

203982

203982

MEMORIA DESCRIPTIVA

S U P E R G A, SOCIETÀ PER AZIONI.- T O R I N O (Italia).



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Una prensa para el estampado y moldeo de la suela de goma directamente sobre la empella del calzado" - - -

a favor de: SUPERGA, SOCIETÀ PER AZIONI, de nacionalidad italiana, domiciliada en: 28, Via Verolengo, TORINO (Italia).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención está constituida por una prensa para el estampado y moldeo directos de la suela de goma sobre la empella del calzado, en la cual los movimientos de la parte móvil de la prensa que sostiene la horma  
5 (sobre la cual está dispuesta la empella cosida a la plantilla) son efectuadas mediante un accionado neumático o hidráulico, sin que se requiera esfuerzo alguno del operador para ejecutar tal maniobra.

La prensa que constituye el objeto de la patente  
10 comprende un molde fijo, destinado a contener la suela de goma, y una horma móvil solidarizada con un piñon



- 2 -

dentado giratorio respecto a un eje llevado por una m<sup>én</sup>-  
sula solidaria con el eje vertical de un <sup>é</sup>mbolo que puede  
ser accionado en ambos sentidos hidráulicamente o por me-  
dio de aire comprimido. La m<sup>én</sup>sula comprende un <sup>é</sup>mbolo  
5 horizontal de resorte que engrana en el piñón solidario  
con la horma por medio de un dentado de extremidad que es  
accionado, por la extremidad opuesta, por un plano incli-  
nado fijo.

Durante el movimiento de ascenso la forma realiza,  
10 en un primer tiempo, un recorrido vertical, durante el  
cual la suela, que ha sido aplicada a la empella, es ex-  
traída del molde. Seguidamente la horma realiza un movi-  
miento de rotación alrededor del eje del piñón, a conse-  
cuencia del desplazamiento axial del <sup>é</sup>mbolo de resorte pro-  
ducido por un contacto con el plano inclinado fijo, y se  
15 sitúa en posición cómoda para poder realizar la retirada  
del calzado y la colocación de una nueva empella.

Otras características y ventajas de la invención que-  
darán evidentes en la descripción que se hace a continua-  
ción, con referencia al dibujo adjunto que representa, a  
20 simple título de ejemplo no limitativo, una forma práctica  
de realización del objeto de la patente.

En el dibujo, 1 señala el molde fijo, sostenido por  
una repisa 2, en el cual se sitúa la suela S de goma que  
25 se ha de aplicar a la empella del calzado.

La repisa 2 está unida a un cilindro vertical 3 en  
el cual puede desplazarse un <sup>é</sup>mbolo 4 capaz de ser accio-  
nado en cada una de las extremidades inferior y superior



del cilindro, respectivamente, a través de conductos 5 y 6 por medio de aire o de un líquido a presión. El émbolo 4 está provisto de un vástago vertical 7, a la extremidad superior 8 del cual está aplicada una ménsula 9 que contiene un émbolo horizontal 10 deslizable axialmente respecto a la misma, sometido a la acción de un resorte helicoidal 11, y dentado en su extremidad 12 que queda engranada con un piñón 13 giratorio alrededor de un eje 14. Este piñón es solidario, por medio de un soporte 15 con una horma 16, a la cual es aplicada la empella del calzado. En la parte superior del cilindro 3 está situado un plano inclinado 17, cooperante con un rodillo 18 llevado por la extremidad del émbolo 10.

Quando el fluido accionador, (aire o líquido comprimido) es enviado a través del conducto superior 5 del cilindro 3, el émbolo 4 y la parte móvil que sostiene a la horma 16 sobre la cual se ha dispuesto previamente la empella del calzado es empujada hacia abajo, y la forma se dispone en correspondencia con la suela S contenida en el molde fijo 1. El fluido accionador comunica a la horma la presión necesaria para hacer adaptar perfectamente la empella a la suela.

Quando la suela S ha sufrido la necesaria vulcanización y se ha adherido perfectamente a la empella, el fluido accionador es enviado a través del conducto inferior 6 al cilindro 3, y el émbolo 4 es levantado conjuntamente con la horma 16. El calzado, completado con la suela, llevado por la horma 16, es extraído del molde 1. En el segundo



- 4 -

5 trecho de la carrera de ascenso de la horma el rodillo 18 del émbolo de resorte 10 encuentra el plano inclinado 17 que provoca el desplazamiento hacia la izquierda del propio émbolo y la rotación del piñón 13, así como de la horma 16 en el sentido de las agujas de un reloj. La horma 16 al finalizar tal rotación queda dispuesta en posición cómoda para que el operador pueda realizar la retirada del calzado fabricado y aplicar a la horma una nueva empella.

4  
10 Naturalmente, la prensa que constituye el objeto de la patente puede ser usada con igual ventaja para la formación y fijación de suela de goma esponjosa mediante el conocido procedimiento "Romeco", en el cual caso el molde estará provisto de una cornisa en el borde interno, de la cual será prensada la horma sobre la que esté situada la empella.

## N O T A

15 Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

20 1.- Una prensa para estampado y moldeo de la suela de goma directamente sobre la empella del calzado, caracterizada por el hecho de que en ella la forma móvil que lleva la empella es desplazada, mediante un accionado neumático o hidráulico, para hacerle ejercer la necesaria presión contra un molde fijo que contenga la suela, así como para  
25 da la vulcanización del calzado fabricado.



- 5 -

2.- Una prensa para estampado y moldeo de la suela de goma directamente sobre la empella del calzado, tal como la especificada en 1, caracterizada por el hecho de que la horma móvil está solidarizada con un piñón giratorio respecto a un eje fijado a una ménsula solidaria con el vástago vertical de un émbolo accionado hidráulicamente o por aire a presión, conteniendo la propia ménsula otro émbolo horizontal, de resorte, engranado con el citado piñón por medio de un dentado y accionado por la extremidad opuesta por un plano inclinado fijo aplicado al cilindro del émbolo.

3.- Una prensa para estampado y moldeo de la suela de goma directamente sobre la empella del calzado, tal como la especificada en 1 y 2, caracterizada por el hecho de que la horma móvil, durante su levantamiento para la extracción del calzado del molde fijo, realiza primero un desplazamiento de curso vertical que produce el ascenso del émbolo, y seguidamente una rotación alrededor del eje del piñón para situarse en una posición cómoda para poder realizar la maniobra de extracción del calzado terminado, situar en la prensa una nueva empella, siendo producida la citada rotación por una presión de un plano inclinado sobre el émbolo horizontal que sufre a consecuencia de ello un desplazamiento axial accionador del piñón dentado solidarizado con la horma.

4.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores

203982

- 3JU



- 6 -

reivindicaciones, cual objeto es:

"Una prensa para el estampado y moldeo de la suela de goma directamente sobre la empella del calzado".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 3 de Junio de 1952.

P. p. de: SUPERGA, SOCIETÀ PER AZIONI,

