

24.8.78

203433

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD

PARA TODO EL TERRITORIO NACIONAL

POR UN PERIODO DE VEINTE AÑOS

POR: "PORTAENVASES PERFECCIONADO"

A FAVOR DE D. INOCENCIO FEIJOO ZOLLERN

DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA

RESIDENTE EN: Avda. Generalísimo nº 336, 7º, 1ª. - BARCELONA

24876 203433

MEMORIA DESCRIPTIVA

En las industrias, especialmente en las de la alimentación, es muy frecuente disponer los productos en envases en forma de tarro o vaso, dotados de una tapa adhesiva, ya que el proceso
5.- se adapta muy bien a la automatización.

No obstante, es poco frecuente que el consumidor adquiriera estos productos envasados de uno en uno.

Por ello, resulta conveniente disponer de unos contenedores o porta-envases, que puedan agrupar dos, tres, cuatro o más
10.- envases.

Estos contenedores o porta-envases desempeñan una doble función. Por una parte, soportar a los vasos o tarros del producto y por otra ofrecen un aspecto sugerente y atractivo, ya que pueden estar decorados con motivos alusivos al producto, además del indudable impacto publicitario que producen.
15.-

Dichos contenedores o porta-envases deben ser muy económicos de coste, ya que esencialmente su precio no debe repercutir en el del producto.

Por esta causa se emplean casi exclusivamente el plástico o la cartulina como materias primas, lo cual ofrece la doble
20.- ventaja de su economía y de su adaptabilidad a los procesos automáticos de fabricación.

El objeto de la presente memoria es presentar un porta-envases muy sencillo y económico, y que presenta algunas novedades y ventajas sobre los tipos ya existentes.
25.-

El porta-envases descrito se realiza en cartulina o material plástico, y requiere solamente tres operaciones esenciales para su fabricación y montaje.

En la figura -1- se muestra una vista en planta de la lámina de material que después de haber pasado por el proceso de
30.-

5. imprenta o de serigrafía, y ya con los motivos comerciales y publicitarios impresos, se somete al proceso de cortado, con lo cual adquiere el aspecto representado en la figura, en la que -1- representa la hoja o lámina -2- un corte no completo, que deja una aleta con dos orejas que, después del plegado, encaja en la ventanilla -3- sirviendo de cierre de todo el porta-envases.

10.- El cortador produce las ventanas -9 y 9- que sirven para alojar los tarros o vasos del producto, que en el ejemplo presente son dos, pero que pueden ser una cantidad cualquiera. Las mencionadas ventanas no llegan a practicarse totalmente, sino que el cortador produce los respuntes -6 y 7- que sirven como guías para el plegado y posterior rotura de las aletas -4 y 5- que pueden ser cromos, vales, puntos-regalo, recetas de cocina, refraes, que el usuario retira del porta-envases.

15.- En la figura -2- se muestra una vista frontal del porta-envases ya plegado, en el que se aprecian los dos tarros -10 y 11-.

20.- En la figura -3- se aprecia una vista en perfil del porta-envases, en la que se observa el sistema de cierre con la aleta -2- y las aletas respunteadas desprendibles, una de las cuales está señalada por -5-.

25.- El porta-envases descrito tiene un indudable atractivo mercantil, ya que los vales, cromos, puntos, recetas, presentan un gran aliciente comercial y resultan llamativos y novedosos para el cliente.

N O T A

Por todo lo expuesto, consideramos de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

30.- 1ª.- Porta-envases perfeccionado, caracterizado esencialmente por estar realizado en una lámina de cartulina o de material

plástico.

5.- 2ª.-Porta-envases perfeccionado, que en conformidad con la reivindicación 1 se caracteriza esencialmente por emplear las aletas resultantes de los cortes incompletos de las ventanas como elementos de ensamblaje y propagándísticos.

3ª.-Porta-envases perfeccionado, que en conformidad con las reivindicaciones anteriores, se caracteriza por disponer de varias aletas respunteadas desprendibles procedentes de la operación de cortado.

10.- 4ª.-Porta-envases perfeccionado, que en conformidad con todas las reivindicaciones anteriores se caracteriza esencialmente por emplear las mencionadas aletas respunteadas desprendibles como soporte de cromos, vales, puntos-regalo, recetas, que acompañan al producto comercial.

15.- 5ª.-PORTA-ENVASES PERFECCIONADO.

Madrid, 29 MAY 1974

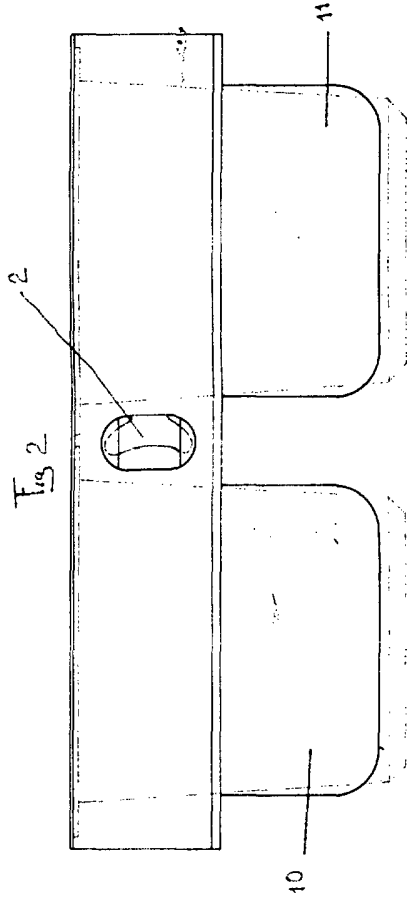


Fig. 2

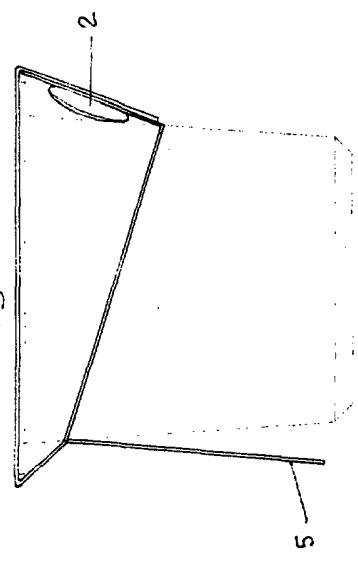
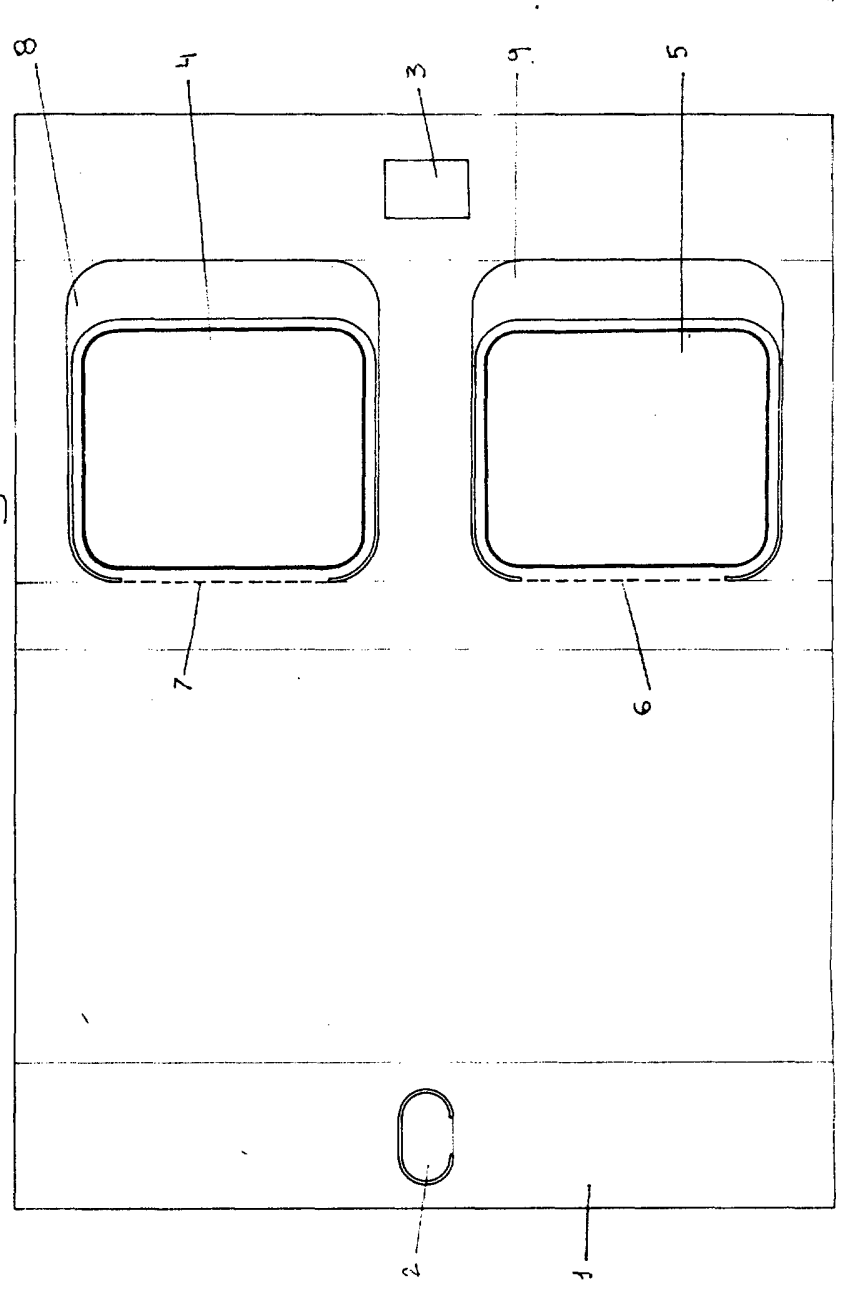


Fig. 3

Fig. 1



Escala variable
MADRID
29 MAY. 1974