



203933

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

La solicitud de

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE DE INVENCION NUM. 194.893, CONCE-DIDA EL 7 DE MARZO 1952, para PROCEDIMIENTO PARA ELIMINAR LAS PROPIEDADES ENDURECEDORAS, CURTIDORAS Y SEPARADORAS DE FORMALDEHIDO RESPECTO A LA ALBUMINA, CON EL FIN DE CONSEGUIR UNA MATERIA NO ENDURECEDORA, CURTIDORA NI SEPARADORA DE LA ALBUMINA Y DISPOSITIVO PARA LA PUESTA EN PRACTICA DEL PROCEDIMIENTO".

a favor de

FORNYCEN ETABLISSEMENT, residente en VADUZ (Liechtenstein)

Inventor: Don Carl Peter Ottersbach, de nacionalidad alemana.

////



El empleo del formol como medio de conservación es conocido. Sus características fuertemente desinfectantes, y conservadoras no obstante, no pueden ser aprovechadas porque aunque se trate de débiles soluciones de formol, éstas actúan astringentes e irritantes sobre las membranas mucosas, especialmente del ojo y de las vías respiratorias. Estas características dañinas y hasta devastadoras del formaldehído descansan en su actuación endurecedora de la albúmina, curtidora y hendidora, que es tal vez una conservación de artículos alimenticios y de consumo no puede ni debe ser efectuada mediante el empleo de productos que contengan formol. Pero también un empleo técnico del formol es, a causa de la inconstancia del formaldehído, únicamente posible en muy reducida extensión. En la patente principal, sin embargo, se demuestra que es posible neutralizar las referidas características endurecedoras de la albúmina y hendidoras mediante destilación a base del procedimiento condensador de formaldehído respectivamente de productos de polimerización en presencia de silicatos de aluminio, sin que resulte una anulación de los efectos bactericidas; al contrario, los efectos bactericidas van en aumento. Aparte de esto, se ha encontrado que las modificaciones respectivamente soluciones modificadas de aldehído poseen un efecto bastante desodorizante; lo cual en manera similar no puede ser logrado por otros medios con igual benevolencia hacia las membranas.

La referida invención descansa en el hecho de que los efectos altamente bactericidas y desodorizantes no quedan restringidos a soluciones acuosas del aldehído modificado; más bien pueden ser comunicadas estas características a todas las materias que mediante el empleo de vapor y/o varia-



ción de presión, han pasado al estado líquido o gaseoso y, por consiguiente, especialmente a grasas y aceites minerales, vegetales o animales, jabones, ceras, alcoholes, ácidos inorgánicos y orgánicos, gases y vapores, así como a hielo y sales cristalizadas. Según su naturaleza, estas materias son sometidas a la vez desde un principio al procedimiento de modificación del aldehído; por ejemplo, en cuanto a alcoholes se las une con el aldehído en la fase líquida o gaseosa. Así, puede obtenerse un sencillo enriquecimiento de aldehído o bien una unión molecular. Los efectos arriba indicados son, de todos modos, idénticos en ambos casos.

Las materias así tratadas conservan durante mucho tiempo sus cualidades extraordinariamente fuertes, antisépticas y conservadoras, como tales se observan únicamente en fenoles y sublimados. Contrario a estos últimos, los productos de aldehído modificado son absolutamente inocuos y de ninguna manera perjudiciales para la salud. Sus efectos desodorizantes, aun en cuanto a olores penetrantes y nauseabundos, son fuertes en extremo.

Para una mejor comprensión del procedimiento, sirvan los siguientes ejemplos:

Ejemplo 1) Producción de hielo bactericida, conservante y desodorizante.

Para cada litro respectivamente, cada metro cúbico de agua de traida se añaden 5 centímetros cúbicos respectivamente 5 litros de una solución acuosa del aldehído modificado del 10%, bien mezclado y luego refrigerado. En el caso de cantidades mayores de agua, conviene colocar primero el aldehído modificado en la cámara frigorífica a fin de que quede garantizada una buena mezcla.



Ejemplo 2) Producción de aceite bactericida, conservante y desodorizante.

65

Una solución al 1% del aldehído modificado se mezcla con el aceite en una proporción de 1 a 100.

Ejemplo 3). Producción de grasa bactericida, conservante y desodorizante.

70

La grasa a tratar se funde mediante el empleo moderado de calor y se mezcla en proporción de 1 a 100 con una solución de aldehído modificado del 1%.

Ejemplo 4). Producción de jabón bactericida y desodorizante.

75

Durante el proceso de fabricación del jabón, cuando la masa jabonosa se halla en estado líquido, se mezcla el aldehído modificado con el jabón en proporción de 100 partes jabón y una parte solución de aldehído modificado.

Ejemplo 5). Producción de cera bactericida y desodorizante.

80

Cien partes de cera se funden a una temperatura moderada y se mezclan con una parte de solución de aldehído modificado.

NOTA

En resumen: El Certificado de Adición que se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

85

1ª). Perfeccionamientos introducidos en la Patente de Invención nº 194.893, concedida el 7 de marzo de 1952 para "PROCEDIMIENTO PARA ELIMINAR LAS PROPIEDADES ENDURECEDORAS, CURTIDORAS Y SEPARADORAS DE FORMALDEHIDO RESPECTO A LA ALBUMINA, CON EL FIN DE CONSEGUIR UNA MATERIA NO ENDURECEDORA, CURTIDORA NI SEPARADORA DE LA ALBUMINA Y DISPOSITIVO PARA LA PUESTA EN PRACTICA DEL PROCEDIMIENTO", cuyos perfeccionamientos comprenden también la obtención de efectos

90



- 95 altamente bactericidas y desodorizantes, caracterizados por la unión de aldehído con materias susceptibles de cambiar su estado de agregación bajo la influencia de calor o por modificación de la presión y porque las citadas materias son sometidas a modificación o bien se unen con el aldehído modificado.
- 100 2).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque las materias se enriquecen con aldehído modificado.
- 3).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque las citadas materias se unen molecularmente con el aldehído.
- 105 4).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen con el aldehído materias grasas minerales, vegetales o animales.
- 5).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen con el aldehído aceites minerales, vegetales o animales.
- 6).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen ceras con el aldehído.
- 110 7).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen alcoholes con el aldehído.
- 8).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen con el aldehído ácidos orgánicos o inorgánicos.
- 115 9).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen con el aldehído gases y vapores.
- 10 10).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se une hielo con el aldehído.
- 11).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen con el aldehído sales y otras materias cristalizadas.
- 120 12).- Procedimiento, según 1, caracterizado porque se unen con el aldehído jabones, productos de lavar, de limpiar y de depurar.
- 13).- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que



ha de recaer el Certificado de Adición que se solicita:

185

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE DE INVENCIÓN
NUM. 194.892, CONCEBIDA EL 7 DE MARZO DE 1952, para PROCEDI-
MIENTO PARA ELIMINAR LAS PROPIEDADES ENDURECEDORAS, CUR-
TIDORAS Y SEPARADORAS DE FORMALDEHIDO RESPECTO A LA ALUMI-
NA, CON EL FIN DE CONSEGUIR UNA MATERIA NO ENDURECEDORA, CUR-
180 TIDORA Y SEPARADORA DE LA ALUMINA Y DISPOSITIVO PARA LA
PUESTA EN PRACTICA DEL PROCEDIMIENTO".

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que
consta de seis páginas escritas a máquina.

Madrid, 10 junio de 1.952.

185

ALFONSO UNGRÍA