

4 JUN.



Los perfeccionamientos de la invención tienen por objeto hacer a la indicada clase de recipientes mas aptos que los actualmente conocidos para cumplir su función, o sea, mas fuertes y resistentes a la carga y a los golpes, mas manejables, de mayor estabilidad en su apilamiento y con posibilidad de que todas las piezas alojadas en ellos se enfrien homogeneamente, gracias a los orificios de aireación de que estan dotados los laterales en todo su contorno.

Para conseguir los citados fines, la invención prevee el constituir la caja de los recipientes o contenedores mediante una plancha metálica en su fondo a la que se dobla y pliega dandole un perfil en forma de entrantes y salientes alternados a una cara y otra, con las zonas mas estrechas de los dobleces inclinadas, para no formar aristas vivas en los dobleces. De este modo se logra un fondo de gran rigidez y resistencia para soportar la carga e impactos y a la vez con amplia superficie de apoyo para las piezas.

Otra de las particularidades consiste en que los laterales de la caja dispuestos alrededor del referido fondo, se componen de dos planchas metálicas con dos dobleces transversales a 90°, para darles sección longitudinal en U, las cuales se unen por soldadura u otro medio con sus senos enfrentados, de manera que las uniones queden situadas en el centro de dos lados opuestos, resultando los vertices de los cuatro ángulos exentos de soldadura. Estas planchas tienen la particularidad de que se hallan plegadas formandose en ellas unos nervios longitudinales espaciados, que les confieren gran rigidez y resistencia, la cual se completa con un doblez inferior en forma de aleta, para apoyo y unión del fondo y con otro doblez superior, abatido sobre si mismo, constituyendo un borde tubular, muy resistente a los golpes y de gran rigidez.

.../...



También forman parte de estos perfeccionamientos cuatro planchas dispuestas enirentadas dos a cada lado, y exteriormente situadas, preferentemente con apoyo parcial en el borde, las cuales forman unos vasos guía con una cavidad apropiada para recibir los pies huecos de paletización, dotando a dichas guías de unos orificios de enganche para permitir la suspensión o colgado de los recipientes para su traslado de un lugar a otro.

Por último, en la base de la caja del recipiente se adosan cuatro pies huecos provistos de dos nervios exteriores, uno de los cuales sobresale respecto al plano vertical de los laterales, teniendo interiormente cada uno de estos pies un conducto unido a la base del recipiente, para recibir los brazos de la horquilla de la carretilla empleada para su traslado.

Todo lo expuesto se comprenderá mas facilmente a la vista de la adjunta lámina de dibujos que muestra un ejemplo de preferente realización y que, precisamente por eso, debe interpretarse ámpliamente y sin ningún sentido restrictivo.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Figura 1.- Perspectiva de un recipiente construido según los perfeccionamientos de la invención.

Figura 2.- Sección vertical parcial, de la figura anterior, a mayor escala.

Figura 3.- Alzado de dos recipientes apilados, con una porción seccionada, para mostrar en detalle la disposición del apoyo de un recipiente sobre el otro.

Como se aprecia en las referidas figuras, el ejemplo de recipiente o contenedor representado en ellas, tiene la siguiente composición:

.../...



La caja de planta rectangular del recipiente dispone de un fondo -B- de plancha metálica, con su cuerpo doblado formando pliegues que dan lugar a canales -1- por una cara y a resaltes -2- por la otra, lo cual le facilita una gran rigidez. También consta de dos planchas metálicas -A- dobladas transversalmente, para darles sección en U, que -- tienen longitudinalmente formados, unos nervios espaciados -E-, en forma de media caña, (aunque podrían tener otra forma), mas una aleta inferior -3- a todo lo largo y en la parte superior un doblez abatido sobre la propia plancha que -- forma un borde hueco -F-, que aun cuando en el ejemplo es de sección triangular, podría tener cualquier otra forma. En el cuerpo de las planchas -A-, hay practicadas varias hileras de orificios -9-, de cualquier forma y diámetro, destinados a permitir la ventilación o aireación del interior. Estas dos planchas -A- se disponen con sus senos enfrentados y soldadas a testa, solapas o unidas por remachado u otro medio, de manera que las uniones -4- resulten situadas en el centro de dos lados opuestos, con lo cual los vertices de los ángulos quedan exentos de soldadura, cosa que le da mayor resistencia a la estructura. El fondo -B- se une a los laterales -A- apoyandose en la aleta -3-, como vemos en la figura 2.

En la base del recipiente, o sea en la cara exterior del fondo -B-, van soldadas cuatro planchas -C- formando una oquedad o conducto -10- cuyas planchas tienen unos -- pliegues o dobleces -5-, con una depresión -6- entre ellos, de los cuales hay un pliegue que resulta situado fuera del plano vertical de los laterales -A-. Estas planchas -C- forman los cuatro pies de apoyo del recipiente, y sus huecos -10- los conductos en que se introducen los brazos de la horquilla de las carretillas de elevación y traslado de un lugar

.../...



a otro. Hay que señalar también los conductos -7- formados mediante el soldado en la base del fondo -B- de una plancha doblada, que se situara en uno de los canales -1-, como vemos en la figura 2. Este conducto -7- sirve también para recibir los brazos de la horquilla de la carretilla.

El recipiente o contenedor tiene también cuatro planchas -D- soldadas exteriormente en puntos enfrentados de dos lados de las planchas -A-, disponiendolas con unos apéndices -11- apoyados en el borde hueco -F-, formando a manera de unos vasos destinados a recibir en su cavidad al nervio saliente -5- de los pies -C-, cuando un recipiente se superpone y apoya en el borde -F- del otro, tal como vemos en el detalle seccionado de la figura 3, de manera que estos vasos D, actúan de guías centradoras y estabilizadoras de la pila, al evitar deslizamientos de un recipiente sobre otro.

Hay que señalar por último los orificios -8- practicados en las guías centradoras D, que sirvan para suspender y desplazar los recipientes engancharlos en los orificios los ganchos de los tirantes o cables del elevador.

El recipiente o contenedor descrito y representado a título de ejemplo, puede fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, siendo también de posible variación la forma del perfil de los dobleces o pliegues, la densidad, separación y profundidad de los canales, la capacidad y el que los laterales se compongan de una sola pieza en lugar de las dos descritas, pudiendo variar cualquier otro detalle intrascendente, que no altere lo esencial que se resume en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

.../...



5 1.- Recipiente perfeccionado para piezas pesadas, caracterizado porque su caja se compone de una o de dos planchas metálicas con dobleces transversales a 90º-, adoptando cada plancha, caso de ser dos, una sección de U, disponiéndolas enfrentadas por sus senos, y unidas por sus extremos, de manera que las uniones de estos queden situadas en los lados, teniendo estas planchas unos pliegues o dobleces formando nervaduras longitudinales espacia-
10 das y un remate superior doblado y abatido sobre si mismo formando un hueco tubular alrededor de todo el borde del recipiente, teniendo su parte inferior doblada formando una aleta en la que se apoya y une el fondo, integrado por una plancha metálica con dobleces formando pliegues que con-
15 figuran canales y salientes alternados en una cara y otra.

15 2.- Recipiente perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación anterior caracterizado porque en su base tiene unas planchas dobladas formando pies huecos de sustentación apoyo y para la recepción por sus bocas de los brazos y de la horquilla de la carretilla de transporte, -
20 cuyos pies tienen uno o varios pliegues formando nervaduras con una depresión junto a ellas, disponiéndose con el extremo en que se halla uno de dichos nervios saliente, recayendo fuera del plano vertical de los lados del recipiente.

25 3.- Recipiente perfeccionado, según las dos reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la parte superior de sus lados lleva solidariamente unidas unas -- planchas dobladas formando unos vasos o cavidades receptoras de uno de los nervios de los pies de sustentación del recipiente superior, actuando de guías centradoras y esta-
30 bilizadoras, cuando los recipientes se colocan apilados, - apoyándose las depresiones de los pies del superior en los bordes huecos del inferior, sin posibilidad de deslizamien-

203859
- 7 -



tos, disponiendo a la vez dichos vasos guía de unos orificios para permitir el enganchado del recipiente a efectos de su traslado suspendido o colgando .

5 4.- "RECIPIENTE PERFECCIONADO PARA PIEZAS PESADAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10 Esta memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 4 JUN. 1974

Por autorización de la interesada.

LEONIS S.A.

MODELO DE UTILIDAD

- HOJA UNICA -

203651

203651

4 JUN 1974

Fig. 1 is an exploded perspective view of a multi-layered structure. It shows several layers of material, possibly a filter or a separator, with various components labeled A through F and 1 through 11. The layers are stacked, and the components are distributed across them. Labels A, B, C, D, E, and F point to different parts of the structure, while numbers 1 through 11 indicate specific features or layers.

Fig. 1

Fig. 3 is a cross-sectional view of the structure shown in Fig. 1. It illustrates the internal layers and components, showing how they are stacked and connected. Labels A through F and 1 through 11 are used to identify specific parts of the structure. The view shows the relative positions and thicknesses of the different layers.

Fig. 3

Fig. 2 is a detailed cross-sectional view of a specific component, likely a filter element. It shows a complex internal structure with various layers and components labeled A through F and 1 through 10. The view highlights the intricate details of the component's design.

Fig. 2

MADRID Mayo 1974

MADRID 4 JUN 1974

Handwritten signature and scribbles, likely indicating the inventor or the person responsible for the drawing.

escala variable