

203112

22



P A T E N T E

D E

I N V E N C I O N 203112

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS METODOS PARA LA PREPARACION DE ESPARADRAPOS", a favor de Doña María Matarrodona Antúnez, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Travesera de Gracia, nº 12.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en los métodos para la preparación de esparadrapos.

Más concretamente, la invención es aplicable para obtener esparadrapos transparentes, no solo en el elemento soporte sino también en la propia materia adhesiva, por cuya razón el proceso de obtención comprende una preparación especial de la materia adhesiva para darla propiedades transparentes.

5. El soporte de esta clase de esparadrapos es el papel de celofán o similar, y sobre éste, en una de sus caras, se hace aplicación de la materia adhesiva especialmente preparada.

10. Las condiciones exigidas a esta materia adhesiva han de ser substancialmente las siguientes; ser transparente, ser muy adhesiva, ser muy fluida en el momento de su aplicación y



no contraerse al secarse.

5. La preparación de esta materia adhesiva comprende la presencia de una substancia que proporcione flexibilidad, otra que mantenga esta flexibilidad e impida su resquebrajamiento y secado y otra substancia cooperante con la anterior que, además, tenga condiciones anti-irritantes.

10. Estas substancias son el caucho y la resina, a ellas se le adiciona lanolina cooperante con la resina como mantenedora de la flexibilidad del caucho antes mencionada y, además, proporcionadora de las propiedades anti-irritantes.

El método operatorio es como sigue:

15. Para unas 100 partes en peso, se prepara una solución en 38 partes de benzol, de una mezcla de 40 partes de caucho, 11 partes de resina con 11 partes de lanolina, hasta obtener una solución homogénea cuya densidad es aproximadamente, igual a 1,5.

20. Esta solución fluida se extenderá mediante barnizado o pulverización sobre una de las caras de un papel de celofana, adecuadamente terso, operando a una temperatura de unos 100°C., para volatilizar el disolvente, que se recupera.

25. El papel es mantenido tenso fijado por sus extremos y se hace avanzar en marcha continua, a una velocidad de 1 metro por minuto, para hacerlo entrar seguidamente a una cámara de túnel, cuyo aire caliente tiene una temperatura de 100 a 110°C., durando el paso por esta cámara unos cinco minutos como mínimo, entrando a continuación en otra cámara túnel con aire frío o ambiente normal, para que la materia adhesiva se acondicione paulatinamente a la temperatura exterior.

30. El papel resultante, al salir de esta cámara, se enrolla, quedando la capa adhesiva contra la cara sin cubrir,



formando un rollo que, suficientemente apretado, permite cortar transversalmente para obtener bobinas con las anchuras de tira adecuadas, que generalmente son las que corrientemente se emplean en todas las aplicaciones de este material, tales como anchuras de 2 cm, 3 cm. y 5 cm.

5.

Cada rollo parcial, una vez cortado o separado del principal, se envasa según convenga.

La invención puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, trabajarse con los medios y aparatos más adecuados, utilizando las proporciones y temperaturas más convenientes a cada caso: por quedar todo ésto comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

10.

15.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en los métodos para la preparación de esparadrapos, caracterizados esencialmente por el hecho de preparar como materia adhesiva, un compuesto transparente y como elemento soporte una tira continua o discontinua de papel de celofana, comprendiendo la materia adhesiva, transparente, un proceso de obtención en solución adecuada, por ejemplo, en benzol, de una composición de caucho, resina

20.

25.



- y lanolina, entrando el caucho en un 40% aproximadamente, la resina y lanolina en partes iguales, de un 11% y el resto el disolvente, comprendiendo una aplicación de la solución indicada, mediante barnizado o pulverización, sobre una de las
5. caras de un papel o tira de celofana, o similar, operando a una temperatura de unos 100°C., hasta la eliminación del disolvente, pasando seguidamente la tira ya barnizada, a una cámara túnel, a base de aire caliente, a unos 100 a 110°C., manteniendo una marcha aproximada de 1 metro por minuto durante, por lo menos, cinco minutos, siguiendo el paso a otra
10. cámara, con aire a temperatura ambiente, para la acomodación paulatina de la materia adhesiva a la temperatura exterior, seguidamente se enrolla la tira disponiendo la cara barnizada contra la cara sin barniz y formando un rollo o apretado,
15. que después se le corta transversalmente, para obtener bobinas de las anchuras requeridas.

- 2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los cuales, la disolución en benzol de las sustancias, caucho, resina y lanolina, proporciona un producto líquido, cuya densidad es aproximada a 1,5, es decir, muy fluido para su fácil aplicación.
- 20.

- 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, en los que, la resina incorporada, coopera con el caucho, para mantener a ésta en estado de flexibilidad, impidiendo su resquebrajamiento.
- 25.

- 4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, en los que, la lanolina empleada, tiene por misión cooperar a la acción de la resina y, además, contribuir a dotar a la solución adhesiva de propiedades anti-irritantes.

30. 5ª.- Perfeccionamientos en los métodos para la prepa



ración de esparadrapos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, a 21 de abril de 1952.

MARIA MATARRODONA ANTUNEZ.

p.a.

JOSE ISERN MIRALLES

P. P.

