

203120



203120

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UN CERTIFICADO DE ADICION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON JUAN LOPEZ MARTINEZ, DE NACIONALIDAD ESPA-
ÑOLA, RESIDENTE EN VITORIA (Alava) Hilarión San Vicente, l

s o b r e :

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 202.069, sobre "MAQUINA PARA LA FABRICACION DE BOTAS
DE GOMA DE CAÑA ALTA".

~~~~~

~~~~~



La idea a que se refiere la presente solicitud es totalmente nueva tanto en España como en el extranjero, no habiendo sido explotada ni conocida con anterioridad a la fecha de dicha solicitud.

5 El objeto propuesto con este certificado de adición consiste en perfeccionar y completar el objeto de la patente principal que le sirve de base, todo ello debido a los dictados de la práctica, que ha aconsejado introducir estas mejoras para poder llevar a cabo de forma práctica e industrializable el objeto que se encuentra protegido por estos privilegios.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan a la presente dibujos, a los que se hace constante referencia a lo largo de la misma.

15 Consisten esencialmente estas mejoras en la utilización y empleo de un molde metálico independiente de las cajas calefactoras a que va unido en la Patente principal, el cual molde está partido en dos mitades principalmente y puede ser empleado con la máquina a que se refiere la Patente principal y también sin ella. Este molde puede ser empleado en una forma como la de la Patente principal o inclusive sin ella, sin utilizar la prensa en la misma, mencionada.

20 Consta dicho molde independiente de una parte, mitad del molde, en la que se aprecia el hueco (F) para la cama de la mitad de la horma, con sus líneas indicadoras de la bota con su tacon, suela, etc., y en su extremo superior destaca una quiesca romboidal (B') que sirve de encaje al espigón que la horma (B), lleva en su extremo también superior.

25 En los laterales del citado hueco del molde van dispuestos unos pitones (A) sin precisar el número de ellos, que servirán de engaste en los agujeros que llevará la otra mitad del molde (G) de la fig. 3ª y que es igualmente así descrito, con lo cual

30



al juntar ambas partes queda el molde hermético. Sin embargo lo indicado, el engaste de estas dos partes del molde podrá efectuarse de otra manera mecánica que convenga si así lo aconsejara la práctica.

5 En la Fig. 2ª, (H) muestra la pieza tercera que completa el molde, con la cual se forma la suela de la bota y según describen sus líneas forma el grabado ó adornos que convenga deban llevar en su piso el calzado que se desee fabricar. En sus dos extremos, aparecen dos espigones, según indica el grabado, en
10 cada lado, cuales encajan en las muescas dispuestas en las partes del molde detallado, visto a la inversa según la Fig. 3ª, montado. Sin embargo hoy, pese a esta disposición, podrá adoptarse otra forma mecánica cualquiera que fuera más conveniente.

15 La Fig. 4ª, muestra la horma, tal y como señala el grabado, seccionada de forma diagonal hasta su parte tobillera y recta después al talón, según línea (D.E.) pero que podrá tener otro corte cualquiera según convenga para el buen trabajo.

20 Por último la Fig. 5ª, muestra las partes completas del molde en corte: (B) horma, (F) mitad molde, (G) mitad molde y (H) tapadera formadora de la suela de la bota.

25 Para fabricar la bota, primeramente se coloca la goma en las mitades del molde y a continuación se ajusta la horma previamente vestida del forro y se unen ambas mitades por medio de los engastes detallados, se coloca la tapadera y quedando todo de la manera que indica el grabado (Fig. 3ª) se lleva a la prensa. Una vez vulcanizada la bota y abierto el molde se saca la horma de la bota, comenzando por su primera pieza (B) que forma la caña y después la parte (C) que hace el pie propiamente dicho.

30 Las principales ventajas que se consiguen con estas mejoras, se deducen de la sencillez de manejo y funcionamiento, así como de la



posibilidad de empleo aislado del molde.

Del mismo modo conviene hacer constar que la idea a que se refiere la invención, como prueba la propia existencia de este certificado de adición, es susceptible de ser variada, sin que por ello cambie la esencia de la misma, que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente patente de certificado de adición, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.-Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 202.069, sobre "Máquina para la fabricación de botas de goma con caña alta, caracterizadas porque consisten en un molde independiente de las cajas calefactoras de la máquina de la patente principal que consiste en dos mitades, que llevan una cama con líneas indicadoras de la bota con su tacón, suela y demás, 15 destacando en su extremo superior una muesca para encaje de un espigón dispuesto en la parte superior de una horma.

20 2ª.-Mejoras, según la anterior reivindicación, caracterizadas porque en los laterales del molde indicado en la anterior reivindicación van dispuestos unos pitones, en número conveniente, que engastan en unos agujeros que van dispuestos en la otra mitad del molde, igual a la primera, cerrándole herméticamente, disponiéndose una tercera pieza que completa el molde, formando la suela de la bota, llevando los grabados o adornos que se deseen, teniendo 25 esta tercera pieza unos espigones en cada lado que encajan en unas muescas dispuestas en las dos partes antes señaladas.

30 3ª.-Mejoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas porque entre las partes señaladas en las anteriores reivindicaciones, se dispone una horma seccionada en forma diagonal hasta su parte tobillera y recta después hasta el talón, que puede tam-



bien estar cortada en otra forma adecuada, del mismo modo que la unión entre las partes del molde y su disposición puede hacerse en cualquier otra forma conveniente.

5

4ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº. 202.069, sobre "MAQUINA PARA LA FABRICACION DE BOTAS DE GOMA DE CANA ALTA".

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina.

Madrid, 22 de abril de 1952.-

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'M. J. ...', written over a horizontal line.



FIG. 2.

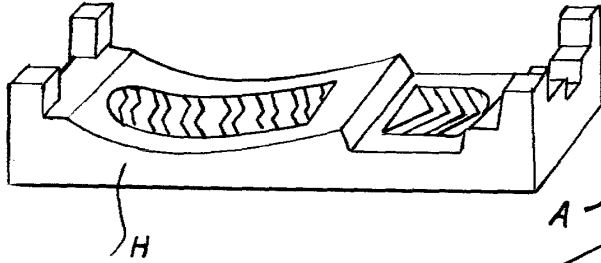


FIG. 1.

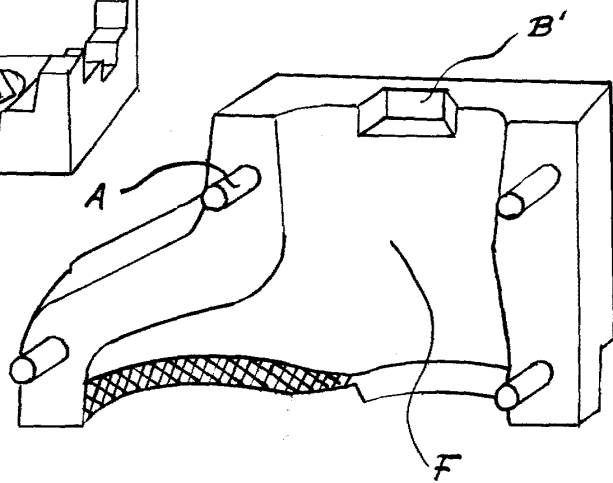


FIG. 4.

FIG. 3.

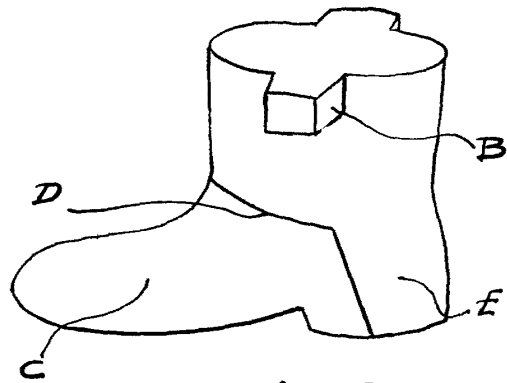
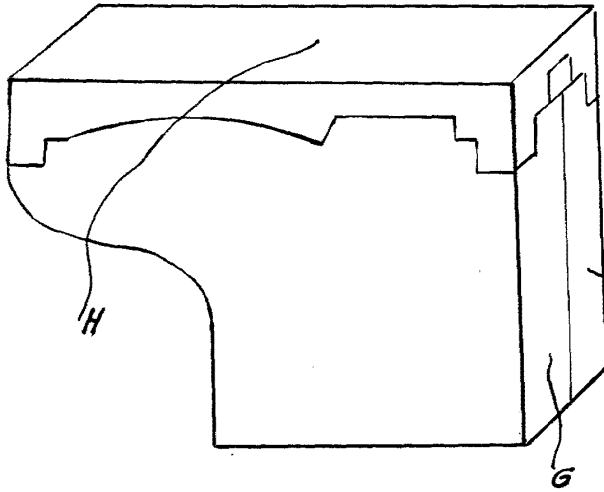
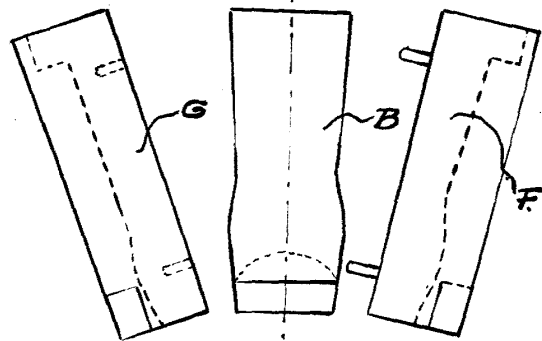


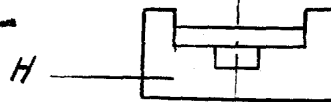
FIG. 5.



ESCALA VARIABLE

Madrid, 22 de Mayo, 1928 de 19...

[Handwritten signature]



203120