

203801



203801

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVEN-  
CION, por veinte años, para España y Posesiones, por:  
"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS TOMAS DE ALTA TENSION EN  
LOS ELEMENTOS ELECTRICOS DE MOTOCICLETAS, Y MOTORES  
DE EXPLOSION EN GENERAL", en favor de D. Giovanni  
MELANDRI, de nacionalidad italiana y residente en  
Génova-Molassana, c/. Vía M. Costello, 4.-

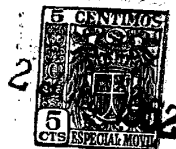
-----

Las tomas de alta tensión, de uso en la ac-  
tualidad, presentan algunos inconvenientes, tales  
como son: aislamiento deficiente, contacto poco se-  
guro y fácil acumulación de polvo y otros elementos  
que pueden favorecer contactos dañosos.

5

El invento para el cual se solicita la pre-  
sente Patente de Invención, provee una toma de alta  
tensión de aislamiento perfecto, y favorece la pre-  
sentación y estética constructiva, en general, del

203801



10 aparato.

Con el fin de aumentar la potencia se ha extendido la superficie de aislamiento lo más posible, practicando en algunos puntos saltos sobre la superficie exterior de la toma. El cuerpo está construido  
15 de material plástico, con las partes metálicas necesarias para el contacto o empleadas como refuerzo.

Para aumentar la superficie de aislamiento, se ha practicado una ranura o excavación circular, que además de extender la superficie de aislamiento, impide  
20 de que se deposite el polvo y elementos extraños perjudiciales.

El extremo inferior del cuerpo de revestimiento, de material plástico o similar, se ha prolongado de forma apta dejando un orificio pequeño para el  
25 paso del pistoncillo.- Para conseguir otro salto, la rosca del tornillo de toma queda a unos milímetros de la base del casquillo, con el fin de que éste, atornillando la toma, quede distanciada del correspondiente dispositivo. Para este mismo fin, la tuerca del tornillo  
30 de la cubierta, queda distante algunos milímetros de la parte superior del casquillo.

Con estos perfeccionamientos, se ha conseguido un aumento en la potencia de descarga, desde 13.000  
volt. a 25.000 volt.

35 En la parte superior de la cubierta, se ha situado un tubito de latón, fileteado, que cuando se aprieta o enrosca la cubierta sobre el cuerpo del aparato, el tubito hace presión sobre un elemento de goma de forma similar a dos troncos cónicos unidos por su  
40 base mayor, teniendo la parte inferior su forma cóni-



ca más pronunciada que la parte superior; mientras este cuerpo de goma se comprime, se produce su ensanchamiento, disminuyendo el diámetro de la abertura central, encerrando el conducto hueco introducido en dicha goma.

45 Cuando mayor sea la presión que se ejercita sobre el cuerpo de goma por el atornillamiento de la cubierta, tanto más se restringe la abertura central, y la presión hará que sea defícil la interrupción del

50 contacto.

En la parte interior del cuerpo, se ha dispuesto un frenillo de latón, que tiene en su extremo superior un punto cónico, que funciona en contacto con la cavidad; dicha punta, además de formar un solo cuerpo con el frenillo, termina en un cuerpo de tornillo que se enrosca sobre la parte superior de dicho frenillo, que será torneado en correspondencia de su eje con el diámetro de la rosca igual que el de la base de la punta cónica.

60 Tal hecho permite regularizar el contacto perfecto de la punta cónica, con el interior o cavidad antedichos, y permite la substitución parcial de la citada punta, en caso de que se rompiese ésta, sin verse obligado a cambiar toda la toma. La parte inferior del frenillo aloja un muelle, que ejerce una

65 presión constante sobre el pistoncillo y garantiza un contacto continuo del cepillo sobre el volante magnético.

70 Para facilitar el atornillamiento de la tapa o cierre del mecanismo sobre el cuerpo, se ha dispuesto en aquélla unos nervios que facilitan esta acción.



Bajo el casquillo del aparato, se ha dispuesto una guarnición o junta de goma, o similar.

75 Los dibujos, muestran claramente la invención, a título de ejemplo explicativo, no limitativo.

La figura 1ª, representa una vista exterior del aparato.

80 La figura 2ª, es una sección de la anterior, presentando el mecanismo que la compone, representándose en (1) el tubito de latón que se ha dispuesto en la tapa o cierre; dicho tubito, al enroscar el cierre, comprime la pieza de goma (2) con lo que disminuye el diámetro interior de la toma; (3) es el cuerpo de material plástico aislante, que reviste todo el conjunto; éste presenta un resalte estriado (4) para facilitar su manejo. La punta cónica (5) establece contacto con la cámara interior y tiene un cuerpo de rosca con el que se intercala rígidamente en el frenillo (7) en cuyo interior va dispuesto un muelle para mantener  
85 siempre una presión constante sobre el pistoncillo (9). La ranura (8) tiene por objeto aumentar la capacidad aisladora y al mismo tiempo evitar que se depositen polvos y residuos perjudiciales, en forma que puedan estorbar la eficacia en la acción del aparato; se ha  
90 dispuesto una junta de goma encajada adecuadamente en la ranura (6) para mejor acoplamiento hermético del conjunto.

100 La figura 3ª, representa una vista por plano superior del aparato, observándose el estriado (11) del cierre y del cuerpo del aparato, para facilitar la acción de roscado y manejo del mismo.

La figura 4ª, representa un detalle del pis-



105 toncillo (9) y la forma de acoplamiento de la punta  
cónica (5) al cuerpo del frenillo (7), mediante ros-  
cado que permite su recambio sin necesidad de cambiar  
la totalidad del elemento.

- - - - -

110 NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo  
resta consignar que lo que se declara como de nueva y  
propia invención del solicitante, es lo contenido en  
las siguientes

#### REIVINDICACIONES

115 1.- Perfeccionamientos en las tomas de alta  
tensión en los elementos eléctricos de motocicletas y  
motores de explosión en general, caracterizados porque  
el aparato tiene un cuerpo de revestimiento exterior  
de materia plástica, con un armazón metálico para re-  
forzarlo convenientemente; teniendo dicho cuerpo una  
ranura circular convenientemente dispuesta para que,  
120 aumentando la capacidad aisladora, evite, al mismo  
tiempo que se depositen polvo y materias perjudicia-  
les que puedan establecer contactos peligrosos.

125 2.- Perfeccionamientos, según anterior rei-  
vindicación, caracterizados porque el extremo infe-  
rior del cuerpo de revestimiento se prolonga hasta  
1/3 del pistón de contacto, aproximadamente.

130 3.- Perfeccionamientos, según anteriores rei-  
vindicações, caracterizados porque en la parte su-  
perior interna del aparato, se ha dispuesto un cuerpo  
de goma en forma de dos troncos de cono unidos por  
sus bases mayores, muy saliente en la parte inferior;  
habiéndose dispuesto en la cubierta, un tubito de la-  
tón fileteado, que al enroscar dicha cubierta en la

203801



135 acción de cierre, presiona sobre el mencionado cuerpo de goma, disminuyéndose el diámetro de la boca del aparato al extenderse el cuerpo de goma presionado, con lo que se asegura de una manera efectiva la continuidad del contacto, por la imposibilidad de que se suelten los elementos, así presionados.

140 4.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la parte inferior del cuerpo, lleva un tubito de latón o similar, que actúa como frenillo, y que tiene una punta de forma cónica que establece contacto con el interior de dicho cuerpo, siendo esta punta cónica atornillable al cuerpo del frenillo, lo que permite sustituirlo sin necesidad de recambiar la totalidad del mecanismo, en caso de rotura.

150 5.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones que anteceden, caracterizados porque el frenillo o tubiyo de latón o similar, aloja en su interior un muelle que ejerce una presión constante sobre el pistoncillo, garantizando así una presión continua y regular de los cepillos sobre el volante magnético.

155 6.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el torneado del cuerpo de la toma, se sitúa a una distancia milimétrica calculada del casquillo.

160 7.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones que anteceden, caracterizados porque el torneado de la cubierta, termina a una distancia milimétrica calculada del anterior resalte.

8.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones precedentes, caracterizados por la existencia de

- 7 -  
203801

2 JU



165 unos nervios o estrías practicadas en la parte lateral exterior de la cubierta, y también en la lateral adecuada del cuerpo exterior, que tienen por finalidad facilitar la acción de roscaje y manejo del aparato, existiendo bajo el resalte de atornillamiento

170 mayor, un rebaje para situar una guarnición que asegure una completa hermeticidad en el acoplamiento.

9.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS TOMAS DE ALTA TENSION EN LOS ELEMENTOS ELECTRICOS DE MOTOCICLETAS, Y MOTORES DE EXPLOSION EN GENERAL".-

175 Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, con ciento setenta y ocho líneas y dibujo que se acompaña.

Madrid, 2 de Junio de 1.952

P.A.

*Alvarado*  
EL AGENTE OFICIAL.-

203801

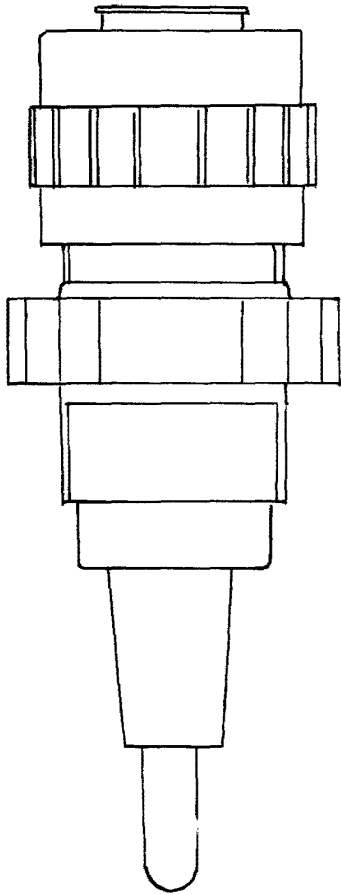


Fig. 1

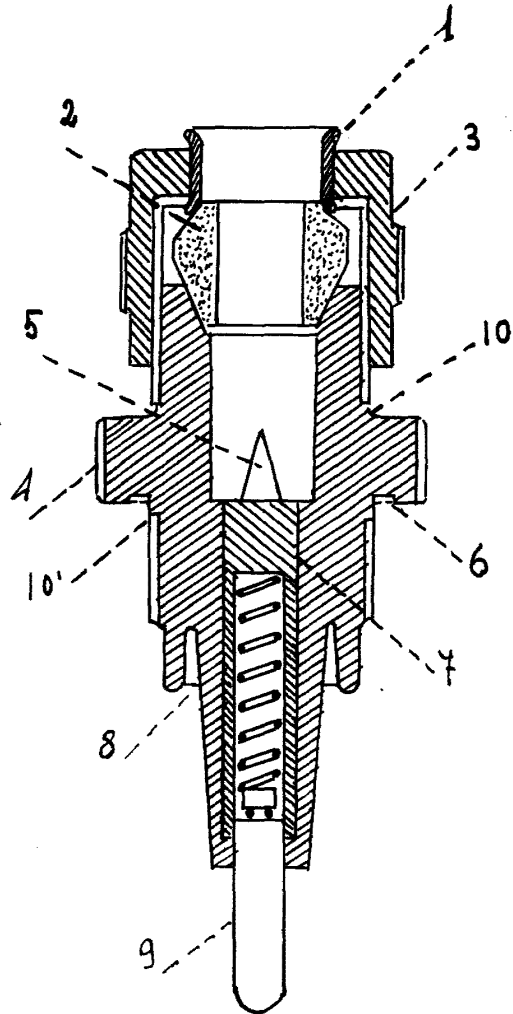


Fig. 2

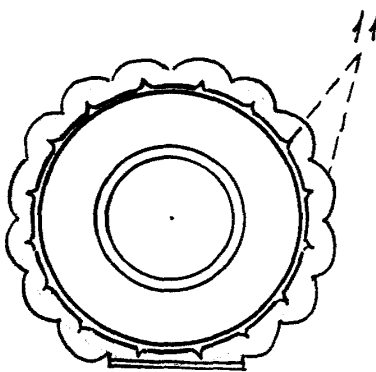


Fig. 3

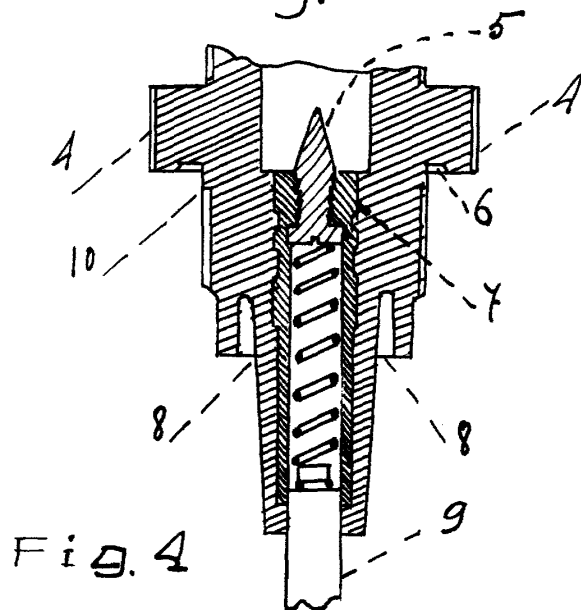


Fig. 4

MADRID 2 JUNIO 1952