

203440



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JULIAN ARIZMENDI ZABALETA, de nacionalidad española.

RESIDENCIA: Grupo Lau-Bide, nº 1 -1 -LEGAZPIA-
(Gipúzcoa)

ENUNCIADO: "DISPOSITIVO DE INCISION DE REBARAS
EN GOLLETES Y FONDOS DE LAS FORMAS
PLASTICAS CONFORMADAS POR INSUFLADO"

Prioridad: Patente n.º del

203440



1 cesidades que en cada momento se estimen precisas.

5 A dicho soporte va sujeto, colgado a su vez un brazo a uno de cuyos extremos es fijado operativamente el pistón de un cilindro neumático sincronizado, en tanto que en su otro extremo coincidente con el de la
10 cuchilla del soporte van montadas dos garras-pinzas enfrentadas entre sí y accionadas ambas por un único cilindro neumático también sincronizado pero guardando con una de ellas una relación piñón-cremallera tal que al actuar el cilindro se haga ejecutivo su cierre o en su caso su apertura, atrapan-
15 do en el primer caso al gollete o cuello de la forma plástica al mismo tiempo que entra en acción operativa el otro cilindro ligado al brazo comunicándole a este un movimiento basculante respecto del soporte que haga incidir en su primera fase operativa al gollete o cuello de la forma plástica
20 contra la cuchilla verificándose el corte de la rebaba en el constituida; en tanto que la segunda fase operativa hace bascular de nuevo al brazo en cuestión en sentido contrario a como se había hecho anteriormente hacia la posición de partida o normal.

25 En esa última posición volverá a actuar sincrónicamente el cilindro accionador de las garras-pinzas, provocando esta vez sincrónicamente la apertura de ellas soltando a la forma plástica para agarrar a otra y volver así a repetir la operación.

30 En un plano inferior al del brazo va fijada así mismo a la columna la camisa-soporte de un cilindro neumático, programado para actuar en un momento dado, cuyo pistón constituido en cremallera engrana con un piñón conformado en la superficie lateral de un eje.

203440



1 Dicho eje aflora fuera de la refe-
rida camisa por el extremo opuesto al de fijación en la colum-
na y lleva montado superiormente un aro giratorio coaxil
5 provisto de dos golpeadores cilindros colocados en verticali-
dad entre los que queda ubicada la rebaba longitudinal del
fondo de la forma plástica cuando esta es atrapada por las
garras-pinzas.

10 Al actuar sincrónicamente el pis-
tón del referido cilindro neumático en uno u otro sentido
operativo provoca un movimiento giratorio de vaivén en los
golpeadores tal que haga efectivo el arrollamiento-desenro-
llamiento de la rebaba para que por fatiga del material plás-
tico se produzca su escisión.

15 Para comprender mejor la natura-
leza del invento en el plano adjunto hacemos una representa-
ción esquemática de su utilización, no siendo en absoluto
limitativa y susceptible por ello de las modificaciones ac-
cesorias que no alteren las características esenciales.

20 La figura 1 es una vista en alza-
do de nuestro dispositivo preconizado.

La figura 2 representa una vista
en planta, viendose en ella como va dispuesto el soporte
porta-cuchilla respecto del brazo.

25 La figura 3 muestra una vista de
perfil parcialmente seccionada en la que se ve con detalle
cómo va fijado suspendido el brazo del soporte porta-cuchilla.

30 La figura 4 representa una sec-
ción longitudinal de la camisa soporte en cuyo extremo van
dispuestos los golpeadores.

La figura 5 muestra en detalle

203440



1

una sección del cilindro accionador de las garras-pinzas.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

5

1.- Columna-soporte

2.- Soporte

3.- Cuchilla

4.- Brazo

5.- Cilindro neumático

6.- Saliente

10

7.- Garras-pinzas

8.- Cilindro neumático

9.- Ejes

10.- Pistón

11.- Forma plástica

15

12.- Camisa-soporte del cilindro neumático

13.- Pistón

14.- Pistón

15.- Eje

20

16.- Aro giratorio

17.- Golpeadores

18.- Rebaba

25

El dispositivo, que nos ocupa, consta de un soporte (2) regulable en altitud que va fijado radialmente en voladizo al extremo superior de una columna soporte (1) -ver fig. 2- y en el que va montada una cuchilla (3) ubicada en el extremo quebrado del soporte (2).

30

Dicho soporte (2) configura un saliente (6) en el que va fijado-colgado articuladamente por su tramo central un brazo (4) también radial a la columna



203440

1 (1), a uno de cuyos confines va fijado el pistón de un cilindro neumático (5) de actuación sincronizada, mientras que en el otro va montado transversalmente un cilindro neumático (8), igualmente sincronizado para actuar en un momento dado como más adelante se explicará, cuyo pistón (10) constituido en cremallera engrana por ambos laterales con dos piñones pertenecientes a sendos ejes (9) paralelos que atraviesan radialmente a la camisa del cilindro neumático (8), y a los que son fijadas sendas garras-pinzas (7) enfrentadas entre sí ubicadas próximas a la cuchilla (3) del soporte (2).

5
10
15
20
25
30
Todo ello de forma que al actuar sincrónicamente el cilindro neumático (8), su pistón (10) provoque rítmicamente el cierre o apertura de las garras-pinzas (7), atrapando en el primer caso al gollete o cuello de la forma plástica (11), al mismo tiempo que entra en funcionamiento operativo sincronizado el pistón del otro cilindro (5) asociado al otro extremo del brazo (4) provocando aquel el basculamiento angular de balance del brazo (4) en cuestión respecto del soporte (2) que permanece fijo y haciendo por tanto incidir el gollete o cuello de la forma plástica (11), atrapado entre ambas garras (7), contra la cuchilla (3) en orden a hacer efectivo el corte de las rebabas (18) del referido cuello o gollete.

Una vez producido el corte volverá a entrar en acción sincronizada el cilindro neumático (5) haciendo bascular al brazo (4), en sentido contrario a como lo había hecho anteriormente, hacia la posición de partida o normal en la que volverá a actuar de nuevo sincrónicamente el cilindro (8) provocando esta vez la apertura de las garras-pinzas (7) las cuales soltaran a la forma plástica (11) para

203440



1 agarrar a otra y volver así a repetir el ciclo.

5 En un plano inferior y paralelo al del brazo (4) va fijada a la columna (1) radialmente y en voladizo una camisa soporte (12) perteneciente a un cilindro neumático de actuación sincronizada cuyo pistón (13), constituido en cremallera, engrana con un piñón (14) conformado en la superficie lateral de un eje (15) el cual aflora radialmente de la camisa-soporte por el extremo opuesto al de fijación de esta a la columna (1).

10 En dicho eje (15) va montado superiormente un aro giratorio (16) coaxial que lleva fijados enhiestos dos golpeadores (17) cilindricos entre los que queda ubicada la rebaba (18) longitudinal del fondo de la forma plástica (11) cuando esta es atrapada por las garras-pinzas (7) del brazo (4), para que al actuar sincrónicamente el pistón (13) en uno u otro sentido operativo provoque un movimiento giratorio de vaivén en los golpeadores (17) tal que haga efectivo el arrollamiento-desenrollamiento en forma de rosca de la rebaba (18), para que por fatiga del material plástico se produzca su escisión.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de

203440



1 la presente solicitud.

NOTA

5 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "DISPOSITIVO DE INCISION DE REBABAS EN GOLLETES Y FONDOS DE LAS FORMAS PLASTICAS CONFORMADAS POR INSUFLADO", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1.- Dispositivo de incisión de rebabas en golletes y fondos de las formas plásticas conformadas por insuflado, caracterizado porque consta de una columna-soporte a cuya extremidad superior va fijado radialmente en voladizo un soporte regulable en altitud en uno de cuyos confines está montada una cuchilla fija, mientras que en 15 el otro va sujeto un cilindro neumático sincronizado cuyo pistón está ligado operativamente con un brazo colgado y sujeto centralmente del referido soporte, pero disponiendo aquel en su extremo coincidente con el de la cuchilla de dos 20 garras-pinzas accionadas operativamente por un cilindro neumático igualmente sincronizado para que con su intervención se haga efectivo el cierre o apertura de las pinzas-garras atrapando en el primer caso al gollete o cuello de la forma plástica a la vez que entra en acción el otro cilindro ligado 25 operativamente con el brazo comunicándole a este un movimiento basculante de balance respecto del soporte tal que haga incidir al gollete o cuello de la forma plástica contra la cuchilla verificando así el corte de la rebaba en el constituida pero volviendo acto seguido el brazo a su posición 30 de partida una vez efectuada la incisión; en un plano inferior



1

5

10

15

20

25

30

al del bloque constituido por el brazo y soporte va fijado a la columna radialmente en voladizo la camisa de un cilindro neumático sincronizado cuyo pistón constituido en cremallera engrana con un piñón conformado en un eje radial a la camisa que emerge fuera de ella y en el que va montada superiormente un aro giratorio coaxial que lleva fijados enhiestos dos golpeadores entre los que queda ubicada la rebaba del fondo de la forma plástica cuando esta es atrapada por las pinzas-garras, para que al actuar sincrónicamente el pistón provoque un movimiento giratorio de vaivén en los golpeadores, tal que haga efectivo el arrollamiento-desenrollamiento de la rebaba en cuestión y que por fatiga del material plástico se produzca su incisión.

2.- Dispositivo de incisión de rebabas en golletes y fondos de las formas plásticas conformadas por insuflado, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizado porque las garras-pinzas son accionadas operativamente por un cilindro neumático que porta dos ejes de giro paralelos entre sí los cuales van ligados angularmente al cilindro con una relación piñón de cada eje con la cremallera constituida a ambos laterales del pistón del cilindro neumático y llevando amarrados en suspensión radial voladiza una en cada eje a las pinzas-garras enfrentadas entre sí, para que al actuar sincrónicamente el pistón se haga factible el giro de dichos ejes en orden a provocar el cierre o apertura de las pinzas-garras atrapando o soltando respectivamente al gollete o cuello de una de las formas plásticas.

3.- "DISPOSITIVO DE INCISION DE REBABAS EN GOLLETES Y FONDOS DE LAS FORMAS PLASTICAS CONFORMADAS POR INSUFLADO".

203440



1 Según queda sustancialmente des-
crito en la presente memoria descriptiva que consta de diez
hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus
correspondientes dibujos.

5 Madrid, 29 MAYO 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P.P.

10

15

20

25

30

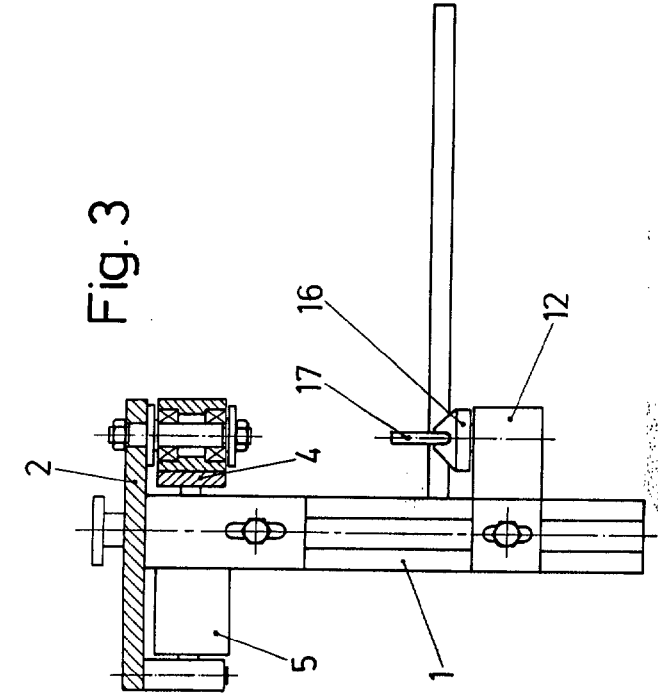


Fig. 3

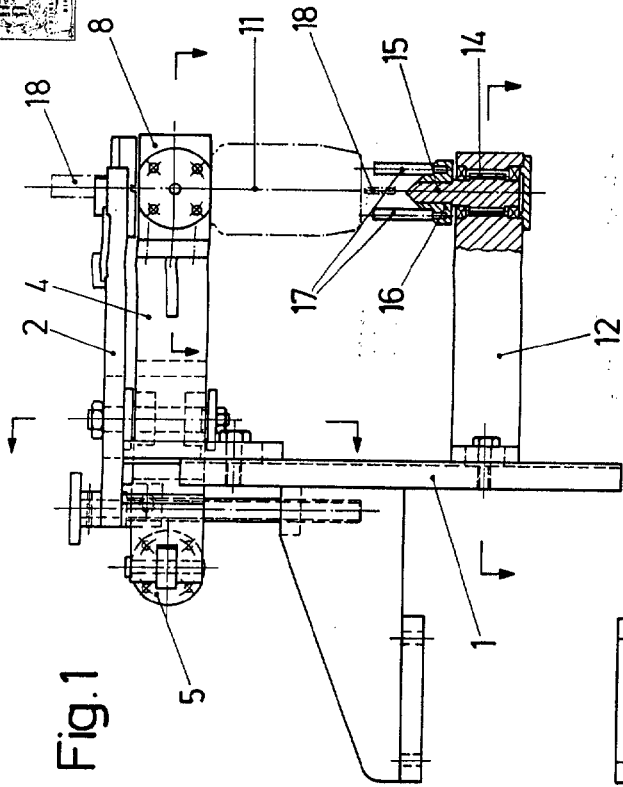


Fig. 1

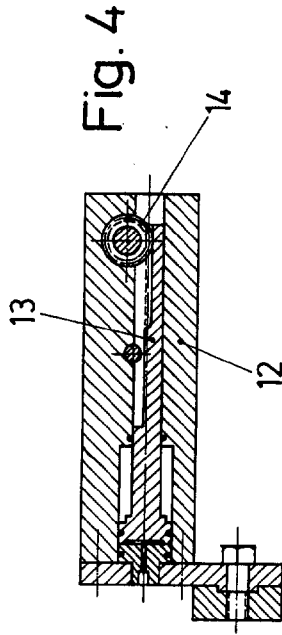


Fig. 4

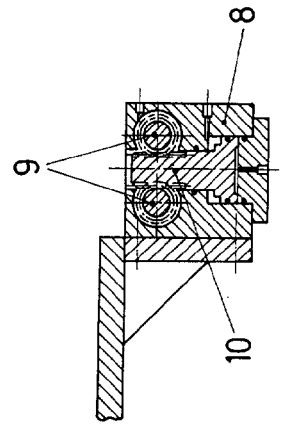


Fig. 5

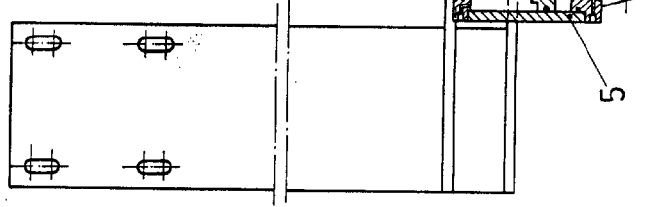
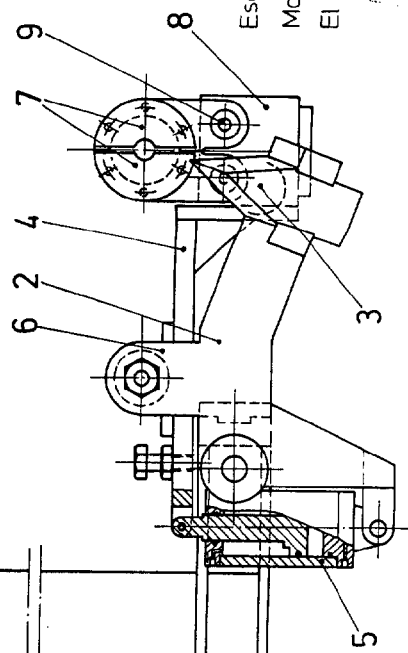


Fig. 2



Escala variable
 Madrid 29 MAYO 1974
 El Agente Oficial

10