

203979

203979

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



13

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
= = = = = = = = = = = =

que por VEINTE años se solicita para España, sus Colonias y protectorado, por: "SISTEMA PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DE CUBIERTAS DE AUTO-VEHICULOS", a favor de Don Pablo LICATA DAMIANI, de nacionalidad italiana, residente en MADRID, Avd. de José Antonio núm. 55.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente patente de invención, como su enunciado indica, a un nuevo sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-moviles, con cuyo sistema se resuelven todos y cada uno de los importantes
5. problemas que actualmente tiene planteados la función en cuestión.

De todos es conocido lo molesta, complicada y laboriosa que resulta cualquier operación de montaje o des



montaje de una cubierta en las ruedas de cualquier vehiculo-

10. lo, aumentando estos inconvenientes con el tamaño de las
ruedas. Encierra además esta operación un indudable pe-
ligro pues teniendo que introducirse a presión el elemento
de sujeción, cualquier descuido en el montaje y, sobre
todo en el desmontaje, puede ocasionar un serio accidente.

15. También afectan los procedimientos actuales a la
vida de las cubiertas y cámaras empleadas, pues las palane-
cas desmontables dañan los bordes de las primeras y ocasio-
nan pellizcos en las segundas, con las cuales el deterioro
de ambas se hace prematuramente.

20. Con el sistema objeto de la presente patente de
invención se facilita el mas sencillo y cómodo montaje y
desmontaje de las cubiertas, sea cualquiera su tamaño y
tipo, y se eliminan los elementos que hasta la fecha se
venian utilizando como imprescindibles.

25. Consta este sistema de los siguientes elementos:

Un disco o plato que va unido al tambor de accionamiento
de la rueda por medio de tornillos, cuyo disco presenta
en su periferia una superficie plana, sobresaliendo de
su borde interior una pestaña anular, quedando el otro
30. borde liso totalmente; un soporte independiente a manera
de anillo roscado, como complemento del anterior, unos
resortes de presión, que actúan sobre bulones móviles, y
unos pasadores de retención del modo fijo y un dispositivo
de accionamiento multiple, que actúa sobre los resortes



2079

35. de presión simultaneamente para que venciendo a fuerza los desalaje de los puntos de retención, según mas adelante se detalla.

La conjugación de técnica de estos elementos para el desarrollo de la función a realizar es lo que constituye el objeto de la presente patente de invención, y de ella se derivan las ventajas antes reseñadas.

40.

El disco sustentador principal se dispone unido al tambor de accionamiento de la rueda, a cuyo efecto esta provisto de los correspondientes orificios para paso de los tornillos de fijación, tal y como se disponen en la mayoría de los tipos conocidos, con la novedad de que este disco presenta en la cara interior de su borde plano un sistema de rosca especialmente dispuesto para recibir a una segunda pieza complementaria. En efecto, sobre esta pieza se dispone un aro de características especiales, dotado en su periferia de un saliente curvado, a manera de pestaña, y por debajo de ella de una cavidad anular en la que se introduce el borde plano del disco antes mencionado. Una de las caras de la mencionada cavidad anular presenta un sistema de rosca que viene a coincidir con el disco, facilitandose así la unión de ambas piezas.

45.

50.

55.

A continuación se procede a la colocación de los organos de presión que mantengan al tope de retención, de disposición fija o móvil, según convenga. Para ello se hace girar el anillo complementario sobre el paso de

60.

4 -
203979



rosca antes dicho, hasta que en su carrera encuentre el
bulón de presión dispuesto en el disco principal una ca-
vidad u orificio previsto en la prolongación interna del
anillo en cuestión, en cuyo momento entra en acción el re-
65. sorte de que va provisto y se aloja el bulón en el orificio
citado.

Esta disposición elimina por completo la posi-
bilidad no solo de que pueda aflojarse la conexión entre
las piezas sustentadoras de la cubierta, sino tambien que
70. por apretarse con exceso resulte difícil o costosa su sepa-
ración. La disposición fija se realiza en el sentido con-
trario, pues entonces es mas conveniente que la entrada
del elemento sujetador sea desde el anillo al disco, así
el giro del primero sobre el segundo se producirá hasta
75. lograr la coincidencia de los orificios respectivos, habien-
dose previsto en este caso una indicación exterior apropia-
da que asegure que la penetración de una pieza sobre otra
ha llegado hasta el limite previsto.

Se precisa ahora de una operación conjunta de
80. tres fases simultaneas que tiene por objeto la anulación
de la fuerza de los resortes y el desplazamiento de los
bulones móviles y la impulsión del anillo suplementario
y para ello se propone según el invento la adición del
dispositivo de accionamiento múltiple que cumple estas tres
85. misiones, al actuar sobre los bulones, a los que desplaza
hacia el interior y al propio tiempo haciendo de llave



con dos puntos de apoyo para mover el anillo.

Para mejor comprensión del objeto del invento, haremos referencia al dibujo adjunto dado a titulo de ejem-

90. plo en el que

La figura 1 muestra la parte superior del disco principal.

La figura 2 muestra la parte superior del disco complementario.

95. La figura 3 dispositivo de accionamiento.

La figura 4 detalle del montaje mediante elemento fijo.

La figura 5 disposición del pasador movil, con su resorte.

100. La figura 6 corte en sección y perpesctiva del dispositivo de accionamiento aplicado sobre el pasador movil.

En estas figuras se aprecian las siguientes referencias.

- 105. -1- cuerpo del disco principal
- 2- prolongación de su borde, a manera de pestaña
- 3- orificio para el pasador de retención
- 4- orificio para su fijación al tambor
- 5- cubierta del eje
- 110. -6- cara interior roscada
- 7- superficie plana de su borde
- 8- a nillo suplementario

13 JUN 1954



203979

-9- prolongación extrema a manera de pestillo

-10- cavidad anular

115.

-11- roscado de una de las caras de la cavidad

anular.

-12- orificio para el pasador

-13- cajeadado para -12-

-14- cuerpo del dispositivo de accionamiento

120.

-15- pivotes equidistantes

-16- prolongaciones laterales a manera de brazos

-17- pasador fijo

-18- bulón móvil

-19- resorte de presión

125.

-20- tapa de sustentación y cierre del resorte -19-

-21- roscada para la tapa -20-

-22- superficie exterior

Las operaciones a realizar son las siguientes:

Refiriendonos en primer lugar al montaje de cubier-

130.

tas.

Sobre la superficie plana -7- del disco principal

-1- se dispone suavemente la cubierta con su correspondientes cámara a montar y, una vez colocada en su lugar, se procede a cerrar la parte anterior por medio del anillo

135.

-8- el cual se deposita con toda exactitud de manera que sobre la cavidad anular -10- se introduzca el saliente de la superficie plana -7- y que las roscas -6- y -11- coincidan exactamente para entonces hacer girar esta pieza,



quedando la cubierta aprisionada entre los dos resaltes
140. o pestañas -2- y -9-:

Anteriormente se habra previsto la disposición
de los pasadores móviles de presión, a cuyo efecto, sobre
el cuerpo -1- figura 5, se habran colocado los bulones
-18- y muelle resorte -19- que los mantiene presionados
145. hacia afuera por el apoyo del muelle-19- sobre la tapa
-20- roscada en -21- que ademas sirve de elemento gradua-
dor.

Asi pues, al girar el anillo -1- sobre el disco
-1- y llegar en su carrera al orificio -12- que entonces
150. será recto, a coincidir con el bulon -18-, saltará este
e inmovilizará al anillo -8- en ambos sentidos.

En pleandose los pasadores fijos -17-, en lugar
de tope de limite se habra previsto una indicación exte-
rior apropiada, a fin de que llegada esta y coincidiendo
155. los orificios -3- y -12- se permita la introducción del
tornillo -17- en el cajeadado -13- practicado al efecto.
En este caso, como puede apreciarse, la dirección del pa-
sador es contraria, al anterior o sea de fuera hacia aden-
tro.

160. La operación de supresión de los pasadores mo-
viles, para que permitan el desmontaje, requiere el empleo
del dispositivo -14- cuyos dos pivotes -15- se introducen
en los orificios -12- hasta que se apoyan sobre los extre-
mos de los bulones -18- entonces tomando las manetas -16-
165. se hace el esfuerzo necesario para girar el anillo -8- y



desprenderlo del disco principal -1-

170. Como puede apreciarse, el sistema descrito no solo facilita el montaje y desmontaje de toda clase de cubiertas de auto-vehiculos, sino que tambien constituye un medio seguro y eficaz para su montaje, de manera que sin otra herramienta que el dispositivo -14- una sola persona puede con el minimo esfuerzo sacar y poner una cubierta en pocos minutos.

175. Las modificaciones de todo orden que puedan introducirse en el objeto descrito y que no afecten a la esencialidad del invento, se consideraran a todos los efectos como incluidas en la presente patente sean cualquiera las circunstancias que concurren.

N O T A
= = = =

180. Descrito suficientemente el objeto del invento se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

185. 1ª.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehiculos, que se caracteriza por comprender la disposición sobre el tambor de la rueda de un disco principal, montado sobre el propio eje y sujeto a aquel por tornillos, el cual presenta en toda su periferia una superficie plana concentrica axialmente al eje, de cuyo borde interno sobresale una prolongación ligeramente curvada, quedando el otro borde plano.

190.



2a.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehiculos, caracterizado porque el borde plano antes indicado sobresale recto por la cara anterior del disco principal, en toda su periferia y presenta en su pared interna un sistema de roscado continuo ó parcial.

3a.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehiculos, caracterizado porque la disposición de un anillo complementario, cuyo borde exterior presenta una prolongación curvada y, por debajo de ella, una cavidad anular con una de sus caras roscada, para recibir el saliente de la reivindicacion anterior.

4a.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehiculos, caracterizado por un juego de bulones moviles, presionado por un muelle y alojados en el alma del disco principal, en una caja cerrada mediante tapa roscada al interior.

5a.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehiculos, caracterizado por la disposición de un pasador fijo que actua simultaneamente sobre dos orificios coincidentes practicados en el disco principal y anillo complementario.

6a.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehiculos, caracterizado por haberse previsto la adopción de un dispositivo de accionamiento que presenta dos tetones equidistantes, para ser introdu-



cidos en los orificios del anillo complementario, desplazar á los bulones móviles y facilitar el desplazamiento de éste en sentido giratorio.

220. 7a.- Sistema para el montaje y desmontaje de cubiertas de auto-vehículos, caracterizado porque el saliente superior del disco principal se introduce en la cavidad anular del anillo complementario, determinando una garganta lisa, sin solución de continuidad.

225. 8a.- "SISTEMA PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DE CUBIERTAS DE AUTO-VEHICULOS".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que a la misma se acompañan.

230.

Madrid 13 de Junio de 1.952



203979

FIG. 6

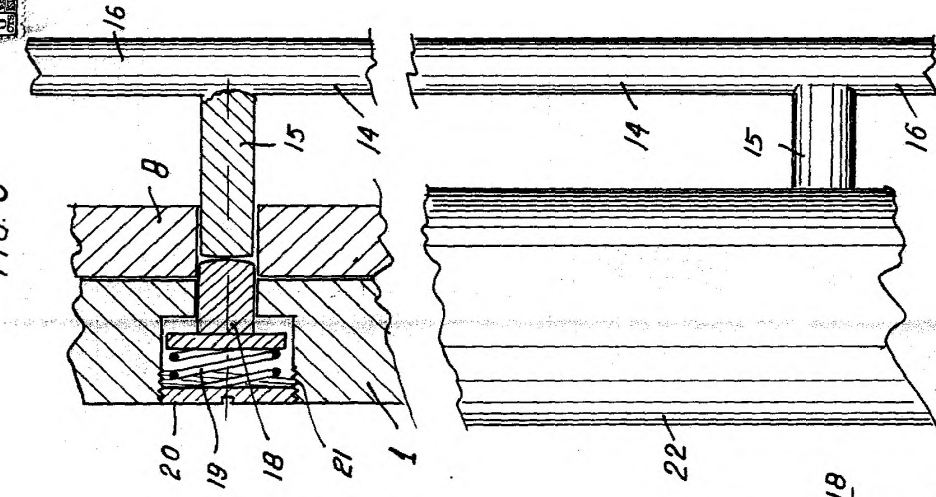


FIG. 2

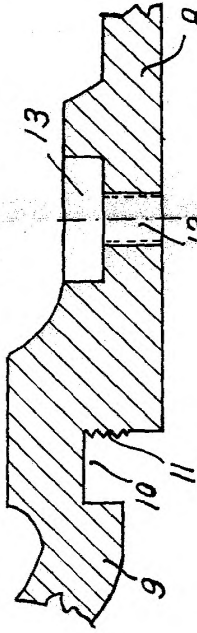


FIG. 3

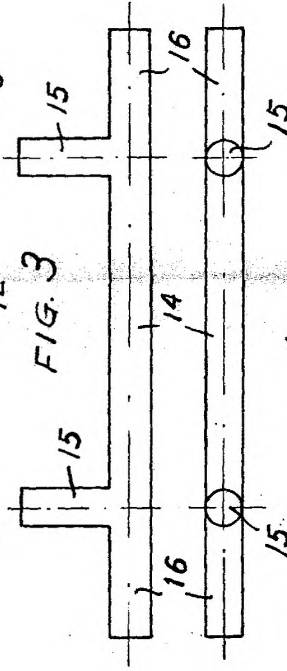


FIG. 4

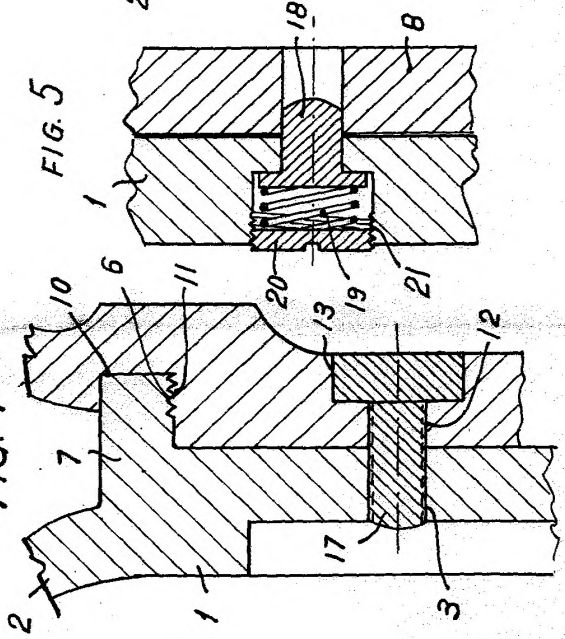
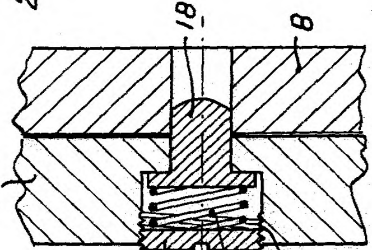


FIG. 5



Madrid 13 Junio 1.952

Licata