



203920

203920

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España,
a favor de
DON LUCIEN VICTOR PHILIPPE TREMEGE, residente en Argel, 4 Rue
Voinot,
p o r
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE LAS TRA-
VIESAS DE FERROCARRIL"
Inventor: El solicitante de nacionalidad francesa.

203920



5 Se ha propuesto ya la confección de las traviesas de ferrocarril por medio de dos topes porta-carriles de hormigón, unidos por un tirante metálico empotrado en los dos topes en el momento de su colada. Dicha solución presenta ciertos inconvenientes.

10 En primer lugar la confección de semejantes traviesas requiere un taller importante, ya que es necesario esperar que el fraguado del hormigón sea suficiente para poder levantar las traviesas, cuyo peso es del orden de 200 Kg., sin correr el riesgo de desorganizar el agarrado del tirante en los topes finales y el fraguado de los mismos topes. En segundo lugar el levantamiento de dichas traviesas exige el empleo de medios mecánicos o la intervención de más de dos hombres.

15 Finalmente su agrupación para el almacenaje o para el transporte es difícil y embarazoso.

20 El presente invento tiene por objeto una traviesa de un tipo análogo al anterior, pero que no presenta los inconvenientes antes citados y constituye una mejora importante. En efecto, se puede ejecutar por medio de elementos que pueden fabricarse independientemente los unos de los otros, de pesos suficientemente reducidos para poder ser manipulados por dos hombres como máximo, efectuándose su ensamblaje en la vía en el momento de la colocación de los carriles.

25 El invento se comprende fácilmente con la ayuda del dibujo adjunto, en el cual:

La Fig. 1, muestra los elementos que constituyen esencialmente la traviesa.

La Fig. 2 es una vista lateral de la traviesa en curso de montaje.

30 La Fig. 3 muestra la misma traviesa que la Fig. 2, pero vista en plano.



203920

La Fig. 4 es un corte de la traviesa por el plano A. B. de la Fig. 2.

35 En la Fig. 1 se vé el tirante 1, constituido por un hierro perfilado en T, cuya alma se elimina en los dos extremos mediante un procedimiento cualquiera; 2 y 3 son los topes-soportes de hormigón.

40 En cuanto a las Figs. 2, 3 y 4, se vé que las alas del tirante en T están taladradas en puntos apropiados 4, con arreglo al ancho de la vía, para dar paso a los tirafondos 5, que inmovilizan simultáneamente el carril 6, la silla 7 y el tirante 1, en los topes 2 y 3. Dichos tirafondos así como su modo de fijación pueden ser de un modelo cualquiera conocido, que se utiliza para las traviesas de hormigón.

45 La supresión del alma del tirante 1, se efectúa en cada extremo de tal suerte que el perfil inicial subsiste todavía en cierta longitud con el fin de encastrar el tirante en un alojamiento apropiado previsto en el tope en el momento de su colada.

50 En efecto, el alma del tirante podría conservarse en toda la extensión de este último, pero ha parecido más oportuno reducir al mínimo la longitud del alojamiento dispuesto en el tope para no provocar un posible efecto de corte perjudicial a la buena resistencia de los topes.

55 Por otra parte conviene recubrir dichos alojamientos en el momento del montaje, de una sustancia plástica, por ejemplo de una masilla bituminosa, con el fin de asegurar la perfecta sujeción del tirante en los mencionados alojamientos.

60 El aspecto general de los topes-soportes es el de una pirámide truncada, lo cual asegura su buen asiento sobre el balasto. Se obtienen mediante la colada del hormigón en un molde apropiado y preferentemente están armados de hierro. El molde

29 JUN.



203920

65 comprende salientes correspondientes a la puesta en su sitio del tirante 1 y de la silla 7 que soportan el carril, mientras que los agujeros de paso 9 para los tirafondos se disponen en el momento de la colada. La superficie superior de los topes es así provista de partes planas en las cuales se encastran sucesivamente el tirante 1 y la silla 7, así como el alojamiento 8, destinado a recibir el alma del perfil en T, que constituye el tirante 1.

70 Gracias a su forma compacta los topes-soportes pueden fabricarse fácilmente en grandes series y su leva puede efectuarse al cabo de un breve plazo. De un modo general, todos los elementos que constituyen la traviesa según el presente invento pueden confeccionarse independientemente y de antemano en diversos puntos alejados del sitio de la obra o sea de la colocación de la vía; abultan poco con relación a las dimensiones de las traviesas con tirante empotrado; por otra parte dichos elementos requieren muchas menos precauciones para su agrupación y sujeción en el curso de su transporte.

75 Además con las traviesas según el invento ya no hace falta constituir stoks distintos con arreglo a los varios anchos de vía conocidos. Los topes-soportes no varían, ni la sección del perfil del tirante. Únicamente la longitud del este último elemento depende del ancho de la vía.

80 Por lo tanto será fácil por una parte, constituir un aprovisionamiento de topes apto para todos los casos y por otra parte acabar en el último momento los tirantes de la longitud necesaria.

90 NOTA

En resumen: La PATENTE DE INVENCION que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de



203920

95

las traviesas de ferrocarril, constituidos por un ensamblaje de elementos metálicos y de hormigón, caracterizados porque la traviesa comprende dos topes-soportes de hormigón y un tirante metálico que puede fijarse en los topes en el mismo sitio de colocación o de reparación de la vía férrea.

100

2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de las traviesas de ferrocarril, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque los topes-soportes están constituidos por bloques de hormigón, armado o no, de forma apropiada, por ejemplo la de una pirámide truncada y están provistos de pasajes para los tirafondos, comprendiendo su superficie superior un conjunto de partes planas, así como un alojamiento para la colocación del tirante y de la silla-soporte del carril.

105

110

3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de traviesas de ferrocarril, según reivindicaciones anteriores caracterizados porque el tirante metálico está constituido por un perfil de un modelo conocido de sección suficiente para asegurar la buena resistencia de la traviesa y comprende una o varias partes planas que se apoyan en la superficie superior de los topes-soportes y están provistas de agujeros para dar paso a los tirafondos en puntos determinados, dispuestos con arreglo al ancho de la vía.

115

120

4ª.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la disposición de los agujeros de paso de los tirafondos en cada extremo del tirante, corresponde exactamente a la de los agujeros de los tirafondos previstos en las sillas soportes del carril y porque el conjunto de carril-silla-extremo de tirante queda inmovilizado por ese orden en el tope soporte, con solamente apretar los tirafondos.

5ª.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores

E 9 JUN



203920

125

caracterizados porque la superficie plana y el alojamiento dispuesto en la superficie superior de los topos-soportes para recibir el tirante se recubren en el momento del montaje de una sustancia plástica tal como una masilla bituminosa, para asegurar la sujeción del tirante en los topos soportes.

130

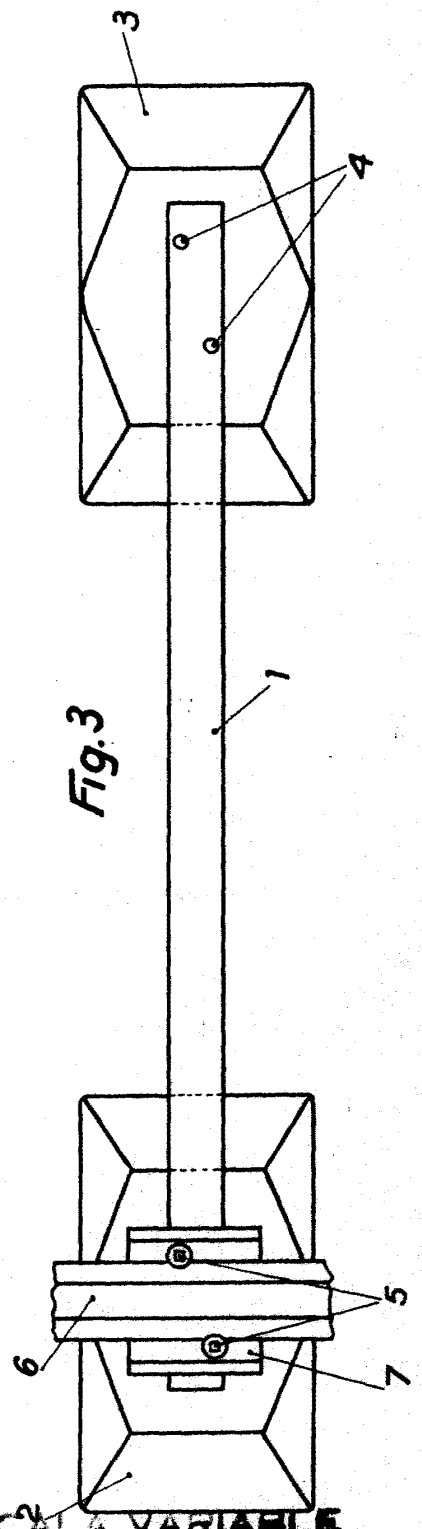
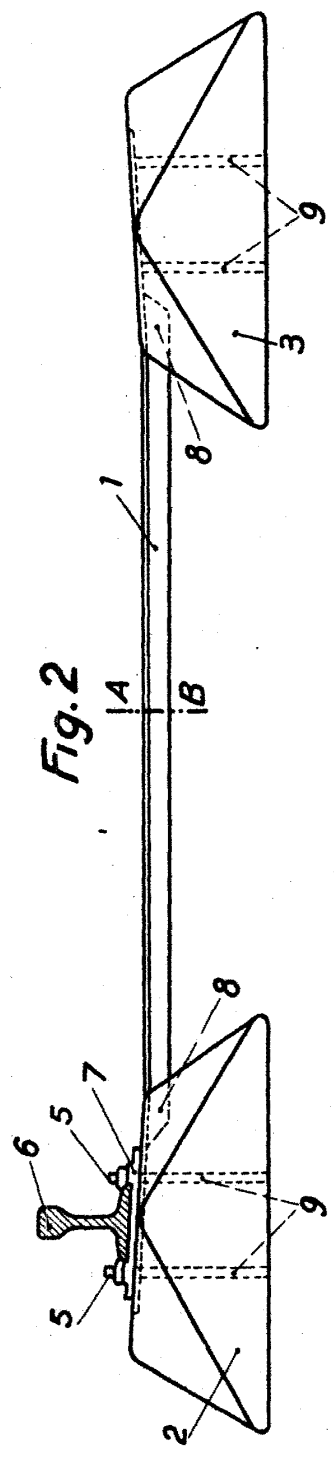
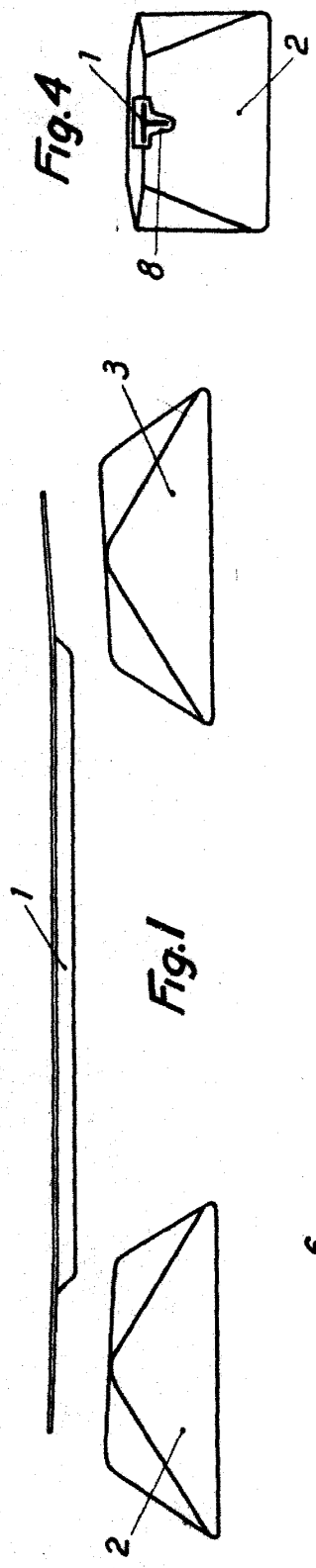
6ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se solicita, "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE LAS TRAVIESAS DE FERROCARRIL".-

135

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid 9 de Junio de 1.952.

ALFONSO UNGRIA,



ESCALA VARIABLE

MADRID, 9 DE junio DE 1952.

ALFONSO UNGRICH