

203698

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



203698

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE ANOS EN ESPANA, A FAVOR
DE D. ELIO PARODI, DE NACIONALIDAD ITALIANA, RESIDENTE EN PORTO
(Portugal) RUA POMBAL, nº. 65,

p o r

"MAQUINA PARA FUNDICION CON ALIMENTACION FORZADA PARA LOS CONDUC-
TORES DE ROTORES ELECTRICOS EN CORTO-CIRCUITO"

=====

203698



La idea a que se refiere la presente solicitud es totalmente nueva en España, no habiendo sido explotada ni conocida en nuestro país ni en el extranjero con anterioridad a la fecha de la misma.

5.- La presente máquina, implica un procedimiento que se diferencia de los restantes aplicados para el mismo fin, por utilizar dicha máquina que permite fundir los conductores de los rotores eléctricos en corto-circuito por gravedad, forzando además la alimentación por medios mecánicos, mientras que los otros procedimientos solamente utilizan la simple gravedad o la fundición por inyección.

10.- La alimentación forzada no sólo permite mejorar las cualidades de los conductores por evitar su congelamiento bajo grantensión, sino también fundir los conductores de los rotores grandes que hasta ahora era imposible obtener en condiciones normales.

15.- Este nuevo procedimiento para fundir los conductores de rotores eléctricos con la alimentación forzada utiliza para tal fin una máquina constituida esencialmente por dos conjuntos de piezas que se adaptan y unen a dos topes de un rotor y estando enteramente en cara de cada tope de rotor una corona que puede alejarse o aproximarse axialmente del respectivo tope, en tanto que todas las otras partes forman conjunto sólido con el rotor, y teniendo los espacios entre las coronas y los respectivos topes comunicación con sus respectivos canales.

20.- Las coronas interiores de la máquina pueden producir el efecto de pistones y comprimir el metal fundido contra los topes del rotor y dentro de los alveólos destinados a constituir los conductores, forzando así la alimentación de los mismos y compensando la disminución del volumen de metal provocando su enfriamiento.

25.- El diseño y confección de las coronas interiores puede ser apropiado, conforme los casos, y también permitir separar los canales de metal aprovechado.

30.-



La máquina así descrita puede ser movida, mecánicamente, hidráulicamente, a mano o por electricidad y también puede ser enteramente automática.

- En el título elucidativo pero no limitativo, está evidenciado en el dibujo adjunto un ejemplo de realización del presente invento, mostrando dicho dibujo una máquina con un rotor pronto a recibir los conductores, estando para mejor comprensión un lado de la máquina representado por un corte horizontal que pasa por el eje del rotor y otro lado por una vista en planta.
- 5.- El rotor A, con los alvéolos B. y B' que después de los rellenos de metal constituyen los conductores, es apretado por sus toques entre el conjunto de piezas C y D, que actúan contra el tope izquierdo y un conjunto de piezas iguales y opuestas C' y D', que actúan contra el tope derecho. Las piezas C y C' tienen cavidades anulares opuestas a los toques del rotor y que comunican con los canales del mismo y también con los canales de la máquina, viéndose en el dibujo el canal de la izquierda E.
- 10.- En dichas cavidades anulares se encuentran dos coronas, viéndose en el dibujo y en corte la corona F'. Los pernos G, H, G' y H' empujan o arrastran axialmente las coronas por intermedio de las piezas J y J'. Las piezas J y J' también hacen presión axial sobre las piezas C, D, C' y D' por medio de los muelles K, L, K' y L' siendo todas estas piezas guiadas y movidas por los husos y la mecanización para moverlos. Puede ser prevista una manera simple de sustituir las varias piezas conforme a los diámetros de los rotores.
- 15.- El funcionamiento de la máquina es extremadamente sencillo. Después de que el rotor ha sido apartado de su lugar, échase el metal fundido por los canales, que corre por gravedad hacia las cavidades anulares entre las coronas y los toques del rotor y también después de los rellenos constituyen los conductores, ascendiendo
- 20.-
- 25.-
- 30.-

203698



el metal después por el otro canal. Las coronas comienzan entonces a aproximarse a los topes y comprimen el metal contra los mismos, saliendo el exceso por los canales hasta que los mismos queden cortados o separados del rotor.

5.- La esencia de la idea antes descrita se reivindica en la siguiente

FIGURA

En resumen: la presente Patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 10.- 14.- Máquina para función con alimentación forzada para los conductores de rotores eléctricos en corto-circuito, caracterizada porque se utiliza para tal fin constituida esencialmente por dos conjuntos de piezas que se adaptan y juntan a dos topes de un rotor y teniendo interiormente en frente de cada tope de rotor una corona que puede alejarse o aproximarse axialmente del respectivo tope, mientras
- 15.- que todas las otras partes forman conjunto sólido con el rotor, teniendo los espacios entre las coronas y los respectivos topes comunicación con sus respectivos canales.
- 20.- 24.- Máquina, según la anterior reivindicación, caracterizada porque lleva unas coronas interiores, que pueden producir el efecto de pistones y comprimir el metal fundido contra los topes del rotor y dentro de las cavidades destinadas a constituir los conductores forzando así la alimentación de los mismos y comenzando la disminución del volumen del metal provocada por su enfriamiento.
- 25.- 32.- Máquina, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque, las coronas interiores pueden ser de diseño y construcción convenientes y pueden también separar el metal arrojado de los canales de alimentación.
- 30.- 44.- Máquina, según anteriores reivindicaciones, caracterizada porque puede ser movida mecánicamente, hidráulicamente, a mano o por electricidad, y puede ser también enteramente automática.

203698



59.- "INSTRUMENTO DE FUNDACION CON LA DEDICACION POR ADOSAR LOS
DISTRITOS DE MADRID DE LA ERMITA DE SAN VICENTE-EL CUELLO".

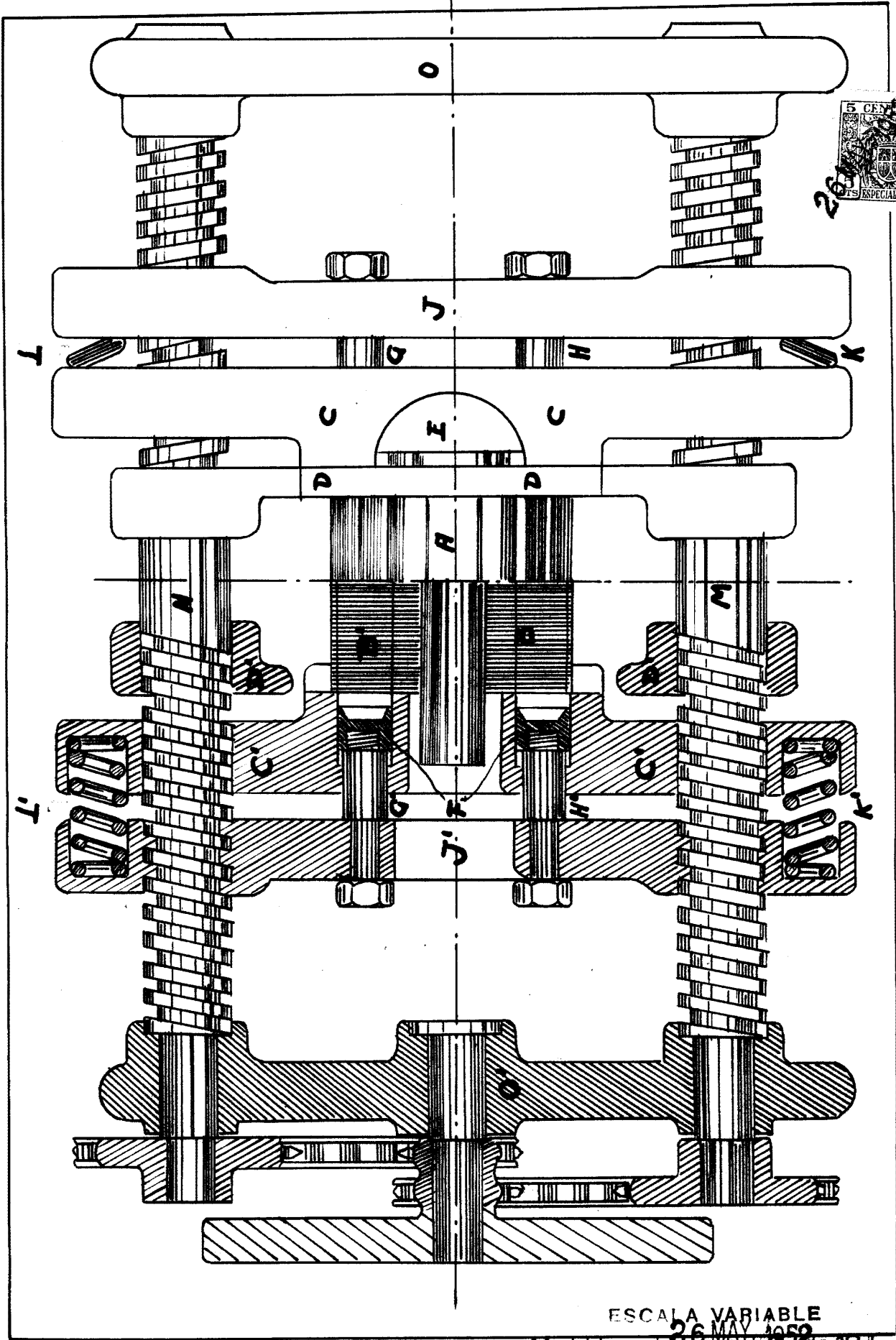
Todo ello según se describe en la presente memoria, que consta
de cinco páginas escritas a máquina y 6 dibujos adjuntos.

5.-

Madrid, 26 de mayo de 1952.-
Francisco Javier Plaza
P. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "Francisco Javier Plaza".

4
D. Elio Parodi 203698 (hoja única)



26

ESCALA VARIABLE

Madrid de 26 MAY 1952 de 1952

[Handwritten signature]