



2-2 - 7 63



nes variables. De entre estas múltiples aplicaciones, el uso en lampisteria ha demostrado en las pruebas realizadas sus excelentes propiedades.

5 Para lograr las ventajas anteriormente expuestas, la invención prevee el empleo de una pieza tubular con una zona inmediata a la boca de uno de los extremos provista de rosca interna, adecuada para montar la rótula a uno de los elementos que ha de articular formandose en el final interno de dicha rosca un escalón destinado a servir de asien  
10 to y tope a una arandela en la que se apoya a su vez el extremo de un muelle helicoidal de suficiente potencia, que soporta en su otro extremo a otra arandela cuyo orificio recibe el casquete de la esfera de la rótula propiamente dicha. Esta esfera, que ocupa el extremo de un brazo, con me  
15 dios para roscarse al otro elemento que se ha de articular, se alojará en la pieza tubular mencionada al principio y una vez colocada en esta posición, los bordes de la boca de dicha pieza tubular se doblaran hacia el centro, ciñendose alrededor de la esfera, de manera que al estrecharse dicha  
20 boca, la esfera queda retenida, pero con posibilidades de giro, manteniendose flotando sobre el orificio de la arandela presionada por el muelle que empuja a la esfera a que acople sobre la boca reducida de retención.

La constitución general descrita se comprenderá  
25 mas fácilmente a la vista de una lámina de dibujos en los que se muestra un ejemplo de realización de una rótula adecuada para uso en lampisteria. No obstante, conviene tener en cuenta el carácter de ejemplo que determina la posibilidad de que varien formas, tamaños, partes secundarias y en  
30 general todo aquello que requieran las innumerables aplicaciones de que es posible.

.../...

7 JUN 1974

Dichos dibujos muestran en la figura 1, una vista lateral en alzado de la rótula con sus dos partes alineadas con sus ejes coincidentes, siendo la figura 2, una sección longitudinal por A-B, de la figura 1.

5 Refiriéndonos a dichos dibujos, vemos que el cuerpo tubular que actúa de caja ó cojinete de la rótula se señala con -1-, tratándose de una pieza hueca, exteriormente troncocónica, que en uno de sus extremos tiene interiormente una zona roscada -2- y junto a esta un escalón en el que -  
10 la arandela -3-, en la cual se apoya un muelle en espiral -4-, sobre cuyo otro extremo contacta la otra arandela -5-. En el orificio de esta arandela se acopla la cabeza esférica -6- ó rótula propiamente dicha que, tras un estrangulamiento -7-, se prolonga en una tija ó brazo -8- con rosca, el cual  
15 tiene una perforación axial -9- que atraviesa la esfera -6- y también el cuerpo -1-, para paso de los cables ó hilos conductores.

Luego que la esfera -6-, se ha introducido en la boca mayor de la pieza -1-, sobre la arandela -5- muelle  
20 -4-, y arandela -3-, se llevará el conjunto a un útil adecuado, en donde el borde -10- de la boca de dicha pieza -1- se doblará hacia adentro, formando un estrechamiento de la boca que se cierra y acopla sobre la esfera, impidiendo que esta pueda separarse de su alojamiento, pero permitiéndole  
25 su giro, siempre presionada por la fuerza expansiva del muelle -4- actuando sobre la arandela -5- que rodea el casquete de la esfera.

Tras hacer constar la posibilidad de que esta rótula se fabrique en los más diversos materiales e insistir  
30 en que los tamaños, formas y otros detalles secundarios pueden variar, se declara que el presente Modelo de Utilidad

.../...



debe recaer sobre las siguientes.

NOTAS REIVINDICATORIAS  
= = = = =

Que constituyen los puntos no conocidos ni practicados en España:

5                   1.- Rótula perfeccionada que comprende una  
caja tubular para actuar de cojinete de giro, con una  
zona roscada interna situada junto a una de sus bocas,  
caracterizada porque en el lado interno y al final de  
10 dicha rosca hay un escalón en el que hace tope una arandela en la cual se apoya el extremo de un muelle que -  
actúa por expansión, cuyo otro extremo contacta con -  
una arandela en cuyo orificio se acopla el casquete de  
la esfera ó rótula propiamente dicha, la cual se pro-  
15 longa fuera de la caja tubular mediante un brazo ros-  
cado, estando retenida dicha esfera en la caja tubular  
porque después de haber sido introducida en ella, el -  
borde de la boca de la caja, se dobla curvadamente ha-  
cia adentro, estrechándose y acoplándose alrededor de  
20 la esfera de manera que le impide separarse, si bien  
conserva la posibilidad de giro, presionada siempre por  
la fuerza de expansión del muelle.

25                   2.- " ROTULA PERFECCIONADA", de conformidad  
en un todo en lo esencial y fines industriales a lo  
descrito en la precedente memoria descriptiva y grafi-  
camente representado en los adjuntos planos para su -  
mejor comprensión.

.../...

207637 JUN 7 1974



Esta memoria consta de CINCO hojas escritas  
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 7 JUN. 1974

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.



7 JUN 1974

Fig.1

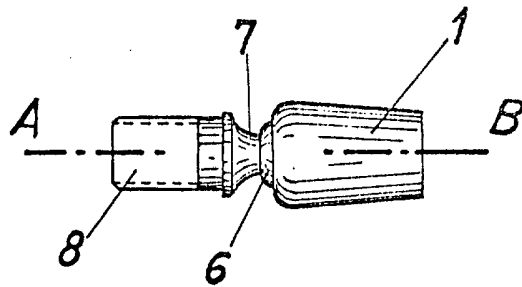
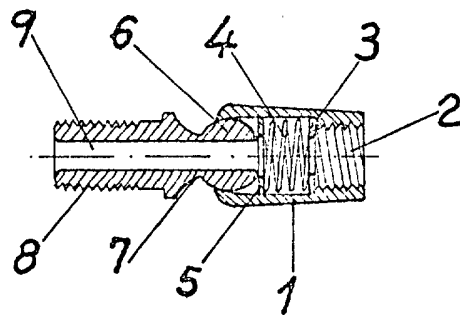


Fig.2



Sección A-B

Escala variable

MADRID

7 JUN. 1974

JOSE LOPEZ CORTES  
P. F.