

203732



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: **INSTRUMENTOS Y CONTROLES S.A.**
de nacionalidad española.

RESIDENCIA: **Avda. Cataluña, 15-17 bajos TARRAGONA**

ENUNCIADO: **"VERIFICADOR PERFECCIONADO
DE VALVULAS"**

Prioridad: Patente..... n.º..... del.....

J.A/ag. 8.145.



207732

1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica se trata de "VERIFICADOR PERFECCIONADO DE VALVULAS"

5

10

15

20

25

30

En la verificación y calibrado de la sensibilidad de válvulas automáticas, es decir, que a una presión determinada deban de suministrar un caudal más o menos amplio, trae consigo la utilización de dispositivos mediante los cuales pueda cumplirse este cometido antes de haberse dispuesto en la instalación que vaya a cumplir la misión concreta que tiene encomendada, para ello se debe disponer de aparatos de medida de caudal presión etc.. Por otra parte dado que todas estas válvulas tienen diferentes amplitudes dado que en las condiciones donde se instalen serán de diferentes dimensiones por ello el aparato en cuestión donde se produzca dicho verificador debe de poseer unas características tales que pueda acoplarse a dicho instrumento todo tipo de válvulas sin discriminación de tamaños.

El presente invento consiste en un verificador de válvulas preferentemente automáticas, es decir que a un grado de sensibilidad permita el paso de un caudal y en el momento de que desaparezca esta sensibilización obture el conducto de dicha válvula.

Este verificador consiste en dos cabezales, uno posicionable, es decir, que se puede graduar escalonadamente su posicionamiento para de una forma no precisa, pueda acoplarse para la válvula en cuestión, mientras que el otro plato es desplazable mediante un cilindro neumá-



1 tico que tiene la doble misión de abrazar a la válvula posi-
cionándola adecuadamente y a su vez creando una presión so-
bre las bridas de asentamiento que produzca la hermeticidad
conveniente.

5 Como es lógico a través de estos
platos abrazadores es por donde se introduce el fluido a pre-
sión que nos servirá para efectuar dicho verificado al igual
que en la parte de sensibilización, es decir, donde se en-
cuentra la membrana tensora vaya otro conducto que a través
10 de éste se producirá el calibrado exacto de la sensibilidad
que necesitemos para la válvula que estemos comprobando.

También se dispone de unos con-
15 troles que nos permitan abrir y obturar conductos para cali-
brar el caudal que puede discurrir en unas condiciones deter-
minadas y a su vez si puede existir alguna fuga a través de
burbujeo y por otra parte la presión de sensibilidad que se
calibra sobre una columna de mercurio.

20 Para comprender mejor la natura-
leza del presente invento, en el plano adjunto hacemos una
representación esquemática de su utilización, no siendo en
absoluto limitativa y susceptible por ello de las modifica-
ciones accesorias que no alteren las características esen-
ciales.

25 La figura 1 nos muestra una vis-
ta frontal del conjunto indicándose en línea de trazos sen-
sibles posiciones que pueden ocupar los platos atrapadores
de la válvula a verificar.

30 En esta figura aparecen los si-
guientes elementos:

1.-Válvula.

203732



1

2.-Bancada.

3.-Cabezal móvil.

4.-Plato abrazador.

5.-Conducto tensor.

5

6.-Vaso de burbujeo.

7.-Columna de mercurio.

8.-Escalas medidoras de caudal.

9.-Válvulas de control.

10

Según el tamaño y amplitud de la válvula (1) que se vaya a comprobar se dispondrá previamente el cabezal móvil (3) para que al accionarse el plato (4) preferentemente por un sistema neumático, entre dentro del campo de acción y la válvula (1) quede atrapada con una hermeticidad suficiente para que se pueda producir el verificado en condiciones optimas.

15

20

25

30

Una vez así dispuesta la válvula (1) se accionan convenientemente las válvulas (9) para que a través de ellas circule un caudal de un fluido determinado que nos suministrará unos datos que en función de ellos se podrá ajustar para el caso preciso que vaya a ser destinada la válvula (1), para ello se dispone que el conducto (5) vaya acoplado a la parte tensora de la válvula (1) de modo que este conducto quede intercalado en un vaso burbujeador (6) para que se aprecie de una forma visual las posibles fugas que pueda haber a través de él y por otra parte este conducto (5) culmina en una columna de mercurio que nos mida con gran precisión la presión que necesita para ser sensibilizada, pudiéndose regular hasta conseguir la cota determinada.

Descrita suficientemente la natu-



1 raleza del presente invento, así como su realización indus-
2 trial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes consti-
3 tutivas es posible introducir cambios de forma materia y
4 disposición en cuanto tales alteraciones no supongan varia-
5 ción sustancial del mismo.

6 El solicitante, al amparo de los
7 Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial se re-
8 serva el derecho de extender esta demanda a los países ex-
9 tranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma priori-
10 dad de la presente solicitud.

NOTA:

11 El Modelo de Utilidad que se so-
12 licita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con
13 la vigente Legislación, deberá recaer sobre "VERIFICADOR
14 PERFECCIONADO DE VALVULAS", en todo de acuerdo con las si-
15 guientes,

REIVINDICACIONES:

16 1.-Verificador perfeccionado de
17 válvulas, caracterizado porque la válvula es colocada entre
18 dos platos, uno dispuesto sobre un cabezal posicionable y
19 el otro sobre el vástago de un cilindro mediante el cual
20 es atrapada; porque a través de estos platos se introduce
21 fluido a presión, comunicando con las bocas de dicha vál-
22 vula para su verificación disponiendo para ello de elementos
23 de medición como son caudal, presión y similares.
24

25 2.-Verificador perfeccionado de
26 válvulas, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación
27 caracterizado porque posee un tercer conducto utilizable
28 para válvulas automáticas mediante la cual se aprecia posi-
29 bles fugas al estar intercalado en dicho conducto un reci-
30

203732



1 piente con un líquido donde burbujeará el fluido en cuestión,
culminando dicho conducto en una columna barométrica medido-
ra de la presión y a través de la que puede ser modificada
y calibrada su sensibilidad.

5 3.-VERIFICADOR PERFECCIONADO DE
VALVULAS.

Según queda sustancialmente des-
crito en la presente memoria descriptiva que consta de seis
hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus co-
rrespondientes dibujos.

Madrid, 6 JUN. 1974

El Agente Oficial.

MIGUEL FERRANDEZ - LOPEZ PIZAM
P.P.

15

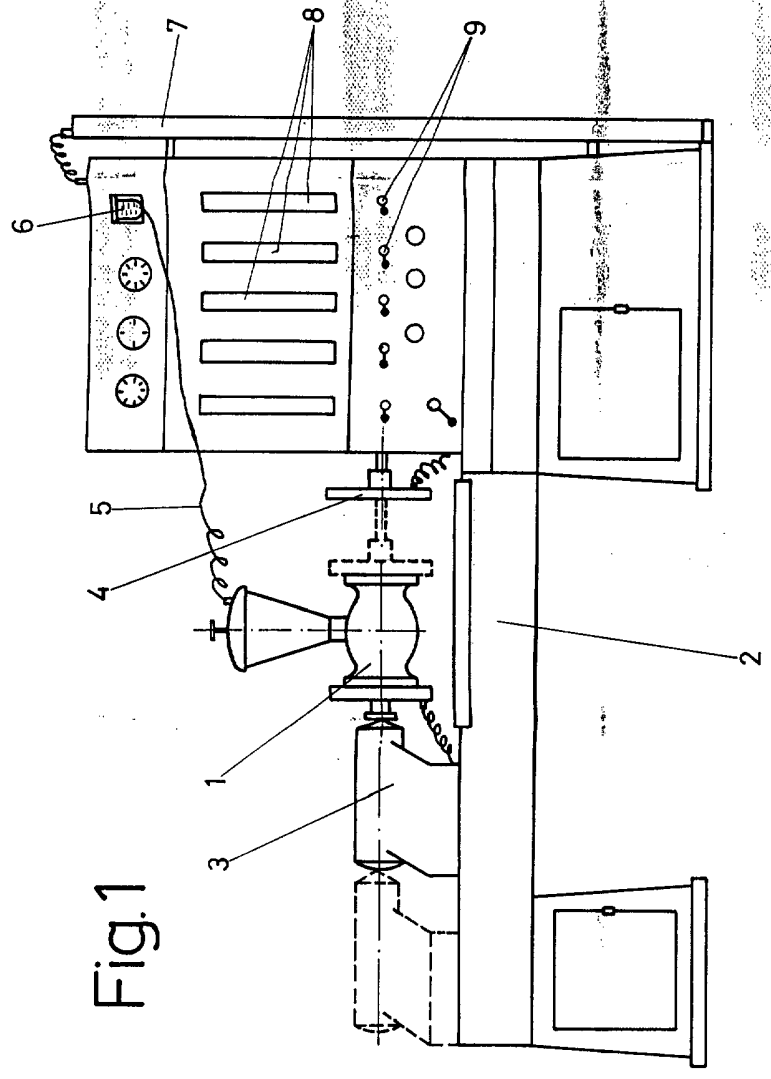
20

25

30



Fig.1



Escala variable
Madrid - 6 JUN 1974
El Agente Oficial