

203445



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

203445

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TABLEROS COMPUESTOS",
a favor de Don Juan Vila Ferrán, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, calle Amílcar, nº 82.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

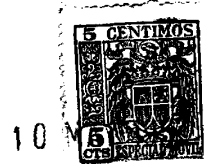
La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de tableros compuestos.

Hasta el presente son conocidos métodos para la obtención de tableros a base de aglutinantes con cargas de substancias vegetales que, como el serrín, virutas, fibras, etc., cuyas substancias utilizadas como de relleno, son caras en el mercado, cotizándose a veces, al mismo precio que la madera.

5. El solicitante, después de estudios sobre el comportamiento de ciertos residuos vegetales, ha llegado a obtener en sus ensayos, la conclusión que los productos denominados cascabillo, ya sea de trigo, arroz u otro, que actualmente se tiran o queman, gozan de la propiedad de hincharse ante la presencia de una resina fenólica sin acelerante, obteniéndose en esta hinchazón, una mesa muy homogénea y de acción presionante hacia el exterior.

10.

15.



10

En sucesivos ensayos ha estudiado el comportamiento de la masa impregnada, dispuesta entre dos tableros, resultando de éllo una soldadura entre la masa y la cara interna de los tableros, que hacen del conjunto un todo rígido, cuando esta soldadura se mantiene mediante una ligera presión.

5.

Es de notar que los desperdicios de madera producidos por los aparatos mecánicos, dan lugar a unas cortas virutas, cuyos bordes se hallan hendidos, siendo también estas virutas aptas para el efecto de hinchado por hallarse pre-dispuestas para éllo, debido a su hendido inicial.

10.

El procedimiento consta de una serie de fases que constituyen un proceso operatorio, que, como ejemplo, se indica según sigue:

1^a.- Preparación de dos chapas o placas de madera, o bien paneles de poco espesor, que se han de superponer con las fibras cruzadas.

15.

2^a.- Se prepara una resina fenólica sin acelerante y en élla se amasa una determinada cantidad de cascabillo, hasta que comienza el efecto de hinchazón.

20.

3^a.- Se vierte esta pasta sobre una de las caras de las tablas preparadas y se coloca encima la otra tabla, habiéndose rociado las superficies de estas tablas, con un astringente, sea una lechada de cal, sea un ácido, sulfato de hierro u otro que, además de preparar la superficie, proporciona un determinado color en cada caso.

25.

El conjunto se lleva a una prensa de poca potencia, en la que se mantiene esta presión mientras se produce la lenta baquelización y la presión de hinchamiento, dando lugar finalmente a un tablero relleno, pero que, en realidad, es un solo bloque muy resistente.

30.

203445

10



La operación puede realizarse con más rapidez, mediante aplicación de calor, pero los resultados serán siempre iguales a los antes citados.

5. Resulta, pues, que en el procedimiento objeto de esta invención se complementan, el efecto hinchable del casca-
billo por la acción de la resina, el efecto de baquelización durante esta hinchazón y la soldadura de este relleno contra las paredes interiores de los tableros, con intervención de presión y de un tratamiento previo de dichos tableros por un
10. ácido, una lechada de cal, el sulfato de hierro y otros productos capaces de dar a las fibras mayor porosidad y proporcionar el colorido que convenga.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más apropiados, con los materiales diversos que tengan las mismas propiedades por quedar todo ello dentro del espíritu de las reivindicaciones.
15.
20.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Procedimiento para la obtención de tableros compuestos, caracterizado por el hecho de comprender un proceso

203445



5. de baquelización e hinchazón de una materia prima constituida por el cascabillo del trigo, arroz u otro cereal, o por viruta corta hendida en sus bordes, tal como sale de la máquina, constituyéndose con esta materia, impregnada en una resina fenólica sin acelerante, una masa hinchable, la cual se coloca entre las dos caras de los tableros, preparados con baño de lechada de cal, de sulfato de hierro u otro y en comprimir ligeramente el conjunto mientras se realiza la polimerización de la resina fenólica y se completa la hinchazón, resultando una acción prensora y soldante, de la masa interpuesta y ambos tableros, lo cual da lugar a un tablero en un solo bloque y muy resistente.

10. 2ª.- Procedimiento según la anterior reivindicación, en el cual, se prepara una resina fenólica sin acelerante, y en élla se amasa el cascabillo, hasta constituir una masa homogénea, la cual se deposita sobre una de las caras de una de los tableros que han de compomer el conjunto, colocándose el otro tablero encima, con sus fibras en dirección cruzada.

15. 3ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª y 2ª, en el que, el proceso de polimerización de la resina tiene lugar bajo una ligera presión y en marcha lenta, o bien en otra alternativa, con ligera elevación de temperatura se puede activar el desarrollo de la operación.

20. 4ª.- Procedimiento para la obtención de tableros compuestos.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 10 de mayo de 1952.

p.a.

JAME ISERN MICALLES

P. P.