



203800

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD.**SOLICITANTE:** D<sup>a</sup> M<sup>a</sup> LUISA BRAVO LLORENTE, de  
nacionalidad española.**RESIDENCIA:** Muelle Churruca, 52.- PORTUGALETE.  
(Vizcaya).-**ENUNCIADO:** "UTIL DE CONFORMACION POR PRENSADO  
DE LOS BORDES DE PANELES DE AISLA-  
MIENTO".**Prioridad: Patente** ..... **n.º** ..... **del** .....

-203800



1 La presente memoria descriptiva tiene como  
fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el  
privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo  
en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de  
5 acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado  
indica se trata de "UTIL DE CONFORMACION POR PENSADO DE  
LOS BORDES DE PANELES AISLANTES".

Uno de los tipos de paneles más utilizados  
en la composición de paramentaciones de aislamiento térmico,  
10 son aquéllos cuyos bordes poseen sendas parejas de alas o  
viseras, que en la última fase del proceso de construcción  
del panel se conforman dotándolos con la forma macho o hem-  
bra y con acanaladuras de engatillado, a fin de que en la  
composición de la paramentación se unan estos paneles en co-  
15 rrelación con machi-hembrado de sus bordes parejos reforza-  
do con el engatillado de sus acanaladuras.

Esta fase de conformación de los bordes  
a lados se hace en prensas especiales con útiles que actúan  
en compresión sobre el borde. Ahora bien, como un fabrican-  
20 te construirá paneles de este tipo con varios espesores nor-  
malizados, se va a ver obligado a disponer de una adecuada  
variedad de útiles, actuando en la fabricación de cada tipo  
de panel con el útil correspondiente al espesor de éste.

Es objeto de la presente invención librar  
al fabricante de paneles de la necesidad de disponer de una  
variedad de útiles y de proceder al recambio del útil cada  
25 vez que se cambia el panel a fabricar por otro de distinto  
espesor.

A tal fin se propone el empleo de un útil  
30 que se puede adaptar con una simple manipulación para adecuar

- 3 -  
203800

1 se a la conformación de paneles de diferentes espesores,  
con lo que la necesidad de recambiar el útil queda elimina-  
da, siendo a cambio únicamente necesario el hacer una adap-  
tación del útil que se hace efectiva en un corto tiempo y  
5 de una forma bien sencilla.

Para comprender mejor la naturaleza del  
invento, en el plano adjunto hacemos una representación es-  
quemática de su utilización, no siendo en absoluto limita-  
tiva y susceptible por ello de las modificaciones acceso-  
rias que no alteren las características esenciales.  
10

La figura 1 muestra en perspectiva la pren-  
sa especial que se usa para realizar la conformación de los  
bordes de los paneles aislantes, llevando en sí incorporados  
los útiles objeto de la invención.

15 La figura 2 muestra un útil constituido  
según la invención para conformación de los bordes de pane-  
les a la forma macho.

La figura 3 muestra en similar represen-  
tación otro útil que también está constituido según la inven-  
ción, para conformación de paneles a la forma macho.  
20

En ellas se anotan las siguientes particu-  
laridades:

- 1.- Prensa.
  - 2.- Util de conformación de borde hembra.
  - 3.- Util de conformación de borde macho.
  - 4.- Soporte.
  - 5.- Bloque.
  - 6.- Bloque.
  - 7.- Bloque.
  - 8.- Muestras.
- 25  
30

203800



1

9.- Panel.

10.- Alas.

11.- Mandíbula.

12.- Saliente conformador.

5

13.- Pisón.

14.- Elemento presor.

15.- Saliente conformador.

16.- Acanaladura de engatillado.

17.- Medios de empuje.

10

La conformación de los bordes alados (10) de los paneles de aislamiento (9) a fin de darles la forma macho o hembra dotándolos a la vez con las acanaladuras de engatillado (16), se efectúa en una prensa especial (1) que trabaja a la vez los dos bordes alados (10) de los paneles (9), dándole a uno la forma hembra y al otro la forma macho.

15

A tal fin esa prensa doble (1) lleva incorporados a un lado útiles (3) de conformación de bordes hembra, y al otro útiles (2) de conformación de bordes macho, todos los cuales reúnen en sí similares características, quedando todos y cada uno englobados en la presente invención como si de uno solo se tratara, dado que todos son variantes de una misma esencia, en razón a lo cual se han presentado en las figuras 2 y 3 sendos útiles de conformación de bordes macho.

20

25

30

Cada útil está formado en un paramento o soporte (4) de la prensa (1), componiéndole: un macho que quedará abrazado entre las alas (10) del panel (9), estando constituido con una correlación de bloques (5, 6 y 7) que independientemente se montan a tornillo en el paramento (4) poseyendo entrantes (8) cada uno; así el macho podrá compo-

- 5 -  
203800



1 nerse con tres bloques (5, 6 y 7) valiendo para paneles (9)  
de esa anchura entre alas (10), o bien componerse sólo con  
5 los dos bloques (5, 7), determinando los mismos salientes  
(8) en ambas caras a fin de valer para paneles (9) de otro  
grosor entre alas (10), o en último caso podrá constituirse  
el macho con un sólo bloque (5 ó 7) determinando los mismos  
salientes (8) en ambas caras a fin de valer para paneles (9)  
de este grosor entre alas (10).

10 De este modo simplemente poniendo uno, dos  
o tres bloques (5, 6 y 7) en la composición del macho, que-  
dará este adaptado a la anchura del panel (10).

15 La otra parte que compone el útil está for-  
mada por dos cuerpos (11) con salientes (12, 15), que están  
montados correderamente en el paramento-soporte (4) a uno  
y otro lado del macho, componiendo sendos elementos mandí-  
bulares que abrazan las respectivas alas (10) del panel (9)  
contra las caras del macho; entablado relación con ellos  
medios empujadores (17) de la prensa (1), para que actúen  
en compresión contra las alas (10) conformandolas en conjun-  
20 ción con el macho, a fin de darlas la conformación macho o  
hembra, en el caso representado macho, dotándolas al mismo  
tiempo con las acanaladuras de engatillado (16).

25 Los elementos mandibulares (11) actúan con  
independencia de la anchura del panel (9) que se va a traba-  
jar, entrando en conjunción con el macho sea este de uno,  
dos o tres bloques (5, 6 y 7), en razón ello a su monta-  
je corredero. En resumen vale el útil para paneles de varios  
30 espesores, reduciéndose su adaptación a la composición del  
macho con uno, dos o tres bloques (5, 6 y 7) y en todo caso  
a hacer la regulación de los elementos mandibulares (11) de

203800



1 modo que queden en adecuación posicional al macho elegido.

5 Esos elementos mandibulares (11) llevarán integrados sus propios salientes (12) de conformación de las acanaladuras (16) de las alas (10), y poseerán un pisón (13) montado flotantemente - figura 2-. Pero en otro caso un pisón (14) con montaje flotante llevará incorporado el saliente (15), tal como se ve en el útil representado en la figura 3.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible - introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

15 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA:

20 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre "UTIL DE CONFORMACION POR PRENSADO DE LOS BORDES DE PANELES AISLANTES", en todo de acuerdo con las siguientes

REIVINDICACIONES:

25 1.- Util de conformación por prensado de los bordes de paneles aislantes, caracterizado porque está formado en un paramento soporte, con una serie de bloques modulares que tienen constituidas las formas complementarias

30

-7-  
203800

1 a las que debe conformarse el borde del panel, y que van -  
montados en correlación vertical en el soporte formando con  
5 los cantos libres de los bloques extremos un macho que resul-  
ta encajado entre las alas del borde del panel con la dimen-  
sión ajustada a la de este al poner el número adecuado de -  
bloques en su composición; en compaginación con dos elemen-  
tos mandibulares con salientes complementarios a la forma  
que desea darse al borde, los cuales están montados correde-  
10 ramente en el soporte a ambos lados del macho, dejando pasar  
entre ellos y las caras parejas del macho a las alas del bor-  
de del panel, para actuar en compresión contra ellas confor-  
mándolas a la forma establecida.

2.- "UTIL DE CONFORMACION POR PRENSADO DE  
LOS BORDES DE PANELES AISLANTES".

15 Según queda sustancialmente descrito en la  
presente memoria descriptiva que consta de siete hojas meca-  
nografiadas por una sola cara acompañada de sus correspon-  
dientes dibujos.

Madrid, - 8 JUN. 1954

El Agente Oficial.-

MICHEL FERNANDEZ - LEAYSA PINZON  
P.P.

*607*

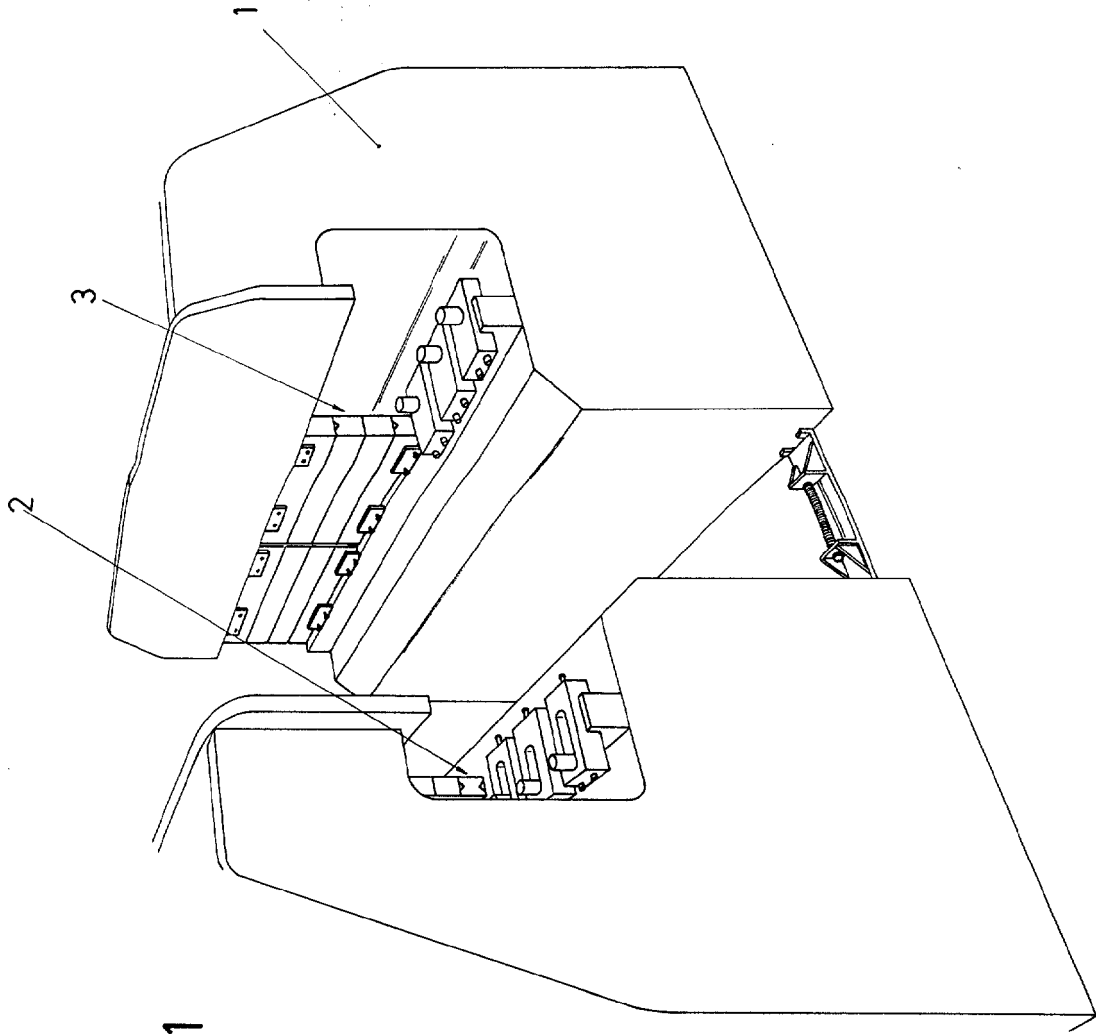


Fig.1

Fig.2

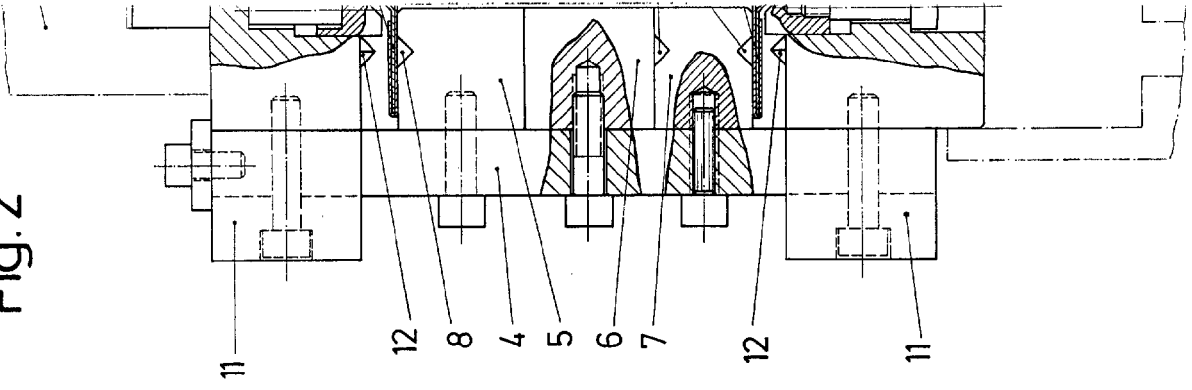




Fig. 2

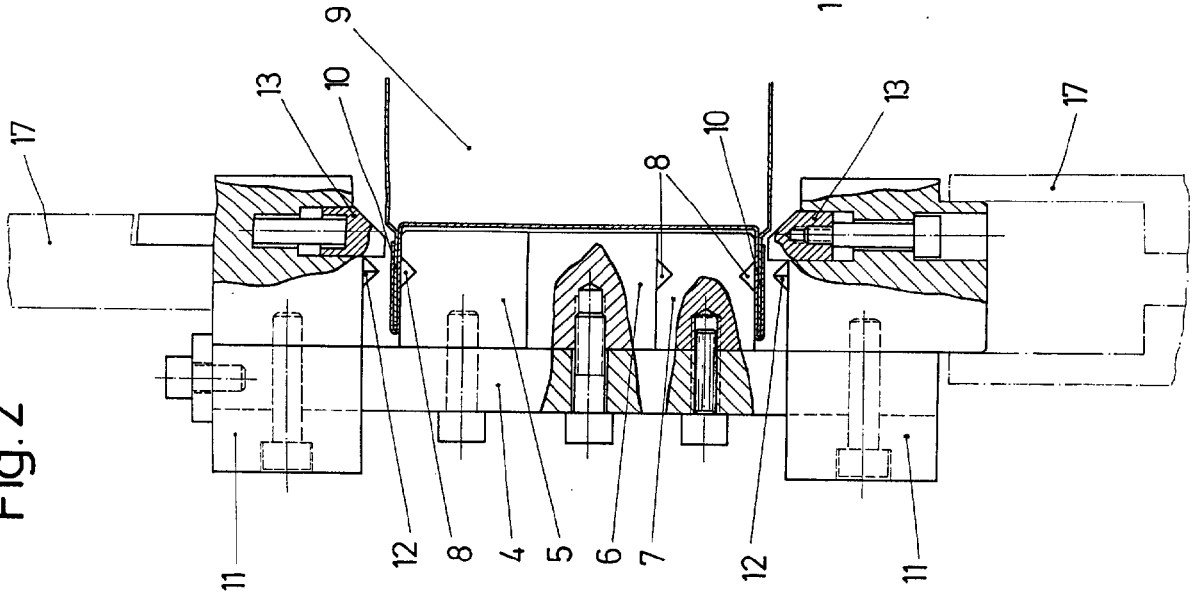
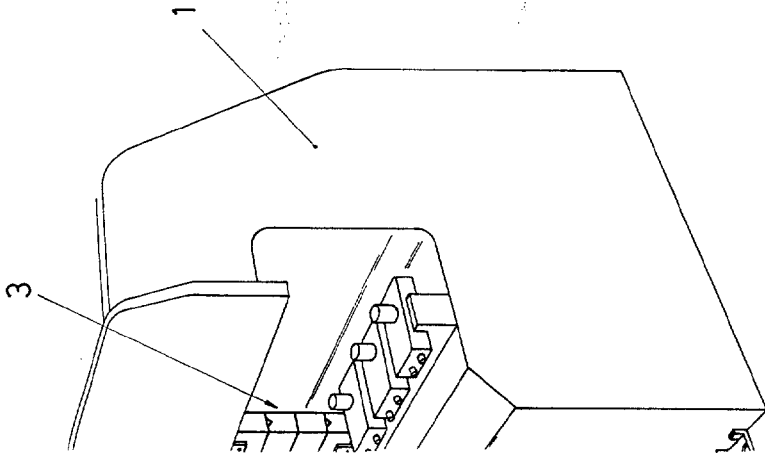
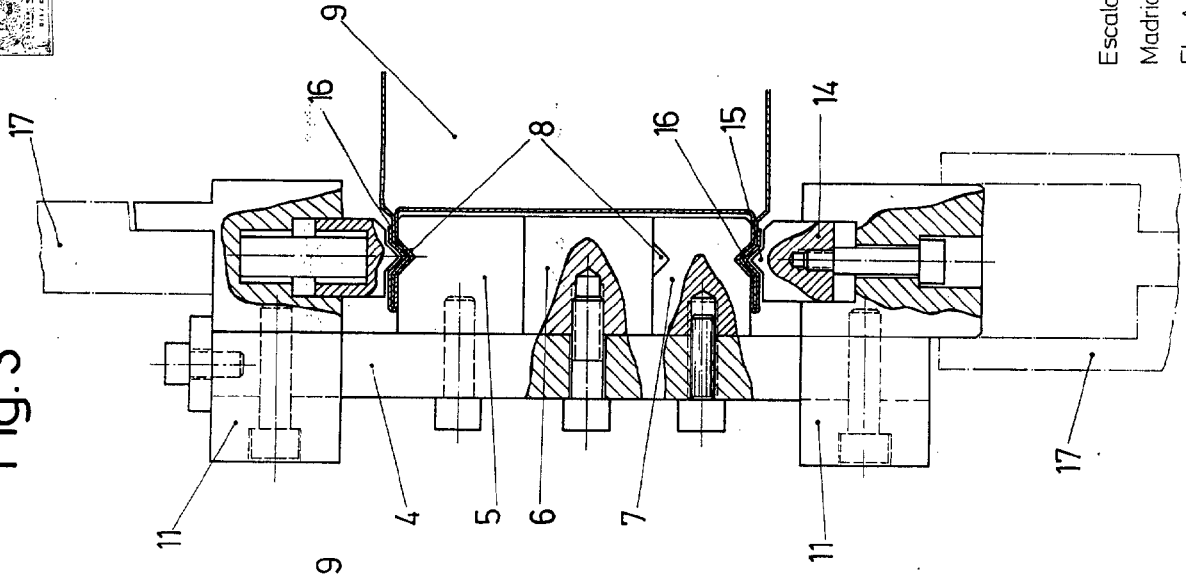


Fig. 3



Escala variable  
 Madrid 1934  
 El Agente Oficial