



203890

dos dotados de las ventajas siguientes:

- a.- Formación rápida por la yustaposición de elementos típicos.
- b.- Los elementos típicos obedecen a dos formas
10 únicas.
- c.- La bovedilla se forma con los elementos trabajando en clave.
- d.- Se forma simultáneamente la bovedilla y el
15 cielo raso.
- e.- Posee poco peso intrínseco, y
- f.- Tiene gran resistencia mecánica para las cargas estáticas y dinámicas.

Se funda el sistema de forjado de que se trata en la utilización de piezas elementales cerámicas prefabricadas para la formación de las bovedillas, que se colocan entre las vigas actuando en clave y trabajando como capa compresora entre cada dos vigas, quedando formado el
20 cielo raso al mismo tiempo.

La formación de las bovedillas se efectúa por
25 la yustaposición longitudinal, entre cada dos vigas de cemento, de series de tres elementos cerámicos huecos, de los que el central tiene forma de cufia, mientras que los laterales también tienen forma de cufia que actúa invertida, pero llevan en una de sus aristas un rebaje que
30 se corresponde con la forma del ala de la viga, apoyándose en ella.

Las series se pegan con mortero, tanto entre sí, como a la viga y la yustaposición longitudinal también se efectúa con pegado de mortero.

35 Las piezas elementales son dos únicas. Una de



203890

ellas tiene forma prismática de base en forma de trapecio, con lo que presenta forma de cuña; es hueca y lleva un tabique central de arriostramiento; la otra es asimismo prismática, pero presenta en una de sus aristas un rebaje que se
40 corresponde con la forma del ala de la viga de cemento, siendo el resto de su forma semejante al de la anterior.

Así pues, formado el entramado de vigas, se procede a la colocación de las series de tres elementos, uno central clave y dos laterales simétricos, hasta cubrir
45 completamente el vano, efectuando el pegado con mortero ordinario. Efectuado esto, queda solamente rellenar el piso y enlucir y revestir el cielo raso.

En el adjunto plano se ha representado la materialización industrial de las ideas básicas de ésta invención:
50 Esta materialización se da solamente a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno.

La figura 1 representa una sección del forjado entre dos vigas. Como puede apreciarse, el forjado está formado por una pieza cerámica -1- de forma de cuña que entra
55 en clave entre las otras dos piezas -2- y -3- que tienen forma análoga, salvo que en una de sus aristas presentan un rebaje que se corresponde con la forma de ala de la viga. Las vigas están indicadas por las referencias -4- y -5-.

60 Las figuras 2 y 3 representan el elemento central clave, que, como puede apreciarse, tiene forma prismática recta con base en trapecio y es hueco, presentando un tabique horizontal central de arriostramiento.

Las figuras 4 y 5 muestra el elemento lateral, de
65 forma análoga al anterior, que trabaja en forma invertida



203890

y presenta el rebaje con que se apoya sobre el ala de la viga.

70 Deserita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle siempre que éstas no alteren su fundamento.

 N O T A

75 Los puntos esenciales que se reivindican, por ser propios y nuevos, para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

1.- Un sistema de forjado de pisos a base de unidades elementales cerámicas prefabricadas, caracterizado por que la formación de las bovedillas se constituye con piezas cerámicas que se colocan entre las vigas de cemento, actuando en clave y trabajando como capá comprensora entre cada 80 dos vigas, quedando formado simultáneamente el cielo raso.

85 2.- Un sistema de forjado de pisos a base de unidades elementales cerámicas prefabricadas, caracterizado por que la formación de las bovedillas se obtiene por yustaposición longitudinal de series de tres elementos cerámicos huecos, de los que el central actúa en clave y posee forma de cufia, entre los dos laterales, tambien en forma de cufia, que trabajan invertidos, pero que presentan un rebaje longitudinal inferior, mediante el cual se apoyan en el ala 90 de la viga, a cuyo efecto este rebaje tiene forma correspondiente con la de la mencionada ala.

95 3.- Un sistema de forjado de pisos a base de unidades elementales cerámicas prefabricadas, caracterizado por la yustaposición longitudinal de las series de elementos prismáticos huecos, tal como se ha descrito en las reivin-



203890

dicaciones anteriores, mediante pegado con mortero ordinario.

100 4.- Un sistema de forjado de pisos a base de unidades elementales cerámicas prefabricadas, caracterizado por que el elemento central clave tiene forma prismática recta, es hueco, presenta un tabique central de arriostramiento y su base tiene forma de trapecio.

105 5.- Un sistema de forjado de pisos a base de unidades elementales cerámicas prefabricadas, caracterizado por que los elementos laterales tienen forma análoga al central, pero presentan un rebaje en una de las aristas correspondientes a su base mayor, que se acopla y apoya en el ala de la viga de cemento.

6.- UN SISTEMA DE FORJADO DE PISOS A BASE DE UNIDADES ELEMENTALES CERAMICAS PREFABRICADAS.

110 Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines indicados.

115 Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y de una hoja de dibujos, que a las mismas se acompaña.

Madrid, 7 de Junio de 1952



203890

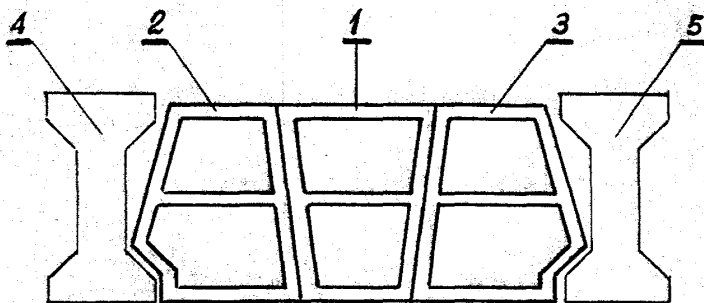


Fig. ~ 1

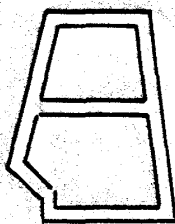


Fig. ~ 2

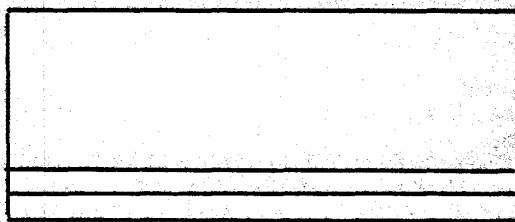


Fig. ~ 3

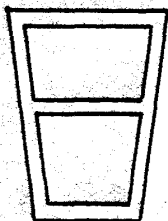


Fig. - 4

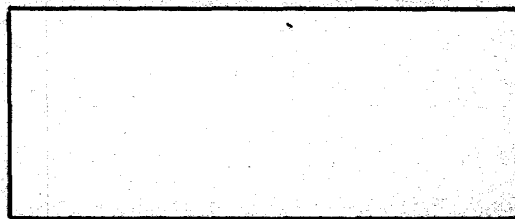


Fig. ~ 5

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Juan Bernal".