

20678

203636



Int. Cl.: B65D

MEMORIA DESCRIPTIVA

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

A nombre de

Iberplásticos, S.A.

Domicilio: Ctra. MADRID-BARCELONA, Km. 26,200

ALCALA DE HENARES

Nacionalidad: ESPAÑOLA

Duración: 20 AÑOS

POR: " CAJA PORTABOTELLAS EXPOSITORA "

..... o o o .....



Se trata de una caja portabotellas expositora, cuya estructura y conformación permite el acople de varias cajas, una encima de la otra, comportando plurales pilas - operativamente dispuestas para exposición y despacho inmediato de productos líquidos embotellados.

Su racional formato constructivo define un - envase modular unitario de versatil aplicación y múltiples usos que lo hacen idoneo e insustituible en tiendas de comestibles, supermercados, kioskos, snack-bar y en definitiva en todas las clases de locales comerciales dedicados a la venta y expendición de artículos alimenticios y bebidas embotelladas en general.

La caja simultaneamente puede emplearse como envase convencional para custodia y transporte de botellas, como elemento expositor que permite una publicidad rentable de las botellas que contiene como unidad expendedora de - autoservicio y venta al detall.

Por otro lado, la caja presenta ventajas importantes referidas a su almacenaje y ubicación en tiendas pequeñas, faltas de sitio, y en locales de gran afluencia de público, pero con espacios reducidos para depósitos de bebidas, como pueden ser las cocinas de restaurantes y hoteles - cantinas, etc., al conformar un sistema flexible que admite organizaciones masivas de muchos módulos unitarios, conteniendo gran surtido de toda clase de bebidas, alcoholicas y analcoholicas mediante adecuados apilados de alturas óptimas, que proporcionan un evidente rendimiento económico al multiplicar en altura la superficie ocupada.

En esencia consiste en un envase prismático - rectangular de esquinas suavemente redondeadas, abierto por arriba y con fondo enrejillado de retícula romboidal, mientras que las paredes se presentan planas y provistas de una serie - de nervios triangulares que las refuerzan en los lados de mayor



203638

35 longitud, en combinación con nervios verticales de esquina y otros similares dispuestos en los laterales del recipiente, cuya altura es aproximadamente la mitad del largo de la caja.

40 Así mismo las paredes de mayor longitud disponen de escotaduras y ventanas, en tanto que los costados o lados menores solamente llevan sendas ventanas delimitadas inferiormente por un borde alménado o en línea quebrada con que se rematan las partes llenas de dichos planos constituyentes,

45 El interior del envase está dividido por series de tabiques longitudinales y transversales que al entrecruzarse originan compartimentos de recepción de botellas, con la particularidad de que los tabiques transversales se presentan totalmente enterizos, en tanto que los longitudinales llevan practicadas escotaduras que confieren al conjunto una peculiar estructura puenteada.

50 La zona superior abierta del recipiente dispone de un nervio perimetral en voladizo que se conjuga con otro similar situado en plano inferior, lo que define un canal de sección en U, el cual contiene en las caras o lados mayores y en un extremo un nervio regruesado vertical en el que hay practicado un orificio circular ciego, mientras que en el extremo opuesto existe otro nervio similar del que sobresale sensiblemente un vástago-pivote cilíndrico.

60 Lo anterior se complementa con otro juego de orificio ciego y pivote cuyos nervios portantes están dispuestos en plano inferior en posición horizontal y contenidos entre los nervios de esquinas y uno de los nervios que configuran las triángulaciones extremas de dichos lados. El orificio y el vástago inferiores están situados en posición contrapuesta, con respecto a los posicionados en el canal de sección en U, es decir, donde hay un orificio existe un pivote y donde hay un -

65

...//...

203000



pivote se conjuga con un orificio.

La situación posicional de estos elementos de encaje se refiere a uno de los lados mayores de la caja ya que en el lado opuesto y paralelo, la serie se repite pero en orden inverso o contrario a la posición anteriormente descrita, la cual comporta un sistema de encaje embonado reciproco que permite el apilado inamovible de plurales cajas mediante la simple operación de encarar los lados mayores de las respectivas cajas conformadoras de la pila.

Este apilado de costado condiciona a que las botellas queden en posición tumbada pero encajadas, parte de su cuerpo en la escotadura realizada en la paredes longitudinales, lo que impide que se salgan de sus alveolos, a la vez que esta situación posicional facilita la extracción de las mismas en autoservicios y ventas al detall, y determina que los envases que las contienen se conviertan en unidades modulares expositoras de gran surtido de bebidas en general.

Para mayor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

La figura primera muestra la caja en perspectiva convencional en la que se destacan, dentro de dos circulos, sendos detalles agrandados correspondientes al juego de orificios y vástagos de encaje que posibilitan el apilado inamovible de plurales unidades modulares.

La figura segunda corresponde a un detalle, seccionado en sentido longitudinal, que permite apreciar los tabiques internos en los que hay practicadas, las escotaduras para inmovilización de las botellas tumbadas.

Finalmente la figura tercera ilustra uno de los muchos sistemas de apilado que pueden organizarse con varias

...//...



203

100 unidades modulares en función de elementos expositores y expendedores de productos líquidos embotellados.

105 De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, la invención consiste en partir de una caja prismática rectangular 1, con las esquinas suavemente redondeadas, abierta por arriba y con fondo de retícula romboidal, cuyas paredes planas disponen de nervios triángulares en las de mayor longitud, mientras que las menores poseen nervios verticales que se corresponden con otros similares situados en los vértices del recipiente, a la vez que dichas paredes llevan ventanas de diferente formato, dos a dos según marca 2.

115 En el borde de boca destacan dos nervios horizontales que se extienden perimetralmente y en disposición paralela determinando un canal de sección de U, el cual contiene sendos nervios regresados verticales situados uno en cada extremo de los lados mayores, los cuales respectivamente contienen un orificio ovalado 3 y un vástago-pivote cilíndrico 5, que sobresale sensiblemente del nervio correspondiente.

120 En plano inmediato inferior aparece, por el mismo orden de exposición, un vástago cilíndrico 4, y un orificio circular ciego 6, contenidos en respectivos nervios reforzados situados horizontalmente y encajados entre los nervios de cada esquina y los nervios de las triangulaciones de los respectivos extremos.

125 La anterior disposición constructiva se repite en la cara o pared oponente de mayor longitud pero en sentido inverso o sea, en el extremo del lado donde hay un orificio en el opuesto corresponde un pivote y viceversa, lo que determina que los juegos están en posición antagónica en las respectivas paredes donde están situadas, todo ello al objeto de conformar un dispositivo de embone reversible para apilado recíproco.

130

...//...



203636

135 El interior 2, del envase se encuentra dividido por series de paredes transversales 9, completamente enterizas y series de tabiques longitudinales 7 que al entrecruzarse originan compartimentos para recepción de botellas con la particularidad de que las paredilla 7 van provistas de escotaduras 8, previstas para impedir que las botellas se salgan de sus alveolos cuando quedan tumbadas en virtud del apilamiento de costado de las cajas que las contienen.

140 La figura tercera muestra uno de los muchos apilados que pueden formarse, en la misma se aprecia que las cajas están en series contrapuestas, dos a dos, conseguida esta disposición funcional en base a que las alturas de las cajas son aproximadamente la mitad de sus largo con lo cual se materializa una organización expositora con botellas 10, 11, 12 de diferente 145 marca y productos perfectamente diferenciados tanto para el consumidor como para el comerciante.

150 Es obvio que no es objeto de reivindicación la forma de la caja, sus nerviados rigidizantes, fondo enrejillado, interior dividido en compartimentos, ventanas y en general la estructura formal y sus elementos de resistencia y alojamiento de botellas, por considerar que este conjunto es sobradamente conocido y practicamente de dominio público. En cambio si es 155 fundamental el dispositivo de embone para apilado, escotaduras practicadas solamente en las paredillas longitudinales y en las caras de mayor longitud, así como que la altura es aproximadamente la mitad del largo del envase.

160 No cabe duda que otra caja que guarde la relación de altura con respecto al largo, aunque no tenga esquinas arromadas, nervios como los descritos, ventanas, fondo enrejillado etc., etc., si se la dota del dispositivo descrito y del vaciado de los tabiques longitudinales se comportará de análoga manera en cuanto a conseguir apilados de costado y conformar unidades —

...//...

203600



plurales de exposición y expendición de productos líquidos — embotellados.

165 Por consiguiente descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, forma, dimensiones y en general todos aquellos detalles, accesorios o secundarios que no alteren cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

170 Los términos en que queda redactada esta memoria — son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en sus sentido más amplio y nunca con criterio de caracter restrictivo.

175 El modelo de utilidad que se solicita para España por 20 años, según legislación vigente deberá recaer sobre: — "Caja portabotellas expositora" de acuerdo con las características de las siguientes:

R' E ' I ' V ' I ' N ' D ' I ' C ' A ' C ' I ' O ' N ' E ' S

180 1ª.- Caja portabotellas expositora del tipo de envase prismático rectangular de esquinas suavemente redondeadas, abierto por arriba y fonde de retícula romboidal, paredes planas reforzadas con nervaduras triangulares, verticales y horizontales  
185 ventanas de inspección en las cuatro paredes que la definen, interior dividido por series de tabiques longitudinales y — transversales que al entrecruzarse originan compartimentos para ubicación de botellas, caracterizada porque entre las nervaduras paralelas perimetrales que conforman un canal de  
190 sección en U, existen en cada extremo sendos nervios regresados que contienen respectivamente un orificio circular — ciego y un pivote-vástago cilíndrico, los cuales se complementan, en plano inmediato inferior, con otros dos nervios reforzados, dispuestos horizontalmente e insertados entre los nervios de esquina y los nervios que configuran las —  
195 triangulaciones extremas de dichos lados, los cuales contie-

...//...



2036

nen en disposición contrapuesta, con respecto a los posicionados en el canal de sección en U, un pivote cilíndrico y un orificio ciego, es decir, donde hay un orificio se complementa con un pivote y donde hay un pivote le corresponde un orificio y viceversa, así mismo los elementos complementarios dispuestos en plano inferior, guardan la misma reciprocidad lo cual determina que los juegos están en posición antagónica en las respectivas paredes de mayor longitud, al objeto de conformar un dispositivo de encaje y embone reversible para apilado recíproco de plurales unidades modulares en posición de acostadas sobre cualquier lateral de mayor longitud también alineadas unas encima de las otras o en disposición contrapuesta de la formación de organizaciones expositoras y expendedoras de productos líquidos embotellados.

2<sup>a</sup>.- Caja portabotellas expositora según reivindicación anterior caracterizada porque la altura de la misma es aproximadamente la mitad del largo de la misma con lo que se posibilita el apilado entrecruzado y contrapuesto de varias cajas acostadas en series alternas y porque las series de paredillas longitudinales llevan practicadas escotaduras que confieren al conjunto una peculiar estructura puenteada y sirve para evitar que las botellas se salgan de sus alveolos, en posición de tumbadas, al encajar parte de sus cuerpos en las escotaduras mencionadas, a la vez que tal posición facilita la extracción de las mismas en autoservicios y ventas al detall.

...//...



3ª.- CAJA PORTABOTELLAS EXPOSITORA.-

225

Según queda sustancialmente descrita y reivindicada en esta memoria descriptiva que consta de 9 hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a las que se acompañan dibujos para su mejor comprensión.

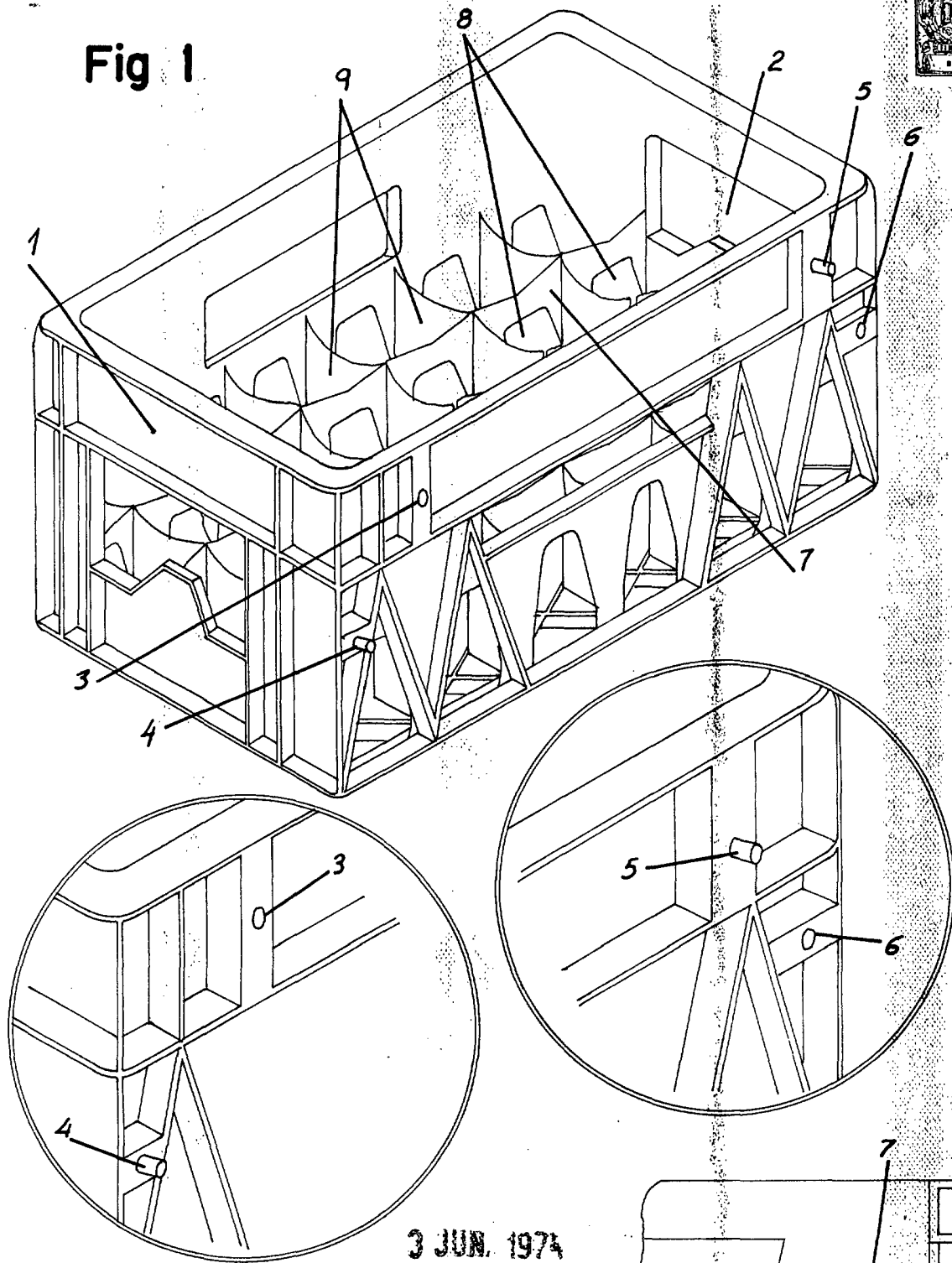
MADRID

3 JUN. 1974

IBERPLASTICOS, S.A.



Fig 1



3 JUN. 1974

Madrid 1974

IBERPLASTICOS S. A.

escala variable

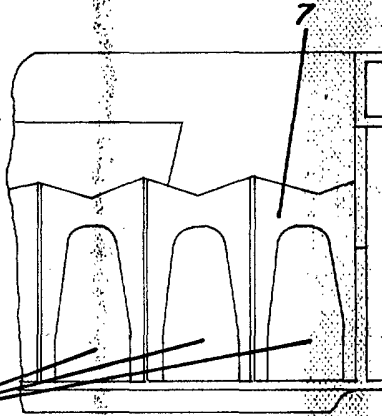
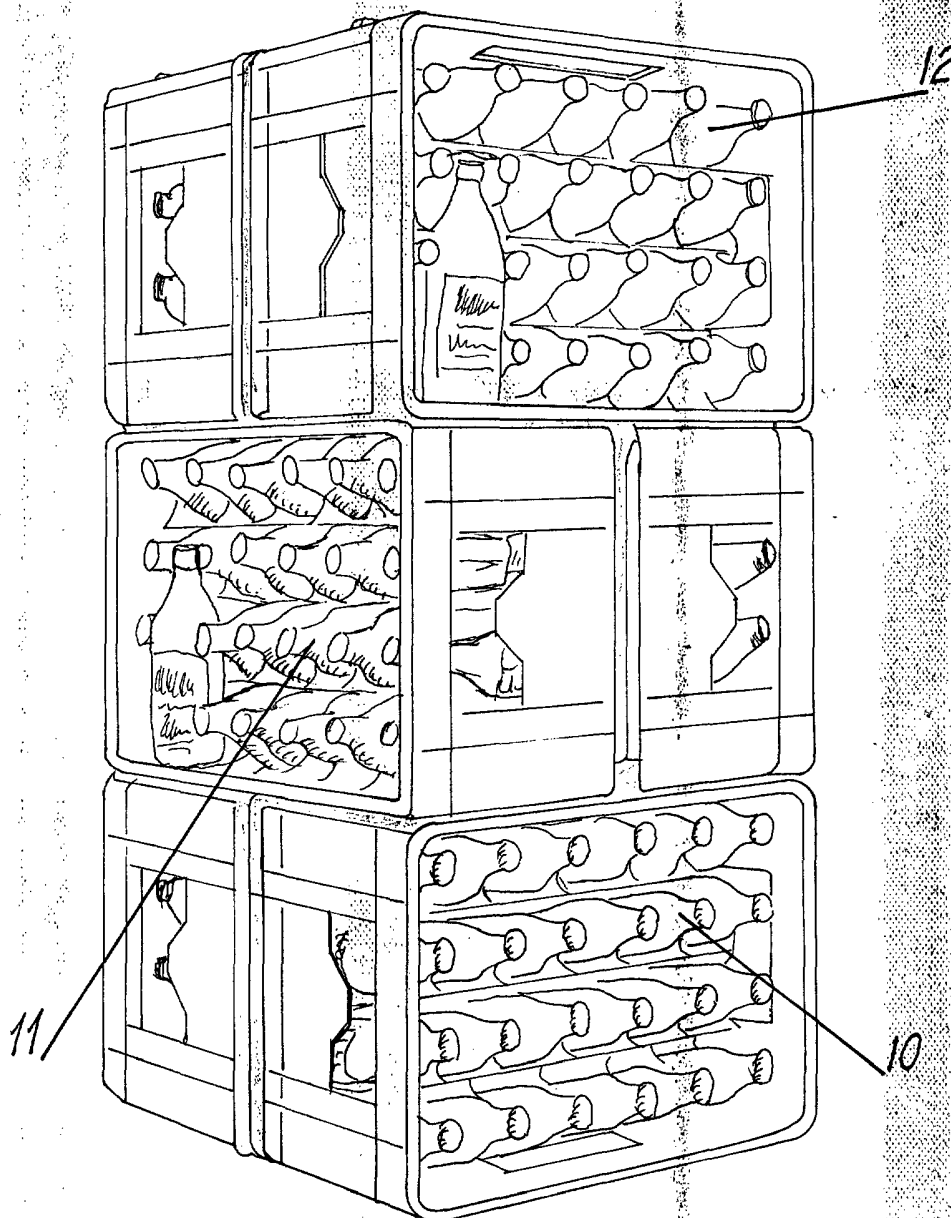


Fig 2



Fig 3



3 JUN. 1974

Madrid 1974

IBERPLÁSTICOS, S. A.

escala variable