

3324D
EX-GB

203178

203178



Int. Cl.: Ho 2 B

MODELO DE UTILIDAD
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

RIST'S WIRES & CABLES LIMITED

entidad británica, domiciliada en Well
Street, Birmingham, Inglaterra, relativo
a:

"CAJA DE FUSIBLES"

=====

Prioridad: Solicitud de patente en Gran Bretaña
nº 23847/1973 de fecha 18 mayo 1973.

104470

2008
H02B



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a una caja de fusibles del género previsto para ser fijado a un panel o similar, de tal manera que los fusibles soportados por conectadores eléctricos de la caja de fusibles sean accesibles por un lado del panel y que las zonas terminales de los conectadores sean accesibles por el lado opuesto del panel, por medio de una abertura del panel. - - - - -

5.

Con cajas de fusibles del género especificado existe el problema de que la caja de fusibles está configurada para adaptarse al panel y a su abertura y por lo tanto, para cada disposición diferente de panel y abertura, debe proveerse una caja diferente de fusibles. Es un objetivo de la presente invención minimizar este problema. - -

10.

Según la invención, una caja de fusibles del género especificado incluye una parte de cuerpo dispuesta para soportar conectadores eléctricos y un órgano independiente de soporte dispuesto para ser fijado a un panel o similar dotado de abertura, cooperando la parte de cuerpo con un ajuste por presión y elasticidad con el órgano de soporte de modo que, en servicio, los fusibles soportados por los conectadores eléctricos en la parte de cuerpo sean acce

15.

20.

203178



sibles desde un lado del panel mientras que las zonas terminales de los conectadores sean accesibles desde el lado opuesto del panel. - - - - -

5. Utilizando una caja de fusibles como se ha indicado en el párrafo anterior puede proveerse una gama de órganos de soporte para que se adapten a las diferentes disposiciones de panel y de abertura y la pieza normalizada de cuerpo puede aplicarse al órgano de soporte requerido. -

10. Un ejemplo de la invención se ilustra en los planos anexos, en los cuales: - - - - -

La Figura 1 es una vista en alzado lateral y parcialmente en sección de una caja de fusibles, - - - - -

15. La Figura 2 es una vista en planta a mayor escala del órgano de soporte para la caja de fusibles ilustrada en la Figura 1, - - - - -

La Figura 3 es una vista en sección por la línea 3-3 de la Figura 2, - - - - -

20. La Figura 4 es una vista en planta, también a mayor escala, de la parte de cuerpo de la caja de fusibles ilustrada en la Figura 1, y - - - - -

La Figura 5 es una vista en alzado lateral y parcialmente en sección de la parte de cuerpo ilustrada en la Figura 4, con un par de conectadores eléctricos y con un fu

10475

203178



sible. -----

Con referencia a los planos, la caja de fusibles incluye un órgano de soporte, de resina sintética moldeada, una parte 12 de cuerpo, de resina sintética moldeada y una

5. tapa 13, de resina sintética moldeada, que puede cooperar con el órgano 11 de soporte. -----

El órgano 11 de soporte está compuesto por una porción plaquiforme 14 con la que forma una sola pieza una estructura 15 de caja que se extiende perpendicular a la porción 14. La estructura 15 se extiende por encima y por debajo del plano de la porción 14 y está abierta por ambos extremos. La parte mayor de la estructura 15 sobresale de un lado de la porción 14 y, sobresaliendo del otro lado de la porción 14, se halla una pluralidad de enclavadores elásticos 16, 16a, arponados. -----

10.

15.

El órgano 11 de soporte está dispuesto para cooperar con un panel, por ejemplo un mamparo de un vehículo automóvil que define parte del compartimiento del motor del vehículo. El panel está provisto de una abertura para recibir la porción sobresaliente menor de la estructura 15. Durante la introducción del órgano 11 en el panel, el órgano 11 es girado para hacer cooperar primero el enclavamiento 16a con el borde de la abertura del panel y, después, el órgano 11 es girado alrededor de un enclavamiento 16a hacia el panel. Los enclavamientos 16 se flexionan cuando sus arpones cooperan con el borde de la abertura y los enclavamientos

20.

25.

10478

203178



5. tos 16 vuelven después a sus posiciones originales de modo que los arpones retienen el órgano 11 de soporte en cooperación con el panel. Convenientemente, se halla interpuesta una junta elástica entre el órgano 11 de soporte y el panel y queda comprimida ligeramente cuando el órgano 11 de soporte está posicionado correctamente, de modo que se absorba cualquier tolerancia entre el espesor del panel y los arpones de los enclavamientos 16. - - - - -

10. La parte 12 de cuerpo de la caja de fusibles tiene, de manera general, la forma de un bloque rectangular y hueco e incluye dos pares de hileras paralelas de pasos 17 dispuestos para recibir correspondientes conectores eléctricos 18 (Figura 5). Cada uno de los pasos 17 se extiende desde un lado del bloque al otro y por lo tanto un conector introducido en cada paso 17 tendrá una primera porción accesible por un lado del bloque y una segunda porción accesible por el lado opuesto del bloque. Los dos pares de hileras paralelas de pasos 17 son idénticos y, entre los dos pares de hileras, el bloque está provisto de una pared separadora vertical 19. La pared separadora 19 impide un contacto inadvertido entre un conector 18 de la hilera interior del primer par de hileras y un conector similar de la hilera interior del segundo par de hileras. Los pasos de las dos hileras de cada par de hileras están alineados entre sí transversalmente, de modo que los conectores 18 introducidos en los pasos 17 definan pares. Cada conector 18 incluye una porción laminar 18a y una porción terminal 18b, sien

15.

20.

25.

203173



do accesibles las porciones laminares 18a por un lado del bloque y siendo accesibles las porciones terminales 18b por el lado opuesto del bloque. Los conectadores 18 están retenidos en sus pasos correspondientes por porciones (no ilustradas) que topan con un lado del bloque y unas lengüetas elásticas 18c que topan con el lado opuesto del bloque. Cada par de conectadores 18 está asociado con un solo fusible del tipo cartucho, quedando sujeto el fusible 21 entre las porciones laminares 18a de su correspondiente par de conectadores 18. - - - - -

El bloque de la parte 12 de cuerpo está provisto de orejas elásticas sobresalientes 22, que pueden introducirse en correspondientes aberturas (no ilustradas) de la pared de la parte mayor de la estructura 15 de caja del órgano 11 de soporte. Así, debido a la elasticidad de las orejas 22, la parte 12 de cuerpo puede introducirse con un ajuste por presión y elasticidad dentro de la estructura 15 de caja del órgano 11 de soporte. Se observará que cuando la parte 12 de cuerpo coopere con la estructura 15 de caja y el órgano 11 de soporte esté fijado como se ha descrito anteriormente al panel, los fusibles 21 serán accesibles desde un lado del panel mientras que las zonas terminales 18b de los conectadores 18 serán accesibles desde el lado opuesto del panel. En servicio, desde luego, se hallarán conectados unos conductores eléctricos a las zonas terminales 18b de los conectadores 18. La tapa 13 puede también cooperar con un ajuste por presión y elasticidad con la por

203178



ción mayor de la estructura 15 de caja y la tapa incluye orejas que saltan elásticamente hacia la cooperación con las aberturas de la estructura 15 de caja con las que también pueden cooperar las orejas 22. - - - - -

- 5. Se observará que cuando es necesario proporcionar cajas de fusibles para equipar cierto número de disposiciones diferentes de panel y de abertura, es sólo necesario mantener en stock una gama de correspondientes órganos 11 de soporte. La diferencia entre los órganos 11 de soporte residirá en la disposición de las patas o enclavadores 16 y 16a y en la porción menor de la estructura 15 de caja que sobresale de la misma cara del órgano 11 de soporte que las patas 16 y 16a. No será necesario, desde luego, que la porción mayor de la estructura 15 varíe con la gama de órganos de soporte y por ello sólo es necesario mantener en stock una forma, normalizada, de parte 12 de cuerpo, pudiendo cooperar la parte normalizada 12 de cuerpo con cualquier órgano de la gama de los órganos 11 de soporte alternativos. De manera similar, la tapa 13 puede ser, si se desea, un componente normalizado. - - - - -
- 10.
- 15.
- 20.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

000078

203178



REIVINDICACIONES

- 1.- Caja de fusibles, del género previsto para ser fijado a un panel o similar, de tal manera que los fusibles soportados por conectadores eléctricos de la caja de fusibles sean accesibles por un lado del panel y que las zonas terminales de los conectadores sean accesibles por el lado opuesto del panel, por medio de una abertura del panel, caracterizada porque incluye una parte de cuerpo dispuesta para soportar conectadores eléctricos y un órgano independiente de soporte dispuesto para ser fijado a un panel o similar dotado de abertura, cooperando la parte de cuerpo con un ajuste por presión y elasticidad con el órgano de soporte de modo que, en servicio, los fusibles soportados por los conectadores eléctricos en la parte de cuerpo sean accesibles desde un lado del panel mientras que las zonas terminales de los conectadores sean accesibles desde el lado opuesto del panel. - - - - -

2.- "CAJA DE FUSIBLES". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de dos láminas de dibujos que la ilustran.

MADRID, 18 MAYO 1974

R.A. AL CUREL SUÑOL

mcm.

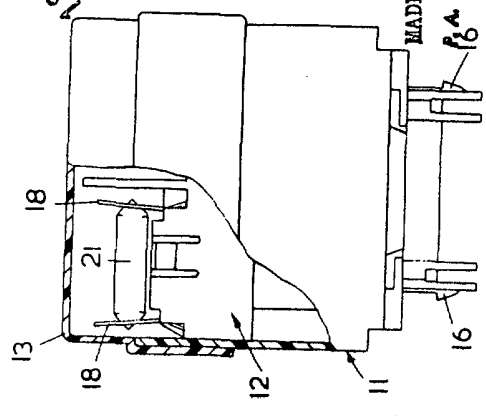
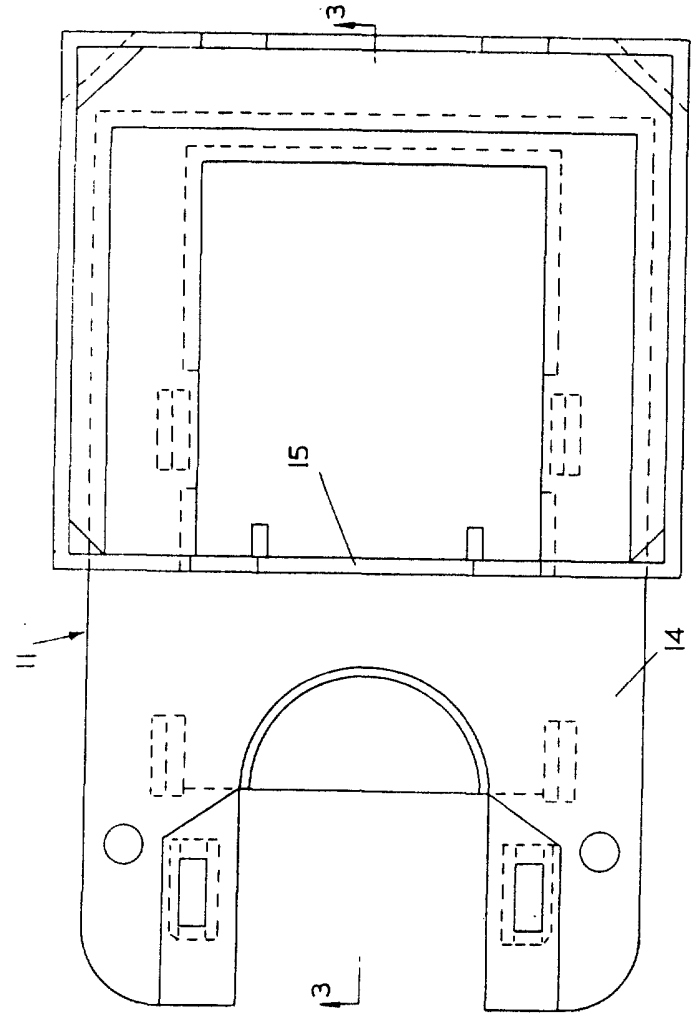


FIG. 1

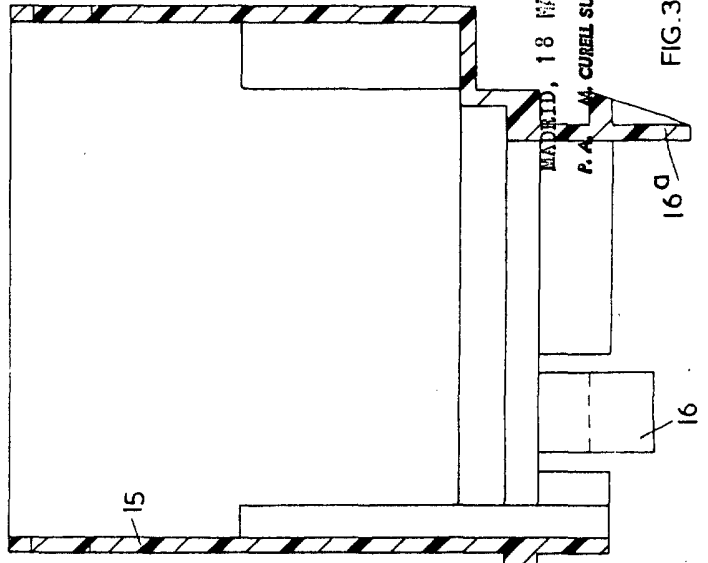


FIG. 2

FIG. 3

MADRID, 18 MAR 1974
P. A. M. CURELL SUÑOL

MADRID, 18 MAR 1974
P. A. M. CURELL SUÑOL

Handwritten signature

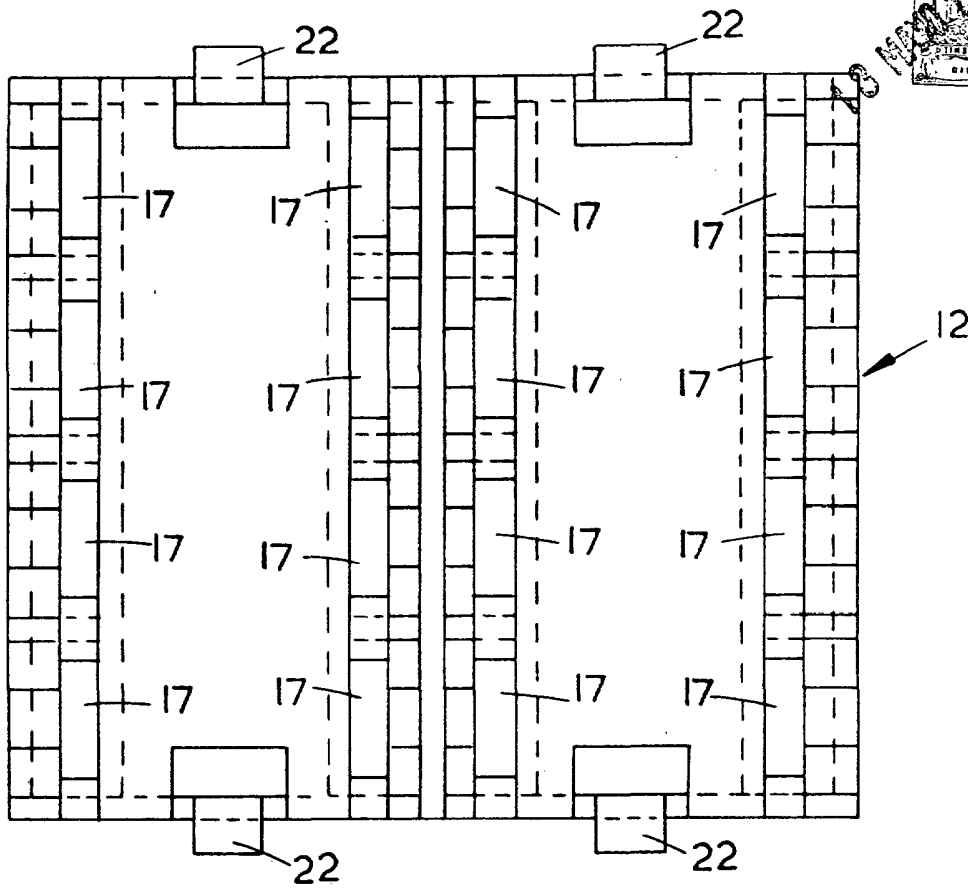


FIG. 4

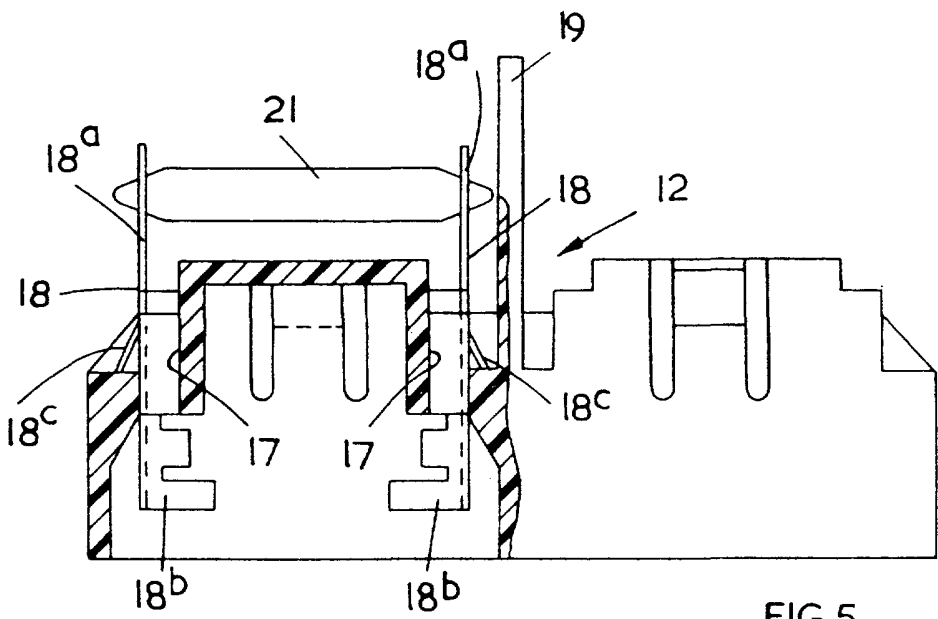


FIG. 5

MADRID, 18 MAYO 1974

P. A. M. CURELL SUÑOL