

203990

Int. Cl. B 25 C



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de la firma MANUFACTURAS PHILLIPS-SCREW, S.A. (MAFISA), de nacionalidad española, residente en BERRIZ (Vizcaya), Carretera de Bilbao Km. 77, -

P O R

"TENAZA REMACHADORA PERFECCIONADA"

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional de una tenaza remachadora perfeccionada.

5

Se trata de una tenaza del tipo que es utilizable con remaches que se fijan por tracción y rotura de un vástago



y presenta una serie de ventajosas características que mejoran los resultados que se vienen obteniendo con otras remachadoras ya conocidas. Todas ellas son poseedoras de un elemento principal consistente en un mandril-pinza, que es el que sujeta la extremidad libre del vástago de los remaches y produce su rotura por tracción, el cual mandril-pinza, según su constitución, actúa mediante un movimiento de avance o un movimiento de retroceso que se le imprime por medio del brazo móvil de la tenaza que, en el primer caso, es el delantero y en el segundo el posterior.

El Modelo que vamos a presentar pertenece al tipo en el que el mandril-pinza actúa por retroceso que le es aplicado por medio de la cabeza del brazo posterior móvil al moverse articuladamente apoyando sobre el brazo delantero o cuerpo fijo que soporta al mandril-pinza.

Uno de los perfeccionamientos consiste en la disposición de un resorte a torsión que tiende a mantener separados los brazos de la tenaza. Con ello se evita el trabajo manual de "abrirla" después de haber realizado una operación de remachado, pues el aludido muelle produce la apertura espontánea de la misma expulsando el trozo arrancado del vástago del remache y colocándola en disposición de poder efectuar otro remachado. Hay que considerar a este respecto que el tipo de remaches al que nos estamos refiriendo es aquél que comprende una fina vaina metálica que se arruga por la tracción del vástago antes de romper y que previamente se ha introducido (ya montado en la boquilla de la tenaza remachadora) en un agujero al que se tiene acceso por una sola de las caras de la pieza a remachar con otra posterior a ella y oculta o inaccesible. En este

203990



sentido, el trabajo de remachar se simplifica y, sobre todo, se acelera si el operario se ve excusado de tener que "abrir" la tenaza; inmediatamente después de haber fijado un remache, puede dedicar la mano que antes realizaba la apertura de la tenaza a tomar un nuevo remache para colocarlo en la boquilla con destino a una nueva operación de remachado.

De la manera expuesta, la presencia del citado resorte a torsión produce el efecto de mantener separados los brazos de la tenaza y, para evitar que la misma ocupe un mayor espacio durante los períodos de no utilización, se ha previsto el perfeccionamiento de disponer un medio de retención que mantiene los dos brazos juntos, o sea la tenaza "cerrada".

Aún un tercer perfeccionamiento es aplicado a la configuración de los brazos de la tenaza, en cada uno de los cuales ha sido previsto un saliente en oposición con el otro, que actúan como topes limitadores de la máxima posición de cierre y que impiden que lleguen a juntarse los asideros de los dos dichos brazos, evitando así golpes y pellizcos a las manos del usuario.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1a, representa la vista en alzado de la parte posterior de la tenaza.

La fig. 2a, representa la sección en alzado según A-A de la fig. 1a.

Refiriéndonos a dicha hoja de planos, vemos que el cuerpo -1- dispone en su parte superior de un alojamiento cilíndrico -2- en el que se aloja y funciona el mandril-pin-



70 za -3-. Dicho alojamiento -2- está continuado hacia abajo por una zona horquillada -4-, abierta hacia detrás, en la que, por medio de un eje transversal pasante -5-, situado muy próximo al mandril-pinza -3-, se articula la extremidad superior del brazo móvil -6-.

75 La dicha zona horquillada -4- se define inferiormente en un saliente -7- y se prolonga con una empuñadura curvada -8-. En su interior y en parte superior del horquillamiento, lleva alojado un resorte a torsión -9- una de cuyas ramas terminales se apoya contra el fondo de la horquilla -4- mientras que la otra lo hace contra el plano frontal superior del brazo móvil -6-, tendiendo a distanciarlos.

80 La zona media de este brazo móvil -6- presenta también un saliente -10- que se enfrenta y hace tope con el antes citado saliente -7- del cuerpo -1- y se prolonga inferiormente con una empuñadura curvada -11- que es opuesta a la empuñadura -8- ya citada. Su extremidad superior consiste en una horquilla -12- que abraza al eje del mandril-pinza -3- para su accionamiento. En la parte inferior de su plano frontal superior y en posición lateral, el brazo móvil -6- lleva una pestaña saliente -13- que colabora con un enganche giratorio -14- que puede girar libremente en su montaje sobre el cuerpo -1- para, con un cuarto de vuelta, acoplarse sobre aquella y fijar la posición de "cerrado" en la tenaza en contra de la reacción del resorte -9-.

85

90

95 Dados la forma y el acoplamiento respectivo del cuerpo -1- y el brazo móvil -6-, y la gran proximidad que se ha establecido entre el punto de apoyo (el eje transversal -5-) y el punto de aplicación de la potencia (horquilla su

203990



100 perior -12- del brazo -6-) en relación de la gran longitud del brazo de palanca con que se opera, se comprende que el funcionamiento de la herramienta es extremadamente suave y que las operaciones de remachado se llevan a cabo con un esfuerzo mínimo.

105 Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto de la tenaza, en la que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

110 N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

115 1ª.- "TENAZA REMACHADORA PERFECCIONADA", del tipo que es utilizable para fijar remaches huecos por tracción y rotura del vástago de los mismos por medio de un mandril-pinzeta que lo sujeta y funciona dentro de un alojamiento transversal previsto en el cuerpo de la tenaza, caracterizada por el hecho de que dicho cuerpo de la tenaza constituye el brazo delantero de la misma, que está separado de la zona superior horquillada por un saliente dirigido hacia detrás y que resulta enfrentado y hace tope con otro saliente simétrico perteneciente al brazo móvil o brazo posterior de la tenaza, limitando así los movimientos de cierre de la misma, los cuales salientes están situados en el tercio inferior de ambas piezas protegiendo las empuñaduras

120

125



de las mismas.

130 2a.- "TENAZA REMACHADORA PERFECCIONADA", según la re-
dicación 1a, caracterizada por el hecho de que el brazo mó-
vil posterior tiene su punto de articulación inmediato a
la extremidad superior horquillada con la que actúa sobre
el mandril-pinza y, en su parte frontal va dispuesto un
plano contra el que se apoya una de las ramas terminales
del resorte a torsión que, apoyando la otra rama contra el
135 fondo del horquillamiento del cuerpo de la tenaza, tiende
a mantener separados los dos brazos de la misma siempre
que no esté abrochado un enganche giratorio libre en su
montaje sobre el cuerpo, en posición lateral, que colabora
y puede acoplarse con un cuarto de vuelta sobre una pestaña
140 lateralmente saliente de lugar apropiado en el brazo poste-
rior móvil citado que, de esta manera, puede ser solidari-
zado potestativamente con el cuerpo o brazo delantero de
la tenaza.

145 3a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que
ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años,
se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

"TENAZA REMACHADORA PERFECCIONADA"

150 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria
descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a máqui-
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 18 de Junio de 1.974

P.A.,
ANTONIO ARICHA

Finado: JUAN GUERRERO

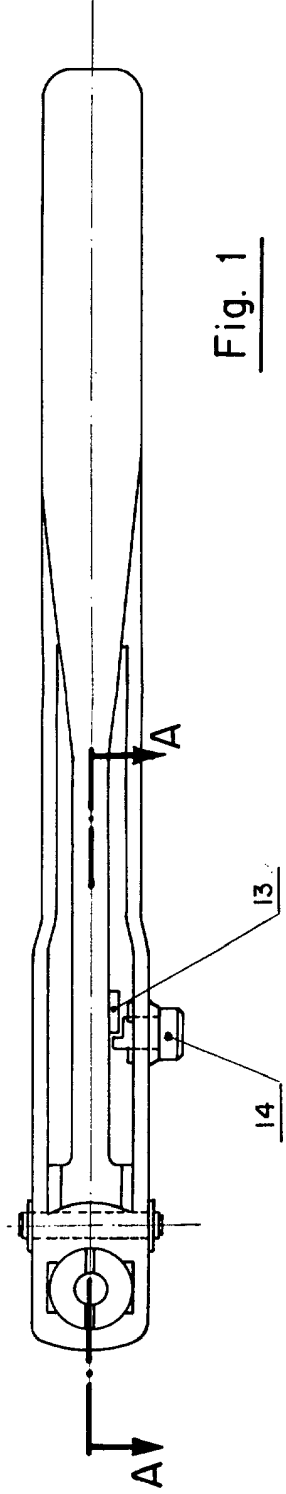


Fig. 1

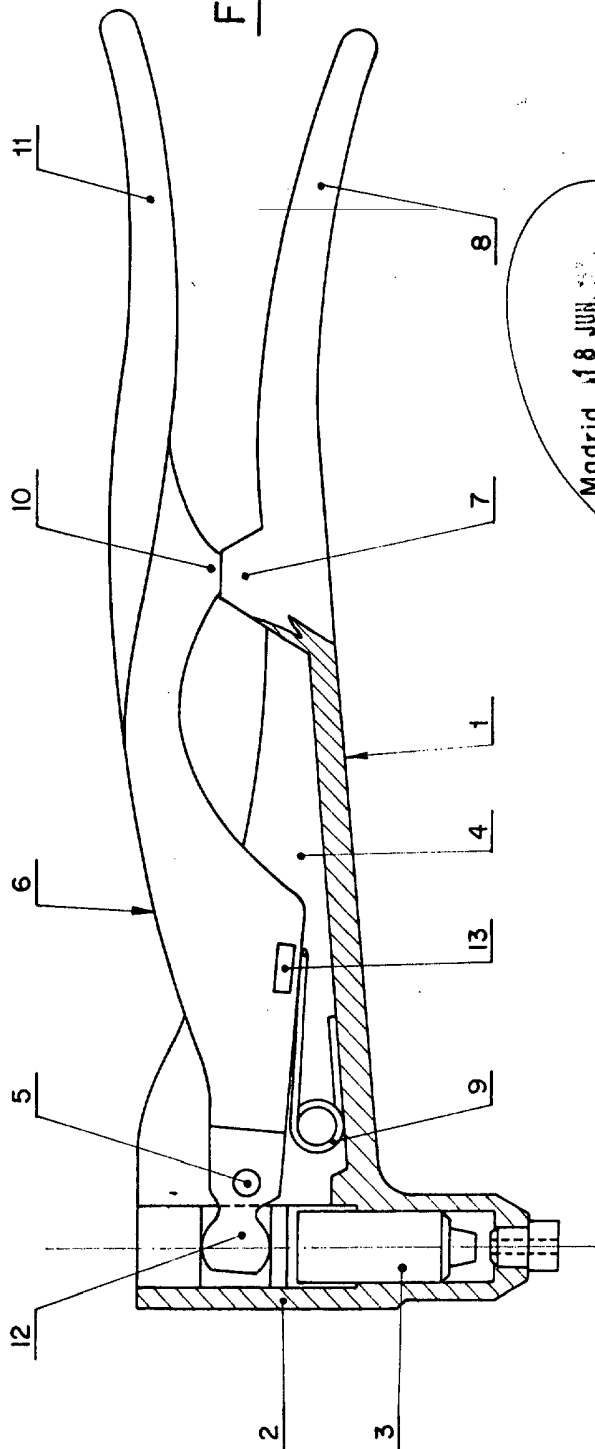


Fig. 2

MAFISA

Madrid, 18 JUN 1958
P. A.

[Handwritten signature]