

203769



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: ORBAICETA S.A., de nacionalidad
española

RESIDENCIA: Carr. Zaragoza, km.3 CORDOVILLA

(Pamplona)

ENUNCIADO: " DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE
UNION A TOPE DESMONTABLE"

Prioridad: Patente n.º del

E/bl. 3.984.

2-
203769



1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre la Propiedad Industrial, que, como el enunciado indica, se trata de "POSITIVO PERFECCIONADO DE UNION A TOPE DESMONTABLE"

5

10

En algunos casos, existe en la industria necesidad de unir a tope dos o más piezas, debiendo ser esta unión desmontable y al mismo tiempo tener suficiente rigidez el conjunto.

15

Para mejor entendimiento, nos referimos a los hornillos, que se componen de una grasera con los quemadores o fuegos y de un cuadro de mandos, teniendo como aplicaciones más normales su uso sobre una mesa o su uso empotrado superiormente en un mueble.

20

En este caso, conviene que la unión de la grasera con el cuadro de mandos sea rígida para cuando interese trasladar el hornillo a otro lado, tomar todo el conjunto a la vez sin necesidad de desmontarlo.

También interesa que la unión sea desmontable, ya que, si se estropea una de las piezas, puede cambiarse y aprovechar la otra.

25

Estas ventajas se consiguen con el presente dispositivo de unión, según el cual, las piezas a unir quedan comprimidas entre un perfil y un bastidor consiguiéndose el efecto de compresión mediante el apriete de un tornillo.

30

Esta compresión proporciona suficiente

203769



1 rigidez a la unión y el hecho de conseguirse por el apriete
de un tornillo la hace desmontable.

5 Para ello el perfil forma un marco
único que bordez todo el contorno de las piezas (grasera y
cuadro de mandos por ejemplo). Dicho perfil tiene sección
en T y parte de sus alas se superponen a los bordes de las
piezas. En su alma este perfil tiene unas ranuras en las
cuales se enclava un extremo de unas grapas, que por el otro
extremo se enclavan en otras ranuras de unos bastidores co-
10 locados debajo de cada pieza. Estos bastidores, por la par-
te que apoya en las piezas, presentan unos plegados, de tal
forma que un tornillo dispuesto en cada grapa apoye su pun-
ta plana aobre una cara de dichos plegados. De esta manera
el tornillo, empuja, por así decirlo a los bastidores y ti-
15 ra de las grapas, tendiendo a juntar a los citados bastido-
res con las alas del perfil, con lo cual se comprime a las
piezas colocadas entre ambos.

20 Como resulta difícil conseguir una
forma plana perfecta en las piezas, quedarán huecos entre
éstas y las alas del perfil. Por otra parte, al cocinar so-
bre el hornillo, pueden derramarse líquidos sobre la grase-
ra, que a través de los huecos mencionados caerán en lo que
estén colocados en los hornillos.

25 Teniendo en cuenta que los horni-
llos se colocan con mucha frecuencia sobre mesas o muebles
de madera, los líquidos derramados podrían hincharla y dete-
riorarla. Para evitar esto se colocan unas juntas elásticas
entre las alas del perfil y las piezas a unir. Estas juntas
al quedar comprimidas cierran cualquier hueco que puede
30 existir.



1

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

5

La figura 1 es una sección longitudinal de un hornillo, que muestra la forma en que quedan dispuestas las piezas unidas a tope con el dispositivo del invento.

10

La figura 2 es un detalle de una de las uniones en el que se muestra la disposición relativa de las piezas a unir con respecto a los elementos que componen el dispositivo de unión.

15

La figura 3, es una vista en planta de un hornillo en la que se ve el perfil en T enmarcado a las piezas a unir.

20

La figura 4, es una vista en alzado de la grapa, en la que aparecen las dos pestañas que le impiden zafarse de las ranuras de los bastidores.

25

La figura 5, es una sección de la grapa, indicada en la figura 4, que muestra la doblez del extremo, la cual le permite engancharse al alma del perfil en T.

30

La figura 6, es una vista en planta que permite apreciar los dobleces laterales para darle rigidez y el orificio en el que se rosca el tornillo de apriete.

La figura 7, es una perspectiva parcial de un bastidor en la que se aprecian los plegados de la



1 parte que apoya en las piezas a unir.

Las figuras 8 y 9, son respectivamente una vista en alzado y de perfil de la T, observándose las ranuras en las que se enclava el extremo plegado de la grapa.

5 En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Perfil en T.
- 2.- Cantonera elástica.
- 3.- Cuadro de mandos del hornillo.
- 4.- Grasera del hornillo.
- 5.- Burlete elástico.
- 6.- Grapa.
- 7.- Tornillo de apriete.
- 8.- Bastidor.

15 9 y 10.- Ramas del plegado en U del bastidor (8).

- 11.- Plegados laterales de la grapa (6).
- 12.- Pestañas extremas de la grapa(6)
- 13.- Orificio de la grapa(6) donde se rosca el tornillo de apriete(7).
- 14.- Plegado extremo de las grapas(6)
- 15.- Ranuras del alma del perfil en T (1).
- 16.- Ranuras del cuerpo del bastidor (8).

20
25
30 Como muestran las figuras 1, 2 y 3 , las piezas a unir son la grasera del hornillo (4) y el cuadro de mandos (3) que en este caso es de cristal. En torno a estos, comprendiendo también la línea de separación, se



1 ha dispuesto el perfil (1) formando un marco, que general-
mente tendrá soldados entre sí los diferentes tramos, al
objeto de darle consistencia.

5 Dicho perfil (1) - ver figuras 8
y 9 - tiene forma de T, en este caso particular constituida
por una chapa plegada. Próxima al extremo libre del alma
lleva las ranuras (15) alineadas y distribuidas de forma
conveniente. Los extremos de las alas de este perfil (1)
- ver figuras 1 y 2 - se superponen se superponen a los
10 bordes de la graseras(4) y del cuadro de mandos (3).

Debajo de cada una de estas piezas
(4 y 3) se colocan sendos bastidores (8) - ver figuras 1 y
2 - cuya forma es similar a la de la pieza que está encima
y siendo sus dos dimensiones principales algo más pequeñas
15 En la parte que apoya en las piezas, estos bastidores (8)
tienen unos plegados que conforman una U - ver figuras 7
y 2 - ampliando sus dos dimensiones principales hasta igua-
lar prácticamente a las de las piezas. La rama extrema(9)
de esta U es la que apoya en la pieza y próximas a la otra
20 rama (10) en el cuerpo del bastidor (8) llevan en todos
sus lados, las ranuras (16) - ver figura 7 - las cuales
montado el conjunto, quedan enfrentadas a las ranuras (15
y 16) se colocan grapas (6) - ver figura 1 -.

25 Estas grapas (6) - ver figuras
4, 5 y 6, - tienen un extremo doblado y en él, por corte
se han conformado las dos pestañas (12). En el otro extre-
mo tiene el plegado un ángulo recto (14) y en ambos latera-
les tiene igualmente los pequeños plegados (11) para darle
consistencia a la flexión.

30



1

Dichas grapas se introducen en las ranuras (16) del bastidor (8) hasta que sus pestañas (12) hacen tope - ver figura 2 -. Después se introduce el otro extremo de las grapas (6) en las ranuras (15) del perfil (1), quedando enganchada por el plegado (14). Con esto se asegura que las grapas (6) no escapen, aunque se crea tensión de tracción en ellas.

5

10

En el orificio (13) que las grapas (6) tienen en su zona central - ver figuras 5 y 6 - se coloca el tornillo (7) que con preferencia es autorroscante y tiene la punta plana para que, al roscarlo, no pueda perforar. Este tornillo (7) - ver figura 2 - apoya sobre la rama (10) del plegado en U los bastidores (8), por lo cual al apretarlo, tiende a alejar la grapa (6) de dicho plegado en U.

15

20

Ahora bien, como un extremo de las grapas (6) está anclado en el bastidor (8) ocupando por tanto una posición inamovible en el mismo, el apriete del tornillo (7) tenderá a separar del plegado en U el otro extremo de la grapa (6) que está enganchado en el alma del perfil (1).

25

En consecuencia, el apriete del tornillo (7) tiende a aproximar las alas del perfil (1) al bastidor (8), apretando por consiguiente a las piezas (4 y 3) que están puestas entre dichas alas del perfil (1) y el bastidor (8). Con esto se consigue la unión rígida, pero desmontable de las piezas; en este caso la grasera (4) y el cuadro de mandos (3).

30

Este tipo de hornillos se emplean o bien para colocarlos sobre una mesa o bien para empotrarlos



1

en un mueble, que generalmente serán tanto la mesa como el mueble de madera. En ambos casos, si al cocinar se derraman líquidos, podrían caer sobre la madera, que terminaría hinchándose y deteriorándose. Para evitarlo, se colocan a lo largo de los bordes de la graserá (4) y del cuadro de mandos (3) las juntas (2 y 5) - ver figura 2 - que, al comprimirse entre las alas del perfil(1) y las piezas, cierran todos los huecos que por falta de planitud pudieran existir. En la graserá (4), por la forma de su borde, se coloca el burléte (5), mientras que en el cuadro de mandos (3) se coloca la cantonera (2) que abraza a su borde.

5

10

15

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial sólo cabe añadir que en su conjunto y parte constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

25

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo para España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre " DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE UNION A TOPE DESMONTABLE" en todo de acuerdo con las siguientes :

REIVINDICACIONES

30

1.- Dispositivo perfeccionado de unión



1 a tope desmontable, caracterizado porque consta de un perfil
en T que constituye un marco sólido, el cual bordea el con-
torno de las piezas a unir; dicho perfil tiene sus alas su-
5 perpuestas a los bordes de estas piezas y en su alma tiene
unas ranuras en las que se enclavan los extremos de sendas
grapas, cuyos otros extremos están enclavados en otras ra-
nuras de un bastidor colocado debajo de cada pieza a unir;
en dicha grapa se rosca un tornillo que empuja sobre el bas-
tidor y tira del alma de la T, estando todo dispuesto de mo-
10 do que queden comprimidos entre cada bastidor y las alas del
perfil los bordes de las piezas a unir.

2.- Dispositivo perfeccionado de
unión a tope desmontable, según la reivindicación anterior
caracterizado porque las grapas tienen en el extremo encla-
15 vado en el bastidor unas pestañas que sobrepasan las dimen-
siones de las ranuras, en tanto que en el extremo que se
enclava en el alma de la T tienen un plegado que le permite
engancharse; todo ello dispuesto de modo que dichas grapas
no salgan de las ranuras en que se enclavan, cuando se crea
20 tracción en ellas por efecto del apriete de los tornillos.

3.- Dispositivo perfeccionado de
unión a tope desmontable, según las reivindicaciones ante-
riores, caracterizado porque cada grapa tiene con preferen-
cia unos plegados pequeños en sus bordes laterales al objeto
de darle rigidez ante la flexión que puede producir el aprie-
25 te del tornillo colocado en su zona central.

4.- Dispositivo perfeccionado de
unión a tope desmontable, de acuerdo con la primera y segun-
da reivindicación, caracterizado porque el bastidor tiene
30 en la parte que apoya en las piezas a unir unos plegados

203769



1
5
10
15
20
25
30

en ángulo recto que configuran un U; la rama extrema de esta U apoya sobre las citadas piezas a unir, mientras que en la otra rama aprieta el mencionado tornillo, teniendo debajo de estos plegados las citadas ranuras para enclavamiento de las grapas.

5.- Dispositivo perfeccionado de unión a tope desmontable, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque pueden colocarse unas juntas elásticas entre las piezas a unir y las alas del perfil en T, de modo que se hermetice el contorno de dichas piezas, al quedar comprimidas las citadas juntas cuando se realiza el apriete.

6.- " DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE UNION A TOPE DESMONTABLE"

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de diez hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, - 7 JUN. 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOYSA
P.P.

Fig.1

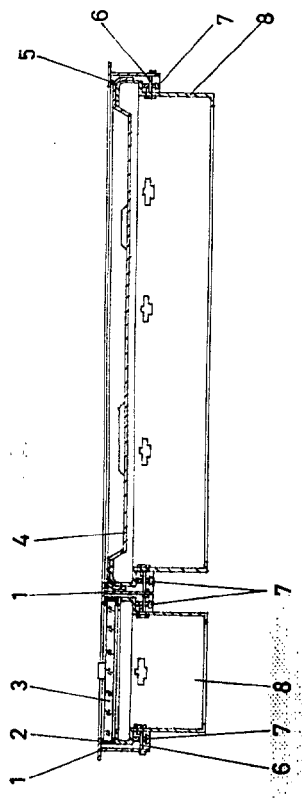


Fig. 3

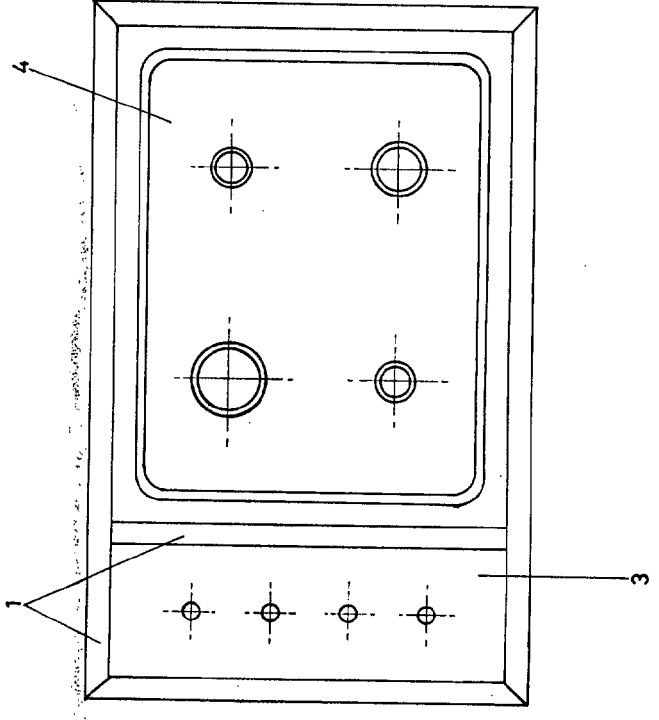


Fig.2

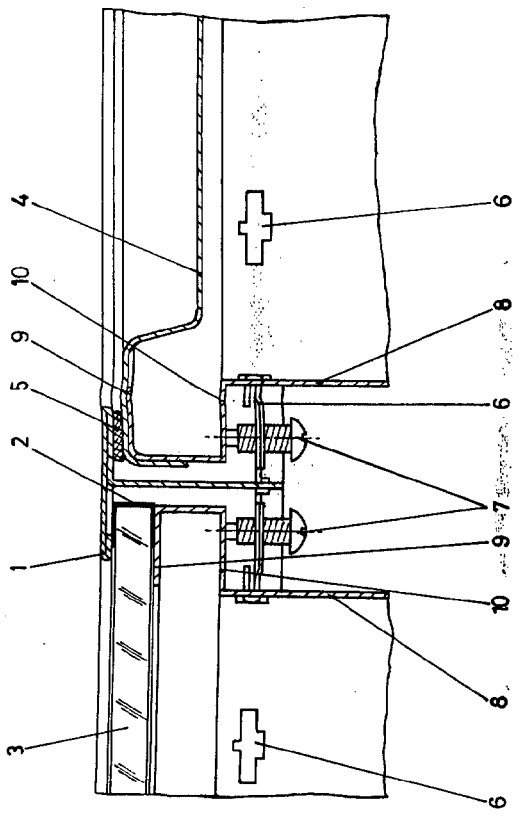
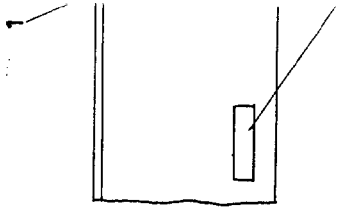
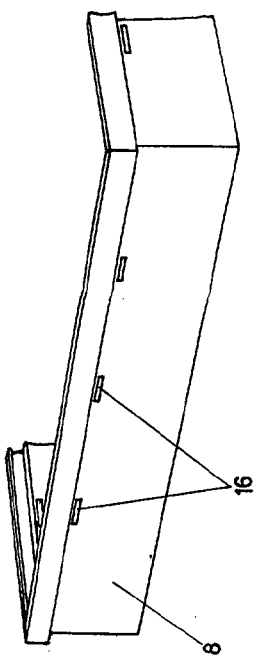


Fig.7



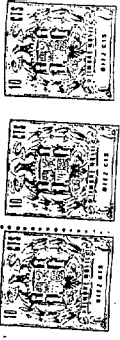


Fig. 2

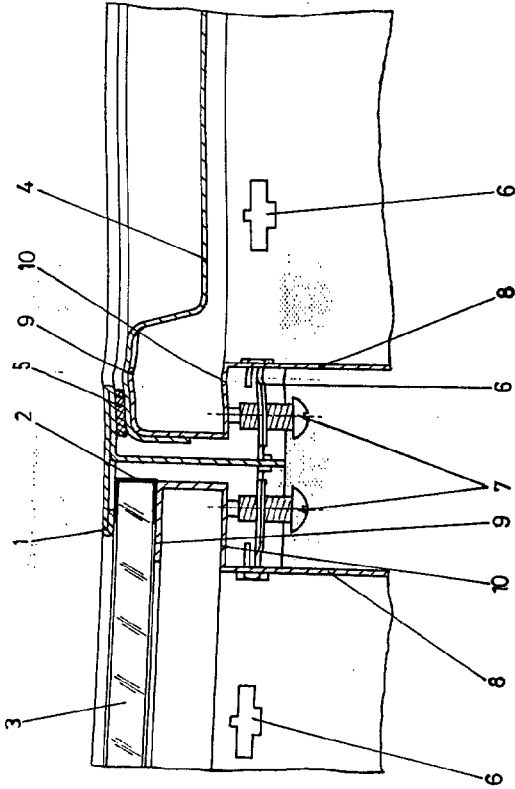


Fig. 4

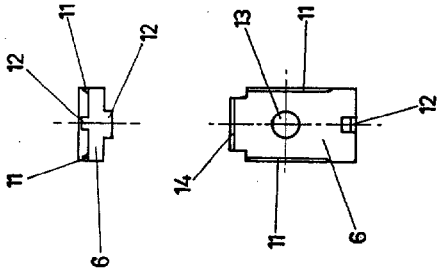


Fig. 5

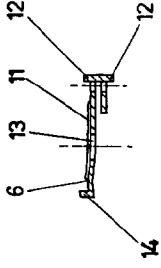


Fig. 6

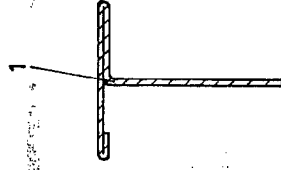
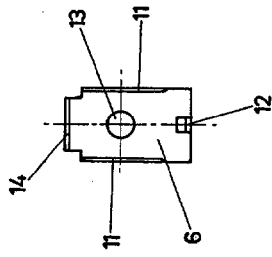


Fig. 9

Fig. 8

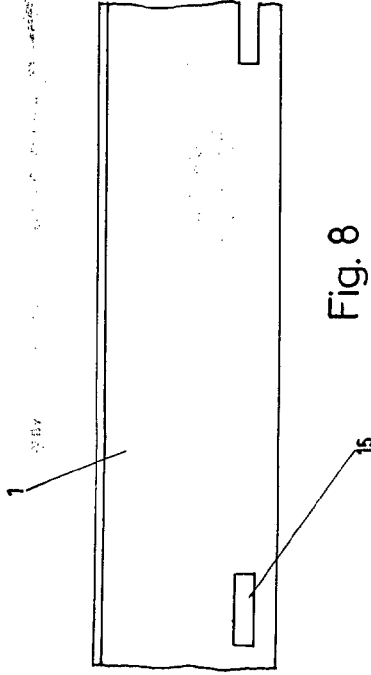
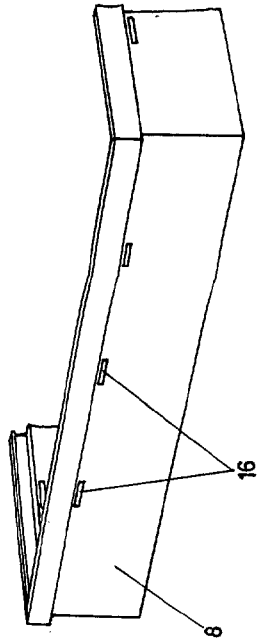


Fig. 7



Escala variable

Madrid - 7 JUN. 1974

El Agente Oficial

RECEIVED
P. P.