

1. C. 2. B24B



203848

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

Don Francisco BRAVO FERNANDEZ

de nacionalidad española

Residente en:

PORTUGALETE (Vizcaya), c/. Calderas, 5, bajo

Por:

"RECTIFICADORA AUTOMATICA"

-----:oOo:-----



La rectificadora automática que, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, seguidamente se describe presenta, sobre cuanto es conocido en la materia, diversas ventajas, que se pondrán de manifiesto en lo que sigue, y que justifican plenamente la concesión de dicho privilegio de explotación exclusiva.

Esta rectificadora permite evitar operaciones manuales y alcanzar una mayor perfección en la rectificación y una menor calidad en el acabado de los materiales trabajados con ella.

Se caracteriza por componerse de los siguientes elementos.

10. 1º.- Mesa cabaliete donde van instalados todos los elementos.
- 2º.- Rectificadora standard.
- 3º.- Dos correderas especiales.
- 4º.- Un husillo especial.
- 5º.- Un motor con reducción de velocidad.
15. 6º.- Un dispositivo neumático convencional.
- 7º.- Los elementos de instalación y sujeción en la mesa correspondiente.

Las correderas tienen forma de arco, presentando cada una de ellas deslizante dentro de su arco, una abrazadera rija al rectificador.

20. Las correderas pueden quedar sometidas a movimiento uniforme por la acción del husillo mencionado, trasladando el conjunto en el sentido de trabajo.

El dispositivo neumático comunica al rectificador un movimiento de vaivén longitudinal a través de las abrazaderas mencionadas.

25. Dos finales de carrera controlan y limitan el movimiento de las



abrazaderas en las correderas, para aumentar o disminuir la superficie a rectificar.

El movimiento de giro de la rectificadora es producido por un motor neumático.

5. Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede, poniendo al propio tiempo de relieve otras características y ventajas de esta rectificadora, se describe seguidamente un ejemplo de realización, no limitativo, de la misma, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:
  10. La figura 1 es un esquema general de principio.  
La figura 2 muestra una de las correderas.  
La figura 3 muestra una abrazadera,  
Y, finalmente, la figura 4 muestra el esquema de accionamiento de correderas mediante el husillo.
  15. Así pues, la rectificadora convencional 1, por ejemplo de accionamiento neumático, para hacer girar a gran velocidad la muela 2 se monta, mediante las abrazaderas 5, a las correderas 3.  
Estas correderas permiten la graduación en altura para variar el espesor de rectificación.
  20. El dispositivo neumático 4 permite imprimir a 1 un movimiento de vaivén de delante hacia atrás a través de las abrazaderas 5.  
Estas últimas se mueven libres en las correderas 3, graduándose este movimiento mediante los finales de carrera 6 que, en número de dos, permiten aumentar o disminuir la superficie a rectificar.
  25. El husillo 7 o tornillo sin fin, movido por el motor 8, con redu-



ción intercalada arrastra a las correderas 3 dando a la rectificadora otro movimiento.

Evidentemente, respecto a lo descrito é ilustrado, pueden introducirse en la práctica, cuantas modificaciones de detalle, por no alterar lo esencial de esta rectificadora, tengan cabida en el marco de las siguientes:

### R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Rectificadora automática, caracterizada por componerse de una mesa caballete, en la que, mediante oportunos elementos de instalación y sujeción, van montadas dos correderas especiales y, en ella, mediante abrazaderas, una rectificadora neumática, caracterizándose también porque dichas correderas van asociadas a un husillo que al girar, accionado por un moto-reductor, las mueve en el sentido adecuado, disponiendo también el conjunto de un dispositivo neumático, para comunicar movimiento de vaivén.

2.- Rectificadora automática, según la reivindicación 1, caracterizada además por el hecho de ir montada la rectificadora convencional sobre las mencionadas abrazaderas, de manera que puede desarrollar en ellas el aludido movimiento de vaivén, mientras que las abrazaderas se mueven libres en las correderas, existiendo para limitar dicho movimiento dos finales de carrera.

3.- "RECTIFICADORA AUTOMATICA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acom-

- 5 - 203848



fian.

Madrid, a 11 de Junio de 1.974.



FIG. 1

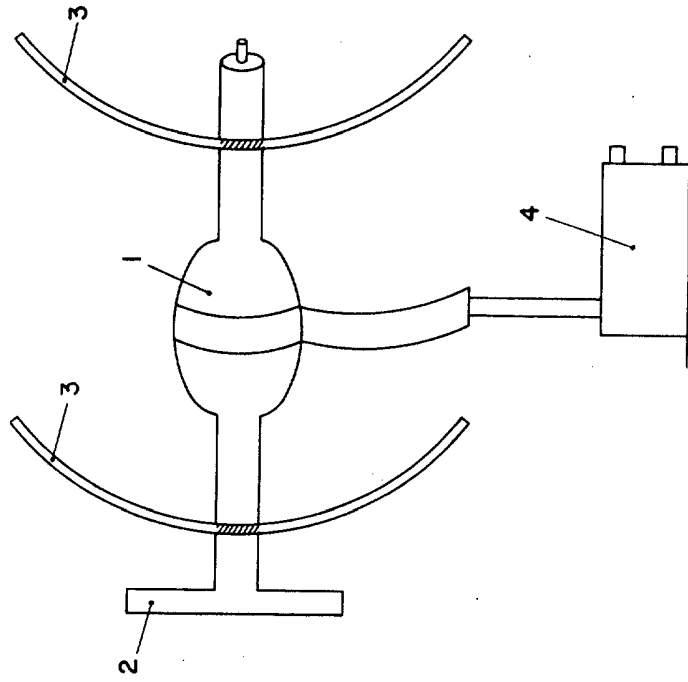


FIG. 2

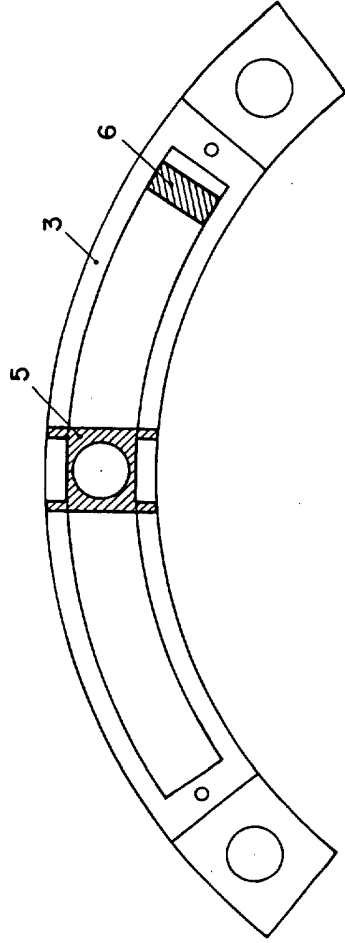


FIG. 4

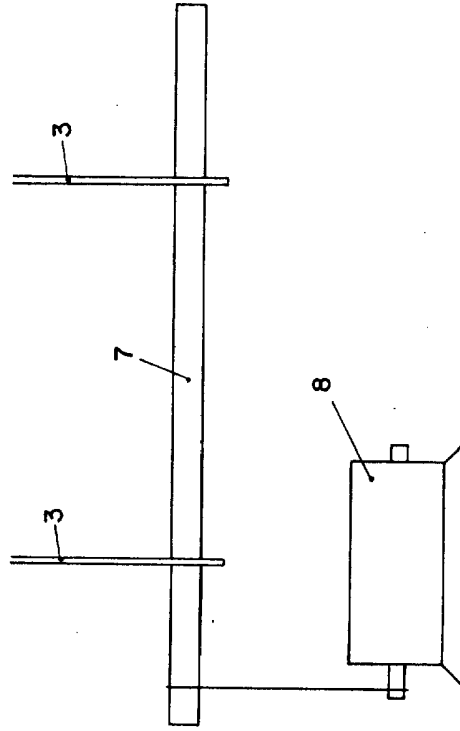
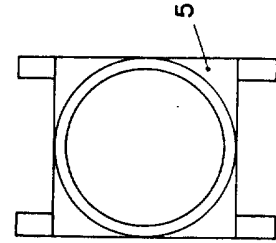


FIG. 3



11 JUN 1974

FRANCISCO BRAVO FERNANDEZ  
INGENIERO EN ELECTRICIDAD