

B6JD

-8



203112

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "TAPA DE CIERRE PARA RECIPIENTES", a favor de ALBERT OBRIST & CO., de nacionalidad suiza, domiciliada en REINACH, Baselland (Suiza), Römerstrasse, 83.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una tapa de cierre para recipientes, y especialmente, para una botella, con un saliente de extracción por presión que sobresale de la periferia exterior del cuerpo de la tapa de cierre. Una tapa de cierre de este tipo puede separarse del recipiente presionando el saliente de extracción hacia afuera mediante el pulgar. En las tapas de cierre de este tipo ya conocidas no puede saberse si el recipiente ha sido o no abierto antes de su utilización.

- 5. de cierre. Una tapa de cierre de este tipo puede separarse del recipiente presionando el saliente de extracción hacia afuera mediante el pulgar. En las tapas de cierre de este tipo ya conocidas no puede saberse si el recipiente ha sido o no abierto antes de su utilización.
- 10. El presente Modelo de Utilidad tiene como finalidad el configurar una tapa de cierre del tipo arriba descrito, de modo tal que pueda saberse si el recipiente ha sido indebidamente abierto. Para alcanzar este objetivo, el presente Modelo de Utilidad prevé que en las zonas
- 15. localizadas en el entorno del saliente de extracción o



bien en el mismo saliente de extracción propiamente dicho, cuyas zonas están sometidas a sollicitación al separar por presión la tapa de cierre del recipiente, haya como mínimo una posición de rotura controlada, cuya rotura indique

5. la indebida apertura del recipiente, a cuyo respecto, las zonas que contienen la posición de rotura controlada forman una parte de la tapa de cierre, que puede extraerse como un todo con el saliente de extracción.

El presente Modelo de Utilidad puede aplicarse

10. especialmente a tapas de cierre para recipientes que contengan bebidas a presión. Tales tapas de cierre, llamadas también tapones corona, pueden presentar un tramo de borde cilíndrico y sobresaliente axialmente a partir del fondo de la tapa, en cuya periferia interior está configurado

15. por ejemplo un resalte de apoyo anular y capaz de cedimiento elástico, destinado a actuar conjuntamente con un reborde habilitado en el cuello del recipiente, así como un tramo interior cilíndrico, también sobresaliente axialmente a partir del fondo de la tapa, cuya periferia

20. exterior presenta un resalte anular y elástico de estanqueización, que se ajusta estancamente al cuello del recipiente. El contorno exterior de este resalte de estanqueización es de forma ahusada.

A continuación se aclara con más detalle el presente Modelo de Utilidad, a base de las correspondientes representaciones esquemáticas de varios ejemplos de realización. En las figuras se muestra lo siguiente:

Figura 1.- Una vista lateral semiseccionada de una tapa de cierre configurada de acuerdo con el presente

30. Modelo de Utilidad;



Figura 2.- Una vista en planta de la tapa de cierre de la figura 1;

Figura 3.- Una vista en planta con unas formas de realización de la tapa de cierre configurada de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, distintas en las mitades superior e inferior;

Figura 4.- Una vista lateral de una tapa de cierre modificada y configurada de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, girada en 90° con respecto a la figura 1;

Figura 5.- Una vista en planta de la tapa de cierre de la figura 4;

Figuras 6 y 7.- Otras dos vistas en planta de otras formas de realización de la tapa de cierre configurada de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad.

La tapa de cierre representada en las figuras está configurada con forma de cazoleta. La sección que se muestra en la parte de la derecha de la figura 1 es idéntica para todas las tapas de cierre representadas. De acuerdo con ello, todas las tapas de cierre poseen un fondo de la tapa -1-, a partir del cual sobresalen axialmente un tramo de borde -2- anular y cilíndrico, y desplazado radialmente más hacia el interior con respecto al mismo, un tramo interior -3- también anular y cilíndrico. En la zona de su extremo libre, el tramo de borde -2- presenta un resalte de apoyo -4- sobresaliente hacia el interior, cuyo perfil superior discurre hacia el vértice en la figura 1 con mayor inclinación que el perfil inferior. El tramo de borde está reforzado en su extremo libre por un cuello -10- que le rodea anularmente, así como, en la par



te del interior, por unos nervios -11- que se extienden desde el resalte de apoyo -4- hasta el borde de la tapa y que están uniformemente repartidos en toda la periferia.

El tramo interior -3- tiene un perfil exterior

5. -5- curvado convexamente de forma ahusada. La distancia entre el vértice del tramo interior -3- y el fondo de la tapa es menor, o como máximo igual, que la distancia entre el resalte de apoyo -4- del tramo exterior -2- y dicho fondo de la tapa.
10. Gracias a esta configuración se logra que, al acoplar por presión la tapa de cierre al cuello del recipiente, el resalte de apoyo -4- quede siempre aplicado contra el reborde del recipiente antes que el resalte de estanqueización -5-, o a lo sumo al mismo tiempo que el
15. mismo, por lo cual, durante dicho proceso de acoplamiento de la tapa con el cuello del recipiente, dicho resalte de apoyo soporta siempre en la pared exterior del recipiente la presión ejercida por el resalte de estanqueización del tramo interior hacia afuera, sobre la pared interior del cuello del recipiente. De este modo se evita la rotura del cuello del recipiente que, al ser efectuado el acoplamiento por presión de la tapa de cierre, podría producirse como consecuencia de una excesiva presión ejercida por el tramo interior -3- sobre el cuello del
20. recipiente.
25. recipiente.

La tapa de cierre está dotada en el exterior de un saliente de extracción -6-, -6'-, -6"-, -6'''-, -6<sup>IV</sup>-, -6<sup>V</sup>- que, en todos los ejemplos de realización, está dotado, en cada uno de ambos lados, de una pared de refuerzo -7-,

30. -7'-, -7"-, -7'''-, -7<sup>IV</sup>-, -7<sup>V</sup>-.



- Al accionar el saliente de extracción aplicando una presión en la dirección de la flecha dibujada en las figuras 1 y 4, hacia arriba y hacia afuera del cuello del recipiente, la tapa de cierre, que, debido a las
5. considerablemente elevadas fuerzas de rozamiento que actúan en la misma está sujeta con bastante fuerza al cuello del recipiente, es deformada especialmente en la zona del saliente de extracción. Esta circunstancia se aprovecha habilitando unas posiciones de rotura controlada en la zona del saliente, configuradas de forma tal que, al ser efectuada la primera extracción por presión de la tapa de cierre mediante el saliente de extracción, dichas posiciones de rotura controlada se rompen, indicando de esta forma la indebida apertura del recipiente.
- 10.
15. En la forma de realización de las figuras 1 y 2, entre las esquinas radialmente más exteriores del saliente -6- y la periferia de la tapa, se extienden unos tirantes -9-, en los cuales está habilitada una posición de rotura controlada -8- junto a cada una de las esquinas
20. del saliente -6-. Naturalmente, la posición de rotura controlada puede estar también dispuesta junto a la periferia de la tapa en combinación con los tirantes -9-, o bien en un lugar intermedio a lo largo de los tirantes (no representado).
25. En la forma de realización de la figura 3, están previstas unas superficies de unión -9'-, -9"- entre el saliente -6'-, -6"- y la periferia de la tapa de cierre. En la forma de realización que se muestra en la parte superior de la figura 3, hay una línea de rotura controlada -8'- representada por una línea de trazos y que
- 30.



discurre junto a la pared de refuerzo -7'-, en la superficie de unión -9'-, mientras que en la forma de realización representada en la parte inferior de la figura 3 hay una línea de rotura controlada -8"- que discurre en

5. la superficie de unión -9"- en primer lugar junto a la periferia de la tapa de cierre, para a continuación desviarse en ángulo hacia el exterior a partir de la esquina radialmente interior de la pared de refuerzo -7"-, discurrendo transversalmente a través de la superficie de

10. unión -9"-.

En la forma de realización de las figuras 4 y 5, hay unas líneas de rotura controlada -8"'- dispuestas en la pared de la tapa de cierre, a ambos lados del saliente -6"'- y coincidiendo con unas generatrices parale

15. las al eje de la tapa en dicha pared. En esta forma de realización, las paredes de refuerzo -7"'- no llegan hasta la periferia de la tapa de cierre, para que de este modo la pared de la tapa de cierre pueda deformarse suficientemente como para que se produzca una rotura a lo

20. largo de la línea de rotura controlada -8"'-, al producirse la primera extracción de la tapa de cierre.

En las formas de realización representadas en las figuras 6 y 7 hay unas líneas de rotura controlada habilitadas en el saliente propiamente dicho. En la tapa

25. de cierre de la figura -6-, la línea de rotura controlada -8<sup>IV</sup>- discurre en el alma del saliente -6<sup>IV</sup>-, junto a la periferia de la tapa de cierre, entre las paredes de refuerzo -7<sup>IV</sup>-, que en este caso llegan de nuevo hasta la pared periférica de la tapa de cierre.

30. En la forma de realización de la figura 7, la



línea de rotura controlada -8<sup>V</sup>- discurre en el alma del saliente -6<sup>V</sup>- en dirección aproximadamente radial y junto a una de ambas paredes de refuerzo -7<sup>V</sup>-.

- Todos los ejemplos de realización tienen en común que, al ser accionado el saliente de extracción para separar por presión la tapa de cierre del cuello del recipiente, en las posiciones de rotura controlada se produce una rotura, con lo cual queda de manifiesto la indebida apertura del recipiente.
10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la tapa descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

- Se reivindica como objeto de este registro por
15. Modelo de Utilidad:

- 1.- Tapa de cierre para recipientes, del tipo que posee un saliente de extracción por presión que sobresale hacia el exterior a partir de la periferia externa del cuerpo de la tapa de cierre; caracterizada porque
20. en las zonas localizadas en el entorno del saliente de extracción o bien en el saliente de extracción propiamente dicho y que son sometidas a sollicitación al separar por presión la tapa de cierre del recipiente, está prevista como mínimo una posición de rotura controlada cuya
25. rotura pone de manifiesto la indebida apertura del recipiente, de forma tal que las zonas que contienen la posición de rotura controlada forman una parte de la tapa de cierre, que puede extraerse como un todo con el saliente de extracción.

30. 2.- Tapa de cierre para recipientes, según la



reivindicación 1, caracterizada por poseer una posición de rotura controlada en, como mínimo un tirante que se extiende entre el saliente de extracción y la periferia exterior del cuerpo de la tapa de cierre.

5. 3.- Tapa de cierre para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizada por poseer como mínimo una línea de rotura controlada habilitada en unas superficies laterales de unión que se extienden entre el saliente de extracción y la periferia exterior del cuerpo de la tapa de cierre.

10. 4.- Tapa de cierre para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizada porque en el saliente de extracción hay una línea de rotura controlada que discurre junto a la periferia del cuerpo de la tapa de cierre y que está limitada lateralmente por las paredes de refuerzo del saliente de extracción.

20. 5.- Tapa de cierre para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizada porque a cada lado del saliente de extracción está configurada una línea de rotura controlada en el cuerpo de la tapa de cierre propia mente dicho.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25. 6.- "TAPA DE CIERRE PARA RECIPIENTES".

Consta la presente memoria de nueve hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibu-



jos unidos a la misma.

Barcelona, - 8 MAYO 1974

P.A. de ALBERT OBRIST & CO.,

ALFONSO DURÁN

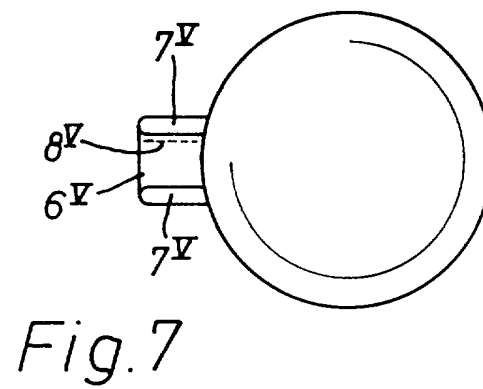
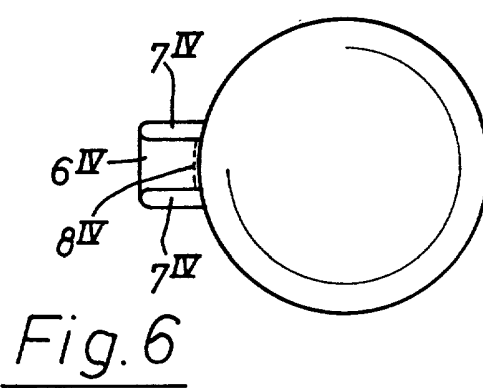
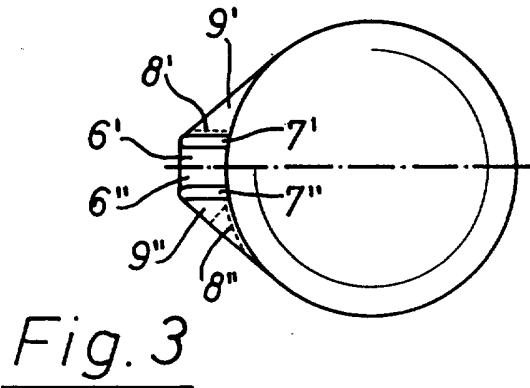
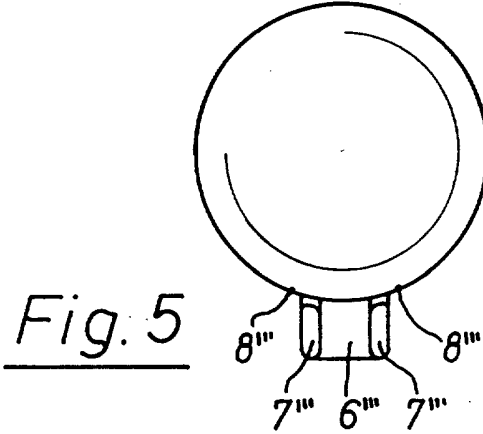
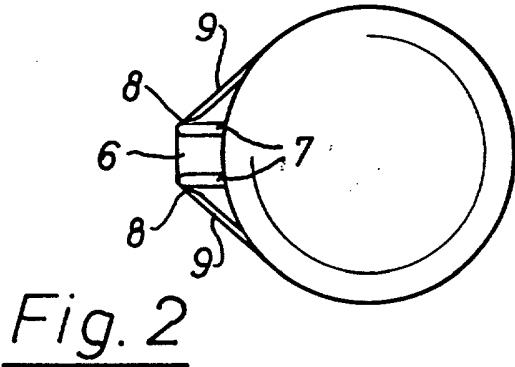
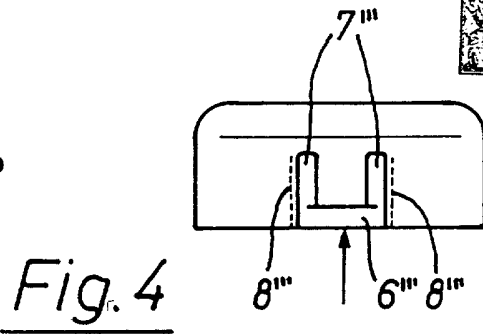
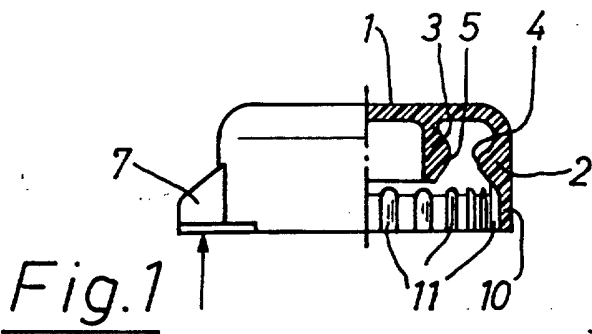
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejam

JR/mc.



1974



BARCELONA, 8 MAYO 1974  
 P. A. ALFONSO DURÁN  
 P. P.

*[Signature]*  
 Fdo.: Luis Durán Benejam