

203799



Int. Cl.: B30B

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

**MODELO DE UTILIDAD**

SOLICITANTE: Dña. MARIA LUISA BRAVO LLORENTE, de nacionalidad española

RESIDENCIA: Churruaga, 52.-PORTUGALETE (Vizcaya)

ENUNCIADO: "PRENSA CONFORMADORA DE LOS BORDES DE PANELES AISLANTES"

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

203799



1  
5  
La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de "PRENSA CONFORMADORA DE LOS BORDES DE PANELES AISLANTE".

10  
El presente invento hace referencia a una prensa que está especialmente diseñada para intervenir en la fabricación de paneles aislantes, de los que poseen en los bordes dos alas con acanaladuras para ensamblarse entre sí por machihembrado de sus bordes alados reforzado con el engatillamiento de las acanaladuras de las alas componiendo entre varios paneles paramentaciones de aislamiento.

15  
Concretamente esta prensa interviene en la última fase del proceso de fabricación de los paneles aislantes, conformando los bordes de éstos a fin de darles la forma de macho o de hembra dotandoles con las acanaladuras de engatillado.

20  
La prensa objeto de la invención presenta en comparación con otras prensas que puedan también hacer la misma función una serie de características constructivas y funcionales que deparan otras tantas ventajas en la realización de la misión que tiene encomendada dicha prensa.

25  
30  
Esta prensa está formada por dos órganos, en conjunción con medios de encarrilamiento que guían los paneles dirigiendolos hacia los órganos de modo que un órgano actúa sobre uno de los bordes de los paneles y el otro órgano sobre el otro borde, conformando simultáneamente ambos bordes, uno con la acanaladura de la forma macho y el otro con

203799



1 la de la forma hembra .

Así de una sola pasada por la prensa, ésta conforma los dos bordes del panel, eliminando la necesidad de hacer dos pasadas de modo que en la primera se conforme un borde y en la segunda el otro.

5 Cada órgano lleva incorporados dos útiles de prensado que están dispuestos uno tras otro en relación a la línea de alimentación, actuando sobre cada parte del panel primero un útil y después el otro; con esta forma de actuación de carácter doble, se consigue hacer una mejor conformación del borde produciendo en ella un mayor estirado de las alas de ese borde.

10 Con la importante particularidad de que cada útil sólo abarca en su actuación un trecho del borde de modo que la prensa hace la conformación de cada borde de una manera que pudiera llamarse en etapas, es decir abarcando en secuencias. Con ello no solo se mejora la conformación del borde, sino que además sirve la misma prensa para conformar paneles de cualquier longitud dada su actuación en secuencias.

15 También sirve la misma prensa para conformación de paneles de cualquier anchura, puesto que los dos órganos son independientes entre sí y pueden ponerse a cualquier distancia, adecuando su separación a la anchura del panel que se vaya a trabajar.

20 Y finalmente, también sirve la misma prensa para conformar los bordes de paneles de diferentes espesores, porque los útiles tienen la facultad de universalidad, trabajando sobre bordes de diferentes dimensiones con solo hacer en ellos un reglaje mediante el que se adapte a la dimensión de panel de que se trate en cada periodo.

203799



1 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

5 La figura 1 muestra una perspectiva de la prensa en cuestión.

10 La figura 2 muestra uno de los útiles de un órgano de la prensa concretamente el primer útil del órgano de conformado de borde macho del panel.

La figura 3 es correspondiente a la figura 2, pero ahora muestra el segundo útil del mismo órgano.

15 La figura 4 es una planta esquematizada mostrando como los útiles trabajan los bordes de panel trecho a trecho.

Las figuras 5 y 6 son sendas sección longitudinal y vista en planta de unos elementos encarriladores de paneles incorporados en un órgano.

20 Las figuras 7 y 8 son sendas sección longitudinal y vista en planta de los elementos encarriladores que actúan en correspondencia con los anteriores, yundo incorporados al otro órgano.

25 Las figuras 9 y 10 son sendas sección frontal y vista en planta de los elementos alimentadores puestos en una de las vías de entrada.

Y las figuras 11 y 12 son sendas vista frontal y en planta de los elementos alimentadores puestos en la otra vía de entrada.

30 En ellas se anotan las siguientes particularidades:

-5-

203799



1

1.- Organó de la prensa

2.- Organó de la prensa

3.- Mordaza separadora

4.- Carril vía de entrada

5

5.- Carril vía de entrada

6.- Elementos alimentadores

7.- Elementos alimentadores

8.- Soporte de encarrilamiento

9.- Elementos encarriladores

10

10.- Soporte de encarrilamiento

11.- Elementos de encarrilamiento

12.- Primer útil

13.- Segundo útil

14.- Paramento soporte

15

15.- Rodillo guiado (5)

16.- Bloques

17.- Entrantes

18.- Elemento mandibular

19.- Saliente

20

20.- Pisón

21.- Medios accionadores

22.- Panel

23.- Alas

24.- Acanaladura de engatillado

25

25.- Elemento flotante

26.- Soporte intermedio

27.- Guía

28.- Topes de adelantp

29.- Resortes

30

30.- Rodillo guiador

203799



1 31.- Topes de posicionamiento

32.- Tornillos de sujeción

33.- Rodillo guiador

34.- Topes de posicionamiento

5 35.- Tornillo de sujeción

36.- Rodillo horizontal

37.- Tornillo de sujeción

38.- Rodillo guiador.

De la prensa en cuestión forman parte:

Una vía de alimentación de los pa-

10 neles (22) formada por dos carriles (4,5) que están sostenidos por columnas, llevando amarrados uno una serie de elementos alimentadores (7) mientras el otro lleva amarrada otra serie de otros elementos alimentadores (6).

15 Los elementos alimentadores (7)

amarrados al carril (5) están constituidos por cuerpos que se amarran mediante tornillos (35) que pasan por agujeros rasgados del carril posibilitando su posicionamiento transversal, en conjunción con tornillos (34) de sujeción en la posición transversal elegida; esos cuerpos (7) comportan un rodillo de eje vertical (33) y otro de eje horizontal (36); así se compone una conducción de un borde del panel posicionable en sentido transversal.

20 El otro carril (4) lleva amarrados mediante tornillos (37) una serie de cuerpos (6) que disponen de un rodillo de eje horizontal (38) que sirve de apoyo y guía del pabel.

25 De este modo se forma una vía de alimentación de paneles en régimen continuo, que sirve para paneles de cualquier ancho, dado que solo hace conducción a

30

203799



1 tope lateral por un lado, mediante los rodillos (33), mientras que por el otro lado solo hace conducción de sosten mediante los rodillos (38).

5 Esta vía da entrada de paneles (22) a dos órganos independientes (1,2) que se ajustan en la separación adecuada mediante la mordaza (3), a fin de que cualquiera que sea la anchura de los paneles (22), puedan ponerse esos órganos (1,2) de modo que los bordes vayan entrando en la correspondencia justa en los órganos.

10 En su entrada ambos órganos (1,2) poseen medios de guiado y encarrilamiento de los paneles (22) que aseguran la justa correspondencia de los bordes de ellos con dichos órganos (1,2) al entrar en estos.

15 Los elementos encarriladores dispuestos en el órgano (2) están amarrados a un carril (10) incorporado a ese órgano (2) estando constituidos por cuerpos (11) que se amarran a dicho carril (6) mediante tornillos (32) que ajustan en orificios rasgados, de modo que puede reglarse su posición en sentido transversal, sujetandose firmemente en la posición elegida merced a los tornillos tope regulables (3). Estos cuerpos (11) poseen rodillos de eje vertical (30) que guían lateralmente los paneles (22).

20  
25  
30 Los elementos encarriladores dispuestos en el órgano (1), están amarrados a un carril (8) de este, estando constituidos por cuerpos (9) que comportan rodillos de eje vertical (15) mediante los que hacen el guiado a tope lateral de ese lado de los paneles. El amarre de esos cuerpos (9) al carril (8) está establecido a través de soportes (26) mediante guías (27) y resortes (29), de modo que por la acción de estos se ven obligados los cuerpos a avanzar al

203799



1 frente para que se adapten los rodillos (25) contra el borde  
o alas (23) del panel (22) perfectamente. Unos tornillos (28)  
hacen un tope de avance máximo.

5 Con estas dos conducciones diri-  
gen los órganos (1,2) a los propios paneles en la entrada de  
estos a aquellos.

A continuación de estas conduc-  
ciones, cada órgano (1,2) lleva incorporados dos útiles pren-  
soras (12,13) en correlación y de similares características;

10 Cada útil está formado por un  
macho que está incorporado a un soporte vertical (14) del ór-  
gano correspondiente (1,2) de modo que al pasar los paneles  
(22) lo hacen abrazando ajustadamente con las alas (23) de sus  
bordes a cada macho. Con la particularidad de que se consti-  
tuye este con unos bloques (16) que se montan en correlación.  
15 de modo que en función de los bloques (16) que se pongan compo-  
niendo el macho se hará a este adaptado a espesores simple,  
doble, triple, etc. de paneles, siendo solo preciso el montar  
o desmontar bloques cuando se cambia el espesor de los paneles  
a trabajar a fin de adaptar el macho a este nuevo espesor.

20 Con este macho, forma el útil  
una pareja de cuerpos (18) que están montados correderamente  
en el mismo paramento-soporte (14) pero a uno y otro lado del  
macho, de forma que pasan las alas (23) del panel, entre ellos y  
el macho, entablado estos relación con medios accionadores (21)  
25 de los órganos que producen su acción prensora contra las alas  
(23) dejando en ellas constituidas las acanaladuras de engati-  
llado (24).

30 La constitución de estas se hace  
efectiva porque tiene el macho entrantes (17) constituidos en

203799



1 todos sus bloques (16), de forma que existen cualquiera que sea  
la composición de aquel macho, teniendo los cuerpos mandibula-  
res (18) salientes (19) de forma correspondiente, que irán  
bien incorporados a una maza (25) montada flotantemente en el  
5 cuerpo (18), ver figura 3, o bien irán integrados en el propio  
cuerpo (18) en cuyo caso dispondrá este de una maza-pisón (20)  
también flotante.

De este modo, según muestra la  
10 figura 4, al paso de los paneles (22) los útiles primeros (12)  
van conformando tramo a tramo sus alas, y los útiles segundos  
(13) va completando esta conformación actuando sobre los  
mismos sitios que acaban de recibir la actuación de los útiles  
primeros (12).

15 Descrita suficientemente la natura-  
leza del presente invento, así como su realización industrial  
sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es  
posible introducir cambios de forma, materia y disposición en  
cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del  
mismo.

20 El solicitante, al amparo de los  
Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reser-  
va el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros  
si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la pre-  
sente solicitud.

25 N O T A

30 El Modelo de Utilidad que se soli-  
cita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la  
vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer  
sobre "PRENSA CONFORMADORA DE LOS BORDES DE PANELES AISLANTES",  
en todo de acuerdo con las siguientes:



200799

REIVINDICACIONES

1

5

10

15

1.- Prensa conformadora de los bor-  
des de paneles aislantes, caracterizada porque está formada por  
la conjunción de medios de alimentación y encarrilamiento de  
los paneles, con dos órganos que se disponen en corresponden-  
cia con los respectivos bordes paralelos de los paneles por-  
tando cada uno un doble juego de medios de prensado, los cua-  
les están dispuestos uno tras otro en relación a la línea de  
alimentación, formandose por la compaginación de un corres-  
pondiente macho modular con dos piezas mandibulares de pren-  
sado dispuestas a uno y otro lado del macho dejando pasar  
entre ellas y las caras de este a las alas del borde del pa-  
nel, todo ello de modo que van conformando los dos órganos  
a los respectivos bordes alados de cada panel trozo a trozo  
y en actuación doble, primero los medios prensores anteriores  
y después los posteriores, produciendo en la conformación  
un mayor estirado de las alas.

20

2.-PRENSA CONFORMADORA DE LOS BOR-  
DES DE PANELES AISLANTES.

25

Según queda sustancialmente descrito  
en la presente memoria descriptiva que consta de once hojas  
mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspon-  
dientes dibujos.

30

-11-

203799



1

Madrid, 8 JUN. 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON  
P.P.

5

10

15

20

25

30

Fig. 1

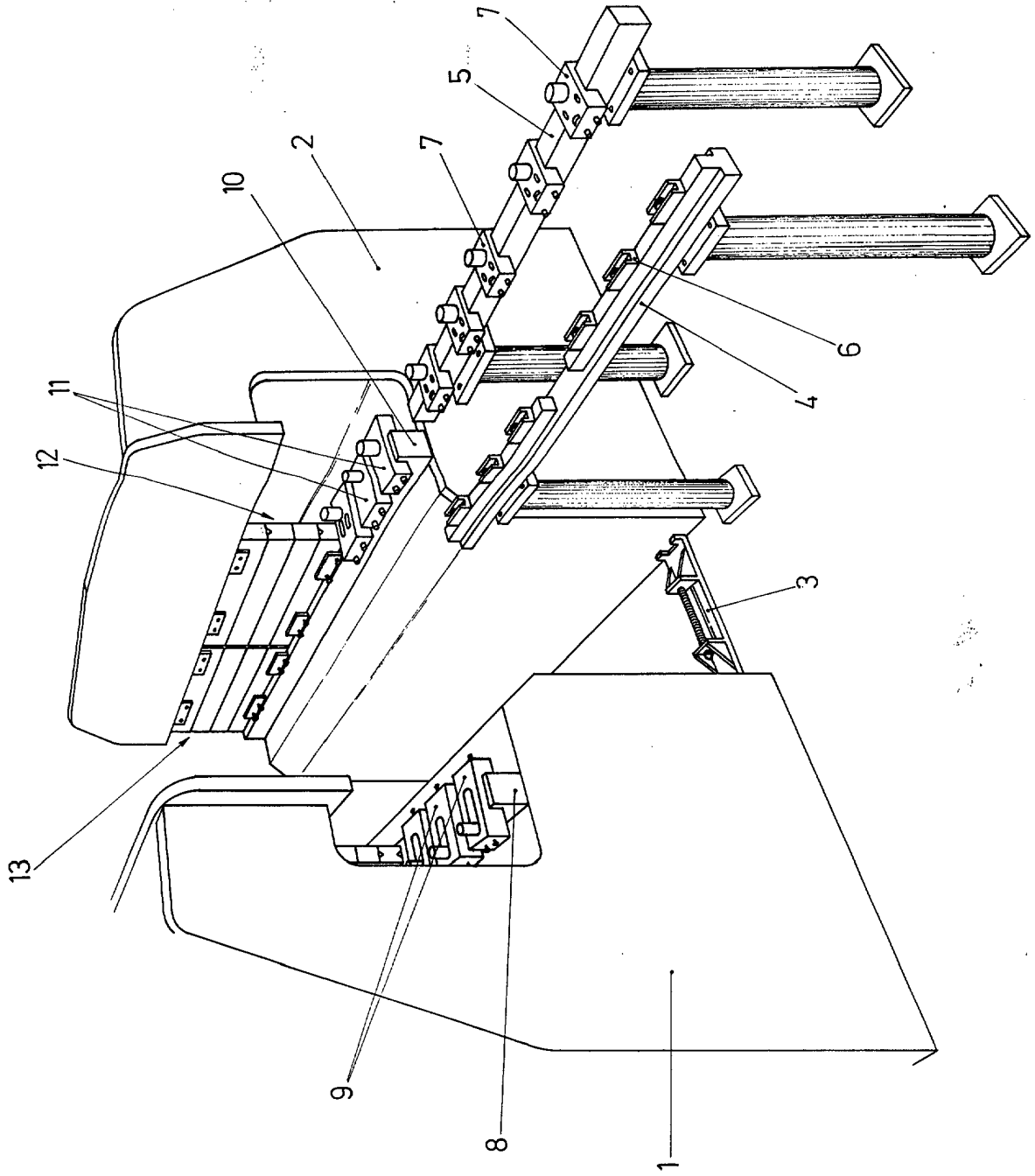


Fig. 2

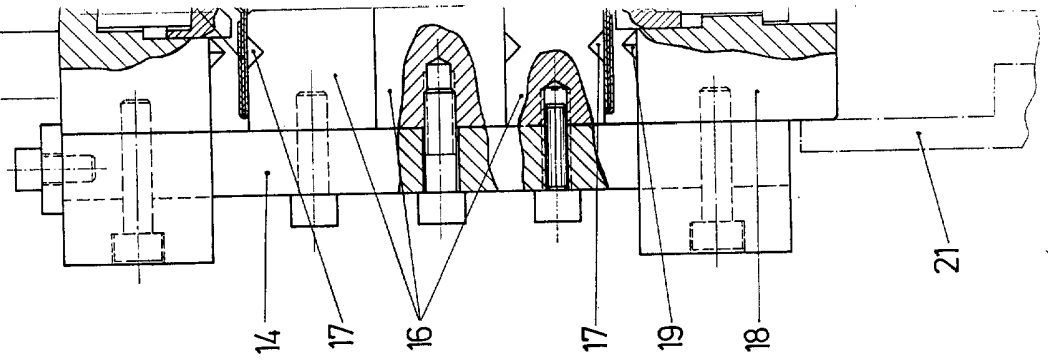




Fig.3

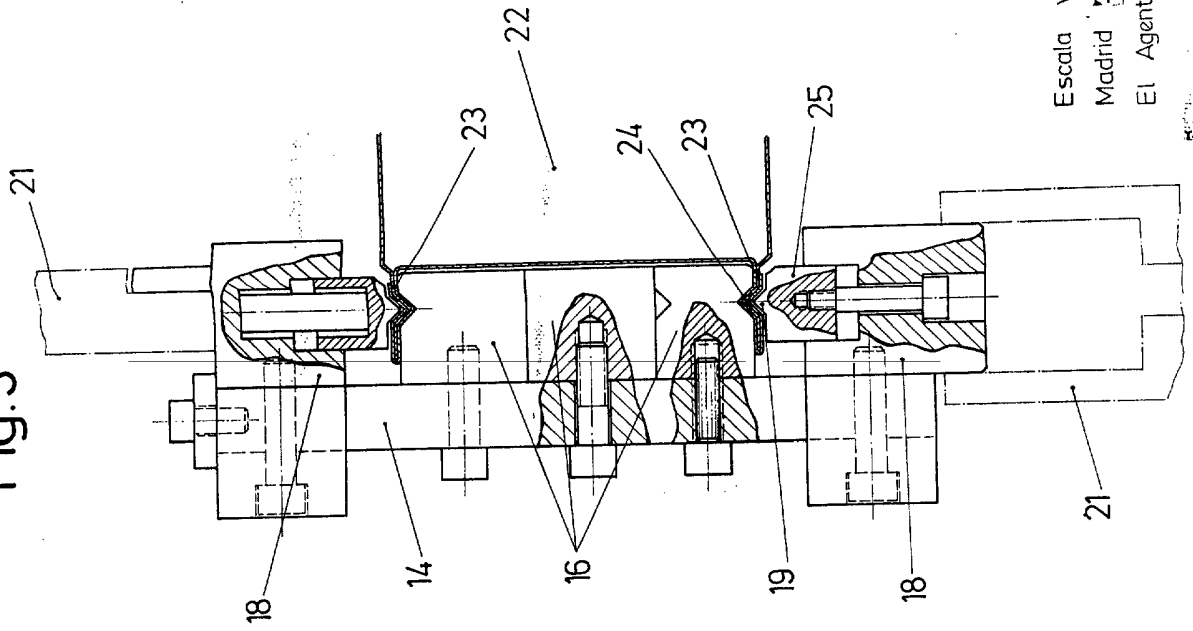
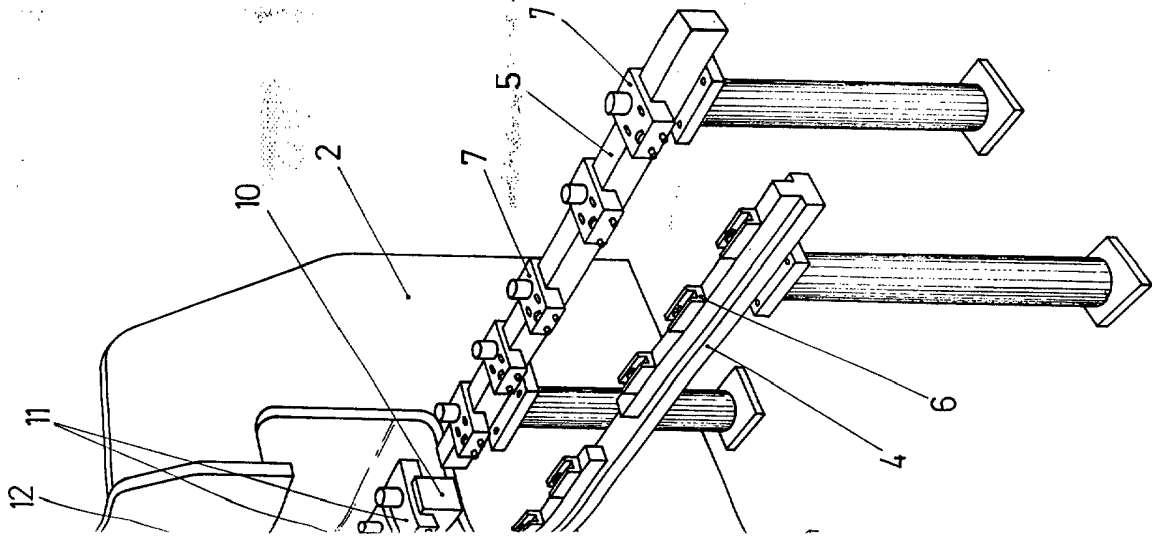
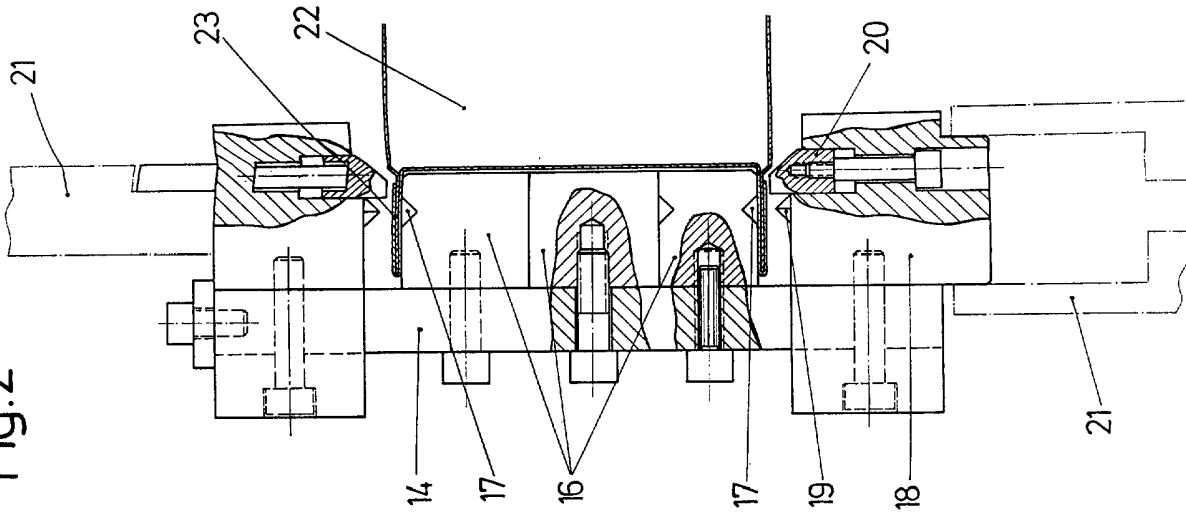
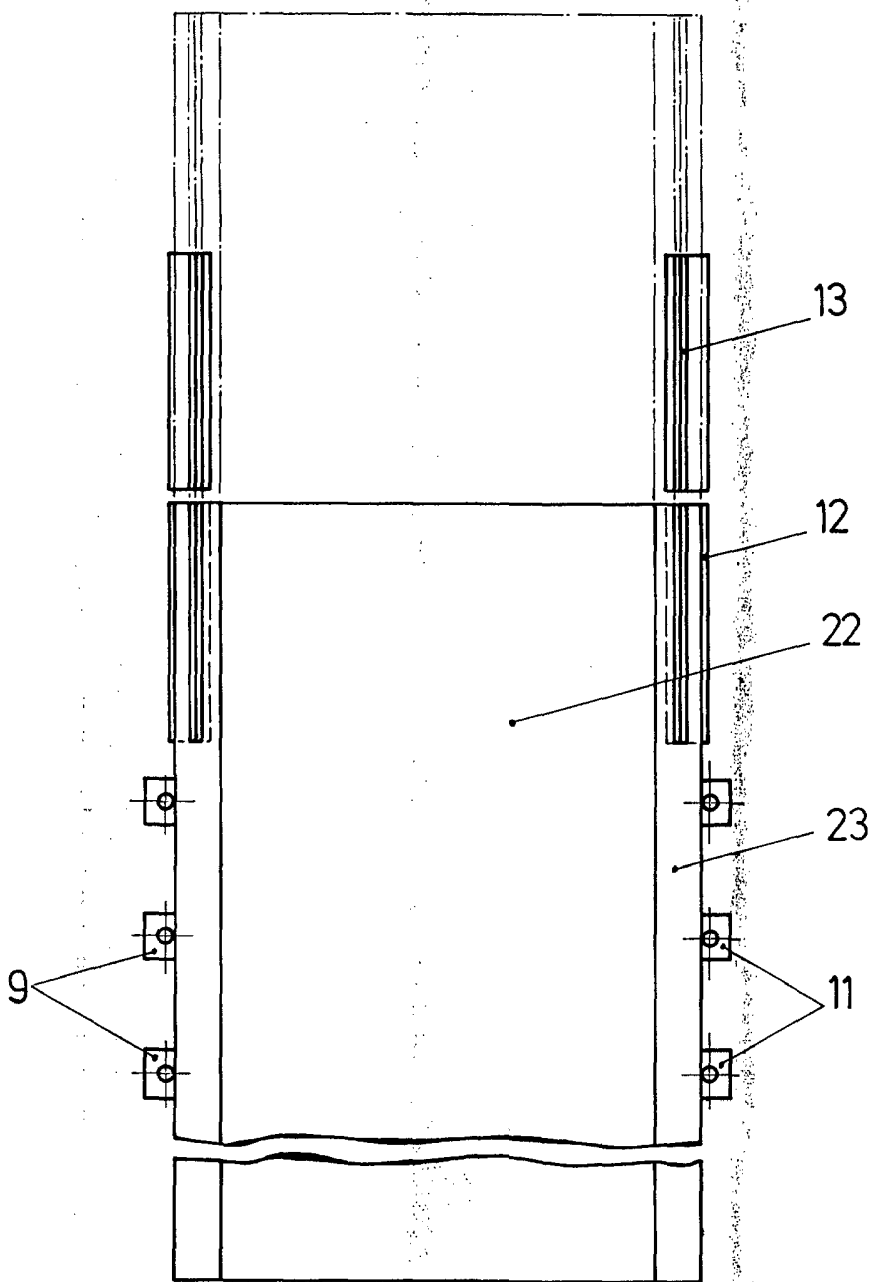


Fig.2



Escala variable  
Madrid  
El Agente Oficial

Fig. 4



Escala variable

Madrid 28 JUN. 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LLORENTE  
P. P.

BAD ORIGINAL

Fig. 5

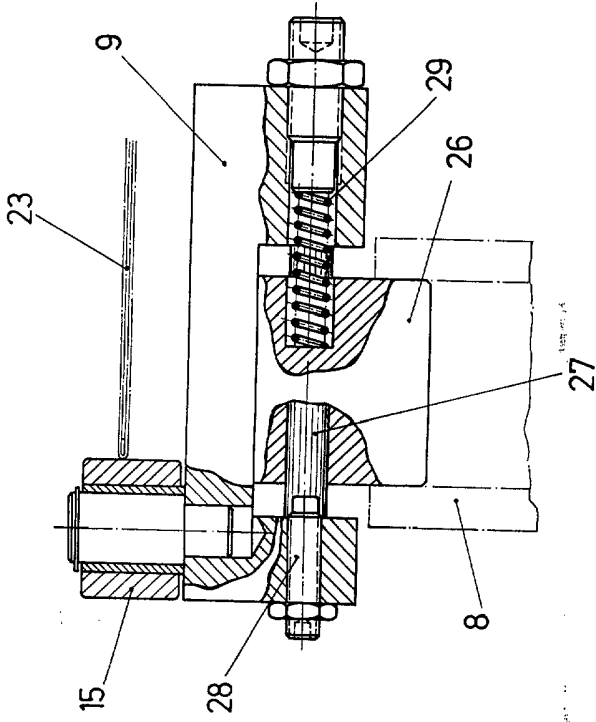


Fig. 7

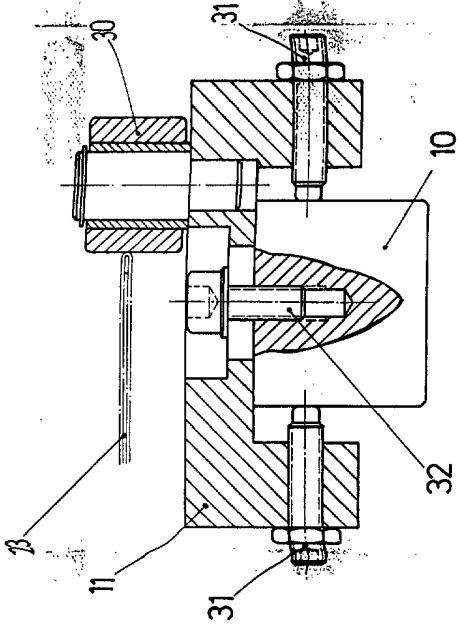


Fig. 9

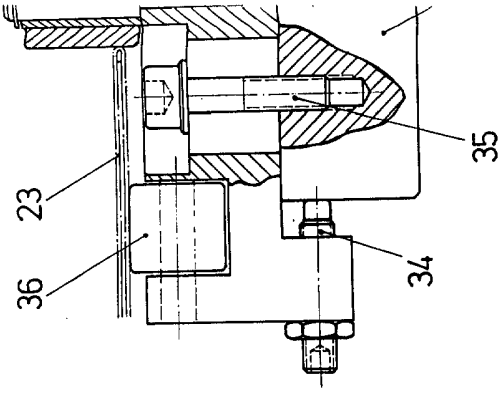


Fig. 6

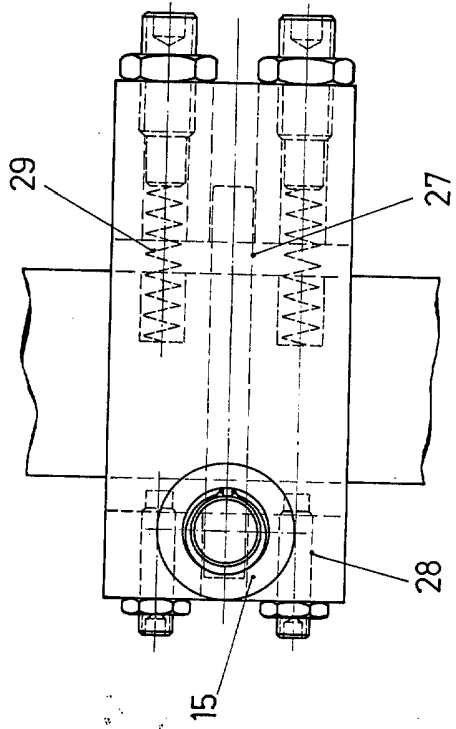


Fig. 8

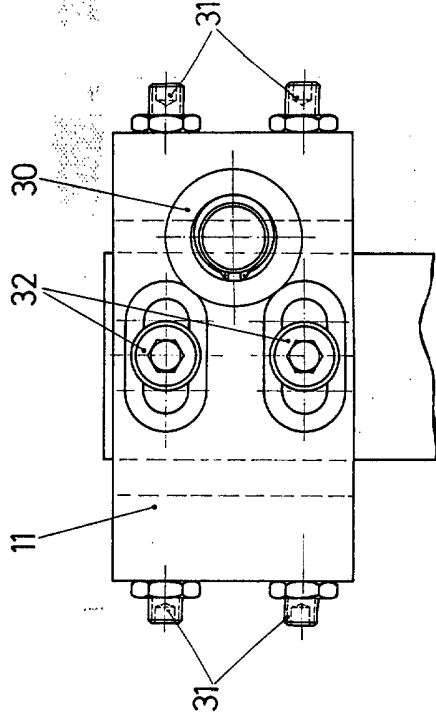
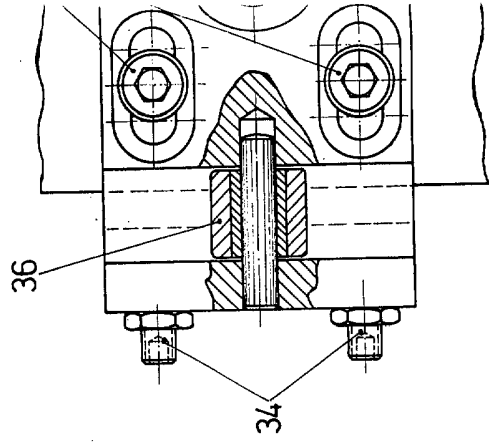


Fig. 10



BAD ORIGINAL

Fig. 7

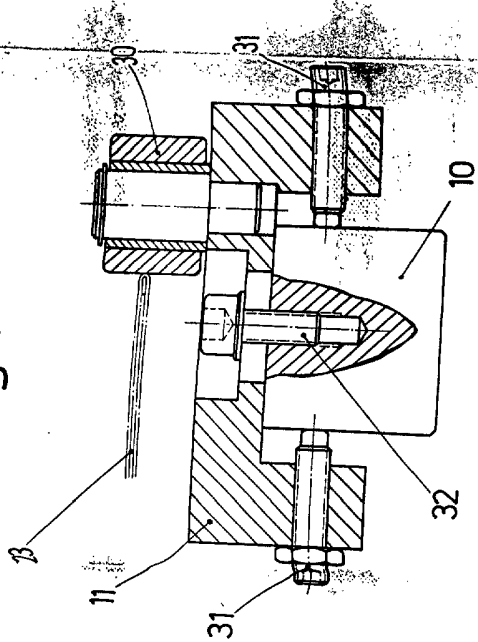


Fig. 9

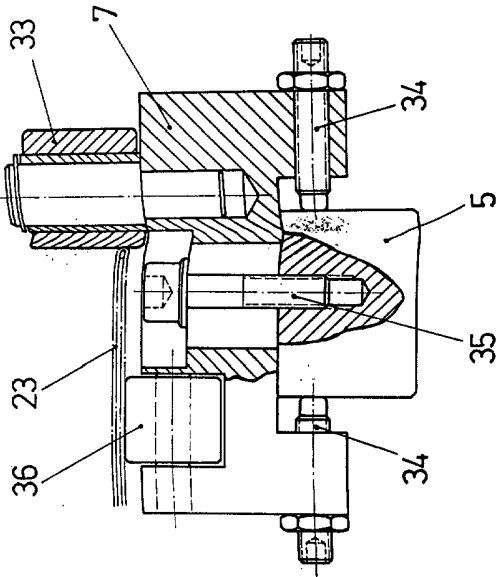


Fig. 11

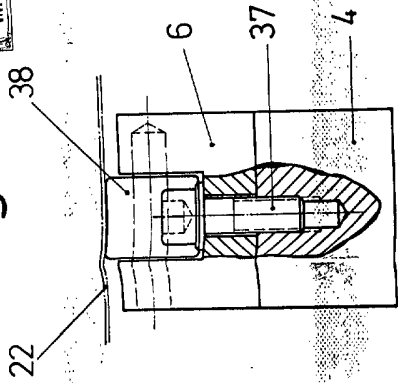


Fig. 8

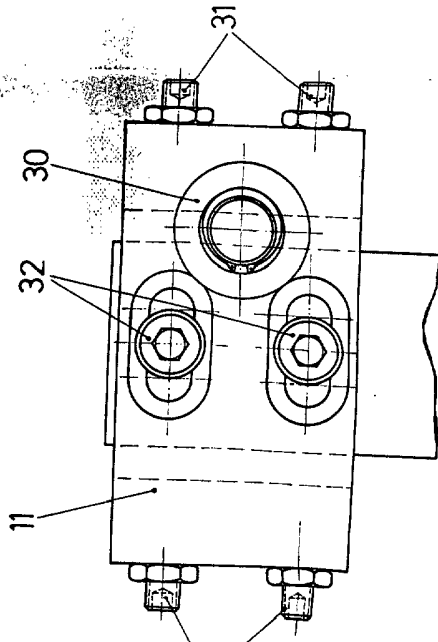


Fig. 10

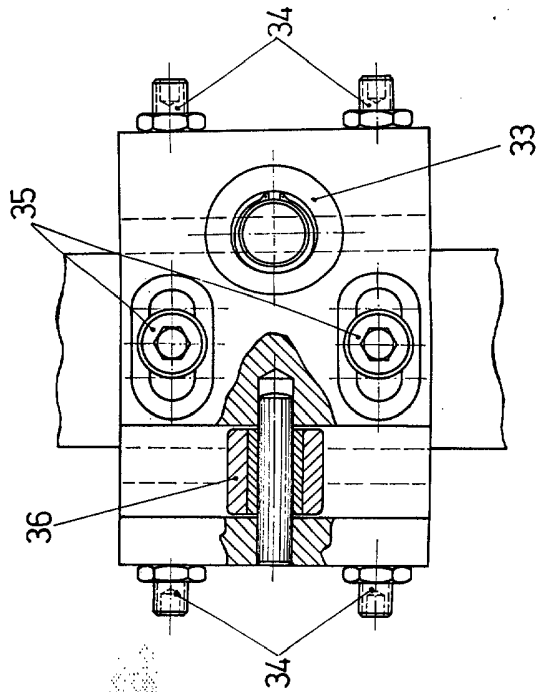
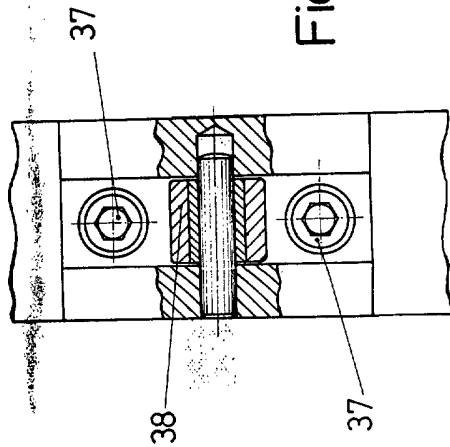


Fig. 12



Escala variable  
 Madrid 8 JUN. 1974  
 El Agente Oficial