



y economía en su construcción, permitiéndose aplicar en cualquier parte, como entrada principal en las viviendas, como puerta entre estancias, para almacenes y en general, en todas partes en las que se requiera su concurso, aportando las ventajas de robustez, insonorización y bajo costo, por cuyas razones además de las fundamentales de novedad y utilidad práctica, se estima suficientemente fundamentada, para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, referente a su fabricación y venta por los titulares.

La puerta perfeccionada que nos ocupa, se construye a partir de plancha bien sea de hierro ó de otro material, con ó sin recubrimiento plástico, con pintura ó cualquier otra forma de acabado, presentando unas apropiadas dobleces con las que se obtiene una solapa en los laterales verticales y superior, para apoyar contra el marco, después de que la puerta propiamente dicha, se haya alojado dentro de él, estando compuesta fundamentalmente, por tres piezas diferentes acopladas y soldadas entre sí, todas ellas a partir de plancha, disponiendo una de las piezas, unas dobleces con las que se forma un cajetín para la obtención del espesor de la puerta, rematadas por una pestaña circundante, sobre la que monta y se plega el borde superior y los laterales, de otra pieza laminar, formando entre la pestaña de una pieza y la doblez plegada encima de la otra, un saliente como tope de cierre de la puerta sobre el marco, quedando relleno el hueco del cajetín como espesor de la puerta, con plancha de plástico expandido, fibra de vidrio ó cualquier otro material aislante térmico y acústico.

Por la parte inferior, la puerta que nos ocupa,

.../...

203226

- 3 -

21 MAY. 1974



5 carece de las pestañas y dobleces, y para cerrar el hueco del cajetín formado por las dos piezas mencionadas en el párrafo anterior, se dispone de un perfil en U, que se aloja en el hueco y se fija por soldadura, previa la introducción del elemento aislante interno, obteniéndose una puerta robusta en resistencia, liviana en cuanto a peso, aislante térmica y acústicamente y de bajo cosco, con múltiples aplicaciones y fácil de acoplar.

10 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos, que nos muestra gráficamente expuesto, un caso de realización práctica de la puerta perfeccionada objeto del presente registro, haciendo constar, que
15 las figuras diseñadas en dicha lámina de dibujos, deberán ser examinadas con el más ámplio criterio y sin restricción de parte alguna, dada su especial condición eminentemente informativa.

20 Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se expresa:

Figura 1.- Vista frontal de una plancha en desarrollo con unos cortes y dobleces representadas a trazos intermitentes, con cuya pieza se forma el cajetín - que da espesor a la puerta y con unas pestañas salientes
25 en los laterales verticales y en el superior.

Figura 2.- Vista frontal de otra plancha en desarrollo que con la representada en la figura 1 forman la puerta propiamente dicha, observándose en los laterales y superiormente, unas pestañas con línea de doblez
30 a trazos intermitentes, que se plegan sobre las pestañas salientes de la pieza expuesta en la figura 1, como medio

.../...



de unión entre ambas.

Figura 3.- Perspectiva de la puerta montada totalmente.

5 Figura 4.- Sección vertical A-B en alzado de la figura 3, observándose superiormente, la formación de la pestaña saliente, por plegado de una pieza sobre la otra, e inferiormente, la aplicación de un perfil en U, como cierre del bajo, encontrándose relleno el interior del cajetín que forma la puerta, por un material -
10 aislante térmico y acústico.

Figura 5.- Sección transversal C-D en planta de la figura 3, con el plegado de las pestañas laterales verticales y su aplicación sobre el marco de la -
puerta.

15 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen ésta puerta perfeccionada, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos que se acompaña, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1-, la pieza laminar, con la que se forma el cajetín que le da espesor a la puerta, para lo cual, se dispone de las dobleces -2- que se plegan en ángulo diedro recto con respecto a la propia plancha -1-, que
20 dando rematada ésta pieza, por otras pestañas -3-, cuya doblez hacia afuera, determina la formación de un tope ó pestaña circundante, a través de la cual, se permite la formación de la puerta, comprendiendo para obtener éstas dobleces, los cortes -4- practicados en los ángulos superiores, de forma que las dobleces -2-, fina-
25 lizan formando ángulo recto una respecto a su contigua,
30

.../...



mientras que las pestañas -3-, finalizan en ángulo agudo de cuarenta y cinco grados y paralelamente respecto a la contigua de la que se separa un trecho para que una vez plegadas, queden unidas a testa.

5 Para formar la puerta, nos valdremos de otra pieza laminar -5-, cuyos ángulos superiores, presentan un corte ó chaflán -6-, para obtener las pestañas -7-, que han de plegarse y fijarse a las pestañas -3- de la pieza laminar -1-, quedando así formada la puerta, rema
10 tándose inferiormente, al introducirse el perfil -8- - construido a partir de plancha ó de una pieza en U, que permanece fijo mediante soldadura por puntos u otro medio.

 En el interior del cajetín formado por las dobles
15 bleces -2- para conseguir el espesor de la puerta, se dispone un relleno -9- de material aislante térmico y acústico, que sin aumentar el peso de la puerta, le dan robustez, consistencia y total aislamiento.

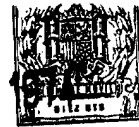
 La pestaña obtenida en los laterales verticales y superior por la unión de las pestañas -7- con las
20 pestañas -3- por plegado de una sobre la otra, sirven de tope contra el marco de la puerta -10-, limitando su cerrado, sirviendo además, para permitir el montaje de bisagras entre dicho marco y la propia puerta.

 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen ésta puerta perfeccionada, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica
25 aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de
30

.../...

ZU 3220

21 MAY.



- 6 -

alterar los puntos esenciales puestos de manifiesto en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

5 Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en éste Modelo de Utilidad, son:

10 1ª.- Puerta perfeccionada, caracterizada por comprender dos piezas laminares, una de las cuales, presenta una doblez en los laterales y superior, formando un a modo de cajetín para la obtención del espesor de la puerta, quedando rematada por otra doblez en forma de pestaña saliente que circunda los laterales verticales y superior, cuya pestaña, actúa de soporte de una doblez ó plegado que sobre ella se realiza por otras pestañas existentes en la otra pieza laminar, en los laterales verticales y superior, quedando totalmente constituida la puerta, con la introducción y fijación de un perfil en U por el hueco inferior del cajetín obtenido como espesor de la puerta, previo un relleno de material aislante térmico y acústico, sirviendo las pestañas circundantes de la puerta en los laterales y parte superior, de tope en el cierre de la puerta sobre su marco.

25 2ª.- " PUERTA PERFECCIONADA ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

.../...

203226

- 7 -

21 MAY 1974



Esta memoria consta de SIETE hojas escritas
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 21 MAY. 1974

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ CORTES

[Handwritten signature]

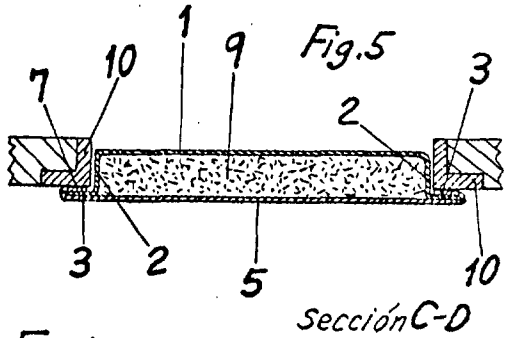
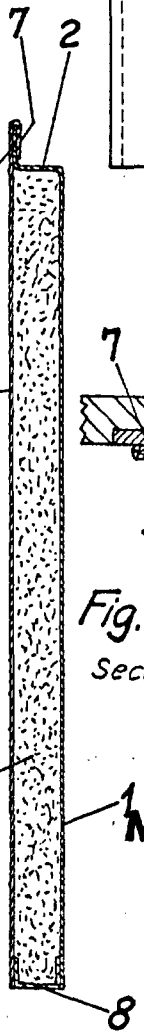
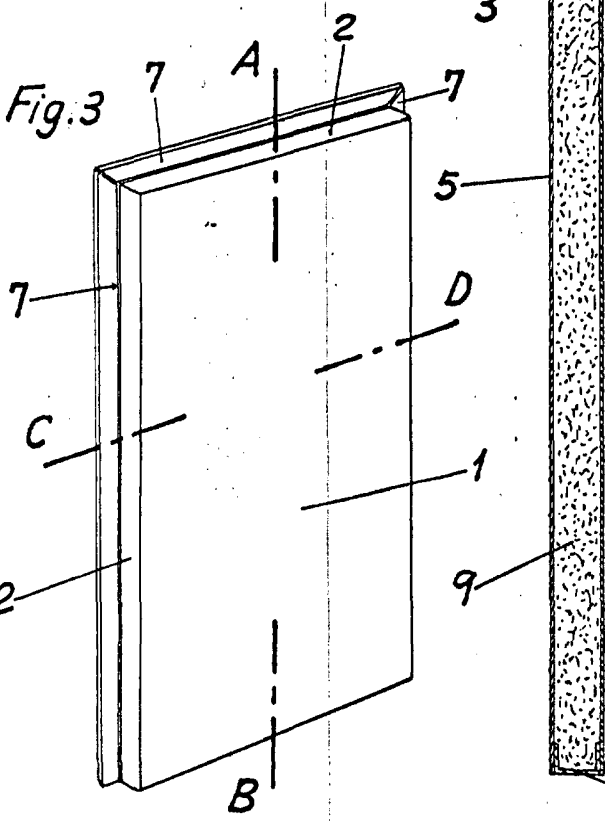
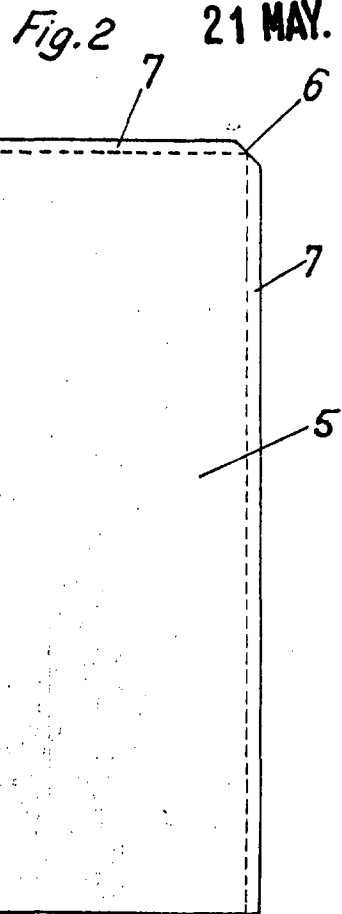
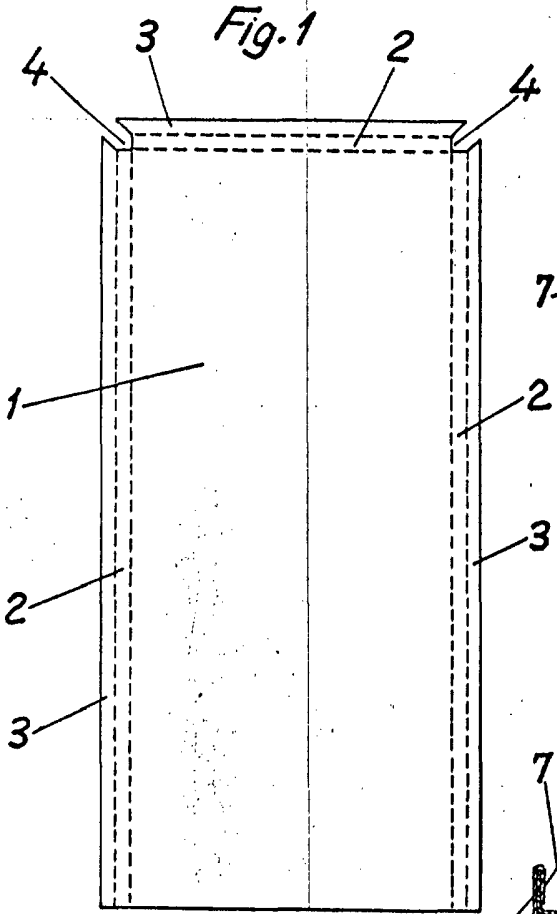


Fig. 4 Sección A-B

Sección C-D

Escala variable

MADRID 21 MAY. 1974

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.