



P A T E N T E D E I N V E N C I O N
 = = = = = = = = = = = =

que por VEINTE años se solicita para toda España , sus co-
 lonias y protectorado por: "PROCEDIMIENTO PARA CONSEGUIR
 MAYOR RENDIMIENTO EN LA FUNDICION DE SEBOS", a favor de
 Don Alberto WOLTER BORRAS y don Jorge BIEHN BRAUNS, resi-
 dentes en LA CORUÑA, Orzán 163/65 y MADRID, Sagasta 34,
 respectivamente.

 MEMORIA DESCRIPTIVA

EL presente invento se refiere a un nuevo pro-
 cedimiento para aumentar el rendimiento en sebo fundido
 en las fundiciones, aprovechando la grasa contenida en los
 chicharrones.

5. Es sabido que el sebo en rama al fundir lo da
 alrededor de un 70% de sebo fundido y un 20 a 25% de chi-



- charrones cuyo valor es casi nulo por lo escaso de sus aplicaciones. El procedimiento, según la presente invención, sencillo y seguro, permite extraer de los chicharrones un porcentaje elevado en sebo de tal manera que de 1.000 kilogramos de sebo en rama se pueden obtener 850 kilogramos de sebo fundido, o sea un 15% más que en las fundiciones normales, según se verá por la descripción que sigue del ejemplo explicativo, pero no limitativo, pues
10. podrá variar en detalles que no afecten a la esencialidad del invento, sin salirse de los confines de la protección solicitada.

- El ejemplo tiene por objeto el tratamiento industrial de 1.000 kilogramos de sebo en rama según el procedimiento del invento.
- 20.

- Se coloca la cantidad antedicha en la caldera de fundición, que también puede ser un autoclave. Esta caldera está revestida interiormente con chapa de plomo de 2 mm. de espesor. En el fondo se encuentra un colador también revestido con chapa de plomo del mismo espesor que la caldera; la llave para vaciar el contenido de la caldera es de paño libre e interiormente estafiada. Se hace la fundición del sebo como de costumbre y se vacía el fundido a un depósito con agua y luego a sus envases, quedando en
25. la caldera de fundición solamente los chicharrones.
- 30.

Si se dispone de una caldera de vapor que sea apta para trabajar a la presión de 9 atmósferas, o sea a



9,3 kilogramos por cm^2 , se puede emplear el vapor vivo.

Calderas de vapor que trabajan a menos presión que la indicada no son aptas porque el vapor contiene demasiada humedad.

El vapor vivo entra en la caldera de fundición a una presión de 2,5 atmósferas por medio de un tubo de plomo que sobre 5 cm del fondo de la caldera forma un serpentín que esta agujereado de tal manera que cada 15 cm. haya un agujero cuyo diámetro es de 6 mm.

Sobre los chicharrones se vierte una disolución de ácido sulfúrico para 100 kilogramos de chicharrones y trabajando con vapor vivo la disolución del ácido es como sigue:

En 15 kilogramos de agua se añade en chorro delgado, y siempre removiendo, 1 kilogramo de ácido sulfúrico concentrado y químicamente puro, de peso específico = 1.840 a 66° Baumé; una vez bien disuelto se añaden 100 gramos de ácido sulfúrico fumante (Oleum). Esta disolución se deja en contacto con los chicharrones durante unos 15 minutos y luego se inyecta el vapor vivo con una sobre presión de 2,5 atmósferas durante un espacio de 2 horas. Después se cierra el vapor y se vacía como de costumbre. Los chicharrones que quedan se someten al prensado.

Cuando no se puede emplear vapor vivo por falta de presión de la caldera de vapor, se procederá como sigue:

La caldera de fundición y el colador han de es-



ta r revestidos interiormente con chapa de plomo de 2 mm
60. y la llave para vaciar ha de estar estañada.

La disolución de ácido sulfúrico para 100 kilogra-
mos de chicharrones es como sigue:

En 11,200 kilogramos de agua se añade en chorro
delgado, y siempre removiendo, 1 kilogramo de ácido sulfú-
65. rico concentrado y químicamente puro, de peso específico
=1.840= a 66° Baumé y una vez bien disuelto se añaden 150
gramos de ácido sulfúrico fumante (Oleum).

Esta disolución se vierte sobre los chicharrones,
dejandola en contacto con ellos durante 15 minutos y se
70. procede a la fundición removiendo de vez en cuando los
chicharrones. Al cabo de unas 3 horas se puede vaciar y
los chicharrones pasan a la prensa.

Descrita la naturaleza del invento y el modo de
llevarlo a la práctica y demostrado que constituye un
75. adelanto técnico positivo sobre hasta lo aquí conocido y
practicado y que su aplicación supone un beneficio efec-
tivo para la economía nacional, se declaran de novedad y
propia invención las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

80. 1.- Procedimiento para conseguir mayor rendi-
miento en la fundición de sebos, caracterizado porque so-
bre 100 kilogramos de chicharrones, dispuestos en el inte-
rior de un recipiente apropiado, se vierte una disolución
de ácido sulfúrico preparada en 15 kilogramos de agua en
85. la que se añade, u siempre removiendo, 1 kilogramo de ácido



sulfúrico concentrado y químicamente puro, de peso específico = 1.840 = a 66° Baumé; y una vez bien disuelto dicho ácido sulfúrico concentrado, se le añaden 100 gramos de ácido sulfúrico fumante (Oleum).

90. 2a.- Procedimiento para conseguir mayor rendimiento en la fundición de sebos, caracterizado porque en el recipiente antes mencionado que también puede ser un autoclave y en la disolución que se ha dicho en la primera reivindicación, han de quedar los chicharrones durante 15
95. minutos y pasados estos, inyectar en la repetida caldera apta para trabajar a la presión de 9 atmósferas, o sea 9,3 por cm^2 , vapor vivo con una sobre-presión de 2,5 atmósferas durante un espacio de dos horas, cerrando luego el paso de vapor para vaciar como de costumbre y sometiendo
100. los chicharrones a un prensado.

- 3a.- Procedimiento para conseguir mayor rendimiento en la fundición de sebos, caracterizado porque la introducción del vapor vivo en la caldera, con la sobre-presión de 2,5 atmósferas, se efectúa por medio de un tubo
105. de plomo que, sobre 5 cm. del fondo de la caldera, forma un serpentín con agujeros de 6 mm. de diámetro y cuyos agujeros se encuentran distanciados entre sí de 15 en 15 cm.

- 4a.- Procedimiento para conseguir mayor rendimiento en la fundición de sebos, caracterizado porque cuando no se puede emplear vapor vivo por falta de presión de
110. la caldera, es preciso que la caldera y el colador estén



revestidos interiormente con chapa de plomo de 2 mm y, estañada la llave para vaciar.

5a.- Procedimiento para conseguir mayor rendimiento en la fundición de sebos, caracterizado porque cuando no se puede emplear vapor vivo por falta de presión de la caldera de vapor, la disolución que se menciona en la siguiente reivindicación ha de verterse sobre los chicharrones para que una y otros esten en contacto durante 15 minutos, procediendose seguidamente a la fundición, removiendo de vez en cuando los chicharrones y, pasadas tres horas, someterlos a prensado.

6a.- Procedimiento para conseguir mayor rendimiento en la fundición de sebos, caracterizado porque la disolución citada en la reivindicación precedente, calculada para actuar sobre 100 kilogramos de chicharrones, es de 1 kilogramo de ácido sulfúrico concentrado y químicamente puro, de peso específico = 1.840 = a 66° Baumé mezclado a base de chorr o delgado en 11, 200 kilogramos de agua, y siempre removiendo, hasta que esté perfectamente disuelto y, una vez en éste estado, agregarle 150 gramos de ácido sulfúrico fumante (Oleum).

7a.- "PROCEDIMIENTO PARA CONSEGUIR MAYOR RENDIMIENTO EN LA FUNDICION DE SEBOS".

Todo tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid 7 de Mayo de 1.952