





otorgue el derecho a la exclusiva fabricación y explotación inherente al registro de su invención como Modelo de Utilidad.

5 Las tracas, tal como se vienen fabricando actualmente, se componen de unos tubos formados de papel enrollado, dentro de los cuales va alojada la mecha, y aunque la mecha  
10 suele estar en trozos de 10 metros, de manera que cada trozo de mecha comprende varios tubos de papel que actúan de forro protector, la mecha se dobla entre un tubo y otro, formando haces de tubos con su correspondiente mecha. Las zonas de los tubos de papel inmediatas a sus bocas, que es en donde la mecha se dobla, se alojan cada dos en un corto tubo de papel que lleva en un extremo el trueno, el cual se --  
15 sujeta en este corto tubo con un hilo anudado, empleándose otro hilo anudado para sujetar este corto tubo portador del trueno a los dos tubos que cubren la mecha. Esta labor de anudar los tubos de papel portadores del trueno, a los tubos que cubren la mecha, se realiza manualmente, siendo obvio --  
decir que tal trabajo emplea mucho tiempo y mano de obra.

20 Los perfeccionamientos de la invención han resuelto el citado inconveniente de manera sencilla y fácil de realizar, eliminando uno de dichos atados y sustituyéndolo con pegamento, como medio de unión del corto tubo del trueno a los tubos de la mecha. Para ello, la zona interna inmediata a la boca del tubo de papel portador del tubo, se impregna --  
25 de cola, engrudo, caseína, pasta u otra materia pegante -- cualquiera, tras lo cual se introducen en su interior los extremos del par de tubos paralelos de la mecha, quedando estos adheridos al tubo del trueno y ello de manera rija y --

.../...

permanente, lograda además con gran rapidez y con ahorro de materiales.

Las ventajas que se deducen de dar a la traca la citada constitución son evidentes: en primer lugar resulta mas rapido el montaje del tubo del trueno, reduciendo asi los tiempos del proceso de fabricación, y ademas de esto se ahorra el hilo del segundo atado, reduciendo el consumo de materia prima, dado que el pegamento empleado es mas economico que el hilo, a lo cual hay que añadir que, este trabajo no requiere personal experto en los atados.

Con el fin de que las características expuestas puedan ser mas fácilmente comprendidas se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo de realización, el cual debe interpretarse en sentido amplio y general y sin sentido restrictivo alguno.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Figura 1.- Porción de traca fabricada de acuerdo con el nuevo sistema previsto en la invención, en la que se representa un tubo de trueno separado de los tubos de la mecha.

Figura 2.- Sección ampliada del tubo portador del trueno y de este, así como del punto de conexión de aquel a la mecha.

Figura 3.- Vista lateral, del trueno, y del tubo portador del mismo, con una sección del extremo de dicho tubo, separado de la mecha.

Los elementos del ejemplo de traca mostrada en las mencionadas figuras, se señalan en ellas con las siguientes acotaciones numericas: con -1- se designa el forro de protec-

.../...



ción de la mecha -2-, compuesto por unos tubos de papel que -  
alojan en su interior a dicha mecha, la cual se dobla al pasar  
de un tubo al otro de manera que se colocan formando todos -  
ellos un haz en el que los extremos de cada dos tubos quedan  
5 juntos. También comprende la traca los truenos -3- que, como  
es sabido se compone de una cartulina arrollada -4- conteniendo  
en su interior la polvora -5- y la mecha -6- y todo ello envuel  
to por un papel que forma un tubo -7-. Este tubo se ata con un  
hilo -8- al rinal del cilindro de cartulina, quedando así for  
10 mado el referido trueno -3-.

Lo característico de los perfeccionamientos consiste  
en que al tubo -7- y cerca de la boca opuesta al trueno -3-  
se le impregna de cola, pasta u otro pegamento -9- y una vez -  
hecho esto, dentro de dicha boca se introducen o enchufan los  
15 dos extremos -10- de los tubos -1- portadores de la mecha -2-  
de manera que dicha capa o masa de pegamento -9-, (que conviene  
sea de efectos rápidos) unirá a los tubos -7- y a sus corres  
pondientes truenos -3-, a los extremos -10- de los tubos -1- --  
que cubren la mecha, con lo cual obtenemos una excelente traca,  
20 prescindiendo del otro atado de hilo con que se viene uniendo  
ahora el tubo -7- a los -1-.

La colocación de la cola o pegamento -9- en la zona  
interna de la boca de los tubos -7-, puede realizarse manualmen  
te, con los útiles y dispositivos apropiados, o con cualquier  
25 aparato que lo efectuara mecánicamente.

Finalmente conviene hacer constar que este nuevo tipo  
de traca podrá fabricarse en variedad de dimensiones, con los  
tramos mas o menos largos, con truenos de las mas diversas cla  
ses y potencias y en general con aquellas variaciones de deta

lle que no alteren lo esencial que se expresa en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Traca perfeccionada, esencialmente caracterizada porque los tubos de papel portadores en un extremo del -- trueno, tienen la zona interna inmediata a su boca impregnada de una cola o pegamento por medio del cual van unidos por adherencia a los extremos introducidos en dicha boca de los tubos de papel que cubren y alojan en su interior a la mecha con  
10 tinua que transmite la ignición de unos truenos a otros.

15 2.- "TRACA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en -- los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 11 JUN. 1974

Por autorización del interesado.



Fig.1

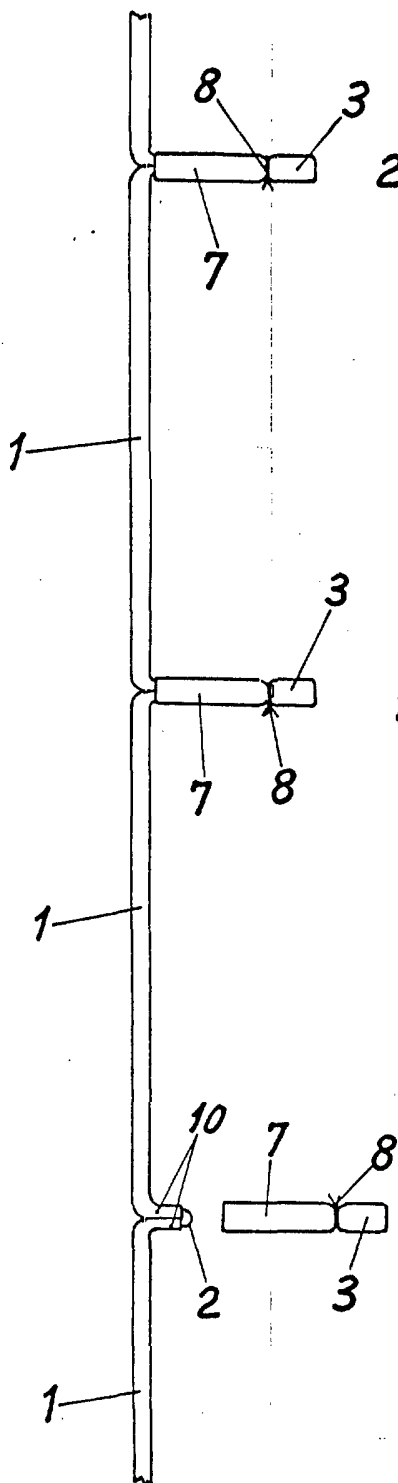


Fig.2

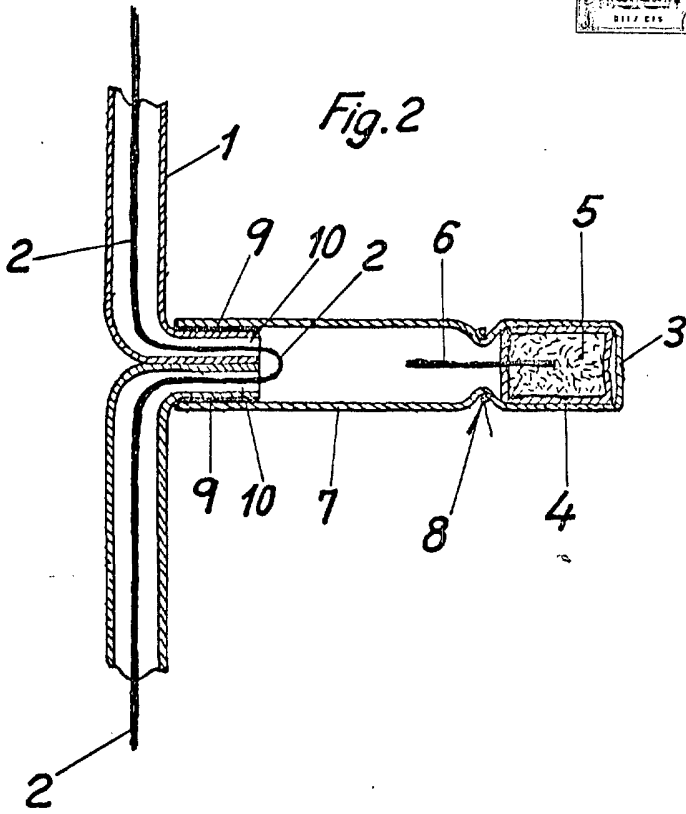
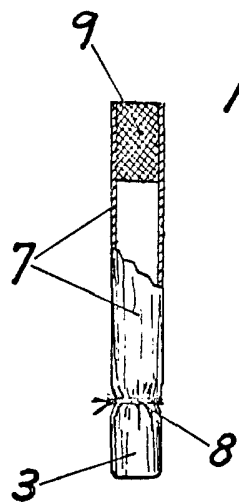


Fig.3



Escala variable  
MADRID 11 JUN 1974