

24.03.76

204131

24



Inv. Cl.:	001F

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

D. JOSE M^e VILAR AYMERICH

de nacionalidad española, domiciliado en
Barcelona, Avda. Galmo. Franco, núm. 612,
relativo a:

"APARATO MEZCLADOR DE LIQUIDOS Y SOLIDOS"

24.8.76

204131



MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un aparato mezclador de líquidos y sólidos, ideado con el objeto de solventar el problema de suministrar ciertos productos en disolución para alimentar instalaciones de diversa índole, y más particularmente las de máquinas lavadoras. - - - - -

10. En el citado tipo de máquinas, resulta más cómodo el empleo de productos exclusivamente líquidos, dada su mayor facilidad de distribución dosificada. No obstante, ocurre que ciertos productos sólidos en estado granuloso o pulverulento, resultan más eficientes que los líquidos, teniendo por su parte el inconveniente de tener más dificultoso su suministro y dosificación a las máquinas. - - - - -

15. El aparato objeto de esta invención resuelve la expresada situación, adoptando el factor positivo de cada una de las dos realizaciones apuntadas, caracterizándose porque está constituido por un recipiente de altura predominante con respecto a las demás dimensiones, con una abertura superior dotada de una tapa practicable de cierre hermético, habiendo a un nivel superior de este recipiente un conducto de salida provisto de un grifo, un conducto de entrada a un nivel inferior respecto al anterior e igualmente dotado de un grifo, y formando una prolongación interior hasta la proximidad del

20.

24 5 76

204131

24 JUN



fondo del recipiente, y otro conducto de purga situado por debajo del anterior y siendo también portador de un grifo, de modo que el recipiente en cuestión es llenado con un líquido a través del conducto de entrada, teniendo cerrados los grifos de los restantes conductos, y se abre seguidamente el conducto de purga para que el líquido se vierta hasta situarse al nivel del mismo, cerrándose de nuevo el grifo de este conducto, introduciéndose seguidamente en el recipiente, por su abertura superior, un producto sólido hasta que el líquido alcanza el nivel de la abertura superior, tras lo cual se cierra dicha abertura y se abren los conductos de entrada y de salida, con lo que establece una circulación desde la parte inferior a la superior del recipiente, que suministra una mezcla en solución de los productos líquido y sólido por el citado conducto de salida. - - - - -

5.
10.
15.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que siguen, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

20.

Figura única, representa esquemáticamente un aparato según la presente invención. - - - - -

El aparato de referencia, consta esencialmente de un recipiente 1 de altura predominante con respecto a sus restantes dimensiones, teniendo una abertura superior que se cubre por medio de una tapa 2 de cierre hermético. Esta tapa 2 es practicable y posee unos elementos articulados 3 para cie-

25.

24 JUN 78

204131

24 JUN 1978



rre a presión. - - - - -

5. Este recipiente 1 posee unas comunicaciones con el exterior, que son las siguientes: a una altura superior hay un conducto de salida 4 poseedor de un grifo 5, a un nivel inferior respecto al anterior, hay un conducto de entrada 6 con grifo 7, que tiene una prolongación 8 dentro del recipiente 1 hasta junto el fondo, y otro conducto de purga 9 a menor altura que el anterior y dotado de un grifo 10. - - - - -

10. El funcionamiento de este aparato, tiene lugar de la siguiente manera. Primeramente se llena el mismo recipiente con un líquido por medio del conducto de entrada, y a continuación, abriendo el grifo 10 y cerrando los restantes, se vierte el líquido sobrante hasta alcanzarse el nivel del conducto 9 para obtener la dosis básica del líquido. - - - - -

15. Seguidamente, a través de la abertura superior del recipiente 1, se introduce una cantidad de un producto sólido, con lo que el líquido va elevando su nivel, hasta llegar al nivel de la citada abertura superior, con lo que asimismo se dosifica el producto sólido en la proporción conveniente para un caso concreto de mezclado. Seguidamente se cierra dicha abertura mediante la tapa hermética 2. - - - - -

20.

25. Finalmente, se abren los grifos de entrada 7 y de salida 4 para obtener una corriente de líquido que, tras pasar por el recipiente 1 desde su parte inferior hasta su nivel superior, se expulsa la mezcla prevista, la cual destina al proceso industrial pertinente. - - - - -

24.8.76

204131

24 JUN 1976



5. En el caso de suministro de productos mezclados para máquinas lavadoras, el componente líquido será agua, y el componente sólido será un detergente en estado granuloso o pulverulento, que se disuelve dentro del recipiente 1. En este mismo supuesto, la mezcla es un líquido jabonoso que, a través del conducto de salida 4 se distribuye convenientemente a las expresadas máquinas en los tiempos y dosis adecuados. - - - - -

10. Según este proceder, se consiguen las ventajas inherentes al empleo de productos de origen sólido, y de distribución en forma líquida. - - - - -

15. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen: - - - - -

N O T A

20. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Aparato mezclador de líquidos y sólidos, caracterizado porque está constituido por un recipiente, de altura predominante con respecto a las demás dimensiones, con una abertura superior dotada de una tapa practicable de cierre hermético, habiendo a un nivel superior de este recipien-

24-5-76

204131



- 5. te un conducto de salida provisto de un grifo, un conducto de entrada a un nivel inferior con relación al anterior e igualmente dotado de un grifo, y formando una prolongación dentro del recipiente hasta la proximidad de su fondo, y otro conducto de purga situado por debajo del anterior, también dotado de un grifo, de modo que el recipiente en cuestión es llenado con un líquido por medio de su conducto de entrada, teniendo cerrados los grifos de los demás conductos, y se abre seguidamente el grifo de purga para verter el líquido sobrante hasta el nivel de este grifo, siendo cerrado de nuevo este último, tras lo cual se introduce por la abertura superior un producto sólido hasta que el nivel del líquido alcanza la altura de la citada abertura, tras lo cual se cierra esta con la tapa hermética y se efectúa seguidamente la apertura de los conductos de entrada y de salida para que se establezca una circulación de líquido que, pasando de la parte inferior a la superior del recipiente, determina la mezcla con el producto sólido, siendo expulsada esta mezcla por dicho conducto de salida para la conveniente distribución y uso.
- 10. -----
- 15. -----
- 20. -----

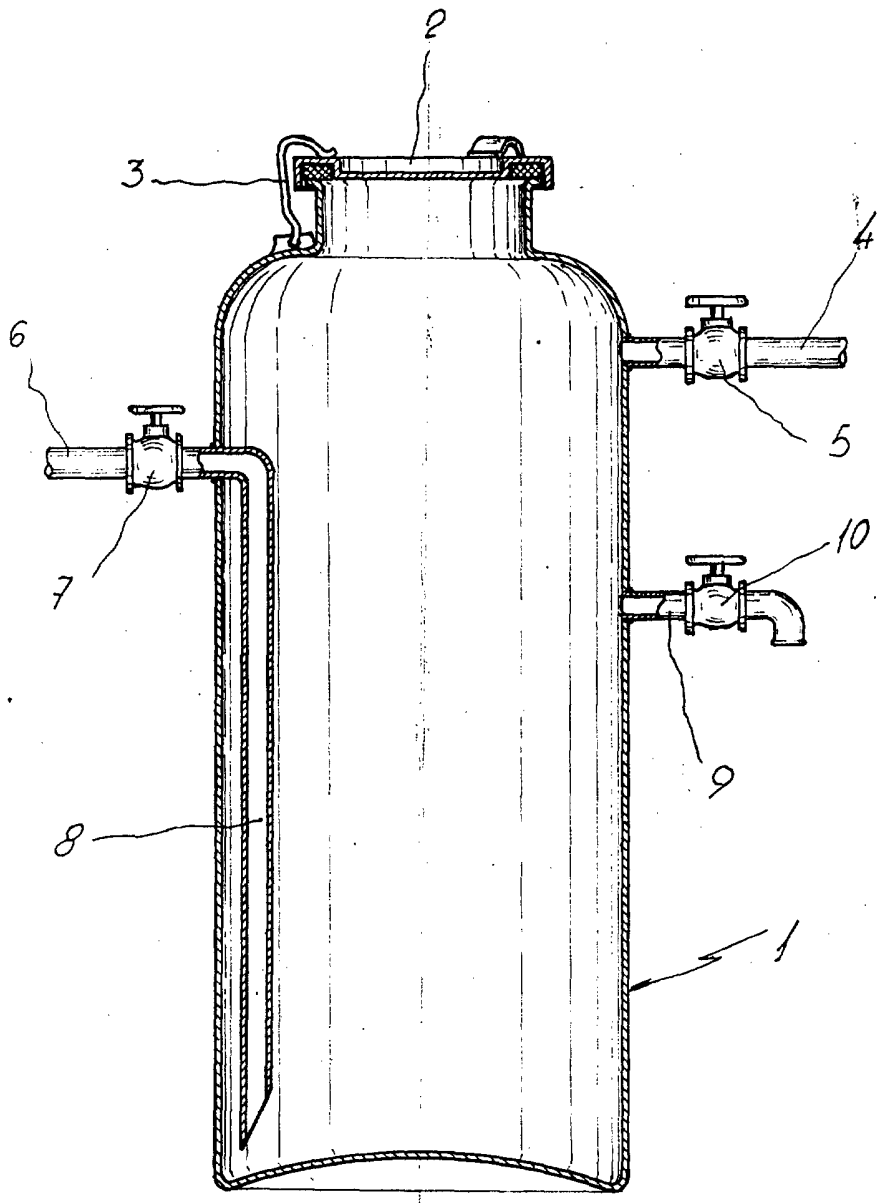
2.- "APARATO MEZCLADOR DE LIQUIDOS Y SOLIDOS". - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sóla de sus caras, y de una figura que la ilustra.

MADRID, 24 JUN. 1974

P. A. M. CURELL SUÑOL

204131



MADRID, 24 JUN. 1974

B.A. M. CURELL SUÑOL

Alvarez