

203187

203187

Done 11 MAR. 1976

Int. Cl.: <i>A47c</i>



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de la firma SISTEMAS AF. S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, Antonio López núm. 243, - - - - -

p o r

"SILLA METALICA PERFECCIONADA"

=====

=====

=====

=====

==



El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una silla metálica perfeccionada.

5 Consiste el objeto en una silla metálica del tipo que está integrada por un conjunto de asiento y respaldo que, por medio de una columna central que le presta suspensión con elasticidad vertical combinada con la posibilidad de giro, se relaciona con una base de apoyo rodante sobre el
10 suelo y los perfeccionamientos que vamos a describir se refieren a diferentes partes de la misma, que así queda notablemente mejorada.

 Uno de dichos perfeccionamientos está localizado en la dicha base de apoyo rodante que, en lugar de disponer de
15 cuatro brazos radiales salientes a 90° del núcleo central y en el extremo de los cuales van acopladas las correspondientes cuatro ruedas, dispone ahora de cinco brazos igualmente equipados con ruedas que ocupan los ángulos de un
20 pentágono imaginario. Esto supone que, siendo los brazos de la misma longitud en los dos casos, el apoyo pentagonal de las ruedas de los cinco brazos amplía notablemente el área de la base de apoyo proporcionando una muy superior
 estabilidad a la silla.

 Un segundo perfeccionamiento reside en el hecho de que
25 el núcleo central de la base de apoyo rodante está constituido por un manguito interiormente cónico en el que se clava ajustado el extremo inferior troncocónico de la columna central sobre la que se apoya el conjunto del asiento y el respaldo.

30 Un tercer perfeccionamiento consiste en el hecho de que



la citada columna central lleva comprendido un elemento -
amortiguador neumático capaz de reducir su longitud y de -
girar dentro de ella, que en su parte superior dispone de
medios para unificarse con el chásis inferior del conjunto
35 del asiento y del respaldo el cual, a su vez, lleva adjun-
ta una palanca de maniobra que permite regular la presión
del aire comprendido en el amortiguador.

Un cuarto perfeccionamiento consiste en la inclusión de
una mordaza antideslizante que, solidaria de la parte pos-
40 terior del chásis del asiento, actúa y permite cambiar las
posiciones del único brazo que soporta el respaldo.

Un quinto perfeccionamiento consiste en incluir en el -
chásis del asiento un manguito roscado que permite el mon-
taje sobre la cabeza, también roscada, del elemento amorti-
45 guador neumático y que dispone de una ventana lateral para
paso del extremo operativo de la palanca de maniobra del -
dicho elemento amortiguador, que va articulada en dicho -
punto.

Y aún un sexto perfeccionamiento consistente en la dis-
50 posición de unas placas moldeadas en materiales plásticos
que se adaptan a los bordes del asiento y del respaldo y
que cubren las partes metálicas de los chásis de los mis-
mos oficiando de embellecedores que evitan el tener que fo-
rrar, tapizar o terminar de acabado estas partes posterio-
55 res que ahora permanecen ocultas.

El resultado de todo lo que antecede es la silla metáli-
ca perfeccionada objeto del Modelo que, seguidamente, pasa-
mos a describir.

Para mejor comprensión del objeto y sóloamente a título
60 de ejemplo, se adjuntan unos planos en los que:



La fig. 1a, representa la vista frontal en alzado del conjunto de la silla según el Modelo.

La fig. 2a, representa la vista lateral de la misma silla.

65 La fig. 3a, representa la sección en alzado del asiento por un plano paralelo al frontal.

La fig. 4a, representa la sección por A-A de la fig. 3a

La fig. 5a, representa la sección en alzado del asiento por un plano paralelo al lateral.

70 La fig. 6a, representa la sección por B-B de la fig. 5a

La fig. 7a, representa la sección media del respaldo por un plano horizontal.

La fig. 8a, representa la sección media del respaldo por un plano vertical.

75 Refiriéndonos a las citadas ilustraciones, podemos ver que la silla está constituida por una base de apoyo rodante -1- formada por un núcleo central del que parten cinco brazos radiales -2- que rematan cada uno en una rueda -3- de tipo orientable, con lo que se consigue el antes citado apoyo pentagonal de mayor amplitud y estabilidad que el usual apoyo cuadrado que se utiliza hasta el momento. Dicho núcleo central está constituido por un manguito interiormente cónico que, como antes hemos dicho, es el lugar de anclaje del extremo inferior troncocónico de la columna central -4- en cuyo interior va alojado un dispositivo neumático de suspensión elástica -5-, sobre cuyo extremo superior va fijado a rosca un manguito -6- que es solidario del chasis metálico del asiento -7-.

85 Este dispositivo neumático -5- es capaz de reducir su longitud con una mayor o menor resistencia determinada por
90



la presión del aire contenido, la cual se regula por medio de una palanca -8- que resulta situada debajo del asiento -7-, sobresaliendo radialmente desde el manguito -6-, basculando sobre un eje transversal -9- mantenido por un soporte horquillado -10- que se monta en unas ventanas perforadas diametralmente en el manguito -6-, a través de una de las cuales se introduce también el extremo de aplicación de potencia de la palanca -8-, cuya acción es recibida en su caso por el pulsador con el que se regula la presión del aire contenido en el dispositivo neumático -5-.

En la parte posterior del asiento -7-, va dispuesta una mordaza antideslizante que permite variar y fijar las distintas posiciones del brazo tubular -11-, de sección elíptica, que mantiene el respaldo -12-.

Según podemos ver en las figs. 5a y 6a, la citada mordaza está constituida por una caja -13- sensiblemente rectangular, uno de cuyos lados es curvo y copia el perímetro del brazo tubular -11-, el cual es mantenido en su contacto por la acción de un taco elástico -14- que está comprendido entre dos chapas de presión -15- simétricas, que lo envuelven totalmente menos por la cara de contacto contra el brazo -11- y que, juntamente con el aludido taco elástico están atravesadas por un tornillo -16- cuyas cabeza y extremo roscado atraviesan por sendos agujeros enfrentados en los costados de la caja -13- y por sendos agujeros ranurados curvos pertenecientes a dos aletas paralelas -17- pertenecientes al chásis metálico del asiento -12-, las cuales son portadoras de un eje transversal -18- sobre el que se monta basculante la caja -13- que tiene una ranura longitudinal realizada en la cara opuesta a la de contacto

203187



con el brazo tubular -11- y que recibe la acción de un resorte a torsión +19- que, apoyándose en el eje -18- tiende a mantener una de las posiciones extremas de la dicha caja

125 El extremo libre del tornillo -16- se rosca en el interior de una manija -20- con ayuda de la cual y apretando el roscado, por medio de las chapas de presión -15- enfrentadas, se produce una deformación del taco elástico -14- que, al verse comprimido en una dimensión, crece en la única que le es permitido acentuando su contacto contra la superficie del brazo tubular -11- que soporta al respaldo -12-, los cuales pueden ser así fijados a diferentes alturas y con distintos grados de inclinación.

130 Finalmente, según podemos ver en las figs. 3a, 5a, 7a y 8a, las caras posteriores del asiento -7- y del respaldo -12- quedan ocultas por unas cubiertas -21- y -22- de material laminar plástico moldeado que disponen de unas pestañas periféricas que copian las formas exteriores de los mismos y que los reciben ajustados para conseguir un montaje que se asegura de preferencia con medios ocultos tales como (según se representa) zonas complementarias de adherencia -23- convenientemente repartidas. Los fondos de las citadas cubiertas -21- y -22- llevan realizadas las necesarias embuticiones para permitir que en su interior se alojen holgadamente los mecanismos solidarios al chásis del asiento -7-, permitiendo la salida al exterior y la manobra de la palanca -8-, en el caso de la cubierta -21-, y el mecanismo de anclaje y basculación del respaldo -12- sobre el extremo superior del brazo tubular -11-, en el caso de la cubierta -22-.

145 Son variables las circunstancias de tamaño, forma y ma-



terial particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto de los perfeccionamientos, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más
155 ámbito sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer
160 sobre las siguientes reivindicaciones:

1a.- "SILLA METALICA PERFECCIONADA", del tipo que está constituida por un conjunto de asiento y respaldo que, por medio de una columna central que le presta suspensión con
165 elasticidad vertical combinada con la posibilidad de giro, se relaciona con una base de apoyo rodante sobre el suelo, caracterizada porque el núcleo central de la dicha base de apoyo, del que parten radialmente los brazos que terminan con las correspondientes ruedas, está constituido por un
170 manguito interiormente cónico en el que se ancla el extremo inferior troncocónico de la columna central de suspensión elástica y giro del asiento antes citada, sobre cuyo extremo superior va fijado a rosca un manguito que es solidario del chasis metálico del asiento, el cual lleva realizadas diametralmente unas ventanas en las que se monta un
175 soporte horquillado que mantiene un eje transversal sobre el que bascula una palanca que resulta situada debajo del asiento provista de una manija extrema mientras que su otro extremo ejerce su acción en el interior del manguito
180 y sobre el pulsador que regula la presión del aire contenido



do en el dispositivo neumático adscrito a la citada columna central.

185 2a.- "SILLA METALICA PERFECCIONADA", según la reivindicación 1a, caracterizada por el hecho de que, en la parte posterior del asiento, debajo del asiento, va montada una mordaza antideslizante que permite variar y fijar las posiciones del único brazo tubular de sección elíptica que soporta el respaldo, la cual mordaza está constituida por una caja sensiblemente rectangular, abierta longitudinalmente por uno de sus lados mientras que el opuesto es curvo y copia el perímetro del brazo tubular del respaldo, que es mantenido en su contacto por la acción de un taco elástico que está comprendido entre dos chapas de presión simétricas que lo envuelven totalmente menos por la cara de contacto contra el dicho brazo y que, juntamente con el aludido taco elástico, están atravesadas por un tornillo cuyas cabeza y extremo roscado atraviesan por sendos agujeros enfrentados en los costados de la caja, que va montada basculante sobre unas aletas paralelas que prolongan posteriormente el chásis del asiento y sobre las que el conjunto de la mordaza se puede fijar con diferentes inclinaciones roscando una manija sobre el tornillo pasante antes citado, con lo que se producen deformaciones en el taco elástico que al verse reducido en una dimensión crece en la única que le es permitido acentuando el contacto contra la superficie del brazo tubular del respaldo.

210 3a.- "SILLA METALICA PERFECCIONADA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que las caras posteriores del asiento y del respaldo quedan ocultas por unas cubiertas de material laminar plástico



215 moldeado que disponen de unas pestañas periféricas que co-
pian las formas exteriores de los mismos y que los reciben
ajustados para conseguir un montaje que se asegura de pre-
ferencia con medios ocultos tales como zonas complementa-
rias de adherencia convenientemente repartidas.

220 4a.- "SILLA METALICA PERFECCIONADA", según la reivindi-
cación 3a, caracterizada por el hecho de que los fondos de
las citadas cubiertas llevan realizadas las necesarias em-
buticiones para permitir que en su interior se alojen hol-
gadamente los mecanismos solidarios al chásis del asiento,
permitiendo la salida al exterior y la maniobra de la pa-
lanca de accionamiento del dispositivo neumático de la co-
lumna central, en el caso de la cubierta inferior del
asiento, y el mecanismo de anclaje y basculación del res-
225 paldo sobre el extremo superior del brazo tubular de sopor-
te del mismo, en el caso de la cubierta posterior del res-
paldo.

230 5a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que
ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años,
se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

"SILLA METALICA PERFECCIONADA"

235 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria
descriptiva, que consta de nueve páginas, escritas a máqui-
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 18. MAY 1974

P.A.
ANTONIO ARICHA
P. B.

Firmado: JUAN GUERRERO

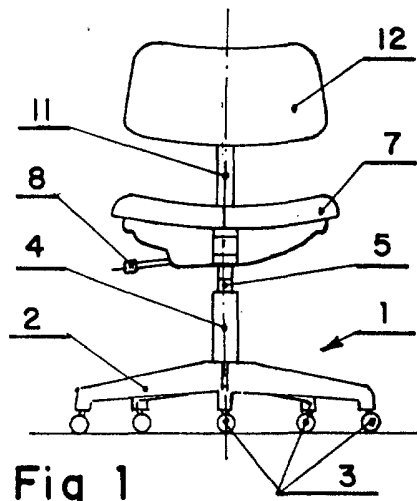


Fig. 1

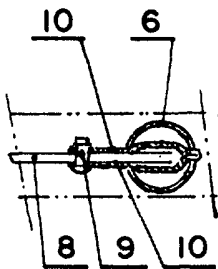


Fig. 4

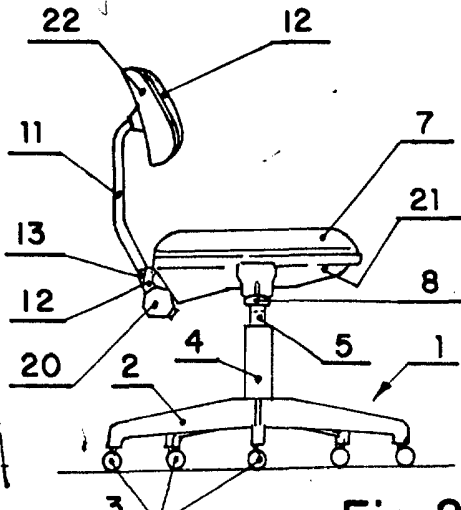


Fig. 2

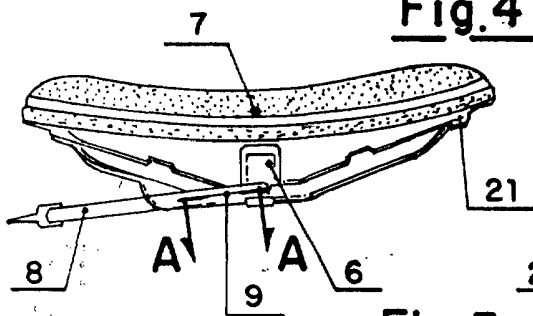


Fig. 3

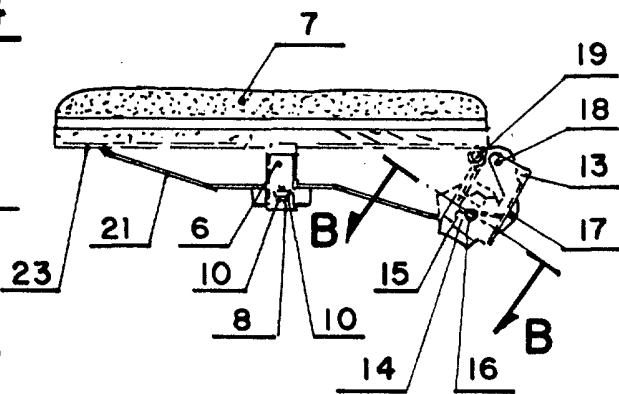


Fig. 5

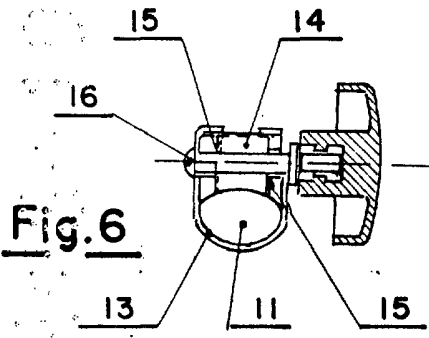


Fig. 6

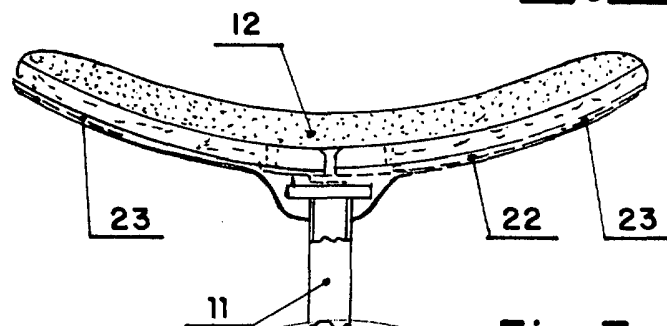


Fig. 7

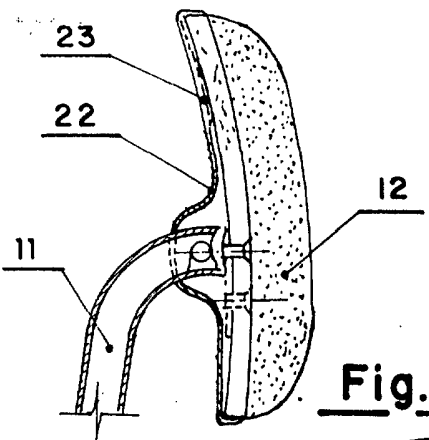


Fig. 8

Madrid a 18 de Mayo de 1.974

P. A. ANTONIO ANIGNA

P. P.

Antonio Anigna

FELIC JUAN GUERRERO

ESCALA VARIABLE