



20339928



nos referimos, es de las que estan constituidas por dos  
bastidores ó marcos de tubo metálico, dispuestos articu-  
lados para que uno actúe de patas delanteras y de soporte  
del respaldo y el otro de patas traseras, soportando entre  
5 ambos bastidores al asiento, tambien plegable articuladamen-  
te. Dentro de esta clase de sillas, ya conocida desde hace  
tiempo, se ha previsto un original tipo de respaldo consti-  
tuido por una pieza moldeada de plástico, preferentemente  
transparente, a cuya pieza se le dá una forma anatómica -  
10 curvocóncava, adaptable a la espalda del usuario, caracte-  
rizándose por la formación en los extremos y parte inferior  
de dos cortos brazos de diámetro escalonado, que llevan in-  
crustados un tubo sujeto y alojado en el proceso de moldeado  
del plástico, cuyo tubo sirve al brazo de armado interno y  
15 establece un cuerpo duro dotado de una perforación recepto-  
ra de un tornillo presionero con el cual se sujeta el res-  
paldo al extremo de los tubos metálicos integrantes del -  
bastidor tubular que soporta al respaldo, yendo dichos bra-  
zos del respaldo enchufados en los extremos de los tubos.

20 Otro de los perfeccionamientos afecta al asiento.  
Este se constituye tambien de una pieza moldeada de plástico,  
preferentemente transparente, en forma de caja de poca altu-  
ra, para colocarla invertida, configurándole en el lado de-  
lantero y en los longitudinales, un galce ó escalón, con -  
25 desviación hacia adentro de las paredes de la caja asiento,  
de manera que en dicho galce ó escalón se acopla un tubo,  
metálico preferentemente de sección rectángular, que forma  
un marco incompleto de refuerzo del asiento, yendo unido -  
dicho marco tubular a las paredes del asiento, mediante re-  
30 maches u otro dispositivo, fijados solo en una de las paredes

.../...

203399

- 3 -



del tubo, el cual es atravesado por los pasadores que actúan de ejes de unión y basculación del asiento en el bastidor tubular integrante de las patas delanteras y soporte del respaldo.

5                    Para que lo expuesto pueda ser más fácilmente comprendido, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo de realización de una de estas sillas, la cual debe interpretarse con amplio criterio dada la posibilidad de que, a base de las particularidades características, se fabrique de manera distinta al ejemplo representado.

Los mencionados dibujos muestran en sus figuras como sigue:

Fig.1.- Perspectiva de la silla desplegada.

15                    Fig.2.- Alzado frontal de la silla plegada, con la parte inferior cortada.

Fig.3.- Sección vertical por A-B, de la figura 1 por la zona de unión del respaldo al bastidor.

20                    Fig.4.- Perspectiva de un extremo del respaldo, mostrando uno de los brazos de unión al bastidor.

Fig.5.- Sección transversal por C-D, de la figura 2, mostrando el acoplamiento del asiento de plástico, sobre su marco tubular de refuerzo.

25                    Fig.6.- Perspectiva del asiento invertido, separado de la silla.

Fig.7.- Sección transversal por E-F, de la figura 6, mostrando la unión basculante del asiento al bastidor.

Fig.8.- Perspectiva del asiento invertido y desprovisto del marco de refuerzo.

30                    Describiendo el ejemplo de realización de las referidas figuras vemos que la silla plegable representada -

.../...

28 MAY



consta de las siguientes partes y elementos:

Esta constituida por un bastidor de tubo, (cilindrico en este caso, pero de cualquier otra sección tambien) doblado en U, para formar la porción horizontal -1-, provista de unas abrazaderas -2- de caucho, plastico u otra materia no muy dura, para servir de puntos de apoyo en el suelo, antideslizantes y amortiguadores de golpes, componiendo tambien dicho tubo las porciones longitudinales -3-, que actuaran de patas delanteras con prolongación hacia arriba para soportar al respaldo -4-.

Dicho respaldo -4- es una pieza de plástico moldeado, preferentemente transparente, aunque puede ser tambien traslucido, u opaco, siempre de cualquier color, habiéndole dado una forma curvo-cóncava en la cara anterior, para que se adapte a la configuración anatómica de la espalda del usuario y resulte cómodo. En los extremos, dicho respaldo tiene una pestaña -5-, transformandose el cuerpo laminar en unos cortos brazos cilíndricos -6-, que tambien pueden tener cualquier otra forma, finalizando estos brazos en un extremo -7- de menor diámetro. Dentro de los citados brazos -6- han alojado un tubo -8-, introducido alli durante la operación de moldeo del respaldo, de manera que quedará incrustado en el cuerpo de plástico y fuertemente adherido al mismo, actuando de armazón de refuerzo. Este tubo -8- asoma al exterior su extremo -9-, e interiormente tendrá un orificio (no visible).

Como se vé claramente en la sección de la figura -3-, los extremos -7- de los brazos -6- del respaldo -4- se enchufan en las bocas de los tubos -3- y luego se sujetan alli mediante los tornillos prisioneros -10- que penetran en el orificio del tubo de refuerzo -8-.

.../...

203399

28 MAY



- 5 -

Tambien comprende la silla el asiento -11-, que está constituido por una caja moldeada de plástico, con sus lados de poca altura y para actuar invertida, de manera que sea la base la que sirva de superficie de asiento.

5 Este asiento -11- se fabricará, al igual que el respaldo -4-, de plástico, preferentemente transparente y tambien traslucido y en otros casos opaco, y de diversos colores. La caja integrante del asiento -11- tiene conformada una pared posterior -12-, de mayor altura, dos paredes latera-

10 les -13-, provistas de unas orejetas perforadas -14- y otra delantera -15-, tambien con una orejeta -16-, siendo de señalar que los extremos de la pared mas alta -12- se bifurcan formando unas cortas paredes -22-, constituyendose entre el vacio de la ausencia de estas y las paredes -13- un galce ó escalón -17- que se extiende a lo largo de estas paredes laterales -13- y de la delantera -15-, (figuras 6, 7 y 8).

15

En el referido escalón -17- del asiento -11- se acopla el tubo metálico -18-, que en este caso es de sección rectangular, ocupando por tanto los lados y parte anterior,

20 sujetándose a las paredes -13- mediante los remaches -19- en las orejetas -14- y los -20- en la iniciación de dichas paredes. Estos remaches podrian tambien ser tornillos u otro medio de sujeción. De este modo, dicho tubo -18- constituye un marco de refuerzo y protección del asiento de plástico

25 -11- y a la vez el medio de unión y montaje al bastidor tubular -1-3-. Este montaje se realiza mediante unos ejes -21- que atraviesan al tubo -18- en dos puntos diametralmente opuestos, sin atravesar las paredes laterales -13-, que aqui son de menor altura, uniéndose a las porciones -3-

30 del tubo (figura 7), con posibilidad de bascular para plegarse y desplegarse.

.../...



Otra de las partes de la silla la constituye un tubo metálico cilíndrico (ó de cualquier otro perfil, doblado en U, para formar la porción horizontal -23- con unas abrazaderas -24- iguales a las -2- para apoyarse en el suelo y dos porciones longitudinales -25- que actúan de patas traseras. Los extremos superiores de éste tubo -23-25-, lleva encajadas y sujetas con un pasador, tornillo, soldadas ó por otro medio, unas cabezas ó tapones -26-, unidas articuladamente y con posibilidades de giro en unos apéndices solidarios de los tubos -3-, de manera que puedan articularse en ellos para plegar y desplegar la silla. Este tubo -25- tiene cerca de las cabezas -26- unas ranuras u orificios alargados -27- dentro de los cuales circularan los correspondientes tetones (no visibles) durante los movimientos de plegado y desplegado de la silla.

La silla descrita y representada podrá fabricarse según el ejemplo de los dibujos ó variando las formas, los tamaños, los elementos ornamentales, dándole forma de sillón, incluso incorporándole reposabrazos y con el respaldo y el asiento transparente, traslucido, opaco y en variedad de colores.

NOTA REIVINDICATORIA  
= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

25 1.- Silla plegable perfeccionada, que comprende un bastidor de tubo metálico en U constitutivo de las patas delanteras y de los largueros soporte del respaldo, caracterizado porque la parte superior de dicho bastidor se cierra con una pieza de plástico moldeado, preferentemente -  
30 transparente, aunque puede ser traslúcido u opaco, dotada

.../...



en los extremos de dos cortos brazos cuyos extremos se introducen y sujetan en los extremos de los tubos del bastidor, formando el respaldo.

5

2.- Silla plegable perfeccionada, caracteriza da porque los brazos de los extremos del respaldo de plástico moldeado, mencionado en la precedente reivindicación anterior, llevan incrustados interiormente unos tubos metálicos que a la vez de refuerzo, sirven para que actuen sobre ellos los medios de sujeción del respaldo de plástico al bastidor de tubo metálico.

10

15

3.- Silla plegable perfeccionada, caracterizada porque el asiento está constituido por una pieza de plástico moldeado, preferentemente transparente, aunque también puede ser traslucida u opaca, que adopta forma de caja invertida de pequeñas paredes, teniendo junto a la pared delantera y a las dos de ambos lados un galce ó escalón en el que va acoplado un tubo metálico que constituye un marco incompleto de refuerzo, yendo unido dicho tubo a las paredes del asiento mediante remaches, tornillos u otro medio, mientras que el marco tubular de refuerzo del asiento va unido a su vez al bastidor mediante los ejes de basculación y plegado.

20

25

4.- " SILLA PLEGABLE PERFECCIONADA ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas

.../...

203399



- 8 -

28 MAY.

ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 28 MAY. 1974

Por autorización de la interesada.

203399

Fig.1

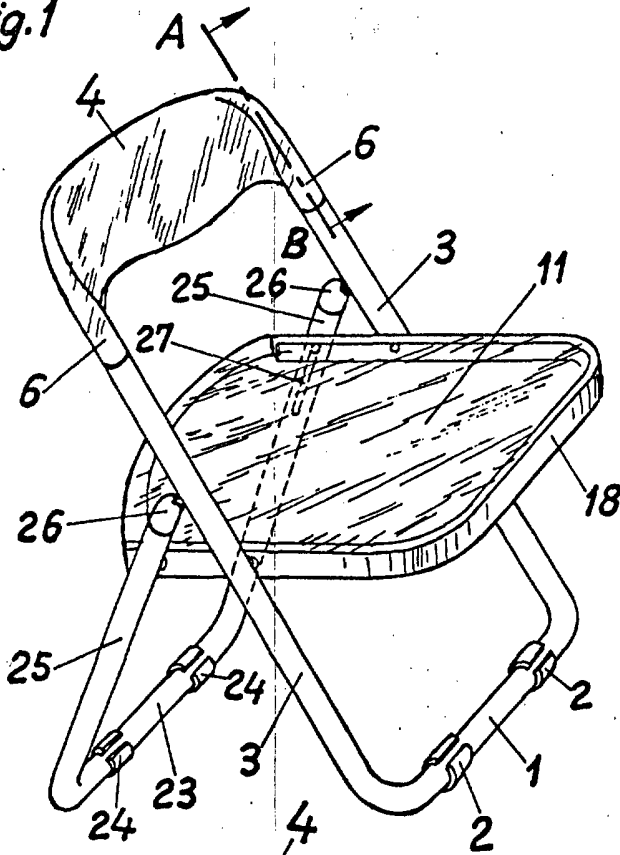
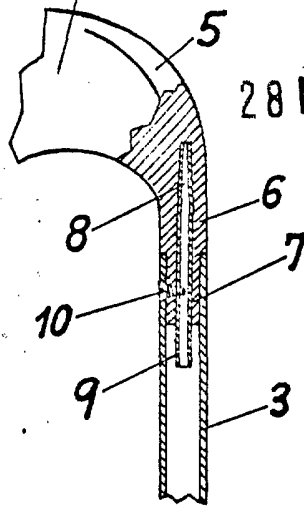


Fig.3



Sección A-B

Fig.4

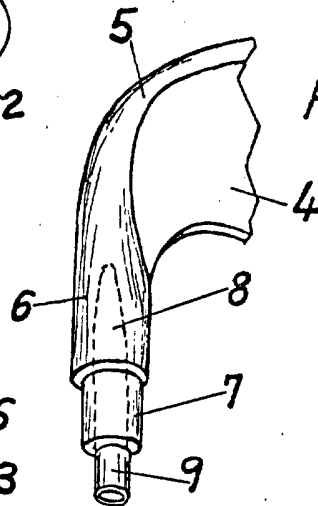
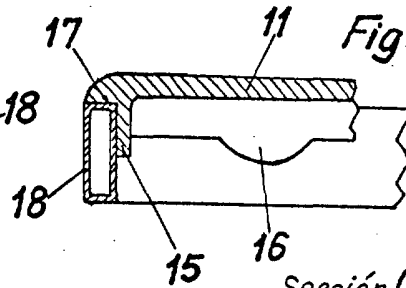
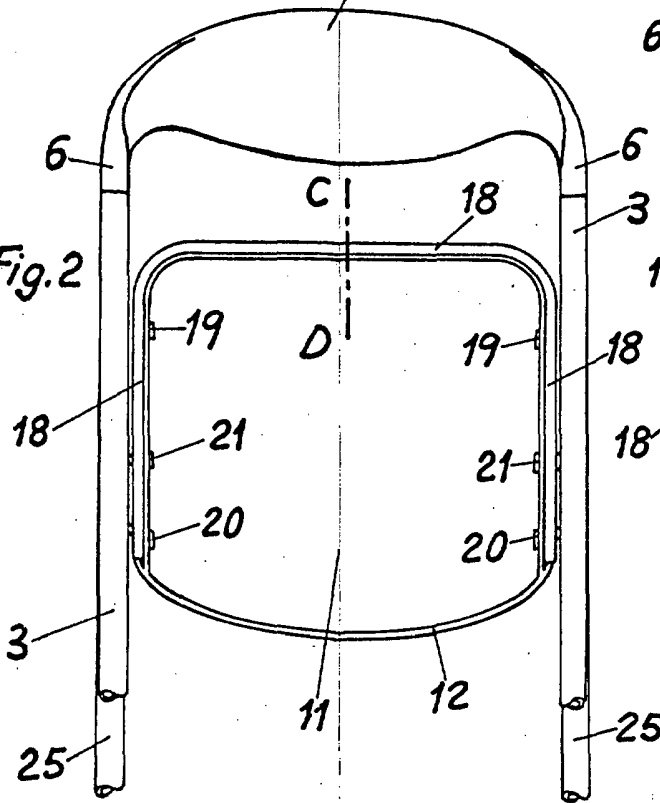


Fig.5



Sección C-D

Fig.2

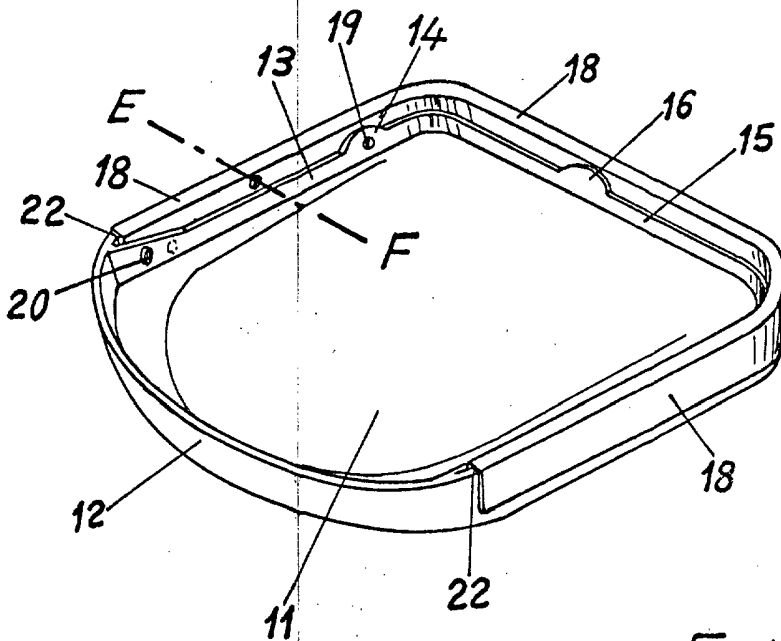


Escala variable.

MADRID 28 MAY 1974

203599

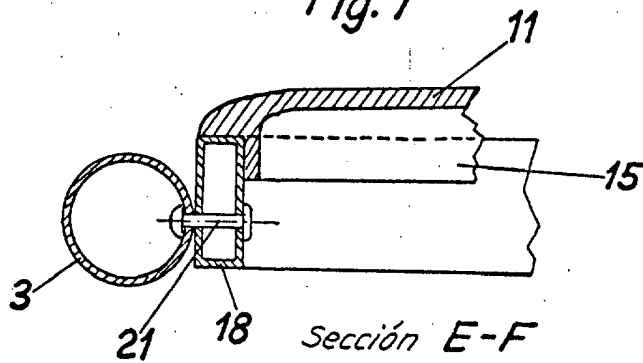
Fig. 6



28 MAY

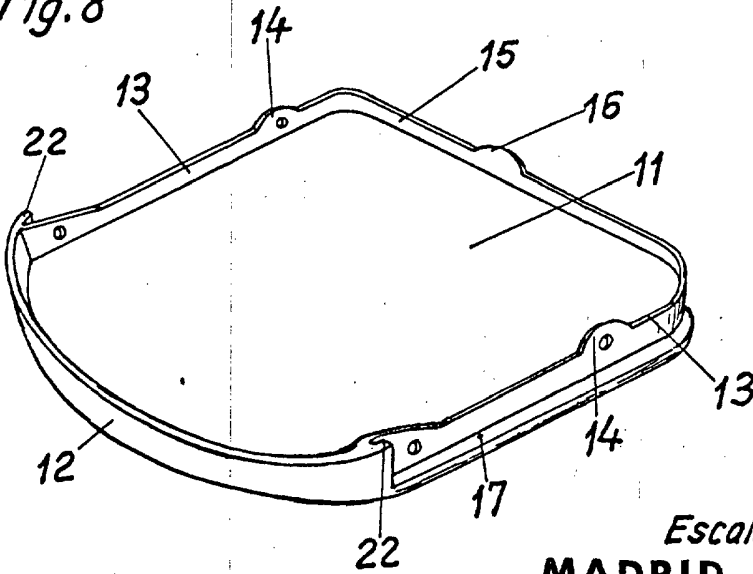


Fig. 7



Sección E-F

Fig. 8



Escala variable  
MADRID 28 MAY. 1974