

26



203793

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de: D. DOMINGO SABATA FIGA y D. ALFREDO SERRA
GALCERÁN, ambos de nacionalidad española, residentes
en Barcelona, con domicilios respectivos en calle
Diputación , 320 y Travesera de Gracia, 83. - - - -
por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION
DE VENDAS, GASAS Y PRODUCTOS SIMILARES PARA APLICACIONES
MEDICO-QUIRURGICAS" . - - - - -

M EMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción concierne a
unos perfeccionamientos en la fabricación de vendas, ga-
sas y productos similares para aplicaciones médico-
quirúrgicas, los cuales, si bien son conocidos en Estados
5 Unidos de Norteamérica y Alemania, hasta la fecha no han
sido divulgados ni practicados en España.

Es sabido que, para el tratamiento médico-quirúr-
gico de fracturas óseas o de ciertas enfermedades de tal
naturaleza se recurre generalmente al enyesado de la par-



te afectada lo cual se realiza utilizando una serie de
vendas o gasas empapadas en yeso, que se aplican en
la parte a tratar, y una vez seco o fraguado el yeso
se convierte el conjunto en un material duro o endu-
5 recido que motiva la inmovilización total de la parte
enyesada y constituye, al propio tiempo, una protección
contra la misma.

Sin embargo, tal procedimiento resulta sumamente
engorroso, sucio y lento, por cuanto el operador, a
10 pesar de tomar toda clase de precauciones, acaba por ser
víctima del polvillo y suciedad del yeso, precisando
luego de una buena limpieza para no mostrar vestigios
de dicha operación que, por su naturaleza, requiere
un tiempo considerable.

15 Estos inconvenientes quedan solventados con
los perfeccionamientos objeto de la presente patente de
introducción.

Consisten en esencia tales perfeccionamientos
en someter a un material de soporte, tal como una tela
20 de gasa, a un baño de una mezcla de yeso con un mucfla-
go formado por una solución de sub-acetato de celulosa
y un disolvente apropiado, tal como la acetona, pa-
sando seguidamente la tela, o material soporte, ya
enyesada a un juego de rodillos o calandria para la
25determinación del grueso de la capa de yeso y uniformi-
dad de la misma, pasando finalmente dicha tela de gasa
a un secado, para ser luego devanada convenientemente.

Para la mejor comprensión de la presente pa-
tente de introducción, y a título tan sólo de ejemplo,
30 se acompaña el dibujo de la hoja adjunta que represen-



ta un esquema del procedimiento a seguir conforme a los perfeccionamientos de referencia.

Conforme al citado esquema, la tela de gasa -1-, o material de soporte empleado, es sometida a un enyesado, a cuyo objeto se hace llegar, y procedente de la devanadora -2- en que se supone arrollada, hasta un depósito -3- donde es sometida a un baño total de una mezcla de yeso con un mucílago formado por una solución de sub-acetato de celulosa y un disolvente apropiado, tal como la acetona o cualquier otro apropiado.

El yeso, así como la solución indicada, son vertidos en el depósito -3- a través de un depósito -4- de donde se vierte su contenido a un conducto -5- para hacerlo llegar al depósito -3-.

La cinta o tela de gasa -1- es tensada convenientemente por medio de unos rodillos -6-.

La tela de gasa -1-, una vez sometida al baño indicado, pasa a continuación a una primera cámara secadora -7- en donde es sometida a la acción de una calandria -8- o juego de rodillos, de aproximación regulable a voluntad, que determinan el grueso de la capa de yeso y facilitan la uniformidad de la misma, al propio tiempo que dicha tela es sometida a un secado conveniente, por la acción del vapor, estufa eléctrica u otro medio apropiado.

Seguidamente, la tela de gasa -1- pasa a una nueva cámara secadora -9- para ser arrollada finalmente en una devanadora -10-.

De este modo, la tela de gasa -1-, procedente de -2-, llega a la devanadora -10- provista de una capa de

26



yeso, siendo suficiente después cortar la tela de gasa ya enyesada en cintas, tiras o trozos regulares, de acuerdo con las necesidades de la demanda, para proceder a su envoltorio y venta. Como se comprenderá, será
5 suficiente después empapar en agua dichas vendas o gasas ya enyesadas y aplicarlas convenientemente en las partes sujetas a tratamiento para que se forme una pasta de yeso que, al secarse o fraguar, quedará convertido en una masa endurecida, sin los inconvenientes del enyesado
10 corriente empleado hasta la fecha.

En cada cámara -7- y -8- van dispuestos sendos conductos -7'- y -9'- para provocar la condensación del disolvente empleado en un depósito común -11- para su recuperación y vaciado en envases individuales -12- y
15 ulterior aprovechamiento.

Como se comprenderá el ancho de la tela o material de soporte a enyesar será variable, y también podrá ser- lo la clase de disolvente empleado mientras reúna con- diciones apropiadas para actuar como tal.

20 A título de ejemplo se indica que se empleará una parte de sub-acetato de celulosa por dos partes de disolvente, aun cuando ello variará según las caracte- rísticas del producto a obtener, clase del disolvente empleado y de otras circunstancias del proceso.

25 El material de soporte podrá ser una tela de gasa o cualquier otro que reúna condiciones para ello, pudiendo incluso utilizarse, como tal, el papel.

Por último, será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de los perfecciona-
30 mientos objeto de esta patente de introducción.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de vendas, gasas y productos similares para aplicaciones médico-quirúrgicas, consistentes esencialmente en someter a una tela o material de soporte, tal como un tejido de gasa, a un baño de yeso mezclado con un mucílago formado por una solución de sub-acetato de celulosa y un disolvente apropiado, siendo sometida seguidamente la tela-soporte, ya enyesada, a un juego de cilindros o calandria para determinar el grueso de la capa de yeso y uniformidad de la misma, y, finalmente, a una acción de secado, natural o artificial, para de allí ser devanada convenientemente para su ulterior corte y empaquetado.

2.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de vendas, gasas y productos similares para aplicaciones médico-quirúrgicas, según reivindicación 1, caracterizados porque como disolvente del sub-acetato de celulosa se emplea la acetona.

3.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de vendas, gasas y productos similares para aplicaciones médico-quirúrgicas, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque la acción del secado se realiza en una o mas cámaras y bien por vapor o estufa eléctrica.

4.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de vendas, gasas y productos similares para aplicaciones médico-quirúrgicas, según reivindicaciones 1, 2 y 3, por los que, basta aplicar en la parte sujeta a tratamiento la venda ya enyesada, después de haberla mojado

203793

-6-



en agua, para que al secarse o fraguar constituya un material endurecido a modo de perfecto enyesado.

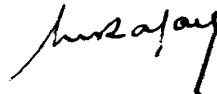
5.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA
FABRICACION DE VENDAS, GASAS Y PRODUCTOS SIMILARES
5 PARA APLICACIONES MEDICO-QUIRURGICAS.

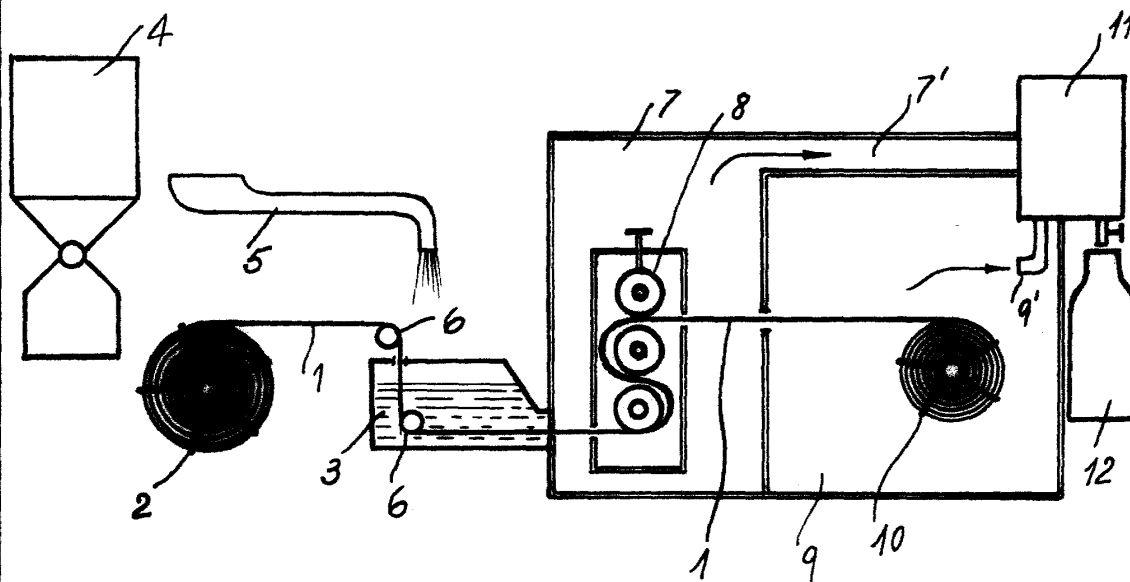
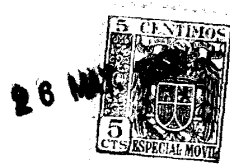
Consya la presente memoria descriptiva de seis hojas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, a 26 de Mayo de 1952.

DOMINGO SABATA FIGA, y ALFREDO SERRA GALCERAN

P. A.





ESCALA: VARIABLE

Barcelona, a 26 de Mayo de 1952
P. A.

Domingo Sabata Figa