

20 DIC 1974



203128

P.- MOD.-1.722

F.C. 26-5-1976

Int. Cl.:	B 65 D

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

A nombre de CARTONAJES UNION, S.A.

entidad española

establecida en Avda. del Brasil, 7-6º, Edificio
Iberia Mart, Madrid-20.

por: "UNA DISPOSICION DE SUJECION DE LOS EXTREMOS DE
UNA BANDA PLEGADA PARA SOPORTE DE ENVASES EN
FORMA DE VASO".

(Clase Internacional B65d)

14-11-74

- 1 -

203128



El presente invento, se refiere, a una disposición de sujeción de los extremos de una banda plegada para soporte de envases en forma de vasos.

5 Hasta la fecha, cuando se formaba un soporte de envases partiendo de una banda y, una vez que ésta se troquelaba y se plegaba para formar el soporte, surgía la dificultad de sujetar los extremos de dicho soporte, necesitándose para ello un elemento exterior, que no era troquelado al mismo tiempo que la banda, produciéndose, por lo tanto, la necesidad de operaciones adicionales.

10 Por ello, la finalidad de este invento es la de, por medio de una determinada disposición de orificios y solapas, formada al mismo tiempo que se troquela la banda, prever ya la manera de formar el elemento de sujeción de dicho soporte de envases al plegarse dicha banda.

15 A continuación, describiremos las distintas partes que constituyen el objeto del presente invento, haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

20 La Figura 1 representa la banda troquelada, antes de ser plegada.

25 La Figura 2 es una vista parcial extrema, en sección longitudinal por una fila de orificios de la

20 DIC. 1974

203128

parte de unión; y

La Figura 3 es una vista en sección longitudinal, tomada por una fila de orificios, de la mitad izquierda del envase.

5 La banda troquelada consta de una zona 1, que queda sin orificios y que formará la base del soporte.

10 En la zona 2 se han troquelado un número determinado de orificios circulares 9 formando filas y columnas, que habrán de servir con posterioridad, una vez que esté doblada, la banda, para recibir los envases. Por ello, el diámetro en los mismos se fijará de acuerdo con el diámetro de los envases a introducir en ellos. El número de columnas será impar y, en la columna central 9, al troquelar los agujeros se dejarán sin desprender las solapas 10 de forma alternativa a uno y otro lado de manera que puedan ser posteriormente dobladas hacia abajo.

15 Estas solapas 10, al plegarse la banda como se ve en la figura 3, una vez dobladas hacia abajo, constituyen unos elementos de separación entre la parte superior y la parte inferior de dicho soporte, los cuales, al introducir el vaso en dichos taladros circulares, quedan aproximadamente verticales, aumentando la rigidez longitudinal de la estructura de soporte, ya que evitan que se flexione la parte superior del mismo bajo el peso de los vasos. La posición vertical de las solapas 10, es

203128



mantenida por la introducción del vaso, el cual impide que estas solapas 10 puedan volver a su posición horizontal primitiva.

5 Por último, la banda continua tiene otras tres zonas alargadas transversalmente, la primera intercalada entre las zonas 1 y 2 y, las dos restantes situadas en los extremos de las zonas 1 y 2. Estas zonas o solapas formarán las paredes verticales del soporte de envases.

10 Las dos partes o zonas extremas 3 y 4, de idéntica longitud, están previstas para solaparse en su totalidad y los orificios 5 y 6, de diámetro más pequeño que el de los anteriores orificios 9, están dispuestos igualmente de forma que coincidan exactamente cuando se superponen dichas solapas 3 y 4. En la solapa extrema 3,
15 los orificios 5 llevan unidas las correspondientes lengüetas 7 que se producen al troquelar dichos orificios de forma que una vez que se aplica dicha parte extrema 3 sobre la parte 4 del otro extremo puedan introducirse dichas lengüetas en los orificios 6 correspondientes de la
20 otra parte. Estos otros orificios 6 llevan en su parte inferior un rebajo rectangular, de forma que al introducir las lengüetas 7 dentro del orificio 6 se puedan doblar hacia abajo dichas lengüetas 7, encajándose la parte estrecha o de unión de las mismas dentro de los cita-
25 dos rebajos de los orificios 6 y quedando así sujetadas

203123

conjuntamente las dos partes 3 y 4.

En la figura 3 se puede ver cómo al introducir el vaso 8 dentro del correspondiente orificio superior extremo dicho vaso se aplica contra la punta de la lengüeta 7 y la mantiene doblada hacia abajo. Ello evita que se suelte la unión solapada de las dos zonas extremas 3 y 4.

10

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Una disposición de sujeción de los extremos de una banda plegada para soporte de envases en forma de vaso, cuya banda plegada posee una parte o pared superior horizontal con orificios circulares para alojar los envases, una parte o pared inferior horizontal de apoyo y dos partes o paredes laterales verticales para mantener separadas las partes horizontales, caracterizada porque la unión entre los extremos de la banda se efectúa en una de las partes verticales, que está formada

20 DIC. 1974

203128

por la yuxtaposición de una solapa de la parte superior doblada hacia abajo y una solapa de la parte inferior doblada hacia arriba, teniendo la solapa superior una fila horizontal de lengüetas troqueladas de la misma,
5 las cuales se introducen, cuando se juntan las dos solapas, en orificios de una fila correspondiente de orificios troquelados en la solapa inferior, quedando ambas debidamente sujetas de este modo.

2ª.- Una disposición según la reivindicación
10 1ª, caracterizada porque las lengüetas están unidas a la solapa por su parte inferior y se ensanchan hacia su extremo libre para evitar que se salgan por sí mismas al introducirlas en los orificios de forma análoga.

3ª.- Una disposición según las reivindicaciones
15 1ª y 2ª, caracterizada porque los extremos de las lengüetas de la solapa superior quedan debajo del fondo de los envases de la fila adyacente a la parte de unión, con lo cual se mejora la sujeción entre las dos solapas al evitar dichos envases que se levanten las lengüetas
20 citadas.

4ª.- Una disposición según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la parte vertical opuesta a la de unión tiene practicados una fila de orificios iguales a los de la solapa de unión inferior,
25 sirviendo así ambas filas de orificios como asideros pa-

203128

20 DIC. 1974

ra coger la banda de soporte.

5 5ª.- Una disposición según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la parte superior de soporte de envases conserva, de preferencia en la zona central, algunas de las partes circulares troqueladas para formar los alojamientos de los envases, unidas por una pequeña zona lateral al borde del orificio correspondiente, las cuales se pueden doblar así hacia abajo para actuar de separadores entre las partes superior e inferior.

10 6ª.- "UNA DISPOSICION DE SUJECION DE LOS EXTREMOS DE UNA BANDA PLEGADA PARA SOPORTE DE ENVASES EN FORMA DE VASO"

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

MADRID,

P.A.

20 DIC. 1974

Fernando de Elizaburu
Por Poder.

14-11-74

I F-T.

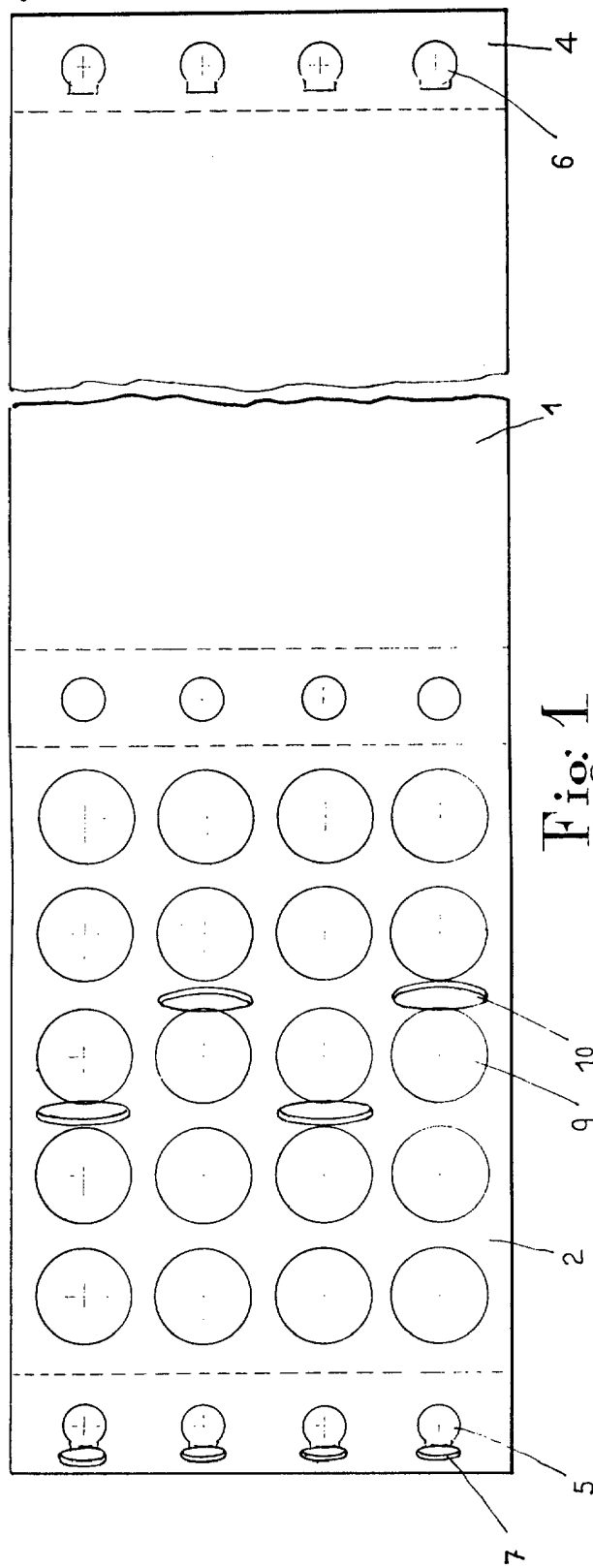


Fig: 1

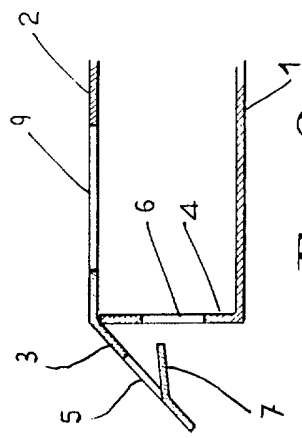


Fig: 2

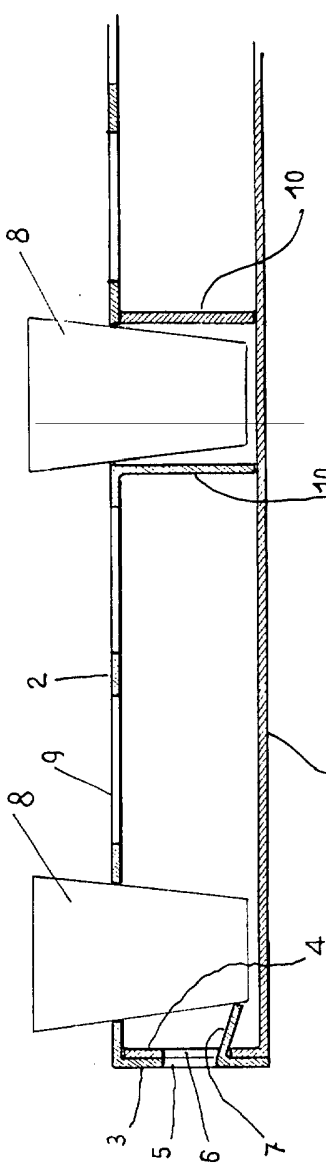


Fig: 3

20 DIC 1974

Fernando de Elzaburu
 Pat. Esp. 1.874.821