



203979

18 JUN 1974

Int. Cl.:	E04F
	E04H

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

B.S.L. (BIGNIER SCHMID-LAURENT)

sociedad anónima francesa, domiciliada en
25, Quai Marcel Boyer, 94 Ivry S. Seine,
Francia, relativo a:

"DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA REVESTIMIEN-
TOS EN HORMIGON"

=====

Prioridad: Solicitud de patente en Francia nº
74 06321 de fecha 25 febrero 1974.



20397918 JUN

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a la realización de un plano de colocación de un revestimiento metálico sobre una superficie de soporte de hormigón bruto. - - - - -

5. La invención se aplica por ejemplo a la colocación del revestimiento metálico de las paredes horizontales y verticales de una piscina de reactor. - - - - -

10. El objetivo de la invención es el de proporcionar un dispositivo que permita una definición muy precisa del plano de colocación y que no necesite disposición particular de la superficie del soporte de hormigón bruto en la fase de la realización de esta superficie. - - - - -

15. Se llega a esta realización, según la invención, por el hecho de que se constituye el plano de colocación por medio de marcos metálicos de perfiles rígidos, teniendo estos perfiles por lo menos un ala en el plano del marco y un ala oblicua con respecto al plano del marco, y por el hecho de que se fijan estos perfiles a la superficie de hormigón bruto por medio de patas que tienen, por lo menos, un ala de base apta para ser aplicada contra dicha superficie y ser fijada a la misma por unos medios apropiados y un ala oblicua, con respecto a dicha ala de base, siendo dicha ala abli



203979

18 JUN 1944

cua de una pata apta para ser aplicada a cualquier nivel deseado contra dicha ala oblicua de un perfil de marco y ser fijada a la misma por medios apropiados. - - - - -

5. Se describirá a continuación una realización preferida de este dispositivo con referencia a las figuras del plano anexo en el cual: - - - - -

- la figura 1 es una perspectiva que ilustra el montaje de un perfil de marco sobre el hormigón bruto; - -

10. - la figura 2 es una vista de detalle que ilustra la fijación de una pata sobre el hormigón bruto, y - - - -

- la figura 3 es un esquema de principio del plano de colocación. - - - - -

15. La realización preferida que está representada en las figuras presenta un cierto número de características importantes que se destacarán en el transcurso de la descripción. - - - - -

20. Según una primera característica, los perfiles de los marcos son unos perfiles cuyo metal es tal que puede ser soldado a las placas del revestimiento metálico, de manera que la junta de soldadura presente una resistencia a la corrosión comparable a la de las placas. - - - - -

Se utilizan por ejemplo perfiles de acero de igual aleación que el acero de las chapas. - - - - -

203979



Esta elección del material de los perfiles de los marcos permite hacer descansar directamente las chapas sobre los marcos y soldar las chapas a los marcos. - - - - -

5. En la realización representada (figura 1), los perfiles de los marcos son unos perfiles 2 en L. En variantes inmediatas, podrían tener forma de U o de T. Estos ejemplos no son limitativos, siendo lo más importante que estos perfiles tengan un ala que defina el plano de colocación y otra ala que participe en la rigidización del perfil y utilizada para la colocación del perfil. - - - - -

10. Cada perfil 2 tiene un ala 2a que defina el plano de colocación de las placas de revestimiento 1 y un ala 2b, perpendicular al ala 2a, dirigida perpendicularmente hacia la superficie de hormigón 3. - - - - -

15. Para fijar cada perfil 2 sobre la superficie de hormigón bruto 3, se disponen, de trecho en trecho, según la longitud del perfil, unas patas 4 que, en este ejemplo, tienen también forma de L, teniendo cada pata 4 una ala de base 4a aplicada contra la superficie 3 que es basta pero aproximadamente plana y un ala perpendicular 4b aplicada contra el ala 2b del perfil 2 (figura 1). - - - - -

20. Preferentemente, el ala de base 4a de la pata está fijada al hormigón de soporte por un tornillo 5 que pasa por una perforación 8 del ala de base y roscado en un pasador trepano 6, es decir un pasador provisto de un trepano 6a

25.

203979



18 JUN

que permite al pasador perforar por si mismo su alojamiento 7 en el hormigón (figura 2). Este medio de fijación es preferido pero no es limitativo. - - - - -

5. Estando el perfil 2 colocado a su nivel deseado para el plano de colocación, se realiza, por una soldadura 10, la fijación del ala 2b del perfil al ala 4b de la pata (figura 2). - - - - -

10. En la práctica, más que fijar los perfiles aisladamente, se prefiere constituir, en principio, unos marcos por soldadura de los perfiles entre sí y fijar a continuación cada perfil de marco por unas patas como se ha indicado. - - - - -

15. Estando estos marcos así fijados en posición, se llenan los huecos de los marcos con hormigón fino o un mortero apropiado hasta aflorar la cara superior de las alas 2a de los perfiles que quedan vistos (figura 3). - - - - -

Estas alas sirven de regla para alisar el hormigón fino. - - - - -

20. Se depositan seguidamente las placas de revestimiento sobre los marcos y se fijan a los perfiles de los marcos por medio de una soldadura en 11. - - - - -

Se ve en la figura 3 que los marcos así constituidos pueden ser diferentes los unos de los otros, según las dimensiones de los perfiles y la superficie del local o de

203979



18 JUN.

los muros del local, -----

En la figura 3, se ha supuesto vista desde el plano de base del local en la proximidad de un rincón. ---

5. Se ve en esta figura que algunos de los perfiles del marco llevan una placa 9 destinada a servir de soporte, de fijación o de base a un dispositivo (no representado) que deba existir en el local, siendo esta placa 9 coplanaria con el revestimiento metálico (no representado). -----

N O T A

10. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: -----

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Dispositivo de soporte para revestimientos en hormigón, para realizar sobre una superficie de hormigón bruto un plano de colocación de un revestimiento metálico de placas, caracterizado porque se constituye el plano de colocación por medio de marcos metálicos de perfiles rígidos, teniendo estos perfiles por lo menos un ala en el plano del marco y un ala oblicua con respecto al ala del marco, y porque se fijan estos perfiles a la superficie de hormigón bruto por medio de patas que tienen por lo menos un ala de base apta para ser aplicada contra dicha superficie y ser fijada a la misma por unos medios apropiados y un ala oblicua,

203079



con respecto a dicha ala de base, siendo dicha ala oblicua de una pata apta para ser aplicada a cualquier nivel deseado contra dicha ala oblicua de un perfil de marco y ser fijada a la misma por unos medios apropiados. - - - - -

5.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque los perfiles de los marcos son perfiles cuyo metal es tal que puede ser soldado a las placas del revestimiento metálico de manera que la junta de soldadura presente una resistencia a la corrosión comparable a la de las placas. - - - - -

10.

3.- Dispositivo según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el ala llamada oblicua de un perfil de marco es perpendicular a la otra ala del perfil. - - - - -

15.

4.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la pata está fijada por soldadura al perfil de marco. - - - - -

20.

5.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el ala de base de la pata está fijada al hormigón de soporte por un tornillo pasante por una perforación del ala de base y roscado en un pasador trepano alojado en el hormigón. - - - - -

6.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque algunos de los perfiles del marco llevan unas placas destinadas a servir de soporte, de fijación.

203979



18 JUN

jación o de base a unos dispositivos que deban existir en el local, siendo estas placas coplanarias con el revestimiento metálico. -----

5. 7.- "DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA REVESTIMIENTOS EN HORMIGON". -----

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, de dos pliegos de dibujos que la ilustran.

MADRID, 18 JUN 1974
P. A. M. CURELL SUÑOL

Alvarez

203079

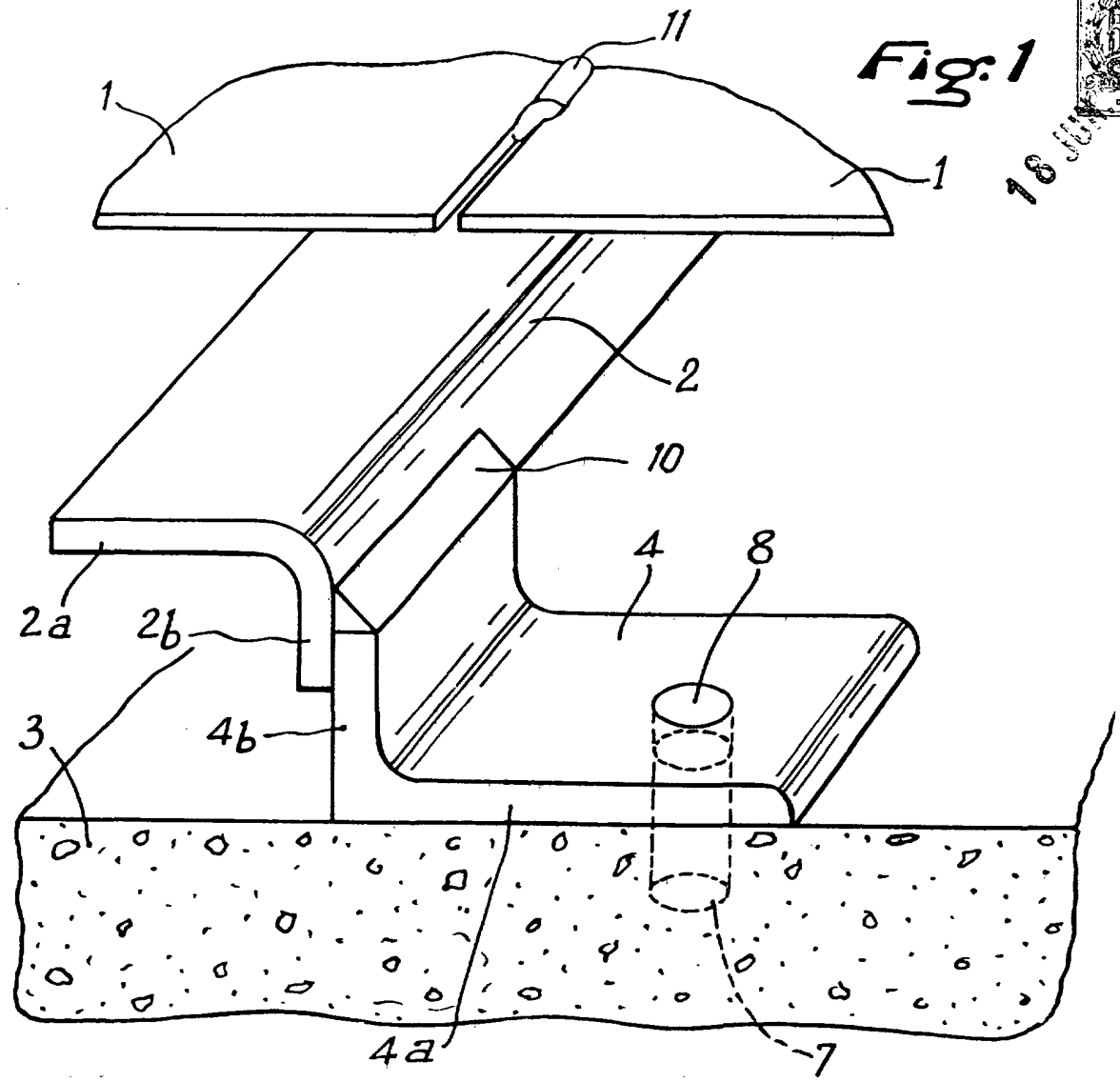
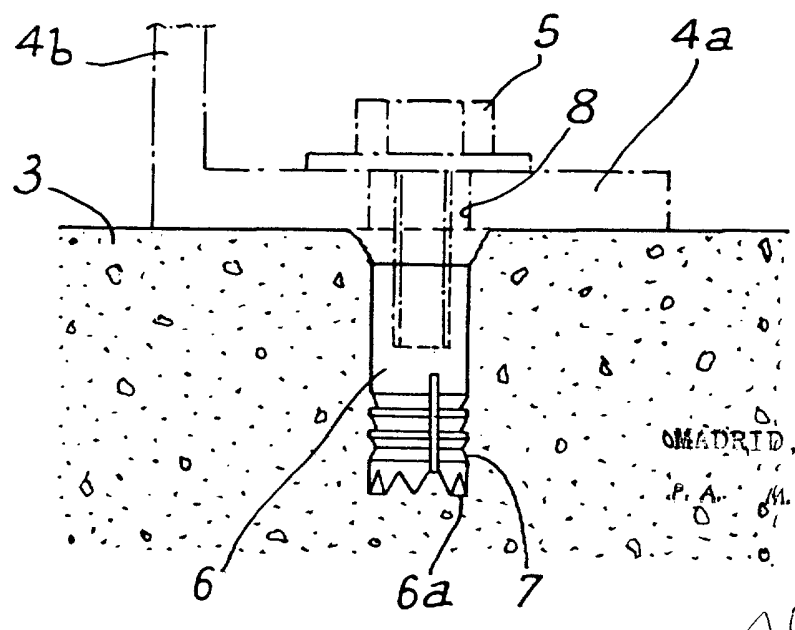


Fig:1

Fig:2



MADRID, 18 JUN. 1974

P. A. M. CURELL SUÑOL

Handwritten signature



18 JUN 1974

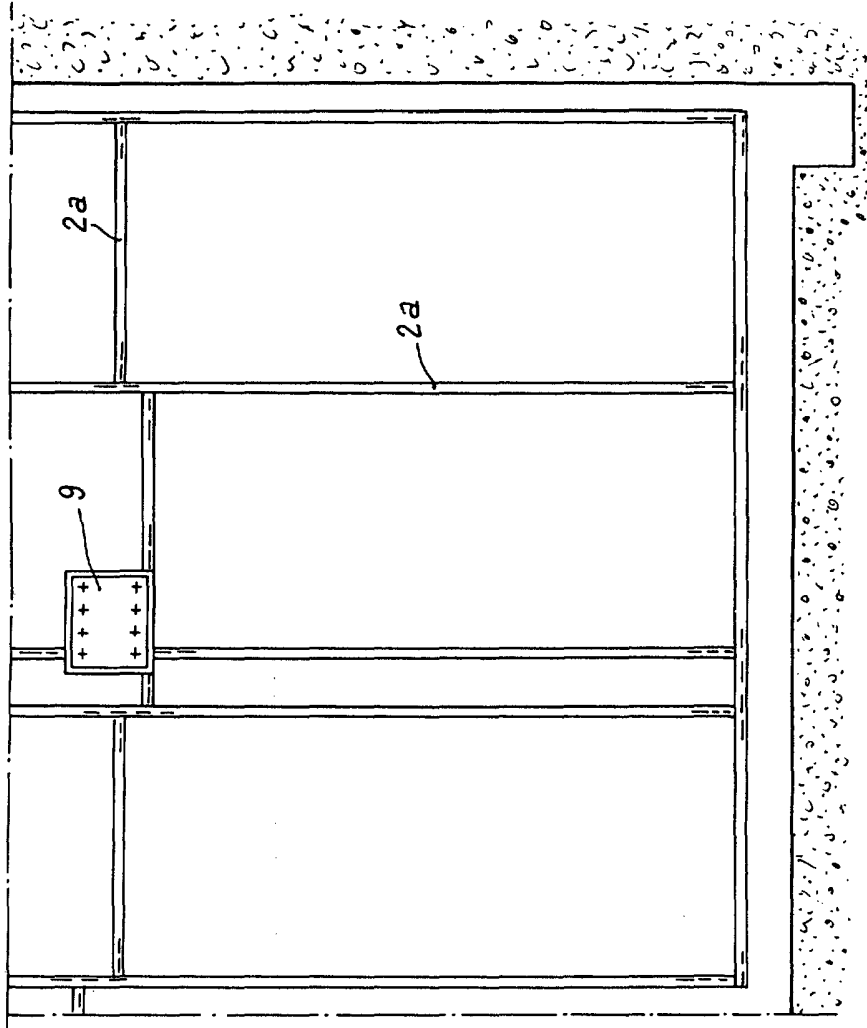


Fig.3

MADRID, 13 JUN. 1974

P. A. M. CURELL SUÑOL

(Signature)