



203628

203628

PATENTE DE INTRODUCCION

Por "Un procedimiento para entretrejer transversalmente hi-
lo elástico en los tejidos de punto fabricados con máqui-
nas circulares de una sola fontura o a juegos múltiples
5 (tipo Bonami).

a favor de Don Juan ANGLAS AYIAR, domiciliado en Mataró,
calle Molas, nº 4.

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 Son conocidos diversos procedimientos o sistemas
para intercalar transversalmente uno o más hilos elásticos
en los tejidos de punto, presentando todos ellos el inconve-
niente de que por no tener el referido hilo ligazón alguna
con el género de punto, no solo queda al descubierto al
extenderse éste, sino que basta tirar del mismo por un ca-
bo o bucle que eventualmente sobresalga de aquel para que

203628-9



se destruya la uniformidad de la distribución del hilo elástico y la de su tensión, estropeando fácilmente la prenda fabricada.

5 Para evitar el citado inconveniente, se incorporó el hilo elástico entretejiéndolo en las mallas que forman el hilo del tejido propiamente dicho, pero los procedimientos para ello conocidos, no permiten regular las tensiones de trabajo del referido hilo bajo una amplitud suficiente para poder asegurar en cada caso un resultado eficiente
10 sin que padezcan las agujas conductoras del hilo elástico por exceso de tensión en éste.

El procedimiento que nos ocupa permite entretejer transversalmente el hilo elástico bajo tensiones mínimas sin castigar las agujas que le conducen, lográndose con
15 ello tejidos de punto cuya extensibilidad es máxima y sin que presenten excesivos encojimientos al quedar el elástico bajo tensión nula.

Tal procedimiento consiste en lo siguiente: Como operación previa, se procede a la selección de las agujas que tienen que tomar hilo elástico, cual selección aún
20 pudiendo ser de período cualquiera o sea dejando entre cada dos agujas tomadoras de hilo elástico un número cualquiera de las que no lo toman, se elige generalmente bajo alternancia de forma que las agujas impares 1, 3, 5, 7, etc.
25 por ejemplo, que no toman hilo elástico queden después de tejer la pasada anterior, en su posición más baja viniendo su pico a situarse al mismo nivel de la parte de las platinas donde se forma el punto del tejido, y simultáneamente las agujas pares 2, 4, 6, 8, etc., suban lo suficiente para que puedan tomar el hilo elástico procedente de un
30

203628

- 9



guía hilos alimentador adecuadamente montado en la máquina a tal efecto, todo ello produciéndose la precisa circunstancia, que caracteriza al procedimiento, de que las agujas tomadoras de hilo elástico, al subir para engancharle en su pico, no deben en ninguno de los casos pasar las mallas de tejido obtenidas en el juego anterior, más abajo de sus correspondientes lenguetas.

A medida que dichas agujas pares van tomando el hilo elástico, se produce su descenso mediante unas levas hasta situarse al mismo nivel que las agujas impares; en este momento entran en acción las platinas que al avanzar hacia el centro de la máquina reparten el hilo elástico de forma alterna situándole en la parte de atrás de las agujas impares. Seguidamente y con las platinas en posición de trabajo, todas las agujas vuelven a subir para situarse en posición de formar una nueva hilera de mallas en el juego alimentador posterior, pero reteniendo el hilo elástico conjuntamente con las mallas del tejido anteriormente formado a fin de que pasen más abajo de las lenguetas, en cual momento y al formarse la nueva hilera de mallas, desprende de las agujas las mallas del tejido obtenidas en el juego anterior y asimismo el hilo elástico de las agujas que lo habían tomado, pero quedando éste sujeto al tejido por las mallas formadas por las agujas que no lo tomaron.

La distribución de alimentadores de hilo elástico con respecto a los alimentadores de hilo normales de la máquina, determina la alternancia de hilo elástico entre las pasadas que van formando el tejido.

203628



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

12.- Un procedimiento para entreteter transversal-
5 mente hilo elástico en los tejidos de punto, con máquinas
circulares de una sola montura o a juegos múltiples (tipo
Bonami), cuyo proceso de desarrollo es como sigue: Se pro-
cede en primer lugar a la selección de las agujas que tienen
que tomar hilo elástico, de forma que las agujas interme-
10 dias que no han de tomarlo queden después de tejer la pasada
anterior en su posición más baja viniendo su pico a situarse
al mismo nivel de la parte de las platinas donde se forma
el punto del tejido y simultáneamente las agujas que lo toman
suben lo suficiente para cogerlo procedente de un guía-hilos
15 alimentador montado convenientemente en la máquina, todo ello
bajo la característica y precisa circunstancia de que las agu-
jas tomadoras de hilo elástico, al subir para enganchar a
éste en su pico, no pasen las mallas de tejido obtenidas en
el juego anterior, más abajo de sus correspondientes lengue-
20 tas; a medida que dichas agujas van tomando hilo elástico
se produce su descenso hasta situarse al mismo nivel que las
agujas que trabajan normalmente (no tomadoras de hilo elás-
tico), luego de lo cual entran en función las platinas, que
al avanzar hacia el centro de la máquina, reparten el hilo
25 elástico con alternancia respecto a las agujas situándole

203628



en la parte de atrás de las que no lo tomaron; seguidamente y con las platinas en posición de trabajo, todas las agujas vuelven a subir para situarse en posición de formar una nueva hilera de mallas en el juego alimentador posterior, pero rete
5 niendo el hilo elástico conjuntamente con las mallas anterior
mente formadas a fin de que pasen por abajo de las lenguetas; en cual momento y al formarse la nueva hilera de mallas, des-
prende de las agujas las mallas del tejido obtenidas en el
juego anterior y asimismo el hilo elástico de las agujas que
10 lo habían tomado pero quedando éste sujeto al tejido por las
mallas formadas por las agujas que no lo tomaron.

22.- UN PROCEDIMIENTO PARA ENTRETEJER TRANSVERSAL-
MENTE HILO ELASTICO EN LOS TEJIDOS DE PUNTO FABRICADOS CON
MAQUINAS CIRCULARES DE UNA SOLA FORTURA O A JUEGOS MULTIPLES
15 (TIPO BONAMI).

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo des-
crito en la presente memoria que consta de cinco hojas folia-
das y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 9 mayo 1952.

JUAN ANGLAS AYMAR

p/a