

MJ.



203459

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención
por veinte años en España.

a favor de

Don José Alarcón Palacios
de nacionalidad española.

residente en

Torredonjimeno, (Jaén)

Celada, 14

por:

" PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CEMENTO "
=====



203459

5 La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de cemento, del denominado blanco, mediante el cual, el cemento que se consigue, por sus características puzolánicas y adicionado de Klinker, resulta un cemento con la blancura y fuerza suficientes para fabricar mosaico para pavimentación.

10 La característica esencial del procedimiento que se reivindica es que se utilizan dos materiales hasta ahora no empleados para fabricar cemento blanco, que son: el orujillo como combustible, y el Trípoli o Kieselguhr entre los componentes. Este con la cal ligeramente hidratada y en proporciones aproximadas del 35 y 65 % respectivamente, son las materias de que se parte, las cuales son bien molidas, para después añadirles un 40 % de orujillo, procedente del orujo de aceite de oliva extractado, cuyos tres ingredientes se mezclan bien y se hacen con ellos briquetas en una máquina apropiada.

15 Estas briquetas se queman en horno, vertical hasta conseguir una materia de características puzolánicas. Esto constituye la primera fase del procedimiento.

20 Después, a cada 100 kilos de esta materia obtenida de características puzolánicas, se le añaden 200 kilos de cal hidratada y a los trescientos kilos de tal mezcla, otros 70 kilos de Klinker; mezclándolo todo bien para después molturarlo en un molino a bolas de circuito cerrado con lo que se consigue un cemento con blancura y fuerza suficientes para emplearle en el objeto indicado, con resistencia superior a los naturales que se fabrican hoy día y de mucho menor peso.

25 Empleando este mismo procedimiento; pero sin adición al-



203459

guna de Klinker, se obtiene un producto blanco, para pinturas y decorados; con la variante de que a 100 kilos de materia de características puzolánicas, se añaden 300 kilos de cal hidratada, mezclando todo bien, para también realizar después la molturación en molino a bolas de circuito cerrado hasta conseguir una molturación que no llegue al 2 % de residuos sobre el tamiz de 4.900 mallas. Por las características puzolánicas de este producto blanco para pinturas y decorados, tiene una adherencia a las paredes interiores y exteriores tan perfecta, que no requiere emplear para su utilización la cola de conejo u otros disolventes que es preciso emplear con otros productos utilizados hasta ahora para pinturas y decorados.

Dentro de las reivindicaciones que se establecen, caben diversas modalidades de ejecución en el procedimiento, tanto por lo que se refiere a la adición de otras sustancias, apropiadas para los fines especiales que se persigan, como a la proporción de los distintos componentes, según las características de las sustancias disponibles y a la utilización de unos u otros elementos auxiliares, para realizar las distintas operaciones indicadas; pero como tales variaciones así como las que puedan hacerse en otros detalles, no afectan a la esencialidad reivindicada, las distintas aplicaciones del procedimiento que se hagan con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

=====

=====



203459

N O T A

La presente Patente de Invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para la fabricación de cemento, caracterizado porque en una primera fase se muele Kieselguhr (trípoli) y cal ligeramente hidratada, en una proporción aproximada de 35 partes del primero y 65 de la segunda, a las que se añade un 40 % de crujillo, cuyos tres componentes se mezclan bien y se hace con ellos bolas que se queman en un horno vertical, hasta conseguir una materia de características puzolánicas.

10 2.- Procedimiento para la fabricación de cemento, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque en una segunda fase, si el cemento que se prepara se destina a la fabricación de mosaicos para la pavimentación, a cada 100 kilos de la materia obtenida en la primera fase, se le añaden 200 de cal hidratada y al conjunto así formado otros 70 de Klinker mezclando todo en un molino a bolas de circuito cerrado.

20 3.- Procedimiento para la fabricación de cemento, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque, cuando el producto blanco se destina a pinturas o decorados, en la segunda fase, a cada 100 kilos de la materia preparada en la primera se le añaden 300 de cal hidratada, mezclándolo todo bien para realizar la molidura como en el caso anterior, hasta conseguir que los residuos no lleguen al 2 % sobre 4.900 mallas.

25 4.- Procedimiento para la fabricación de cemento.



203459

Según se describe y reivindica en la presente memoria
descriptiva.

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas y
escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 10 de Mayo de 1952.