



24

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

208146

por "UN METODO PERFECCIONADO PARA LA OBTENCION DE PAPEL ESPECIAL ANTIHIGROSCOPICO Y RESISTENTE", a favor de Comercial Maspart, S.A., domiciliada en Barcelona, Via Layetana, nº 21.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

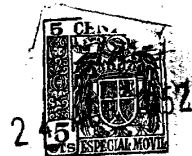
La presente invención se refiere a un método perfeccionado para la obtención de papel especial antihigroscópico y resistente.

5. Actualmente son conocidos y empleados los papeles para finados, cuyas propiedades les hacen aptos para constituir envoltorios y envases de materias y substancias que puedan exudar o que necesiten protección contra los agentes exteriores.

10. Se ha observado que una lámina u hoja de papel parafinado, no queda absolutamente exenta de poros, pudiendo haber parte o partes de la misma que dejen pasar el aire húmedo exterior. Esta circunstancia resta valor útil al empleo del referido papel parafinado.

15. Parece posible evitar este inconveniente acoplando dos papeles parafinados, cara con cara, pero se da la circunstancia que entre estas dos caras queda una película o zona de aire a través de la cual pasaría la humedad exterior, primero por los

203146



posibles poros del primer papel, extendiéndose en esta capa de aire intermedia para atravesar el segundo papel por los poros que tuviese abiertos. Vemos, pues, que no quedaría resuelto el problema con esta disposición.

5. Se ha descubierto, después de numerosos ensayos, que la soldadura de dos láminas u hojas de papel parafinado, o preparado de manera similar con otras grasas, ceras o productos adecuados cualesquiera, proporciona un efecto óptimo anti higroscópico, toda vez que resulta eliminada la zona o capa intermedia que era la que, como se acaba de indicar, facilitaba la infiltración de la humedad o de los agentes externos nocivos.

15. La invención, tiene lugar tomando como base o soporte un papel parafinado, o preparado de manera similar con otras grasas, ceras o productos adecuados, y, como elemento propio para producir el perfeccionamiento objeto de esta invención, un papel parafinado, o preparado con grasas, ceras o productos similares, operando, sea en hojas, sea en bobinas, de manera continua o discontinua, sometiendo el conjunto de ambos papeles a un trabajo mecánico y térmico a temperaturas cuyo límite mínimo se halle entre los 15 y 30° D.), para lograr que la parafina o materia de impregnación situada en la parte enfrentada de ambas hojas, se constituya como elemento soldante, invadiendo y eliminando la zona de separación e infiltrándose mutuamente en ambas hojas, quedando con éllo eliminados todos los poros aislados de una y otra y todas las posibles coincidencias de los mismos, puesto que se ha formado una capa de parafina o material similar, uniforme y adherida, entre las superficies de ambas hojas.

30. Cuando se opera con bobinas, se procede a un desarrollo

203146 24



del papel parafinado de cada una de ellas, a una marcha uniforme, pasando las dos hojas, por cilindros guíadores que las reunen, y después se encamina a los cilindros prensores, calentados adecuadamente, en donde se realiza la soldadura deseada.

5.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá,

10.

pues, realizarse con los medios más adecuados, empleando los materiales más convenientes para lograr el fin propuesto: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

#### N O T A

15.

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

20.

1ª.- Un método perfeccionado para la obtención de papel especial antihigroscópico y resistente, caracterizado esencialmente por el hecho de obtener una unión soldante entre dos hojas de papel parafinado, o preparado con cualquier otra materia, cuya acción soldante elimine la presencia de la zona o capa de aire interpuesta entre ellas, a cuyo fin se toma como elemento soporte una de las hojas de papel parafinado, o preparado con grasas, ceras, incluyendo las resinas naturales o sintéticas, aceites u otros productos y, como elemento para

25.

203146

24



- producir la acción soldante indicada, la propia materia de impregnación de ambas hojas, haciéndola formar un solo cuerpo pasante a través de los poros de las mismas, a cuyo fin se opera, aplicando las superficies de las dos hojas, siguiendo un proceso mecánico y térmico mediante compresión de las superficies en contacto, sea utilizando hoja o bobina, mediante compresión de las superficies en contacto, sea esta en hoja, o bobina, y manteniendo durante la permanencia de esta presión, una temperatura cuyo mínimo sea, por lo menos, de 15 a 30°C., hasta lograr la soldadura de ambas hojas por la propia materia de impregnación, la cual llega a formar una capa única interpuesta entre ellas, que se infiltra en una y otra, eliminando toda posible porosidad y todo posible paso del interior al exterior en poros coincidentes, dando como resultado un producto nuevo por sus condiciones absolutamente antihigroscópicas y resistentes, que mejoran a las de cada uno de los componentes.

2ª.- Un método perfeccionado para la obtención de papel especial antihigroscópico y resistente.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de la documentación reglamentaria.

Madrid, a 25 de abril de 1952.

COMERCIAL MASPART, S.A.

p.a.

ALMEISERN MARALÉS