

203130

15 AVE. 1975

MOD.- 1.727

15 AVE. 1975
B 65P

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD

a nombre de CARTONAJES UNION, S.A.

entidad española

establecida en Edificio Iberia Mart, Avda. del Brasil nº
7-6º, Madrid-20

por: "UNA CAJA DE CARTON O MATERIAL SIMILAR"

(Clase Internacional B65d)

203130'

15 ENE. 1975



El objeto de este invento es una caja de cartón o material similar, la cual, mediante una sencilla disposición, puede ser regulada en altura para alojar distintos volúmenes de contenidos.

5 Esta caja está formada de dos partes: una parte inferior o base de alojamiento de los objetos contenidos, y una parte superior o tapa, la cual se encaja sobre la parte inferior cerrando la caja o envase.

10 La característica principal de esta caja es que la parte inferior tiene unas paredes laterales que pueden tener una altura regulable, con lo cual al cerrarse la caja mediante la colocación de la tapa, ésta puede tener diversas alturas para acomodar la mayor o menor altura de los objetos contenidos, quedando en cualquier caso la caja perfectamente cerrada.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

70

Otra característica de esta caja es que las paredes verticales de menor longitud o extremos de la base están troqueladas de forma que entre ellas existe un rebajo común, lo cual permite una economía de material; estas paredes laterales de menor longitud se corresponden con las paredes laterales de menor longitud de la tapa, las cuales, en cambio, no tienen ningún rebajo, y son completamente ciegas, produciendo, por lo tanto, al superponerse con las de la base, un cierre perfecto.

25 A su vez, las paredes laterales de mayor longi



5 tud de la tapa están troqueladas de forma que dejan un rebajo alargado de gran dimensión, lo cual permite otro ahorro de material importante. Estas paredes laterales de mayor longitud de la tapa se corresponden con las pa
redes laterales de mayor longitud de la base, las cua
les, en cambio, no tienen ningún rebajo y son completa
mente ciegas, produciendo al superponerse ambas paredes
verticales un cierre adecuado.

10 La primera pieza de esta caja, la base o aloja
miento, está formada a partir de una plancha o lámina de
cartón, o material similar, troquelada y plegada adecua
damente, quedando perfectamente cerrada mediante la dis
posición de cierre que se describirá, prevista en las pa
redes extremas de menor longitud.

15 De igual forma, la segunda pieza, o tapa de la
caja, está formada a partir de una plancha o banda de car
tón ondulado o material similar, que ha sido plegada y ce
rrada de manera análoga a la base, pero estando prevista
la disposición de cierre en cada una de las paredes late
rales de mayor longitud, que son precisamente las que lle
van el rebajo anteriormente reseñado.

20 A continuación se describirán las diversas par
tes que componen la presente caja haciendo referencia a
las figuras que se adjuntan.

25 En la figura 1 viene dibujada en perspectiva la

2031301



tapa de la caja. Esta tapa tiene una forma general de paralelepípedo, siendo ciegas su base y sus paredes laterales de menor longitud, es decir, formadas por rectángulos sin ninguna hendidura ni rebajos. Las paredes laterales verticales de menor longitud se prolongan por dos solapas extremas que se doblan hacia dentro para formar parte de las paredes laterales de mayor longitud. Estas solapas tienen una parte rebajada y, al doblarse para formar las paredes verticales de mayor longitud, no llegan a juntarse una con la otra, es decir, que cada una llega menos de la mitad de la longitud de la pared. Estas solapas vienen dibujadas en la figura 1 y reseñadas con el número 12.

Por otra parte, los lados mayores de la base de esta tapa están prolongados por otras solapas que tienen una forma de trapecio y que terminan, a su vez, en sendas solapas rectangulares 9, las cuales, al doblarse por encima de las partes rebajadas de las solapas 12, forman junto con estas solapas la pared longitudinal de mayor longitud de dicha tapa.

Para formar dicha pared vertical de mayor longitud, se coloca la cara interior de la solapa en forma de trapecio, que constituye una continuación de la base, sobre las caras exteriores de las solapas 12 que constituyen una continuación de la pared vertical de menor lon

203130



gitud o extremas, doblándose luego la solapa rectangular 9 sobre los bordes rebajados de las solapas laterales 12, para aplicarse a las caras interiores de las mismas.

5 Por último, la solapa rectangular 10 de la base lleva unas pestañas extremas 10, las cuales se introducen en sendas hendiduras 11 que se han practicado cerca de las aristas en la base. Al introducirse en dichas hendiduras las citadas pestañas 10, la tapa de la caja queda perfectamente sujeta y formada.

10

La parte de base, representada en la figura 2, está constituida por un fondo rectangular, el cual lleva, centradas junto a las aristas de menor longitud o extremas, sendas hendiduras 7. Está constituida asimismo por dos paredes laterales 2 ó paredes verticales de mayor longitud, que son completamente ciegas, es decir, sin ningún tipo de rebajo o abertura. Estas paredes verticales de mayor longitud terminan superiormente en unas solapas 3 que vienen divididas en varias bandas longitudinales 3' por líneas troqueladas de puntos, de tal manera que dichas solapas se pueden doblar hacia dentro por cualquiera de las citadas líneas de puntos al aplicar la tapa, de acuerdo con la altura alcanzada en dicha parte de base por el contenido de la misma.


15

20

25

Dichas paredes longitudinales laterales de ma

203130


15 ENE 1975

yor longitud se prolongan a su vez, por sus extremos en unas solapas 4 que tienen su esquina libre superior recortada de modo que se origina un rebajo común en forma de trapecio.

5 Estas solapas se doblan hacia dentro para cooperar en la formación de las paredes verticales extremas de menor longitud de la parte de base. A su vez, el fondo de la parte de base de esta caja se prolonga por otras solapas extremas 5 en forma de trapecio, prolongándose cada una en una solapa rectangular 6. Para formar la pared extrema de menor longitud de dicha parte de base, se doblan primeramente hacia dentro las solapas extremas 5 de las paredes longitudinales; luego se doblan hacia dentro la solapa extrema 6 aplicándose la cara interior de dicha solapa 5 sobre la cara exterior de las solapas extremas 4 de las paredes longitudinales y aplicándose el rectángulo 6 de la solapa de base sobre la pared interior de las citadas solapas 4.

10

15

 Por último, para sujetar dicha solapa 6 ó parte rectangular de la solapa extrema 5 de la base, ésta tiene una pestaña extrema 8, la cual se introduce en la hendidura 7 anteriormente mencionada y con ello quedan perfectamente sujetas estas solapas y formada dicha parte de base.

20

25



15 ENE. 1975

- REIVINDICACIONES -

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Una caja de cartón o material similar, constituida por una parte de base o alojamiento y una parte de tapa que se aplica a la parte de base por fuera rodeando en esencia toda la superficie lateral de la misma, caracterizada porque cada una de las paredes laterales longitudinales de la parte de base termina superiormente en una solapa dividida en tres bandas longitudinales por tres líneas troqueladas de puntos, de tal manera que dicha solapa se puede doblar hacia dentro por cualquiera de las citadas líneas al aplicar la tapa, de acuerdo con la altura alcanzada en dicha parte de base por el contenido de la misma.

15

20

25

2ª.- Una caja según la reivindicación 1ª, caracterizada porque cada pared extrema de la parte de base está formada por dos solapas extremas de las paredes laterales longitudinales, que se doblan hacia dentro y

203130



15 ENE 1975

que presentan conjuntamente un rebajo central en forma de trapecio invertido, aplicándose a la cara exterior de dichas solapas la cara interior de una solapa extrema de la base, en forma de trapecio, que termina en una parte rectangular que se dobla por encima de la base del rebajo formado por las solapas anteriores, aplicándose a la cara interior de las mismas y sujetándose finalmente al fondo mediante una pestaña extrema que se introduce en una hendidura del fondo adyacente a la arista correspondiente.

10

3ª.- Una caja según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque cada pared longitudinal de la parte de tapa está formada por dos solapas laterales de las paredes extremas, que se doblan hacia dentro llegando hasta menos de la mitad de la longitud de la pared longitudinal y presentando además, conjuntamente, un espacio central rebajado por encima del cual se dobla una solapa lateral de la pared superior, en forma de trapecio, que termina en una solapa rectangular que se aplica a las caras interiores de las citadas solapas laterales y que se sujeta finalmente a dicha pared superior mediante dos pestañas extremas que se introducen en sendas hendiduras de la misma adyacentes a la arista correspondiente.

15

20

25

4ª.- UNA CAJA DE CARTON O MATERIAL SIMILAR.

7-1-75

- 8 -

203130



15 ENE. 1975

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid,

15 ENE. 1975

P.A.

Fernando de Elzaburu
Per Poder.

10

7-1-75
jul



15 ENE 1975

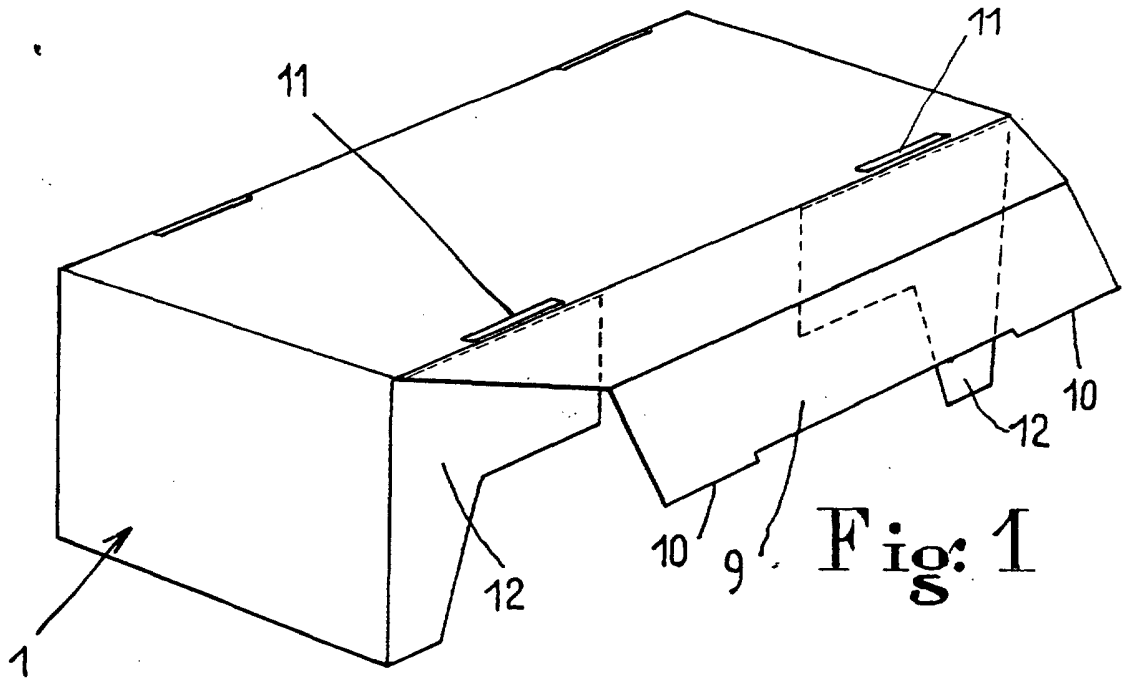


Fig: 1

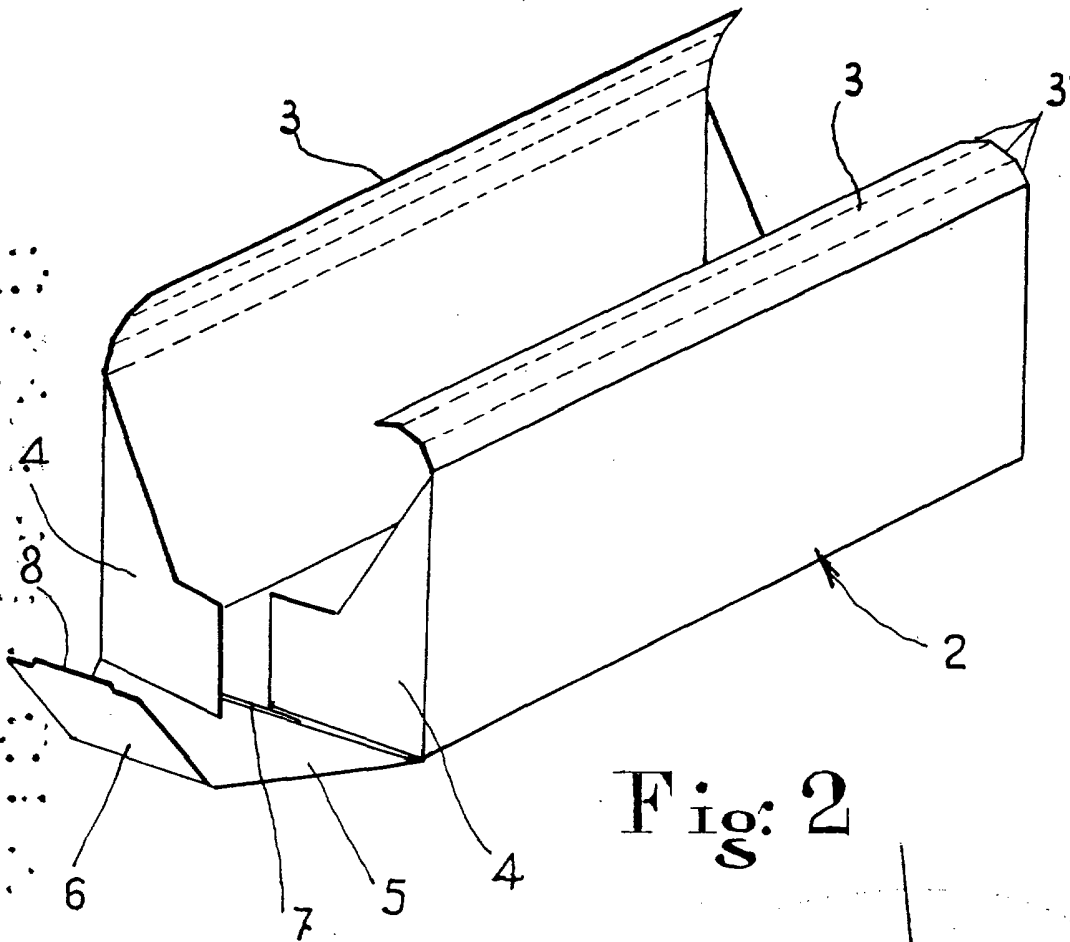


Fig: 2

Fernando de Elizaburu
Per Poder.

ESCALA VARIABLE