

203 19 I



Int. F 16 B

MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

a favor de D. JUAN AMADEO CAMAÑES, de nacionalidad Española, residente en Barcelona y domiciliado en la Avda. Hospital Militar, nº 16, - - - - -
por: "UNION DESMONTABLE PARA CARPINTERIA METÁLICA".--

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son conocidas las ventajas que presenta la denominada carpintería metálica para la obtención y fabricación de marcos para puertas, ventanas y similares, por lo que consideramos superfluo extendernos en la enumeración de las mismas. No obstante, si es preciso indicar, que para que los montantes o travesaños de carpintería metálica cumplan satisfactoriamente su función, han de dar lugar a marcos de suficiente rigidez y estabilidad, susceptibles de ser montados y desmontados con relativa sencillez y sin que los elementos de unión sean visibles.

La unión de travesaños y montantes se efectúa generalmente por la escuadra, al objeto de que resulte fácilmente disimulable, lo que agrava el problema de lograr una unión suficientemente rígida y estable.

El presente Modelo de Utilidad, que en lo que tiene de esencial se describe en ésta memoria, consiste en una unión desmontable para carpintería metálica,

203 191

- 2 -



1974

- dispuesta precisamente en la escuadra del montante y
20. travesaño, y se caracteriza no sólo por la sencillez con que puede armarse y desarmarse, sino también por la rigidez y seguridad que brinda a la citada unión.
- Fundamentalmente, el modelo objeto de la presente invención se caracteriza porque en el interior
25. de los perfiles que constituirán el montante y travesaño de la correspondiente unión en escuadra, existe un hueco o conducto rectangular dotado de sendos entrantes en dos de sus caras opuestas, que servirán para aprisionar e inmovilizar en virtud de las correspondientes entallas,
30. a sendos cuerpos interiores que se alojan en el interior de dichos conductos huecos y en las proximidades de la escuadra o bisel de montante y travesaño, consistiendo uno de los citados cuerpos en una pieza básicamente rectangular hueca y eventualmente con superficies exteriores
35. de contacto destriadas, para mejorar la retención en el interior del hueco correspondiente y que en su parte anterior lado bisel, presenta un cuerpo saliente con orificio interior roscado, en tanto que la otra pieza que se encajará en el interior del hueco correspondiente a la
40. otra parte de la escuadra a unir, presenta básicamente la misma forma que la anterior, pero se ajusta de modo que su extremidad exterior coincida en su parte interna con la línea límite de bisel del extremo de dicha pieza, presentando en lugar del saliente con orificio roscado
45. interiormente, que presenta el anterior, un entrante rectangular y perpendicularmente dispuesto al anterior, es decir, de modo que quede alineado con la pieza correspondiente a la otra parte de la escuadra a unir, y en cuyas bases presenta orificios aptos para el paso de un
50. tornillo, que pasando a través de las mismas irá a en-



55. roscarse en el cuello anterior que forma la parte delantera de la pieza correspondiente a la otra parte de la escuadra a unir, presentando el perfil correspondiente un orificio externo lateral que permite el acceso a la cabeza del tornillo de apriete, pudiendo presentar las piezas citadas patas de prolongación y guía que permitan su encaje o alojamiento en conductos internos de mayor sección correspondientes a perfiles más anchos.

60. Para mejor comprensión de cuanto antecede, y sin que ello signifique restricción alguna a la generalidad de aplicaciones posibles del modelo que nos ocupa, en las figuras adjuntas y en todo lo que sigue nos vamos a referir a un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

65. La figura 1ª representa una vista en sección y en posición de premontaje de una unión del tipo citado.,

70. La figura 2ª corresponde a otra ejecución de la misma unión correspondiente a perfiles de mayor anchura.

75. Según se observa en dichas figuras, la unión de las dos piezas -1- y -1'-, en escuadra, se efectúa mediante las piezas internas -2-, -2'-, dispuestas en el interior de los conductos rectangulares -3-, -3'-, existentes en los perfiles -1- y -1'-. La pieza -2- es básicamente rectangular y dispone en su parte exterior lado bisel de un saliente -4-, dotado de orificio interno -5- roscado, quedando inmovilizada en el interior del conducto -3-, en virtud de los entrantes -6- en los que encajan los correspondientes entrantes -7- practicados en dos lados opuestos del conducto interno citado. Las superficies de contacto -8- son estriadas a fin de mejo-

33:5:76

203 191

- 4 -



1974

rar la retención de la pieza -2- dentro del conducto -3-. La pieza correspondiente al otro perfil -2'-, dispone de 85. entrantes -6'-,-7'-, tanto en la propia pieza como en dos paredes opuestas del conducto -3'- y se sitúa, de modo que el canto inferior o exterior interno -8-, coincida con la línea -9- de bisel del perfil -3'-. Dicha pieza -2'-, en lugar del saliente -4- que presentaba la pieza -2- del otro 90. perfil, presenta otra pieza rectangular -10- perpendicularmente dispuesta a la -2'- y en cuyas dos bases o lados menores -11- y -11'-, presentan sendos orificios para paso del tornillo -12- roscado, el cual queda alineado con el eje de la pieza -2- del otro perfil y es susceptible así 95. de ir a enroscarse al efectuarse la unión en el saliente -4- de la pieza -2- del otro perfil -1-. El tornillo es accesible desde un orificio existente en el exterior del perfil, que permite alcanzar su cabeza. En el caso en que deba aplicarse éste tipo de unión a piezas o perfiles de 100. mayor anchura (fig. 2ª), la unión se realiza exactamente igual, pero las piezas -2- y -2'-, correspondientes, así como la parte inferior externa -10- de la pieza -2'-, presentan aletas variables que prolongan su anchura y hacen que sea susceptible de adaptarse a conductos -3-, -3'-, inferiores 105. de mayor anchura, sin aumento sensible de peso.

No alterarán la esencialidad del presente Modelo de Utilidad, todas aquellas modificaciones de carácter secundario, como son formas y dimensiones generales, detalles accesorios de construcción o de acabado, materiales empleados 110. ni en general cuantas no supongan variación profunda y sustancial del objeto principal descrito que se resume en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

1ª - Unión desmontable para carpintería metálica



115. que se caracteriza esencialmente porque en el interior de los perfiles que constituirán la correspondiente unión en escuadra, se encajan y aprisionan sendos cuerpos interiores que se alojan en las proximidades de la escuadra, consistiendo uno de los citados cuerpos en una
120. pieza básicamente rectangular aligerada con huecos y con superficies de contacto eventualmente estriadas para mejorar la retención en el interior del alojamiento correspondiente y que en su parte anterior, lado bisel, presenta un cuerpo saliente con orificio interior rosca-
125. do, en tanto que la otra pieza que se encajará en el interior del hueco correspondiente a la otra parte de la escuadra a unir, presenta básicamente una forma angular, pero se ajusta de modo que su extremidad exterior coincida en su parte interna con la línea límite de bisel
130. del extremo de dicha pieza, presentando en el extremo que debe enfrentarse con la otra pieza, un entrante equivalente al saliente de aquella y de modo que quede alineado con la pieza correspondiente a la otra parte de la escuadra, a unir, y con orificios aptos para el paso
135. de un tornillo, que atravesando ambas piezas irá a rosarse en el saliente anterior que forma la parte delantera de la pieza correspondiente a la otra parte de la escuadra a unir, presentando el perfil correspondiente un orificio externo lateral que permite el
140. acceso a la cabeza del tornillo de apriete, pudiendo presentar las piezas citadas patas de prolongación y guía que permitan su encaje o alojamiento en conductos internos de mayor sección correspondientes a perfiles más anchos.,
145. 2ª - "UNION DESMONTABLE PARA CARPINTERIA METALICA",

20:3 20:3 19 1

- 6 -



Todo tal y como queda descrito, reivindicado y representado en los dibujos adjuntos.,

Consta la presente memoria de seis hojas folio 150. liadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 18 de mayo de 1.974.

P.A.

Javier Pina Cort

P. D.



203191



MAYO 1974

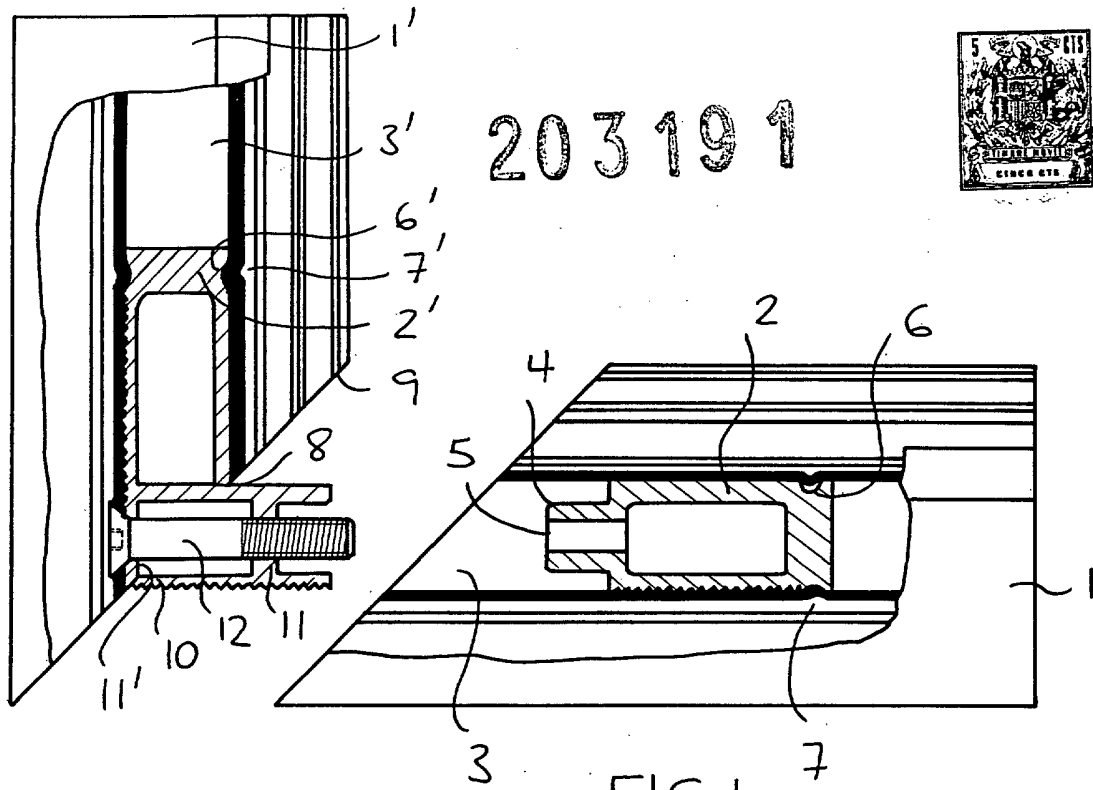


FIG. 1

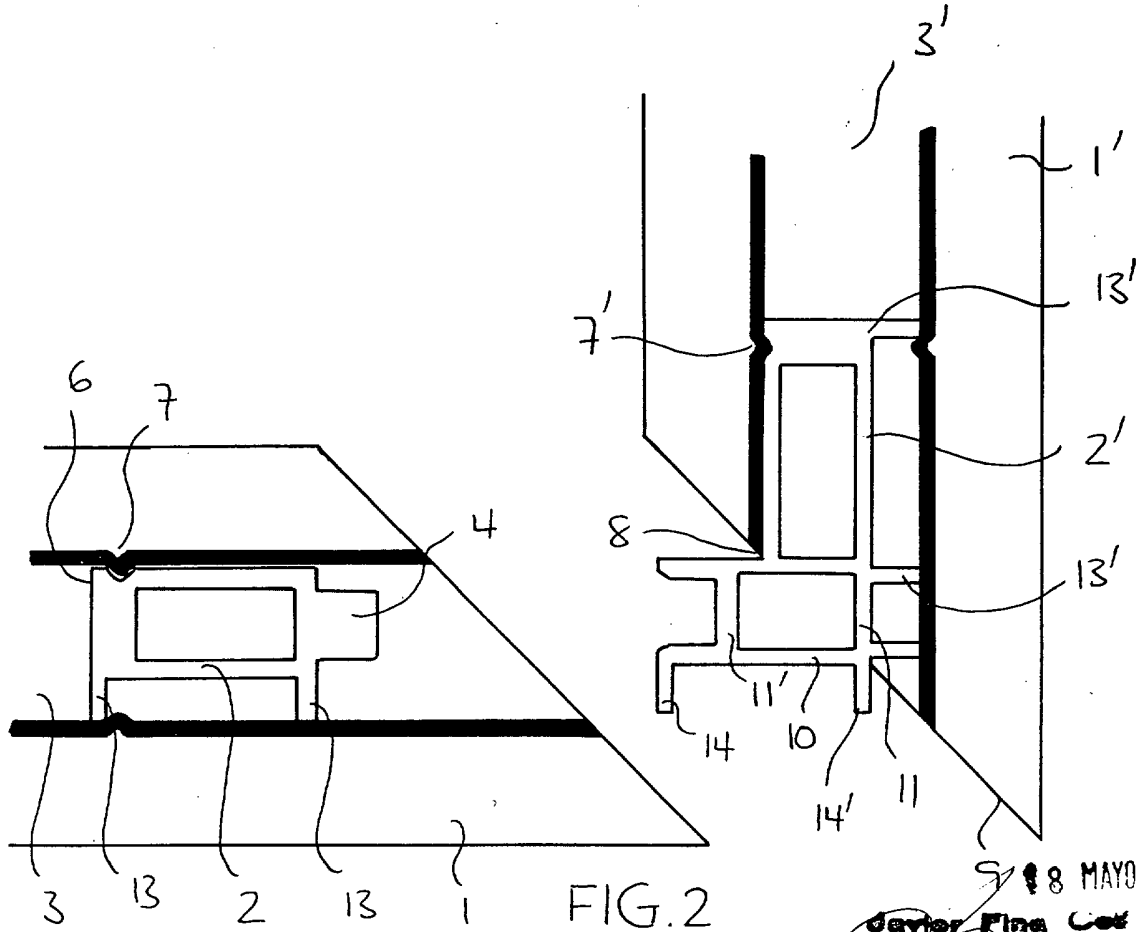


FIG. 2

9 8 MAYO 1974

Javier Fina Cox
ESCALA VARIABLE