

203949



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "APARATO PARA RECORTAR LOS GOLLETES DE AMPOLLAS",
a favor de la firma suiza, F. Hoffmann-La Roche & Cie., S.A.
de Basilea (Suiza).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un aparato para recortar los golletes de ampollas.

- De la fabricación de artículos de vidrio proceden, por regla general, las ampollas llevando golletes largos;
5. el gollete tiene que recortarse, antes de que las ampollas puedan llevarse a su utilización. Objeto de la presente invención constituye una disposición que permite llevar a cabo, mecánicamente, el cortado de los golletes de ampollas que hasta el presente se efectuaba, en la mayoría de los ca
10. sos, a mano.

- El aparato según el invento se caracteriza por el hecho de que las ampollas de golletes prolongados son conducidas en una cinta sin fin, por debajo de un filo separador giratorio. Conviene disponer la cinta sin fin portadora
15. de las ampollas, horizontalmente en el sentido longitudinal,

203949



5. e inclinada en sentido transversal; encima de dicha cinta pueden montarse soportes prismáticos para las ampollas que, ventajosamente, presentan tal configuración que las ampollas son conducidas en el plano de inclinación de la cinta, teniendo no obstante juego en el plano vertical. El filo separador giratorio puede consistir en metal duro, si bien entran en consideración, asimismo, otros materiales que tienen la aptitud de cortar o de rayar el vidrio. Convenientemente se coloca detrás del filo separador un tope, de tal manera
10. que las ampollas tropiezan con el mismo con la porción a recortar de su gollete, a cuyo efecto se rompe el gollete en la hendidura, el cual, por regla general, es solamente rayado por el filo separador.

15. Al cortar o romper los golletes de ampolla existe el riesgo de que trozos de rotura de vidrio penetren en las ampollas. Esto se puede impedir con la disposición inventada, de modo que se coloca al lado de la cinta de deslizamiento, inmediatamente antes del sitio de incisión, un manantial térmico, apropiado para el calentamiento de las ampollas;
20. en virtud del calentamiento origina en el interior de las ampollas una ligera sobrepresión que contrarresta la penetración de materias en las ampollas.

25. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización, que se cita únicamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

30. la figura 1ª representa una sección a través de una forma de realización del invento, la figura 2ª es una vista desde arriba, vista en el sen

203949



tido de la saeta dispuesta en la Fig. 1ª, la
figura 3ª es una ampliación del campo A de la Fig. 1ª,
y la

figura 4ª una sección a través de los prismáticos
soportes de ampolla.

5.

La cinta (1), inclinada para la cómoda colocación de
las ampollas, que se desliza horizontalmente, consiste en
elementos prismáticos (2) yuxtapuestos, que van montados
encima de una cinta sin fin de acero y que sirven para el

10.

alojamiento de las ampollas. Debido a la configuración pris-
mática de los soportes de ampollas, las ampollas a recortar
son conducidas lateralmente en el plano de inclinación de
la cinta, pero son mantenidas móviles en el plano vertical.

15.

El árbol (4) que lleva el filo separador (3) giratorio está
alojado en posición ajustable, en una consola (5), con su
eje paralelo con respecto al plano de inclinación de la cin-
ta, encima de la misma. Mediante guías elásticas (6) la ampo-
lla es llevada en sus gollate y pié a la posición necesaria
para el recortado. Una disposición de tope (7) acoplada de

20.

trás separa por presión la porción rayada de gollate. Un
manantial de calor (8) que surte efecto inmediatamente antes
del recortado, produce una ligera sobrepresión en la ampolla.

25.

La invención, dentro de su esencialidad, podrá lle-
varse a la práctica en otras variantes de realización que di-
fieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las
cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba.

30.

Podrá, pues, emplearse en cualquier tipo de ampollas, siendo
construido con los materiales y proporciones más adecuados a
cada caso: por quedar todo é^llo comprendido dentro del espí-
ritu de las reivindicaciones.

203949



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se hace constar que la presente solicitud se acoge a los derechos de prioridad de la patente suiza nº 76-131, y se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5.

1ª.- Aparato para recortar los golletes de ampollas, caracterizado porque las ampollas son conducidas en una cinta sin fin, por debajo de un filo separador giratorio.

10.

2ª.- Aparato según la reivindicación 1ª, en el cual el soporte de las ampollas a recortar consiste en una cinta sin fin, horizontal en sentido longitudinal, inclinada en sentido transversal, de soportes prismáticos dispuestos encima de una cinta de acero, caracterizado porque la configuración prismática de los soportes conduce las ampollas en el plano de inclinación de la cinta, dejándolas por otra parte juego en el plano vertical.

15.

3ª.- Aparato según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el filo separador consiste en metal duro.

20.

4ª.- Aparato según la reivindicación 1ª, caracterizado porque detrás del filo separador está montado un conveniente tope para romper los golletes de ampolla rayados al pasar.

25.

5ª.- Aparato según la reivindicación 1ª, caracterizado porque inmediatamente delante de la disposición de cortar está colocado un manantial de calor apropiado para el calentamiento de las ampollas.

6ª.- Aparato para recortar los golletes de ampollas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas y una lámina de dibujos

Madrid, a 11 de junio de 1952.-

P.a.

SERN METALLES

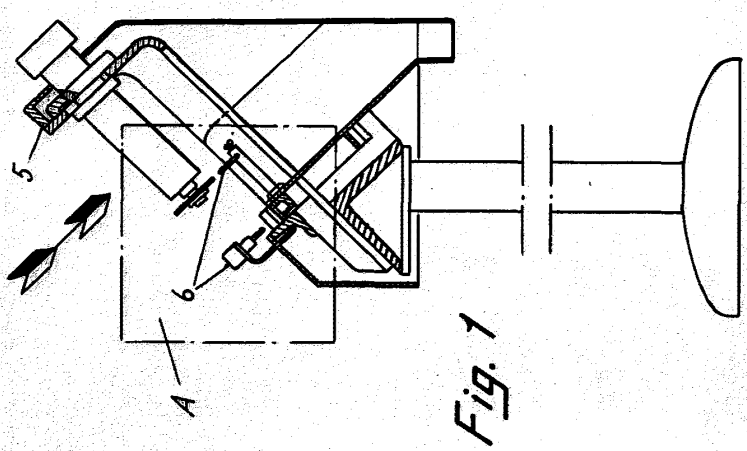


Fig. 1

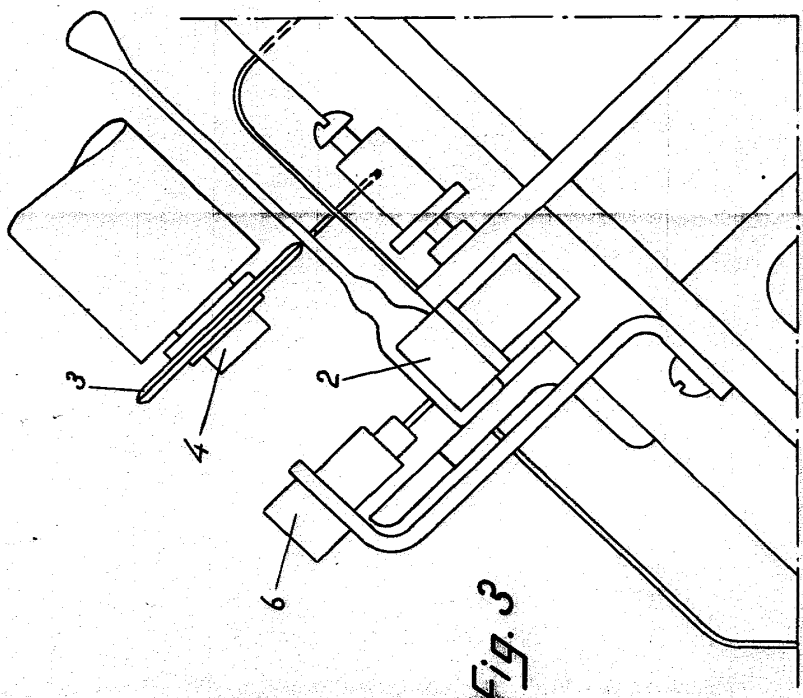


Fig. 3

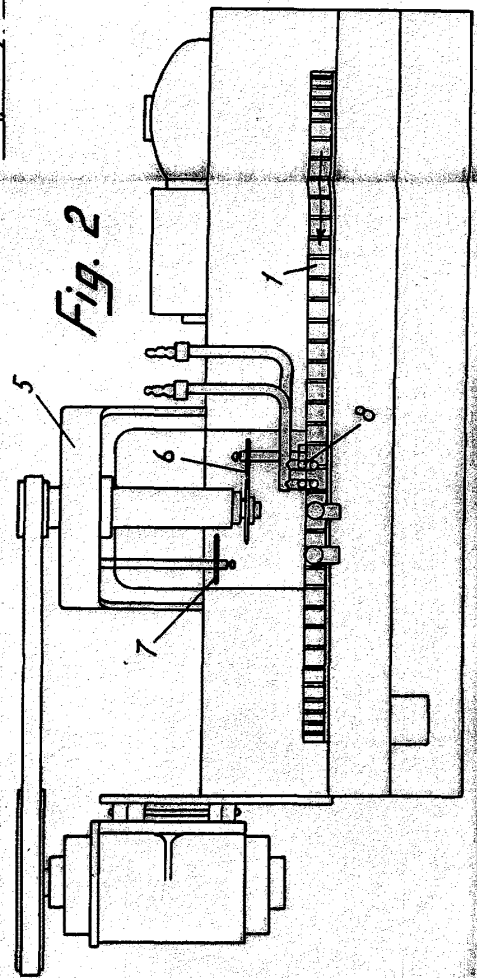


Fig. 2

Fig. 4



Madrid, Mayo 1952

Jaime Llerena

J.P.

