

PATENTE DE INVENCION



Cas VII.

203941

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

203941

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

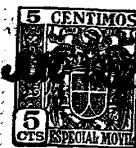
"Procedimiento y aparato para enderezar el movimiento
"de las hojas de vidrio sometidas al suavizado y/o
"pulimentado continuo".

SOLICITANTES: LES GLACERIES DE LA SAMBRE, Société Anonyme,
residentes en AUVELAIS, Bélgica.

La presente invención se relaciona con el sistema de
guiar las hojas de vidrio que, saliendo del estiraje en
forma de una banda continua, son sometidos, sucesivamente
al suavizado y pulimentado continuo mientras que son arrastra-
5. das en línea recta por unos rodillos u otros órganos de
arrastre similares.

Muchas veces es difícil garantizar el enderezado de
la trayectoria de la banda de vidrio que se extiende sobre
varias decenas de metros y se han propuesto ya diversos
10. medios para obtener dicho resultado, actuando ya sea sobre

203941



las superficies de la hoja o bien sobre sus bordes. La presente invención tiene por objeto un procedimiento y aparato sencillos y eficaces para impedir o corregir las desviaciones de la banda de vidrio.

15. Según la presente invención se ejerce localmente sobre uno o sobre los dos bordes laterales de la hoja un rozamiento acelerador o retardador de su movimiento, y se actúa sobre dicho rozamiento para compensar la tendencia de la hoja a desviarse en uno u otro sentido. El rozamiento acelerador o retardador se ejerce con ayuda de rodillos de velocidad y, eventualmente, a presión regulable, dispuestos a intervalos apropiados a lo largo de los bordes de la hoja.

20. El dispositivo según la presente invención lleva, pues, a lo largo de los bordes de la hoja de vidrio y en contacto con estos últimos, unos rodillos montados sobre unos ejes perpendiculares al plano de la hoja, uno enfrente de otro o en trespolillo, y accionados por unos motores de modo que la rotación de cada rodillo pueda modificarse independientemente de la de los otros rodillos. De los ejes de los rodillos son, de preferencia, portadores unos deslizadores susceptibles de desplazarse hacia los bordes de la hoja contra los cuales se aplican por una presión elástica.

25. El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo, una forma de ejecución del presente invento.

30. La fig. 1 es una vista esquemática en planta mostrando una hoja de vidrio a su salida del estiraje.

35. La fig. 2 es, en escala ampliada, una vista en alzado, parcialmente en corte, representando un rodillo y su dispositivo de accionamiento.

40. En el ejemplo de la fig. 1, la hoja de vidrio 1

203941



saliendo del estiraje 2 , a modo de una banda sin fin, pasa por entre unos rodillos de arrastre 3, y después sucesivamente entre unos útiles suavizadores o metralla 4 dispuestos por pares para actuar simultáneamente sobre las dos caras del vidrio, después entre unos útiles, pulimentadores o pulidores 5 dispuestos igualmente por pares. Además de los rodillos de arrastre 3 que actúan por fricción sobre las dos superficies del vidrio, se ha representado a los dos lados de la hoja 1, unos rodillos verticales 6 que se apoyan sobre los bordes de la hoja con presiones regulables y que van accionados por unos motores, de preferencia, individuales, con velocidades también regulables.

Con dicho objeto, cada rodillo 6 puede ser accionado, como se describe a continuación, con referencia a la fig. 2 del dibujo adjunto.

El rodillo 6 que va convenientemente revestido de una guarnición 7 de caucho u otro material de fricción, es llevado por un eje vertical 8 cuyos soportes 9, 9' van montados, respectivamente, sobre unos deslizadores 10, 10' enganchados en unas deslizaderas 11, 11' de un bastidor 12. El rodillo 6 se coloca normalmente contra el borde de la hoja 1 por medio de los muelles 13, 13' interpuestos, respectivamente entre los deslizadores 10, 10' y unos espaldones 14, 14', formados en unas varillas fileteadas 15, 15' montadas en unas tuercas fijas 16, 16' . Por medio de una manivela de accionamiento 17, de ruedas 18 y de una cadena 19, las varillas 15, 15' se ponen en rotación en conjunto para hacer variar la presión ejercida sobre el borde de la hoja, por el rodillo 6.

El eje 8 del rodillo 6 es arrastrado por un motor eléctrico 20 por medio de las ruedas cónicas 21, del árbol

11 JUN.



75. extensible 22, 23 y de los engranajes reductores 24. El árbol extensible está formado por una varilla 22 de que es portador un soporte 25 solidario del deslizador 10' y de un manguito 23 que es solidario de uno de los engranajes 24, y en el que, la varilla 22 puede deslizarse ,pero no girar. El rodillo 6 está así constantemente accionado por el motor 20 sea cual fuere la posición que ocupe con relación a este último.

80. Los motores 20 ván provistos de un dispositivo inversor y de un regulador de velocidad, de modo que se puede en cada instante ejercer, con ayuda de uno o varios de los rodillos 6 un rozamiento acelerador o retardador sobre uno o sobre los dos bordes de la hoja y prevenir o corregir cualquier tendencia a la desviación de la referida hoja de vidrio.

85.

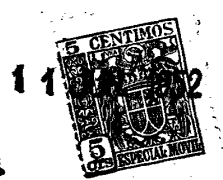
Se comprenderá que podrán introducirse cualesquiera modificaciones en el dispositivo descrito sin necesidad de salirse por ello del alcance de la invención.

N O T A

90. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una patente presentada en Bélgica con fecha 30 de junio de 1951, nº 504.380,acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención,por 20 años en España: " Procedimiento y aparato

95.

100.



para enderezar el movimiento de las hojas de vidrio sometidas al suavizado y/o pulimentado continuo"; caracterizándose por lo siguiente:

105. 1ª.- Procedimiento para enderezar el movimiento de las hojas de vidrio sometidas al suavizado y/o pulimentado continuo, caracterizado porque se ejerce localmente sobre uno o sobre los ^{dos} bordes laterales de la hoja un rozamiento regulable, haciéndose variar dicho rozamiento, según la tendencia a la desviación de la hoja, en el sentido de una
110. aceleración o de una retardación del movimiento de la misma.

2ª.- Procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizándose porque el rozamiento acelerador o retardador se ejerce con ayuda de rodillos de velocidad y eventualmente de presión regulable, distribuidos a lo largo de los dos
115. bordes de la hoja.

3ª.- Aparato para la ejecución del procedimiento según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque comprende a lo largo de los bordes de la hoja y en contacto con dichos bordes, unos rodillos, montados sobre unos ejes perpendiculares
120. al plano de la hoja, enfrente uno de otro o dispuestos en tresbolillo, accionados por unos motores de velocidad y/o de sentido variable.

4ª.- Aparato, según reivindicación 3ª, caracterizándose porque cada rodillo va montado en unos deslizadores
125. apretados firmemente, con interposición de un muelle hacia un borde de la hoja y que se pone en rotación por su motor, por medio de un árbol extensible.

5ª.- Procedimiento y aparato para enderezar el movimiento de las hojas de vidrio sometidas al suavizado y/o
130. pulimentado continuo; tal y como queda substancialmente

11 JUN



203941

descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de Junio de 1952.

LES GLACIERES DE LA SAMBRE

Société Anonyme.

P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODEI



Fig.1. 203941

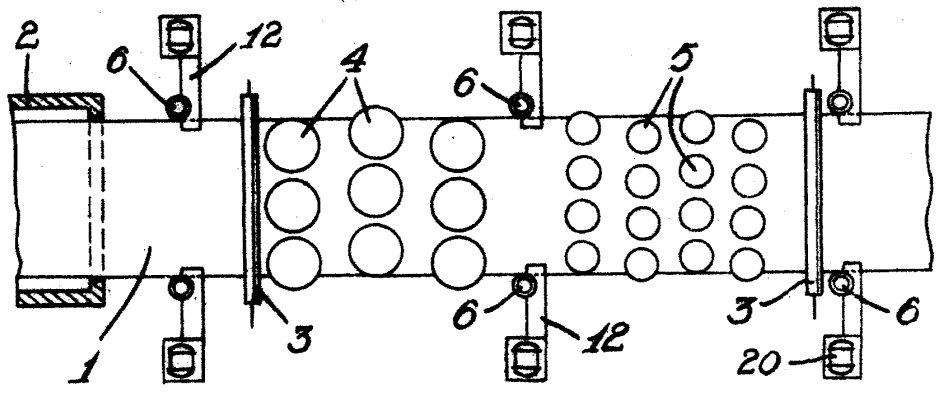
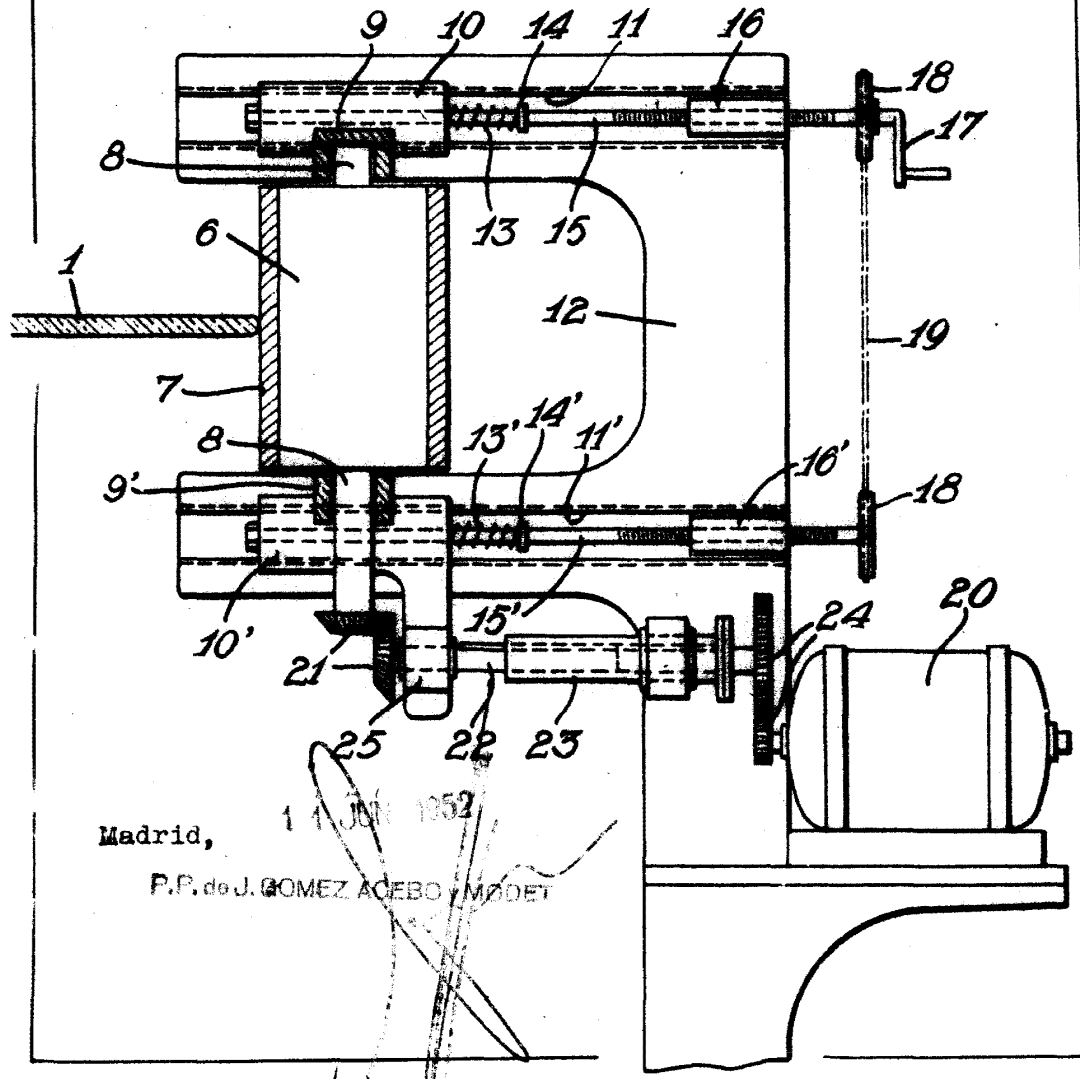


Fig.2.



Madrid, 11 JUN 1952
P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MADET