

P - 9826

PH. 11.136

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

203100

203100



21 APR. 1952

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N. V. PHILIPS' GLOMILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

"UN TUBO DE DESCARGA ELECTRICA".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Este invento se refiere a tubos de descarga eléctrica en los que las patillas de contacto macizas están colocadas en una parte primordialmente en forma de disco y más particularmente a la conexión de un electrodo a tal patilla de contacto.

5

2148
5 CENTIMOS
203100

Frecuentemente se utilizan patillas de contacto macizas que están fijadas o soldadas a una pieza primordialmente en forma de disco, por ejemplo, un casquillo o una parte inferior de un tubo. Con tales patillas macizas es necesario que los conductores de conexión de los electrodos se suelden a dichas patillas antes de conectar la pieza en forma de disco a la parte del tubo que contiene el sistema de electrodos. Después de soldar los conductores flexibles que necesariamente son bastante largos, se empuja la pieza en forma de disco contra la parte restante del tubo de modo que generalmente se curvan los conductores. Particularmente si la pieza en forma de disco de la ampolla del tubo es opaca; es difícil tener la certeza de si los conductores curvados hacen contacto uno con otro o con otras partes metálicas, de modo que las mediciones subsiguientes revelan si los conductores curvados hacen contacto indebido con otros conductores.

De acuerdo con el presente invento, un tubo de descarga eléctrica en el que por lo menos un electrodo está conectado, por medio de un conductor, a una patilla sólida de contacto colocada en una pieza en forma de disco, se caracteriza porque dicho conductor está formado por lo menos en un extremo sustancialmente en forma de patilla recta que se suelda en una abertura de una pieza de metal conectada a una patilla de contacto. Al introducir la pieza en forma de disco, se introduce el conductor en la abertura de la pieza de metal, por ejemplo, un ojete o un rema-

203100



che hueco. Calentando la soldadura, prevista por ejemplo sobre el conductor, se hace que se funda asegurando así un contacto seguro entre el conductor y la pieza de metal. En consecuencia, no se necesita ya curvar el conductor de modo que se evita el riesgo de cortocircuitos.

Al unir la pieza en forma de disco, al resto del tubo es generalmente necesario calentar la junta con el fin de fundir el pegamento o, si la pieza en forma de disco constituye al mismo tiempo la base del tubo, soldar dicha pieza inferior a la ampolla del tubo. Especialmente en este último caso, se elevará la temperatura en tal grado que se funda la soldadura de los ojitos. De cualquier modo ésto ocurrirá al desgasificar el tubo si dichas juntas están dentro de su ampolla.

A fin de que el invento pueda llevarse más fácilmente a la práctica, se describirá ahora con más detalle haciendo referencia al adjunto dibujo, en el cual:

La figura 1 es una vista en sección de una forma de un tubo de acuerdo con el invento, y

La figura 2 muestra otra forma del invento.

En la figura 1 la mitad izquierda del tubo está construida de acuerdo con el invento, mientras que la mitad de la derecha es del tipo de construcción usual.

En la figura 1, el número de referencia 1 indica la ampolla del tubo, siendo 2 una parte inferior en forma de disco soldada en forma hermética al vacío a una parte intermedia 3. La pared 1 del tubo está también

203100²¹



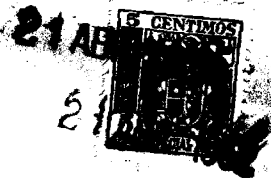
conectada en forma hermética al vacío a la parte 3.

El cátodo 8 y el miembro de caldeo 9 están provistos con conductores de conexión en forma de patilla recta 4 y 5. Al proveer la parte inferior 2 las patillas 4, 5 se introducen en ojete^s estañados 6 y 7 a través de los cuales pasan sin curvarse al elevar la parte 2. Puede fijarse soldadura 16 a las patillas. Al desgaseificar posteriormente el tubo, los ojete^s se calientan tanto que se funde la soldadura y proporciona una junta satisfactoria entre los conductores 4, 5 y las patillas de contacto 10, 11 conectadas, por ejemplo, por medio de láminas de níquel a los ojete^s.

En la forma convencional, como se muestra en la mitad derecha de la figura 1, se requería que los conductores de conexión 12 y 13 se fijasen en posición estirada a las patillas de contacto 14 y 15, por ejemplo, soldándolos, de modo que se curvaban al elevar el fondo 2, existiendo así el riesgo de corto-circuitos. En la forma de acuerdo con el invento éste se evita por completo pues las patillas pasan a través de las aberturas de los ojete^s sin curvarse. Otra ventaja es que las posiciones relativas del tubo y de la base son fijas.

Los ojete^s 6 y 7 están fijados a una pieza de mica provista en la pieza inferior 2 y sustentada por las patillas de contacto 10 y 11. Los conductores en forma de patilla rígidos 4, 5 están también fijados a la parte intermedia 3 por medio de un disco aislante, con anterior-

203100



riedad a la colocación del fondo 2 del tubo. En este caso el miembro de caldeo se considera también como un electrodo.

En vez de ojetes pueden utilizarse láminas con aberturas 17 como se muestra en la figura 2, que son
5 más fáciles de proveer que los ojetes.

Será evidente que el invento es también importante cuando el disco inferior no está conectado en forma hermética al vacío a las partes restantes del tubo, por ejemplo, cuando se utilizan casquillos que comprenden patillas
10 de contacto macizas.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda el 23 de Abril de 1951, bajo el número 160.739, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15

- O - N O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

12. - Un tubo de descarga eléctrica, en el
30 que por lo menos un electrodo está conectado, por medio de un conductor, a una patilla de contacto sólida colocada en

203100

5 CENTIMOS



una pieza en forma de disco, caracterizado porque dicho conductor, por lo menos en un extremo, tiene forma esencialmente de una patilla recta que se suelda en una abertura de una pieza de metal conectada a una patilla de contacto.

5

2ª. - Un tubo de descarga eléctrica.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

10

Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

10 JUL 1952

P. A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder

DG/.

203100

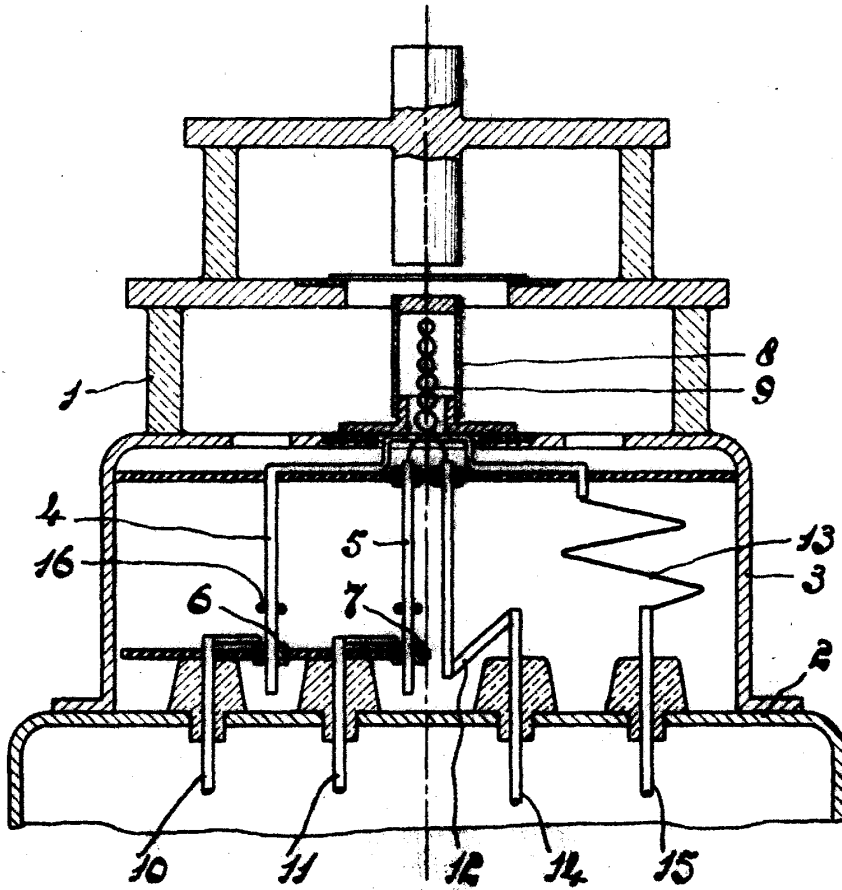


Fig. 1

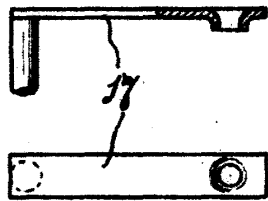


Fig. 2

Albano de Eizabuc
Por Poder,

Albano