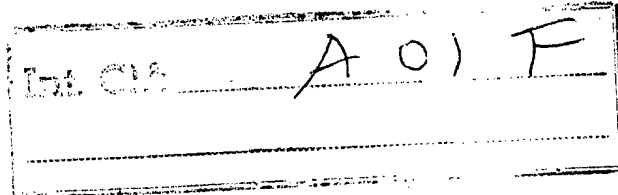


203678



MODELO DE UTILIDAD



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"APARATO AGRUPADOR DE PACAS DE FORRAJES Y PAJAS"

Solicitante: INDUSTRIAS VOLCASOL, S.A.,
entidad española, establecida en
FIGUERAS (Gerona),
Carretera Nacional II, Km. 759.

203672

28 1974



La presente solicitud se refiere a un aparato agrupador de pacas de forrajes y pajas.

Son ya conocidas las máquinas empacadoras que empa-
can el forraje y las pajas recién segados, dejando caer las
5 pacas sobre el terreno, una a una, inmediatamente después
de formarlas.

Este sistema tiene el gran inconveniente de que pos-
teriormente deben recogerse dichas pacas una a una, lo que
obliga a seguir prácticamente el mismo camino en zigzag de
10 la segadora.

Con el aparato objeto de la presente solicitud se
elimina este inconveniente, ya que dicho aparato agrupador
de pacas de forrajes y pajas deposita sobre el terreno las
pacas agrupadas, preferentemente en número de cuatro, lo
15 que reduce a menos de la tercera parte el tiempo de recogi-
da de pacas.

El aparato objeto de la presente solicitud se carac-
teriza esencialmente porque está constituido por dos pare-
des laterales, paralelas y verticales, unidas por sus bor-
des superiores mediante correspondientes travesaños de ma-
20 nera que determinan un recinto angosto y alargado, en cuyo
fondo abierto están longitudinalmente dispuestos dos lar-
gueros provistos de un mecanismo que permite abatirlos, to-
do ello dispuesto de modo que el aparato, que tiene una an-
25 chura algo mayor que la habitual de las pacas de forrajes
y pajas prensadas por una máquina empacadora y una longi-
tud varias veces mayor que la de una de dichas pacas, está

203678



adaptado para ser aplicado por uno de sus extremos, también abierto, a la boca de descarga de una de dichas máquinas empacadoras, de manera que las pacas que una a una van produciendo esta última se apoyan sobre los mencionados
5 largueros y van siendo empujadas hacia la parte posterior del recinto por las nuevas pacas producidas, hasta que, una vez lleno de pacas dicho recinto, el operario de la máquina empacadora acciona el mecanismo para abatir los largueros, quedando entonces sin sostén las pacas, las cuales caen
10 por gravedad al suelo por el fondo abierto del recinto.

Otras ventajas y características del aparato objeto de la presente solicitud, se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo,
15 una forma de realización del mismo.

La Fig. 1 muestra una vista en alzado lateral del aparato en cuestión;

la Fig. 2 es una vista en planta del aparato;

la Fig. 3 ilustra una vista frontal del mismo aparato,
20 con los largueros en posición abierta dejando caer una paca; y,

la Fig. 4 muestra un dibujo esquemático y a menor escala, de la aplicación del aparato en la boca de descarga de una máquina empacadora.

El aparato agrupador de pacas de forrajes y pajas objeto de la presente solicitud, está constituido por dos paredes laterales 1, paralelas y verticales, unidas por sus
25 bordes superiores mediante correspondientes travesaños 2,

203678



de manera que determinan un recinto 3 angosto y alargado (Fig. 3), en cuyo fondo abierto están longitudinalmente dispuestos dos largueros 4, provistos de un mecanismo 5 que permite abatirlos.

5 Todo ello está dispuesto de modo que el aparato, que tiene una anchura algo mayor que la habitual de las pacas 6 de forraje y pajas prensadas por una máquina empacadora 7 y una longitud varias veces mayor que la de una de dichas pacas 6 está adaptado para ser aplicado por uno de sus ex-
10 tremos, también abiertos, a la boca de descarga de una de dichas máquinas empacadoras (Fig. 4), de manera que las pacas 6 que una a una va produciendo esta última se apoyan sobre los mencionados largueros 4 y van siendo empujadas hacia la parte posterior del recinto 3 (Fig. 1), por las nue-
15 vas pacas 6 producidas, hasta que, una vez de lleno de pacas 6 dicho recinto 3, el operario de la máquina empacadora 7 acciona al mecanismo 5 para abatir los largueros 4, quedando entonces sin sostén las pacas 6 (Fig. 3), las cuales caen por gravedad al suelo por el fondo abierto del recinto 3.

20 Las paredes laterales 1 mencionadas están preferentemente constituidas por barras tubulares huecas.

 El aparato en sí está articuladamente unido a la boca de descarga de la máquina empacadora 7 (Fig. 4), siendo susceptible de girar alrededor de un eje horizontal 8 trans-
25 versal, dispuesto en dicha boca de descarga, de modo que puede quedar abatido sobre la parte trasera de la máquina empacadora 7 para facilitar el emplazamiento del conjunto

28 378

28



máquina empacadora-aparato agrupador en la fase de traslado inoperativo.

El aparato está preferentemente adaptado para doblarse al menos una vez sobre sí mismo mediante giro alrededor de un eje transversal 9, con el fin de facilitar la operación de abatirlo sobre la máquina empacadora 7.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del aparato descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

10

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Aparato agrupador de pacas de forrajes y pajas, caracterizado porque está constituido por dos paredes laterales, paralelas y verticales, unidas por sus bordes superiores mediante correspondientes travesaños de manera que determinan un recinto angosto y alargado, en cuyo fondo abierto están longitudinalmente dispuestos dos largueros provistos de un mecanismo que permite abatirlos, todo ello dispuesto de modo que el aparato, que tiene una anchura algo mayor que la habitual de las pacas de forrajes y pajas prensadas por una máquina empacadora y una longitud varias veces mayor que la de una de dichas pacas, está adaptado para ser aplicado por uno de sus extremos, también abierto, a la boca de descarga de una de dichas máquinas empacadoras, de manera que las pacas que una a una va produciendo esta última se apoyan sobre los mencionados largueros y van siendo empujados hacia la

203678



parte posterior del recinto por las nuevas pacas producidas, hasta que, una vez lleno de pacas dicho recinto, el operario de la máquina empacadora acciona el mecanismo para abatir los largueros, quedando entonces sin sostén
5 las pacas, las cuales caen por gravedad al suelo por el fondo abierto del recinto.

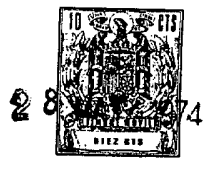
2ª.- Aparato agrupador de pacas de forrajes y pajas según la reivindicación 1ª, caracterizado porque las paredes laterales mencionadas están preferentemente constituidas por barras tubulares huecas.
10

3ª.- Aparato agrupador de pacas de forrajes y pajas según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado, porque está articuladamente unido a la boca de descarga de la máquina empacadora, siendo susceptible de girar alrededor de
15 un eje horizontal transversal, dispuesto en dicha boca de descarga, de modo que puede quedar abatido sobre la parte trasera de la máquina empacadora para facilitar el desplazamiento del conjunto máquina empacadora-aparato agrupador en la fase de traslado inoperativo.

4ª.- Aparato agrupador de pacas de forrajes y pajas según la reivindicación 3ª, caracterizado porque está preferentemente adaptado para doblarse al menos una vez sobre sí mismo mediante giro alrededor de un eje transversal, con el fin de facilitar la operación de abatirlo sobre la máquina empacadora.
20
25

5ª.- APARATO AGRUPADOR DE PACAS DE FORRAJES Y PAJAS,
JAS,

203073



tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 28 de Mayo de 1974.

INDUSTRIAS VOLCASOL, S.A.
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Fdo.: E. Ferragüela Colón

ESCALA VARIABLE

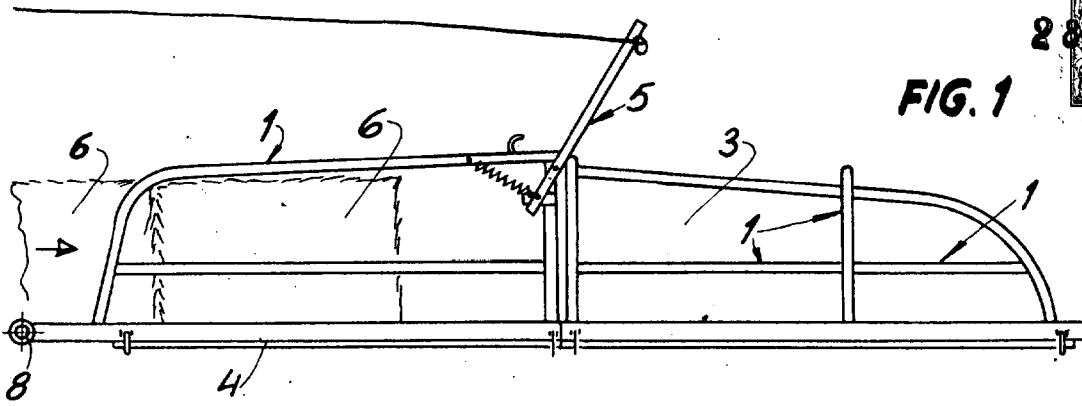


FIG. 1

FIG. 2

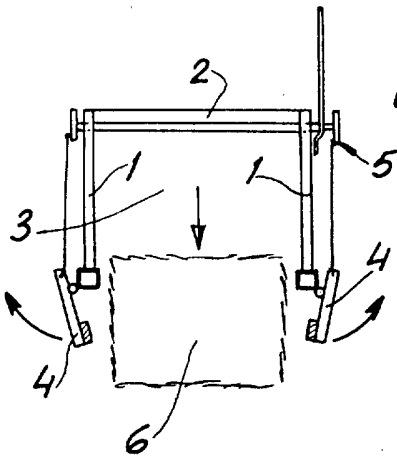
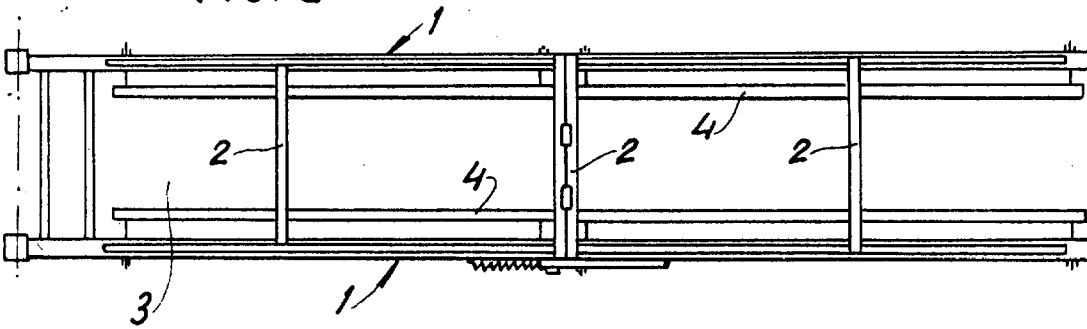


FIG. 3

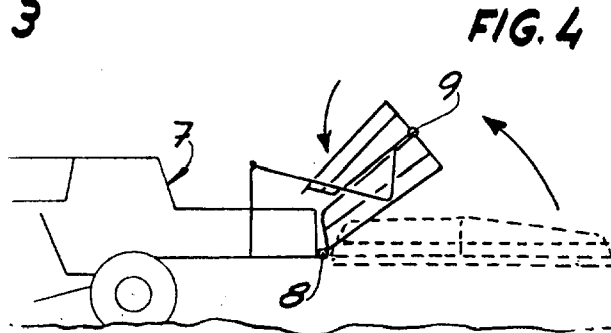


FIG. 4

BARCELONA, 28 de Mayo de 1974.
INDUSTRIAS VOLCASOL, S.A.
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODEI
p. p. Fdo. E. Ferreñols Colón