



203120

Int. Cl.: 065D

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

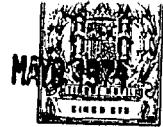
por "RECIPIENTE APILABLE", a favor de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un recipiente de tipo apilable, realizado en material plástico de paredes delgadas.

Este tipo de recipiente puede adoptar la forma
5. de un vaso y ser destinado a contener alimentos sólidos o líquidos, por ejemplo, bebidas o helados.

En esta memoria, por la expresión recipientes de plástico "de paredes delgadas" se entienden recipientes a través de cuyas paredes laterales puede pasar el
10. calor del contenido del recipiente, pudiendo hacer incomfortable el uso del recipiente cuando éste se encuentra lleno. Evidentemente, es deseable que los recipientes de este tipo sean de paredes aislantes térmicamente para evitar la incomodidad de su utilización. Se ha propuesto an
15. teriormente fabricar recipientes de este tipo de paredes



delgadas mediante un elemento interior que posee una pared inferior y otra lateral que se extienden desde la pared inferior hasta el borde superior abierto del recipiente y un segundo elemento en el cual está dispuesto el primero y posee paredes inferiores y laterales muy próximas de las paredes correspondientes del primer elemento, estando conectados el primer y el segundo elementos por una soldadura del borde superior del recipiente. La formación de este recipiente aislante representa un despilfarro de material plástico y exige la formación separada de los elementos interior y exterior además de su montaje o soldadura.

Por ello el presente Modelo de Utilidad está destinado a formar un recipiente de material plástico no reutilizable, de paredes delgadas, cuya parte alta está abierta y que permite economizar material plástico, no requiriendo la formación separada y montaje posterior por soldadura de los elementos interno y externo.

El recipiente de este Modelo de Utilidad está formado por una lámina de material termoplástico constituyendo un elemento interno con pared inferior o de base que se prolonga desde el fondo hasta el borde superior y poseyendo un elemento externo calorífugo formado por una camisa suspendida con respecto al borde superior del recipiente que se extiende hasta muy cerca de la pared lateral del elemento interno, estando formados los dos elementos en una sola pieza a partir de la misma lámina de material termoplástico.

El elemento externo calorífugo está preferentemente suspendido del borde del recipiente hasta un nivel



intermedio de dicho borde y el fondo o base del elemento interno.

El elemento interno del recipiente presenta preferentemente al nivel al que queda suspendido el elemento exterior, un escalón que se extiende hacia el interior y que permite apilar el recipiente con otros similares dado que la arista del elemento externo del recipiente alojado del borde de éste, encaja con el escalón dirigido hacia adentro del recipiente anterior, espaciando de este modo el elemento interno de otro recipiente con respecto al elemento interno del recipiente inferior.

En una forma preferente de realización el elemento externo del recipiente presenta una parte que se adelanta hacia la parte externa y que sirve de asa.

Para su mejor comprensión se adjuntan a título de ejemplo unos dibujos explicativos.

La figura 1 es una vista en alzado a mayor escala del recipiente de material plástico realizado según el presente Modelo.

La figura 2 es una sección de un apilamiento de recipientes del tipo mostrado en la figura 1.

Las figuras 3 y 4 son sendas vistas en alzado lateral de recipientes de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, representándose en la figura 5 una vista en perspectiva de uno de los recipientes realizados de acuerdo con el Modelo.

Con respecto a la figura 1 se aprecia que el recipiente de material plástico de paredes delgadas realizado según el presente Modelo, tiene la forma de un vaso apilable, destinado a una máquina distribuidora automática.



El vaso está constituido por un elemento interno -3- con una pared de fondo -5- y una pared lateral -7- que se extiende desde la pared de fondo hasta el borde superior -9- del vaso y un elemento externo calorífugo constituido por un faldón o camisa -11- suspendida en el borde superior -9- del vaso, muy cerca y a lo largo de la parte superior de la pared -7- del elemento interno -3-, formado de una pieza con éste último y fabricado de la misma pieza laminar del anterior plástico, preferentemente poliuretano de alto impacto, del cual se forma el elemento interno.

El vaso -1- está formado de modo que se pueda apilar con otros vasos similares de forma que cuando se emplea en una máquina distribuidora de bebidas, se distribuyan los vasos uno a uno desde el fondo de la pila. A este efecto, el elemento interno -3- presenta en su pared lateral -7- un escalón -13- situado entre el borde -9- y la arista -15- del faldón -11- alejado de aquélla, quedando el escalón -13- más próximo de la arista -15- o borde -9-. Al mismo tiempo, el faldón -11- presenta acanaladuras y ondulaciones longitudinales de poca profundidad (no representadas) mientras que el escalón -13- presenta acanaladuras u ondulaciones radiales de poca profundidad (no representadas). Así pues, cuando el vaso -1- queda apilado con otros vasos similares, las paredes interior y lateral -5- y -7- del elemento interno -3- de un vaso, quedan espaciadas de las partes correspondientes del vaso inferior y la arista inferior -15- del faldón -11- del vaso encaja con el escalón -13- del elemento interno -3- del vaso inferior, mientras que la parte baja del bor



de -9- del vaso queda espaciada en una corta distancia de la parte alta del borde -9- del vaso inferior. Las acanaladuras longitudinales del faldón -11- de un vaso superior comunican por lo tanto con un extremo, con el intervalo 5. comprendido entre el borde -9- de este vaso superior y el del vaso inmediatamente inferior. En sus extremos inferiores, estas acanaladuras comunican con las acanaladuras radiales del escalón -13- del vaso inferior. Las acanaladuras longitudinales del faldón -11- de un vaso conjuntamente con las acanaladuras radiales del escalón -13- del vaso inferior aseguran por lo tanto la comunicación entre la atmósfera del espacio o zona comprendida entre la pared de fondo -5- y las paredes laterales -7- de vasos sucesivos en la misma pila. La tendencia que tendría el peso de la pila a hacer salir de manera forzada el aire del espacio intermedio entre los vasos, es contrarrestada y por lo tanto la tendencia de la máquina a distribuir más de un vaso de una sola vez en la parte baja de la fila o columna se suprime en gran medida, o quizás completamente.

20. Se observará que el faldón -11- está muy próximo de la pared inferior -7- del elemento interno -3-, que se extiende desde el borde -9-.

El espacio muy reducido lleno de aire situado entre el faldón -11- y la parte de la pared interna -7- que 25. se encuentra al lado de ésta asegura el aislamiento térmico del contenido caliente o frío del vaso -1-. El usuario puede mantener el vaso en la mano mediante el faldón -11- sin que sufra incomodidad.

El vaso según el presente Modelo de Utilidad, de 30. tipo apilable y no reutilizable, goza por lo tanto de ca-



racterísticas de calorifugación interesantes y las paredes tienen un grosor aproximadamente de 0,08 a 0,15 milímetros. Este vaso permite una notable economía de materiales plásticos en su realización, lo cual es especialmente importante dado su carácter de no reutilizable. Los elementos internos y externos del vaso pueden ser cilíndricos o pueden tener una cierta conicidad desde la pared inferior del elemento interno.

Es evidente que el elemento exterior del vaso se puede extender a cualquier fracción deseada de la profundidad del vaso interno, incluso más allá de dicha profundidad. Por esta razón se representa en la figura 3 un recipiente en el cual el faldón -11- se extiende hasta una profundidad mayor que el faldón -11- del recipiente mostrado en la figura 1.

La figura 4 muestra un recipiente formado mediante técnicas parecidas a las descritas con respecto al recipiente de la figura 1, en el cual el faldón -11- se adelanta a la pared de fondo -5- del recipiente interno -3-. Esta forma de recipiente es interesante para helados o cualquier otro tipo de productos alimenticios.

La figura 5 muestra un vaso que se puede fabricar de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad. Se observará que este vaso -17- presenta una oreja -19- saliente que se adelanta más allá del faldón externo -21- quedando aislada la parte alta del vaso mediante el faldón mencionado y poseyendo una parte o zona inferior -23- que queda dispuesta hacia el interior.

Las caras laterales del saliente -19- pueden tener unos refundidos -25- para facilitar su agarre.



Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del recipiente descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

5. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:
- 1.- Recipiente apilable, caracterizado por comprender un elemento interno que posee una pared de fondo lateral que se extiende desde dicha pared de fondo hasta
10. el borde superior del recipiente y un elemento externo calorífugo, constituido por un faldón suspendido del borde superior del recipiente, a lo largo de la pared lateral del elemento interno y con gran proximidad a la misma y formado de una sola pieza con éste y de la misma pie
15. za de lámina de material termoplástico.
 - 2.- Recipiente apilable, según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento calorífugo externo es tá suspendido del borde del recipiente hasta un nivel situado entre dicho borde y la pared de fondo del elemento
20. interior.
 - 3.- Recipiente apilable, según la reivindicación 2, caracterizado porque su elemento interno presenta en el lado del nivel al que está suspendido el elemento externo situado hacia el borde del recipiente, un escalón que se
25. extiende hacia el interior, el cual permite apilar el recipiente con otros similares, puesto que en la arista del elemento externo alejada del borde del recipiente encaja con el escalón, avanzando hacia el interior del recipiente inferior, para espaciar así el elemento interno del re-
30. cipiente del elemento interior del recipiente inferior.



4.- Recipiente apilable, según la reivindicación 3, caracterizado porque el elemento exterior y el escalón del elemento interno están formados de tal manera que cuando el recipiente se apila con otros recipientes similares, existe un paso para el aire hacia el espacio comprendido entre los elementos interiores de los recipientes sucesivos de la pila que conduce desde el espacio comprendido desde los bordes de éstos recipientes sucesivos al espacio comprendido entre el elemento exterior del recipiente superior y el elemento interior del recipiente inferior y desde allí, entre el escalón del recipiente inferior y la arista encajada con éste del elemento exterior del recipiente superior.

5.- Recipiente apilable, según la reivindicación 4, caracterizado porque el elemento exterior presenta acanaladuras que se extienden longitudinalmente y el escalón del elemento interno presenta acanaladuras dirigidas hacia el interior, de forma que las acanaladuras del elemento externo forman, cuando el recipiente está apilado con otro recipiente inferior similar, un paso de aire que se extiende desde el espacio comprendido entre los bordes de los recipientes y el escalón o recipiente inferior, mientras que las acanaladuras del escalón del recipiente interno prolongan este paso de aire desde el fondo del elemento exterior del recipiente superior y el escalón del recipiente inferior hasta el espacio comprendido entre los elementos internos de los recipientes.

6.- Recipiente apilable, según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento exterior calorífugo se extiende del borde del recipiente hasta un cierto nivel de



la pared de fondo del elemento interno opuesto al borde.

7.- Recipiente apilable, según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizado porque el elemento exterior del recipiente presenta una parte saliente hacia afuera que

5. sirve de asa.

8.- Recipiente apilable, según las reivindicaciones 1 y 7, caracterizado porque los elementos interiores y exterior se estrechan hacia la pared de fondo del elemento interno.

10. 9.- Recipiente apilable, según las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque los elementos interiores e inferior se estrechan hacia el borde del recipiente.

10.- Recipiente apilable, según las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque los elementos interior y exterior tienen cada uno de ellos una sección transversal uniforme en todos los niveles desde el borde del recipiente.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

11.- "RECIPIENTE APILABLE".

Consta la presente memoria de diez hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos



unidos a la misma.

Barcelona, - 9 MAYO 1974

P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.

ALFONSO DURAN

P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "ALFONSO DURAN". The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.

Fdo. Luis Durán Benjara

JR/mpc
gu

FIG.1

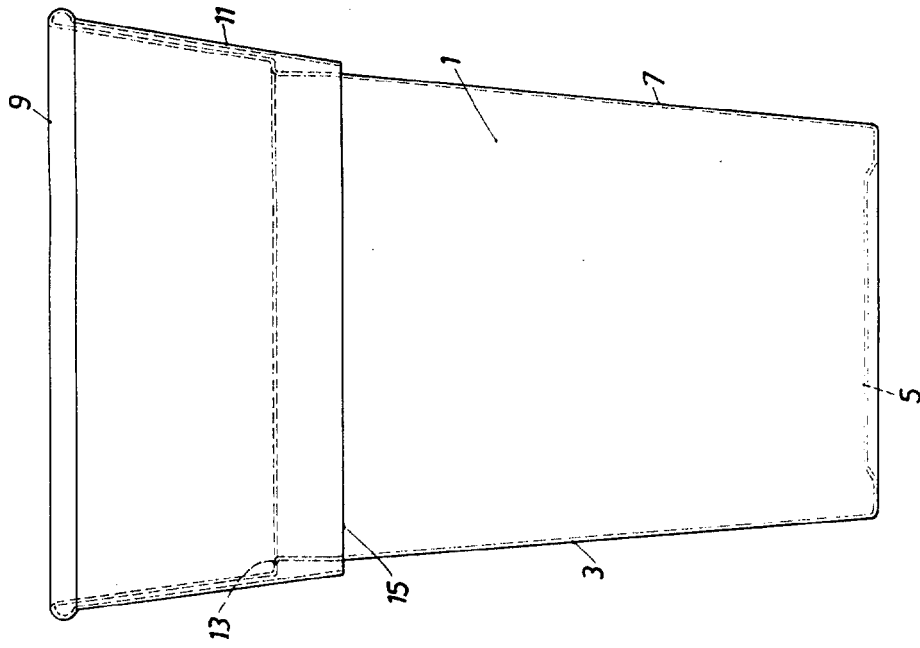
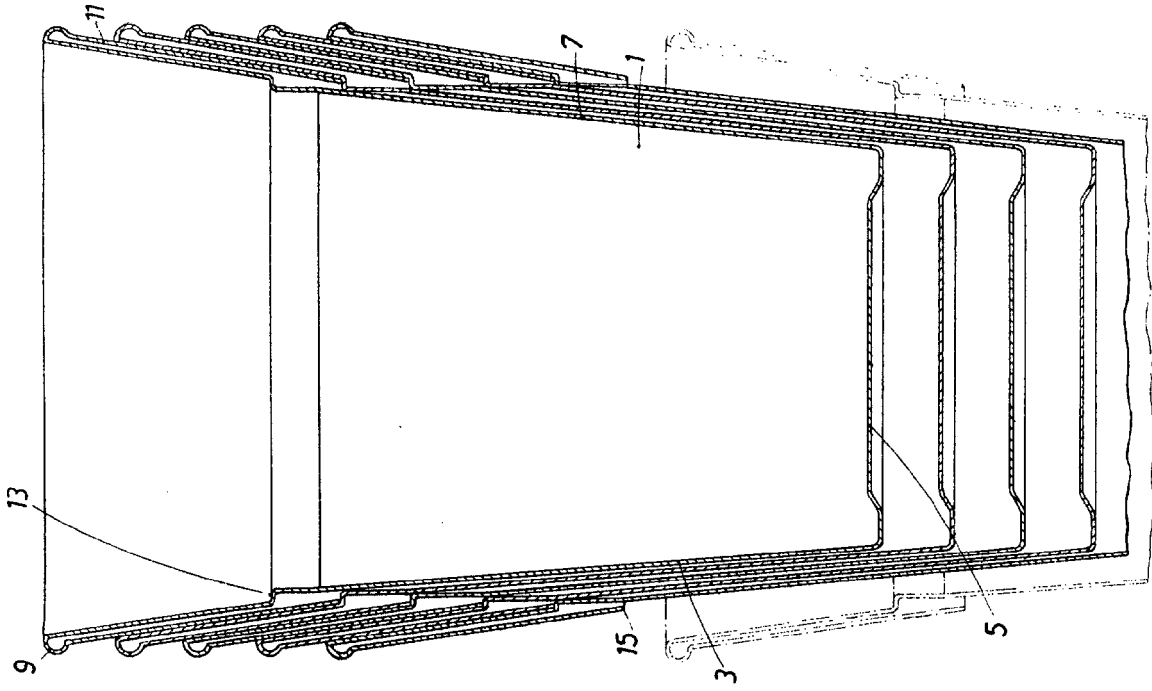


FIG.2



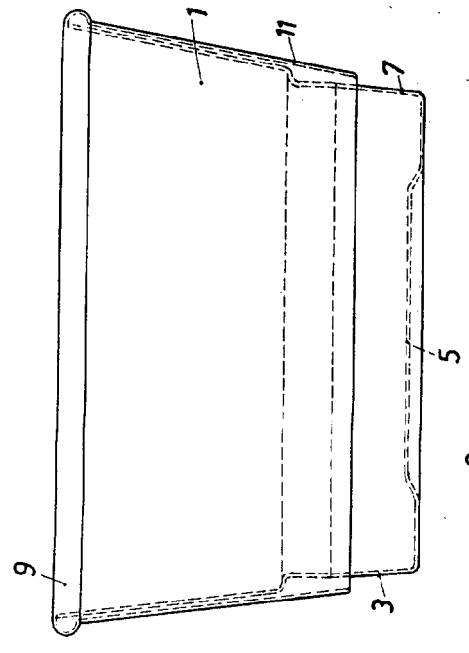
903190

HOJA ÚNICA



- 9

FIG. 3



- 9

FIG. 4

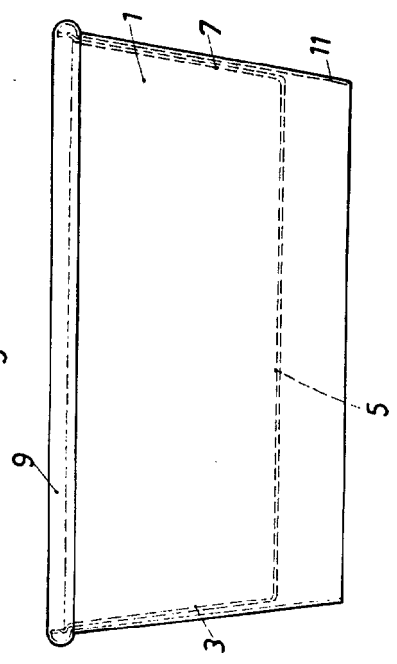


FIG. 2

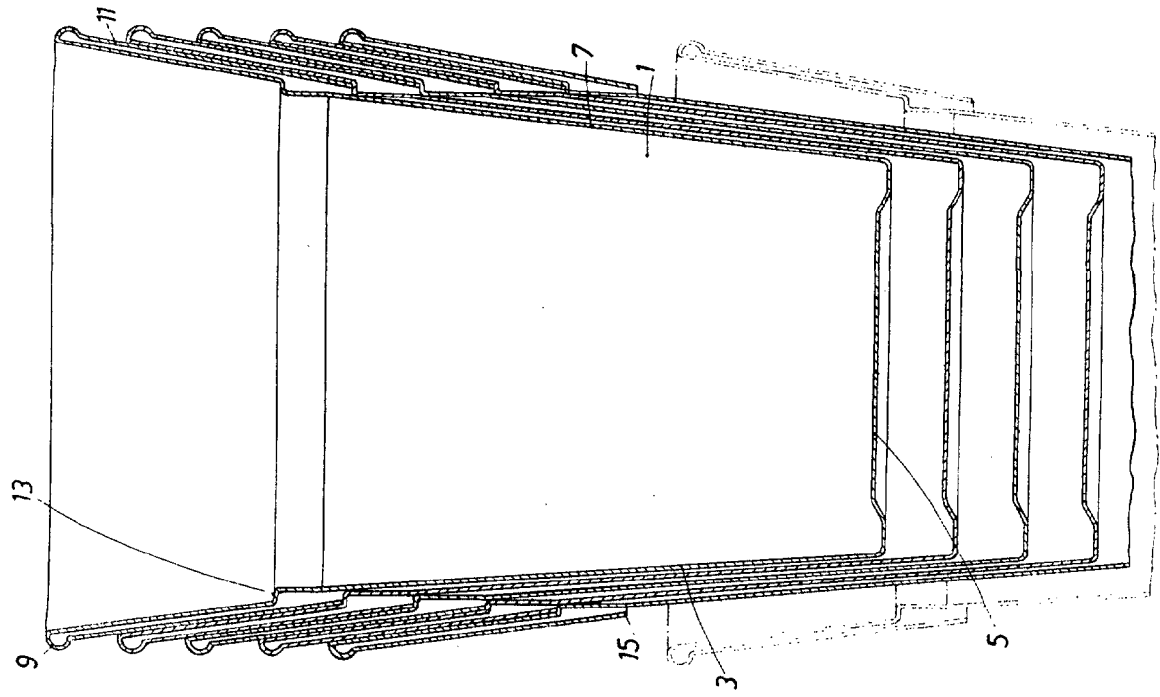
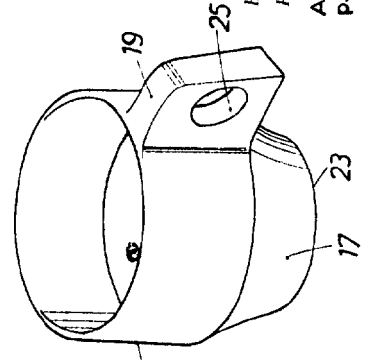


FIG. 5



BARCELONA. - 9 MAYO 1974
P. A.
ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdos. Luis Durán Benegas