

204142

24



Clase	B28C

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de TALLERES OLIVERAS, S.L., sociedad
mercantil española, domiciliada en GERONA, San
Isidro, 24.-----
por: "INSTALACION PARA EL GIRADO DE GEROS Y MACI-
ZOS CERAMICOS".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad hace
referencia a una instalación diseñada para su
aplicación específica al girado de geros y macizos
5 cerámicos, desde su salida en bloque de la prensa
al vacío de fabricación de los mismos hasta su
colocación en la mesa cargadora, desde la cual
posteriormente se llevarán a bandejas de madera



o estanterías metálicas.

Dicha instalación se hace necesaria para los geros y macizos que salen de máquina en bloque, y no permiten su carga directa a estantería, tal como sucede en el ladrillo hueco, realizando aquella de forma automática la operación obligatoria de girado de los mismos tanto para la citada carga a estanterías como para el secado. Además, la utilización de la presente instalación elimina la mano de obra que hasta hoy se venía usando para realizar tal función, abaratando el coste del producto.

En esencia, la instalación consta de tres grupos principales de mecanismos, a saber: mesa agrupadora de piezas preparándolas para su girado, columna portapinzas encargada del girado propiamente dicho y mesa receptora de piezas giradas. La mesa agrupadora es la que recoge las piezas a la salida de la prensa y las agrupa en bloques de cuatro, cada uno de los cuales es recogido por una pinza que les da un giro de 90° y lo deposita en la mesa receptora que los transporta a porción de carga.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dicho dibujo:

La figura 1 es una sección longitudinal en alzado de la instalación en cuestión, mostrando



sus distintos elementos componentes.

La figura 2 se corresponde con una vista superior en planta de la propia instalación.

5 La figura 3 representa un detalle en planta del mecanismo interior accionador del eje fundamental de la misma instalación.

Según tales figuras, la instalación para el girado de geros y macizos cerámicos objeto
10 del presente modelo de utilidad consta de una sólida estructura -1- apoyada sobre unos juegos de ruedas -2- que permite su separación por desplazamiento en carriles -3- cuando no se desee utilizar tal instalación por encontrarse la prensa
15 de vacío (no representada) fabricando ladrillos huecos para los cuales no es necesaria esta instalación, ya que los mismos vienen presentados en forma apropiada para ser recogidos por el correspondiente cargador (no representado en los dibujos).

20 En el extremo de la instalación encarado con la prensa de vacío va colocada una mesa -10- agrupadora de piezas, las cuales se desplazan por correas -4- entre poleas -5- hasta que hacen tope en una de las palas diametrales -6- vinculada a
25 un eje -7- movido por motor -8-, cuya pala queda vertical hasta que al formarse un grupo de cuatro piezas -9- un microrruptor las acciona en giro de 180° hasta dejar la otra pala -6a- en la propia posición para el siguiente ciclo de movimientos.

30 Las cuatro piezas 9-queya han pasado la



pala -6- siguen por las correas -11- hasta entrar en una de las pinzas en "C" -12- que ya está encarada con ellas. Entra en funciones entonces un motor -13- que acciona por excéntrica -14- una
5 columna -15- que se eleva y que lleva cuatro brazos superiores radiales -16- de donde penden articuladamente por -17- las pinzas -12-.

Con ello las piezas -9- abandonan las correas -11- y se apoyan en los brazos inferiores
10 de la pinza -12-.

Cuando tal circunstancia concurre entra en juego otro motor -18- que mueve el juego de palancas radiales en triángulo -19- relacionado a una cruz de malta -20- que hace girar el eje
15 o columna -15- en desplazamientos giratorios intermitentes de 90° , lo que se traduce en el propio desplazamiento de las pinzas -12- que giran con el eje -15- y sobre si mismas por los ejes -17-, así como guiados en el camino de rodadura -24-, cuando
20 encuentran en su carrera los topes -21-, lo que hace adoptar a pinzas y ladrillos una posición perpendicular a la inicial, cuando se alcanzan los 180° de giro.

Posteriormente vuelve a bajarla columna
25 -15- y los macizos y geros abandonan las pinzas -12- depositándose en una mesa -22- con rodillos cantilever -23- que los transporta hacia el cargador.

El modelo dentro de su esencialidad,
puede ser llevado a la práctica en otras formas
30 de realización que difieren sólo en detalle de la



indicada únicamente a título de ejemplo, a las
cuales alcanzará igualmente la protección que
se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta instalación
para el girado de geros y macizos cerámicos con
5 los medios y materiales más adecuados y con los
accesorios más convenientes, por quedar todo ello
comprendido en el espíritu de las siguientes reivin-
dicaciones:

N O T A

10 Se reivindica como objeto del presente
modelo de utilidad:

15 1.-Instalación para el girado de geros y
macizos cerámicos, caracterizada esencialmente por
comprender una mesa receptora de las piezas desde
su salida de la prensa de vacío, y transportadora
de las mismas hacia unas palas de tope que regula
su agrupación en bloques de cuatro para su posterior
paso a unas pinzas que se encargan de su elevación
y giro hasta depositarlas a 90° respecto de la
20 posición inicial, en una posición a 180° respecto
de la primitiva, en otra mesa receptora con rodillos
cantilever que las remiten al correspondiente carga-
dor.

25 2.-Instalación para el girado de geros y
macizos cerámicos, según la reivindicación anterior,
caracterizada por comprender un eje-columna fundamen-
tal, elevable por excéntrica para que las pinzas
asociadas articuladamente a unos brazos superiores
radiales del mismo abandonen y/o depositen las piezas
30 sobre los elementos transportadores, cuyo eje gira



intermitentemente a 90° por efecto de un juego de palancas radiales y cruz de malta vinculadas a un elemento motriz.

3.-Instalación para el girado de geros y macizos cerámicos, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque las pinzas portapiezas giran con el eje principal guiadas en un camino de rodadura de un plato concéntrico con tal eje y sobre sí mismas cuando encuentran unos topes que la obligan a que en la posición girada a 180° presenten un giro relativo de 90° respecto a sí mismas, para dejar las piezas en posición idónea de recogida del cargador.

4.-"INSTALACION PARA EL GIRADO DE GEROS Y MACIZOS CERAMICOS".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de dos lámina de dibujos.

Madrid, a 24 JUN. 1974

TALLERES OLIVERAS, S.L.

p.a.
MANUEL DE RAFAEL
[Handwritten signature]

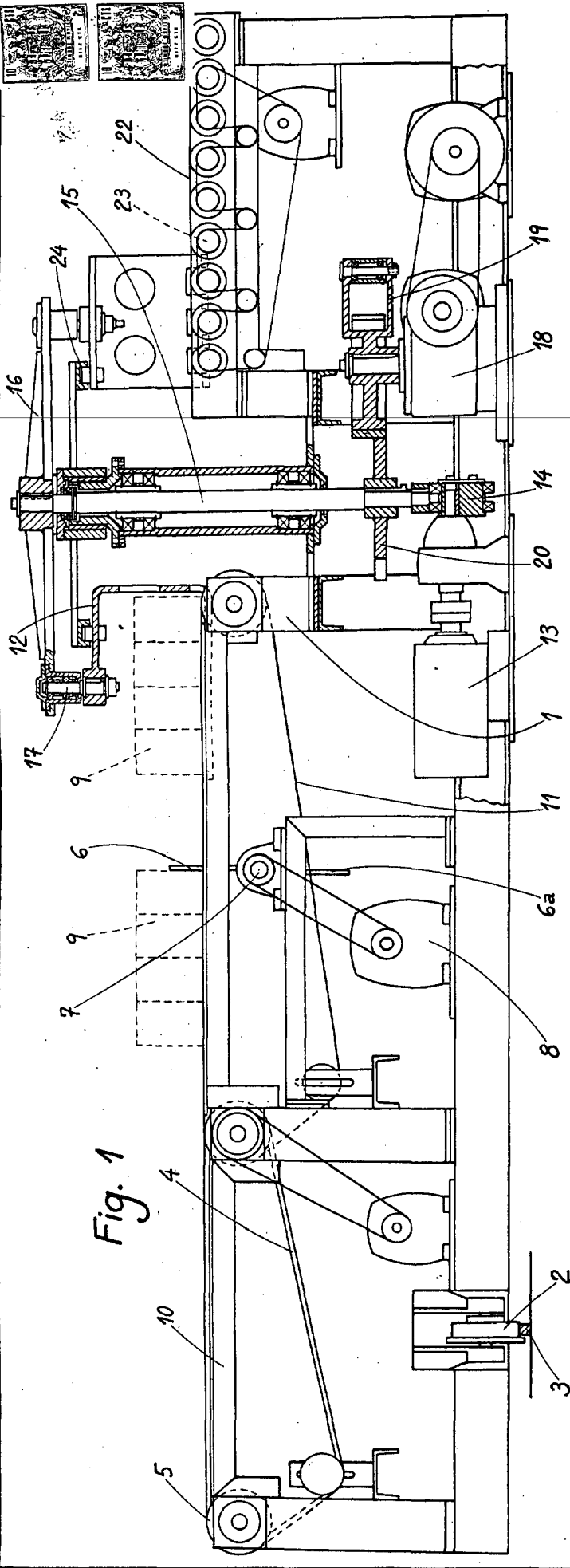


Fig. 1

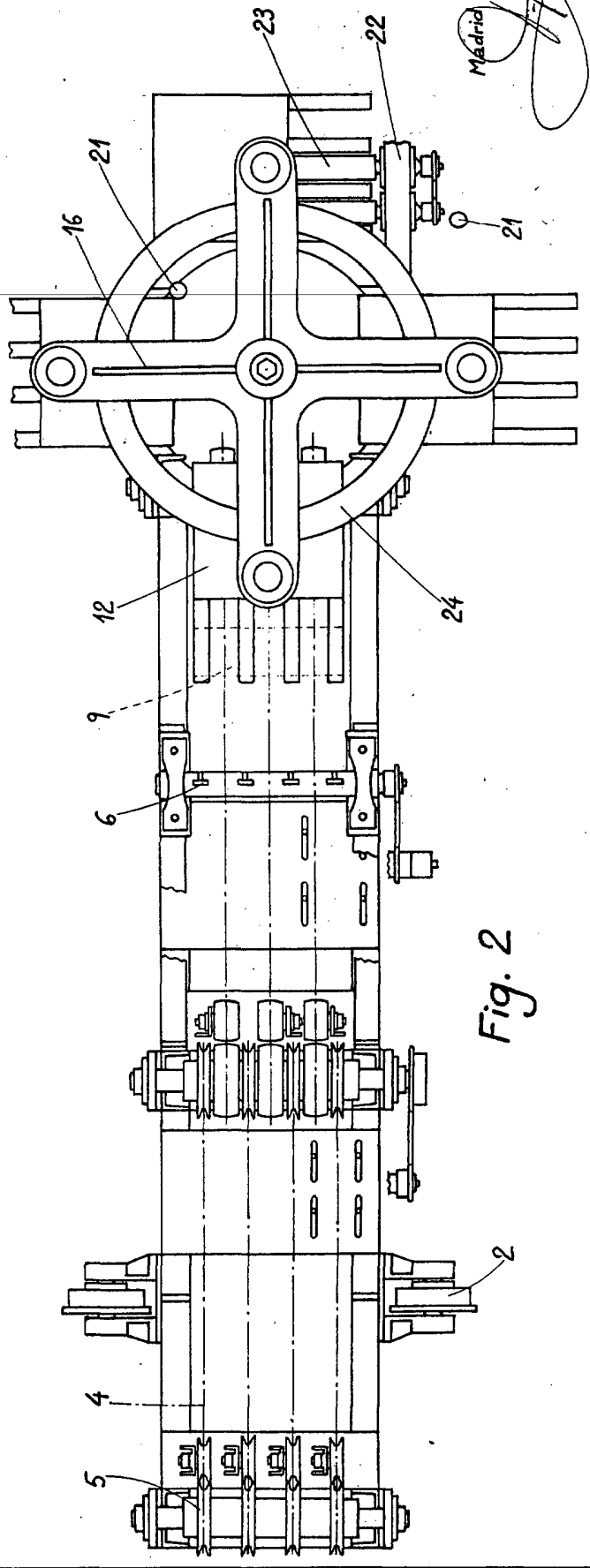


Fig. 2

Madrid 24 Junio 1974

[Handwritten signature]

204142

24

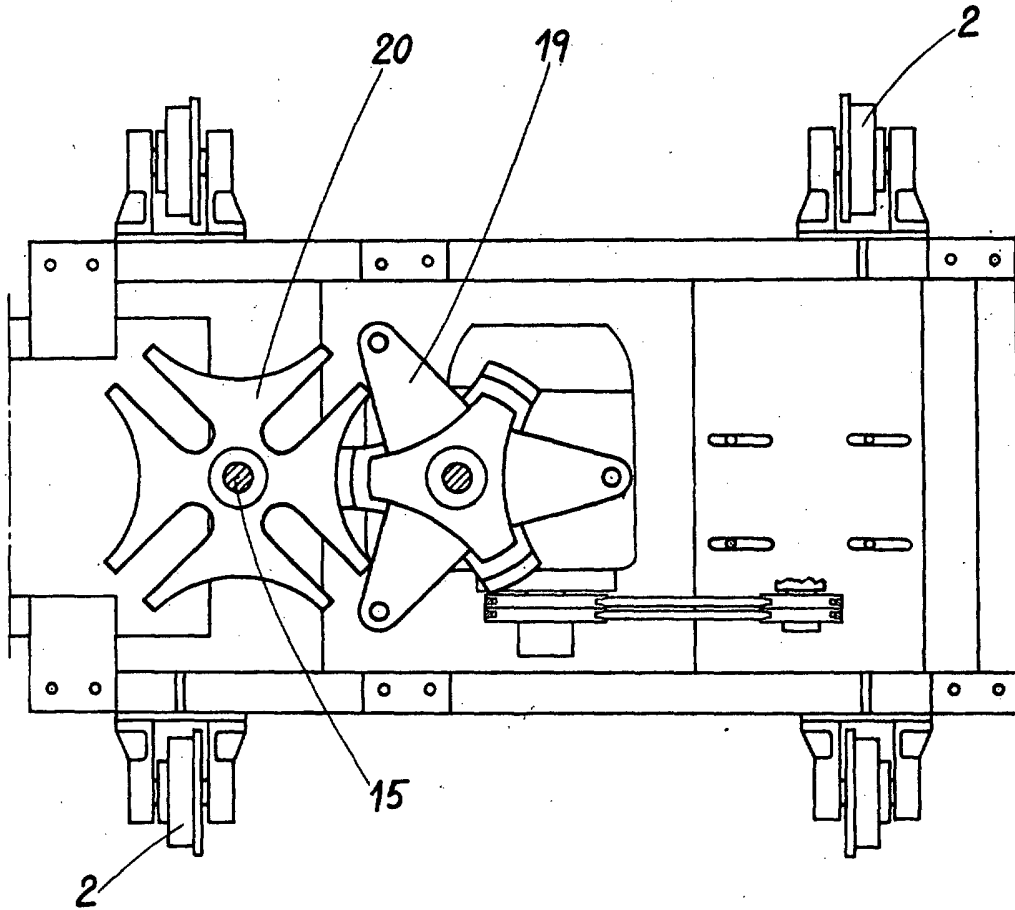


Fig. 3

Madrid 24 de Junio de 1974

MANUEL DE RAFAEL