



202923

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE ANOS EN ESPANA, A  
FAVOR DE DON FRANCISCO MIRALPEIX ROF y DON MANUEL TATAY  
XIBIKELL, RESIDENTES EN BURGOS, Madrid, 7

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TELARES PARA TEJER TODAS LAS  
FIBRAS TEXTILES, ESPECIALMENTE RAYON"

\*\*\*\*\*



La idea de la presente invención es totalmente nueva en España y en el extranjero, no habiendo sido conocida ni explotada con anterioridad a la fecha de la presente solicitud.

El objeto de esta invención se refiere a un telar para tejer todas las fibras textiles en especial las denominadas "rayón". En el telar que se pretende patentar, se han suprimido gran cantidad de piezas, así como por la combinación de sus órganos mecánicos se ha facilitado de una manera muy notable su manejo y entretenimiento, todo ello lo iremos relacionando y enumerando a la vista del plano en el que aparece el telar representado en sus cuatro vistas, esto es, del lateral derecho, de frente, lateral izquierdo y vista posterior.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los que se hace constante referencia a lo largo de la misma.

Como se puede apreciar en la Fig. 3ª lleva un tambor (1) para el cambio automático de lanzadera sin necesidad de parar el telar, el cual se compone de 12 cajones y por un pulsador eléctrico que cuando pasara irá pulsando la lanzadera, y ésta en el momento que la falte el hilo, el mencionado pulsador cerrará un circuito magnético, éste atraerá hacia sí la barra (2) encajando ésta en un pivote colocado en el tambor (1); la barra (2) recibirá un impulso dado por la palanca (3) que a su vez le recibe de la excéntrica (4) colocada en el eje motor (5).

En el otro extremo se le montarán dos cajones señalados con el número (6) para la trama a dos colores, los cuales irán montados en batería sobre un bastidor-guías (7) y unidos a la bancada (8) por medio de una palomilla (9).

El movimiento de estos es radial y constante, esto es de subir y bajar, recibiendo el movimiento de la leva (10) transmitido



5 por la palanca (11) y por medio de un escape de bola (12) para el caso de que la lanzadera no halla entrado bien en su cajón al ser impulsada por la espada (13) y evitando así de esta forma cualquier accidente en la máquina; transmite el movimiento a la barra (14) y esta a los cajones.

10 A continuación se describe el mecanismo de picada, haciendo constar que es independiente de la marcha, y al propio tiempo una breve historia de los ya en el mercado, en los que el principal inconveniente que tienen es el de que si el motor por causas de poco voltaje o poca frecuencia, no da las revoluciones precisas, la espada (13) no tiene la fuerza suficiente para transmitir el impulso a la lanzadera; en el telar motivo de esta memoria queda resuelto éste problema por medio del mecanismo integrado por una leva (15) montada sobre el eje (16), un árbol de transmisión (17), un cono (18) y una ballesta (19) sujeta en su parte inferior a la bancada por medio de la silleta (20); como se desprende de la simple observación del plano adjunto, la ballesta ejerce en todo momento una presión sobre la espada (13) transmitiéndose ésta presión a través del árbol (17) al cono (18) manteniéndose en perpetuo contacto sobre la leva (15).

20 Tres son los engranajes que tiene el telar objeto de esta invención, a saber el que señalamos con (21) que a la vez que recibe el movimiento lleva acoplada la biela (22) y a través del eje lo transmite a la biela del lado opuesto (23) y estas a su vez al bastidor porta-púa (24).

25 El segundo engrane además de ser motor y órgano principal de la máquina, también está diseñado para que efectue las paradas precisas, y el tercero o engrane de picada (26) es el encargado de transmitir el movimiento a la leva (15) y ésta al mecanismo de picada.

30



Este telar que pretendemos patentar, debido a que le desglo-  
samos de todos los mecanismos de picada, dejándole sólo para que  
ajuste la pasada y a la vez de bastidor porta-púa, una vez halla  
efectuado el ajuste, de la pasada, retorna a su posición primi-  
5 tiva, queda parado, el tiempo suficiente para que la lanzadera se  
tralade de un lado al otro, encontrando ésta a su vez todo pre-  
parado, tal como la calada abierta completamente, cosa que en los  
telares actuales no ocurre, encontrando la lanzadera la mayor par-  
te de las veces que no está abierta, rompiendo al dar la pasada  
10 los hilos y en particular los de las orillas, estabilidad en la  
tabla por la que efectua el recorrido y una perfecta recepción  
en el cajón correspondiente. En el antepecho y en su parte interior  
lleva dos pifias de pinza para que la tela se mantenga tirante, ha-  
briéndose éstos para dejar la tela libre una vez ajustada la pa-  
15 sada para que sea recogida por el rodillo cuellador.

Las ventajas se deducen de lo anteriormente expuesto y de  
las siguientes: es más económico que los demás debido al reducido  
número de piezas y a la mayor producción por hora. La picada tie-  
ne las ventajas de que el telar lleva la marcha que sea, mucha p  
20 poca, no topa ni se para nunca, no tiene el telar que dar un gol-  
pe brusco y el impulso que dá a la lanzadera siempre es el mis-  
mo y por lo tanto se evitan roturas en bancadas, dientes en los  
engranes, etc., y como al volver la espada a su posición normal  
lo hace por un plano inclinado, se suprime parte del consumo de  
25 energía eléctrica, otra ventaja es la de poder poner toda la fá-  
brica en marcha desde el cuadro de control de energía eléctrica,  
muy importante en telares automáticos ya que como es sabido una  
tejedora tiene a su cargo como mínimo doce telares y así de esta  
manera economiza tiempo, por lo menos doce veces más del que se  
30 viene usando. En los telares actuales, el batan, mientras ajusta

202923



la pasada y retorna a su posición primitiva, la lanzadera tiene que hacer el recorrido de un lado al otro, esto, claro está, tiene un inconveniente muy de tener en cuenta, y es que la lanzadera al ser impulsada no tiene estabilidad debido a que la tabla del batan está en constante movimiento, siendo ya muchas las veces que la lanzadera ha salido disparada al exterior; no solo rompiendo hilos sino que también accidentando al personal encargado de su cuidado y entretenimiento. El telar que nos ocupa, podrá funcionar aproximadamente con la mitad de fuerza que los actuales y un tanto por ciento muy elevado de mayor rendimiento. En lo anteriormente descrito, podemos relacionarlo enumerando las muchas economías y mejoras técnicas introducidas, tales como: El batan parado y destinarlo sólo para soportar la púa nos dá como resultado suprimir dos terceras partes de peso en movimiento con la consiguiente economía de energía eléctrica; estabilidad en el paso de la lanzadera; que la lanzadera encuentre el paso abierto y no se rompan tantos hilos; facilidad en el cambio automático de lanzadera, ya que al no moverse los cajones, las lanzaderas tienen más seguridad en el cambio, teniendo presente que el telar que nos ocupa es de cambio automático, y los dos cajones que se le montarán servirán para hacer dos tramas distintas, estando estos desglosados del bastidor porta-púa; el no tener escarabajo y por tanto, no topar; el tener la picada independiente de la marcha; ninguna necesidad de parar el telar para cambiar la lanzadera y por último las pinzas de púa para tensar la tela. Estas y otras ventajas que en el los dibujos adjuntos se pueden observar, como son la reducción de mecanismos y una mayor perfección en el tejido, se deducen de lo anteriormente expuesto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente del presente invento, bien ha de entenderse que

202923



la misma no queda en forma alguna limitada y que podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle, sin que por ello altere la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

5

NOTA

En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.-Perfeccionamientos en los telares para tejer todas las fibras textiles, especialmente rayón, caracterizados porque lleva un tambor para el cambio automático de lanzadera, el cual se compone de doce cajones y por un pulsador eléctrico que en cada pasada irá pulsando la lanzadera, y esta en el momento que la falte el hilo, el mencionado pulsador cerrará un circuito magnético, éste atraerá hacia así la barra encajando ésta en un pivote colocado en el tambor, la barra recibirá un impulso dado por la palanca que a su vez le recibe de la excéntrica colocada en el eje motor, mientras que en el otro extremo se le montarán dos cajones para la trama a dos colores, los cuales irán montados en batería sobre un bastidor-guías y unidos a la bancada por medio de una palomilla, siendo el movimiento de estos radial y constante, recibiendo el movimiento de la leva, transmitido por la palanca y por medio de un escape de bola para el caso de que la lanzadera no halla entrado bien en su cajón al ser impulsada por la espada, y transmite el movimiento a la barra y esta a los cajones.

25

2ª.-Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque el mecanismo de picada es independiente de la marcha y consta de un mecanismo integrado por una leva montada sobre el eje, un árbol de transmisión, un cono y una ballesta, sujeta en su parte inferior a la bancada por medio de la silleta, ejerciendo la ballesta en todo momento una presión sobre la espada

30

202923



transmitiéndose ésta presión a través del árbol al cono, mateniéndose en perpetuo contacto sobre la leva.

5 3ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque consta de tres engranajes, uno de ellos recibe el movimiento, lleva acoplada una biela y a través del eje lo transmite a la biela del lado opuesto y estas a su vez al bastidor porta-púa, y el segundo engrane además de ser motor y órgano principal de la máquina, está dispuesto para que efectue las paradas precisas, y el tercero o engrana de picada es el encargado de transmitir el movimiento a la leva y esta al mecanismo de picada.

10

15 4ª.-Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones caracterizados porque se desglosan todos los mecanismos de picada, dejándole solo para que ajuste la pasada y a la vez de bastidor porta-púa, una vez halla efectuado el ajuste, de la pasada, retorna a sub- posición primitiva, queda parado, el tiempo suficiente para que la lanzadera se traslade de un lado al otro, encontrando ésta a su vez todo preparado, tal como la calada: abierta completamente, encontrando estabilidad en la tabla por la que efectua el recorrido y una perfecta recepción en el cajón correspondiente.

20

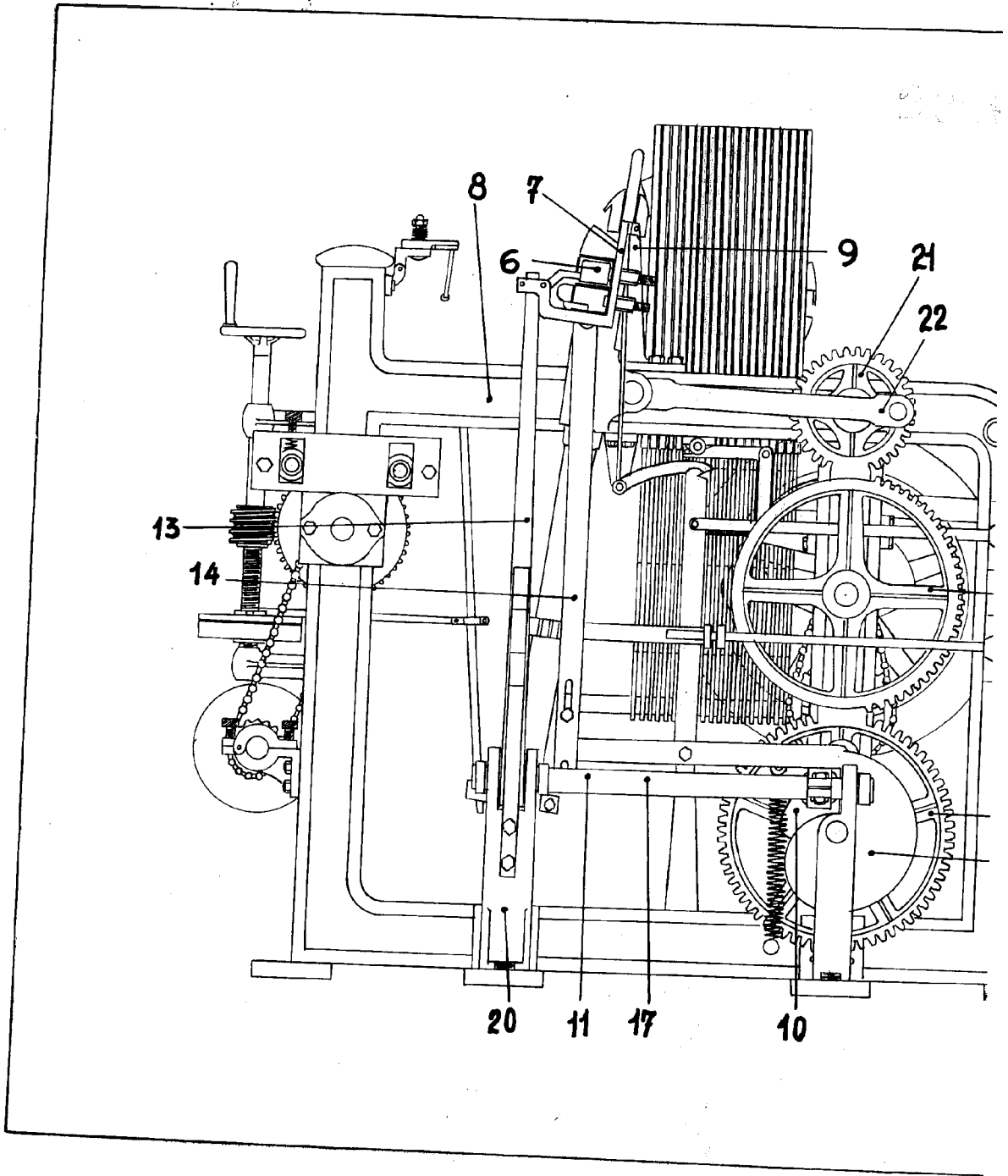
5ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TELARES PARA TEJER TODAS LAS FIBRAS TEXTILES, ESPECIALMENTE RAYON"

Según se describe en la presente memoria que consta de siete hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 9 de abril de 1.952  
-FRANCISCO JAVIER PLAZA-

1/2

D. FRANCISCO MIRALPEIX ROFY  
D. MANUEL TATAY XIBIXELL



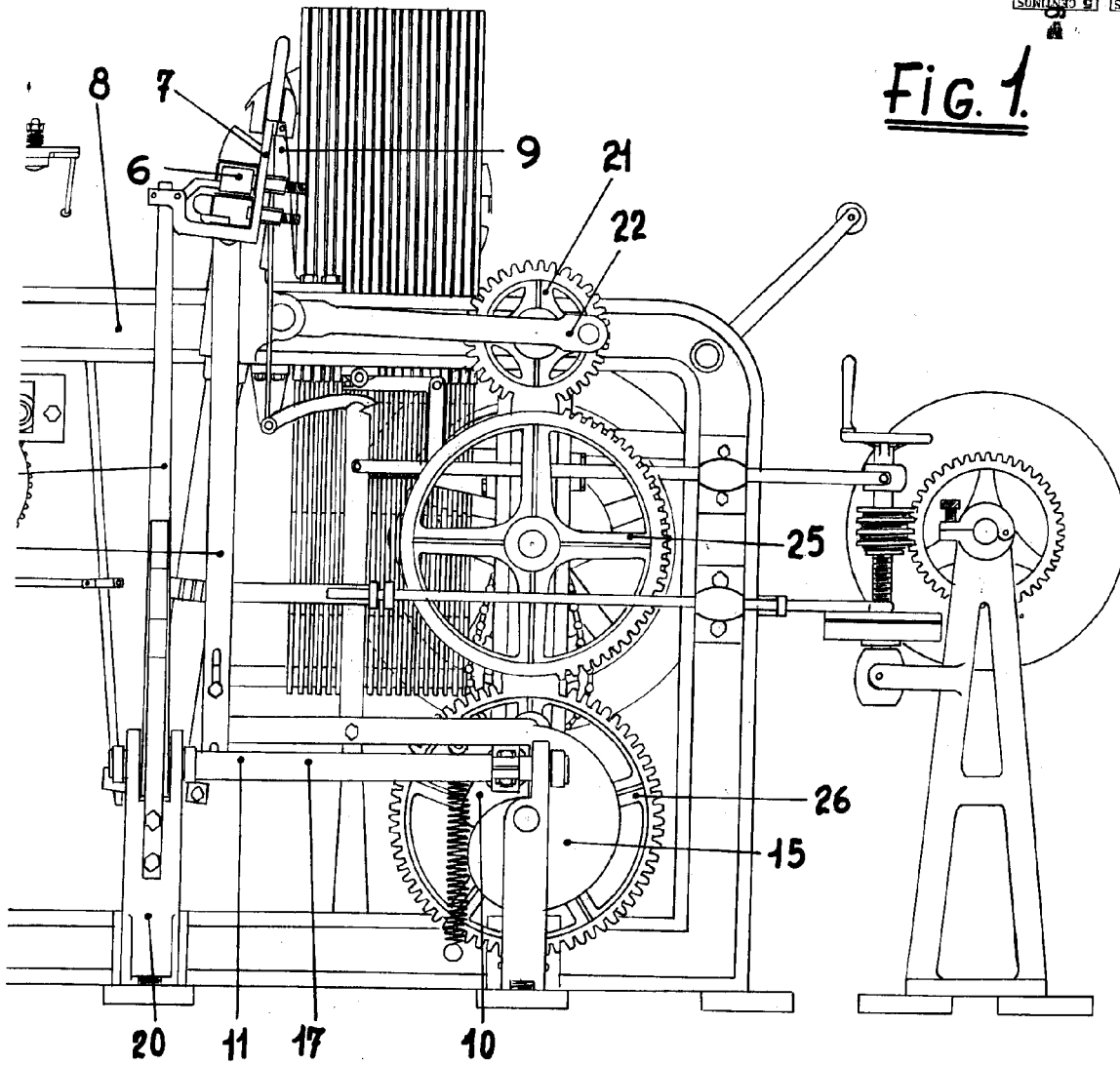
2/2

(4 hojas) - 1<sup>o</sup>

202923



FIG. 1.

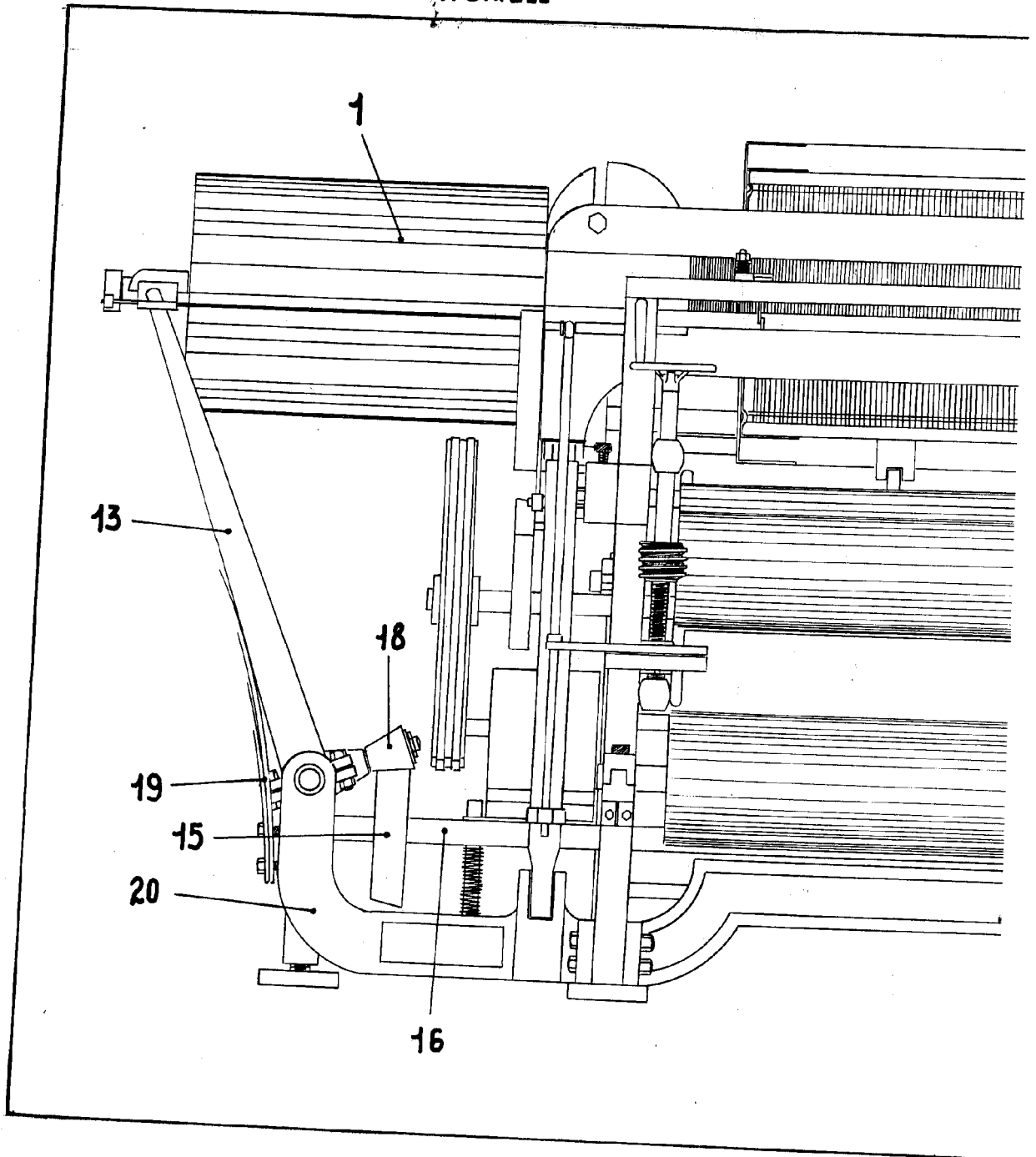


ESCALA VARIABLE  
Madrid 9. AEP. 10521 de 19...

*[Handwritten signature]*

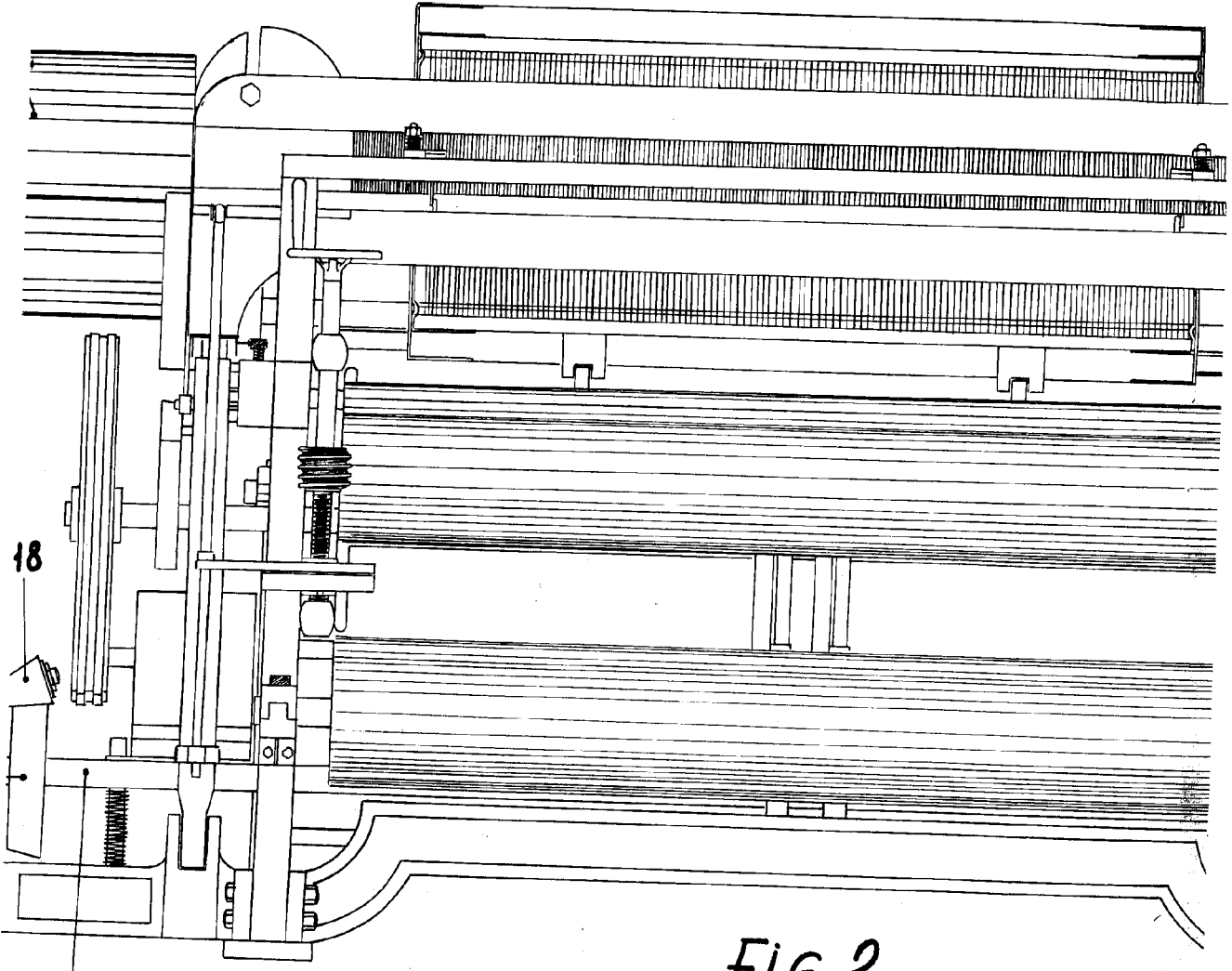
1/3

D. FRANCISCO MIRALPEIX ROFY  
D. MANUEL TATAY XIBIXELL



ALPEIX ROFY  
XIBIXELL 2/3

202923



18

16

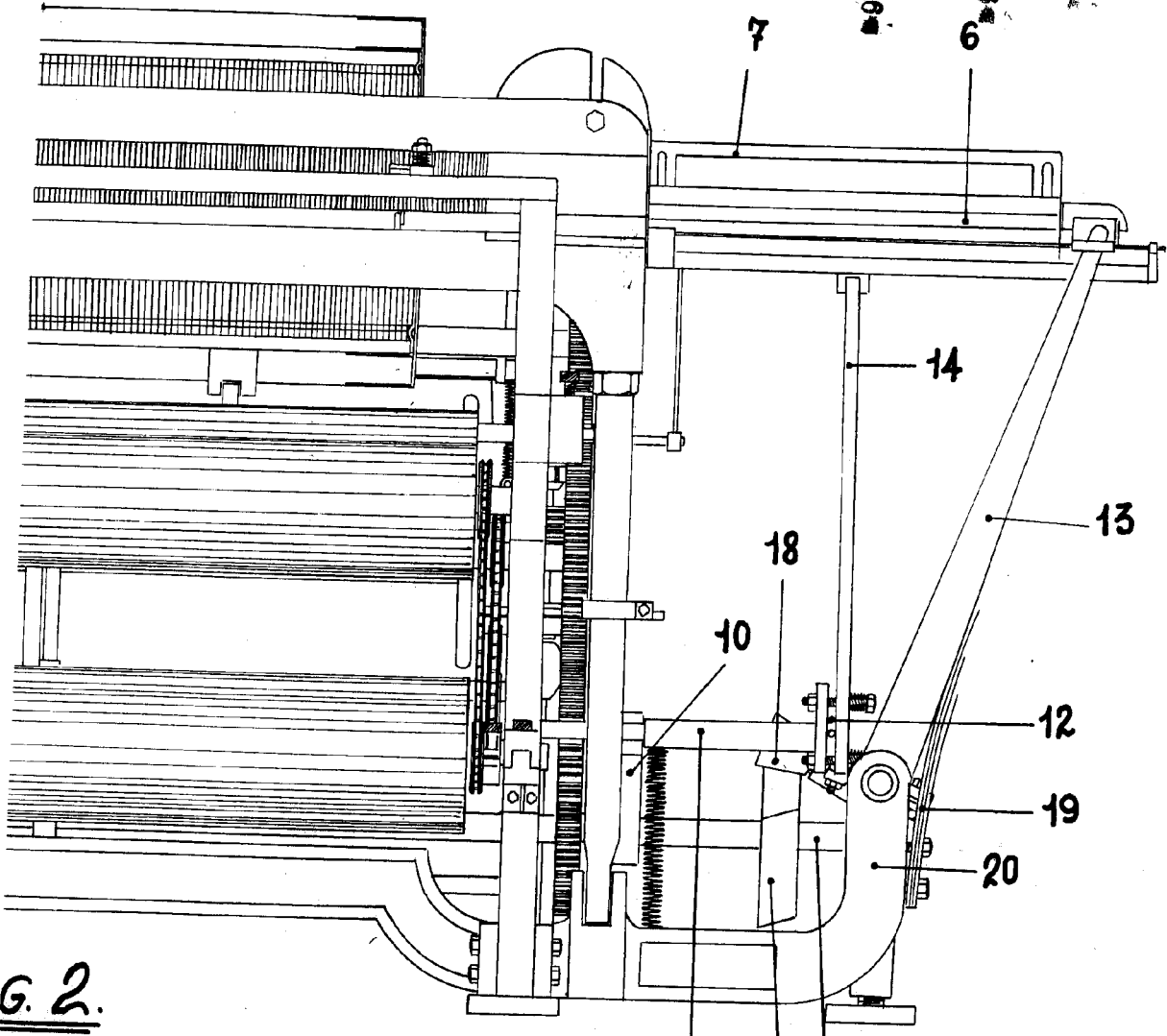
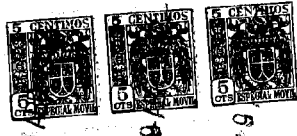
FIG. 2.

3/3

202923

202,923

(4 hojas) - 20



G. 2.

ESCALA VARIABLE  
 Madrid 29 ABR. 1952 de 19

1/2

D. FRANCISCO MIRALPEIX ROF Y  
D. MANUEL TATAY XIBIXELL

202523

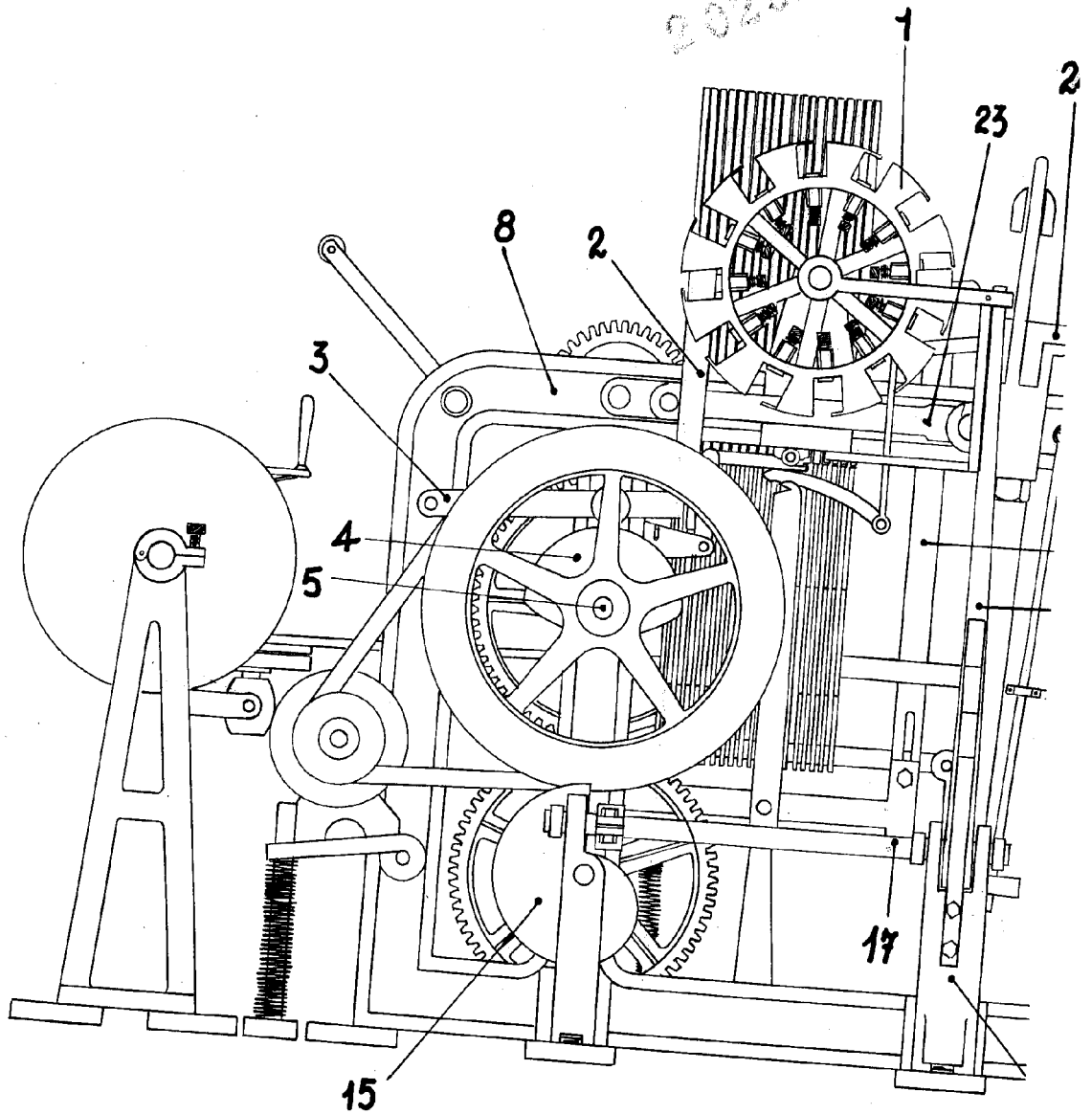


FIG. 3.

e/2

VIRALPEIX ROF y  
TAY XIBIXELL

(4 hojas)-32

202,923

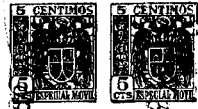
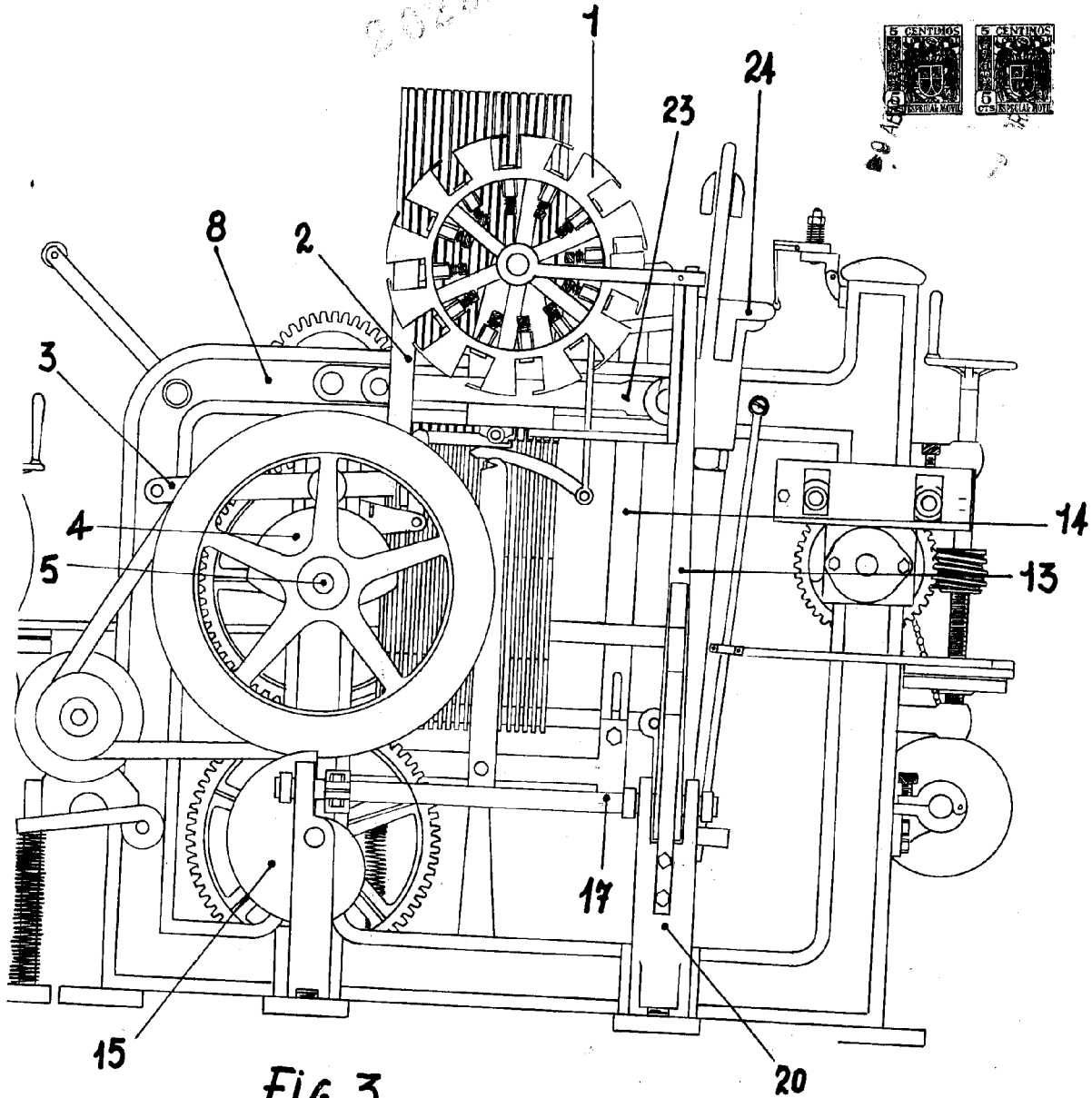


FIG. 3.

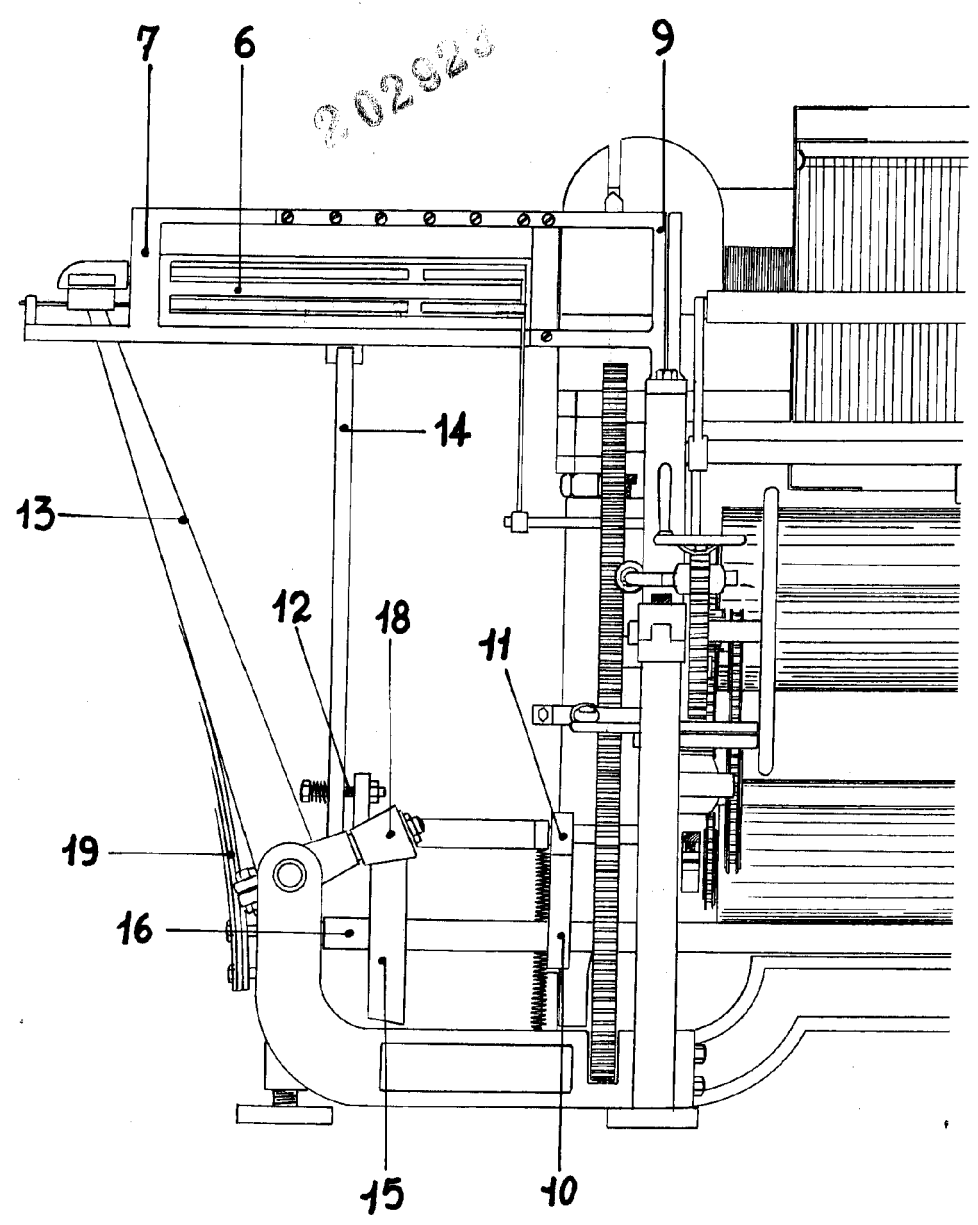
ESCALA VARIABLE  
Madrid, 09 ABR. 1952

*[Handwritten signature]*

1/3

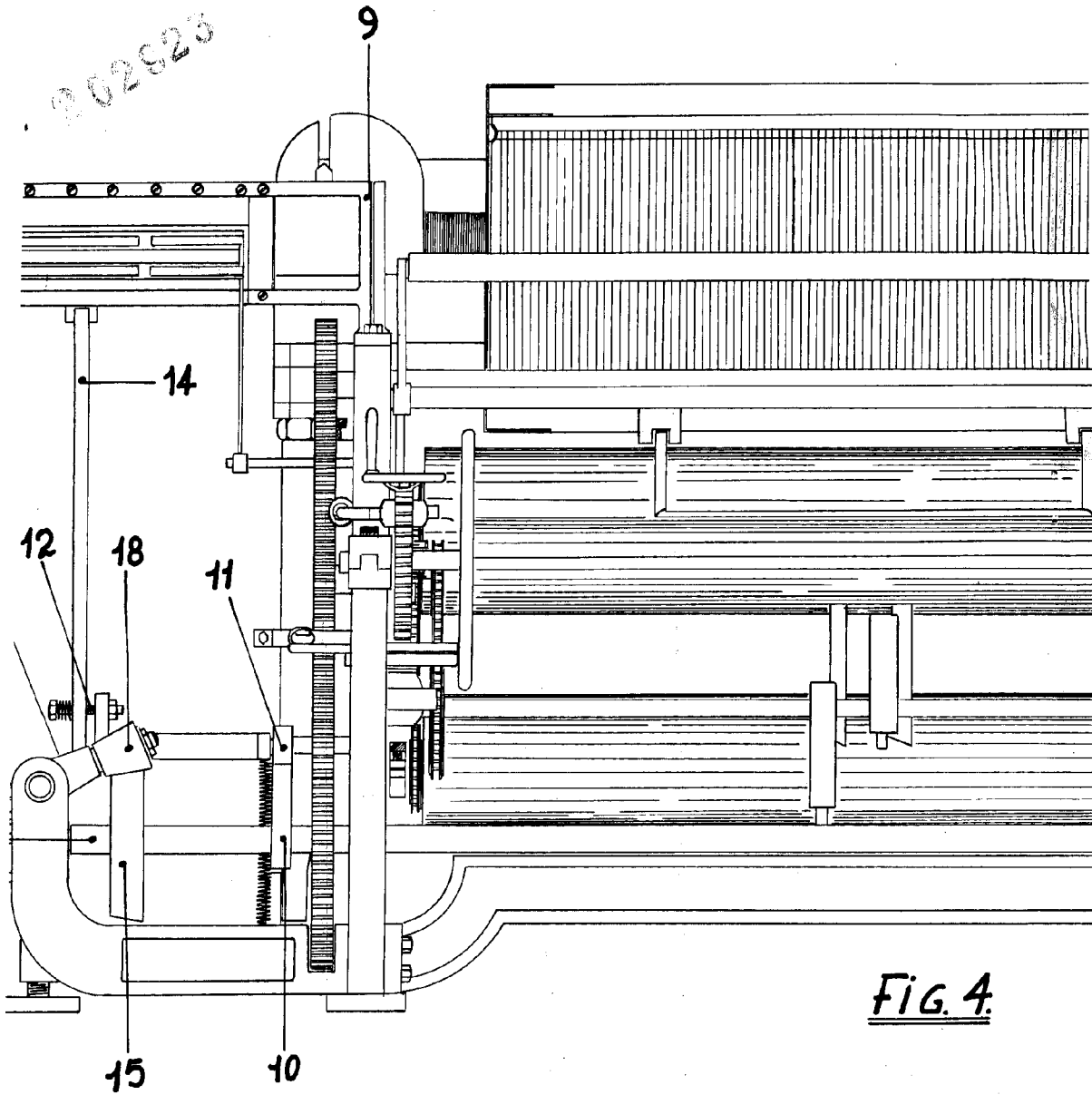
D. FRANCISCO MIRALPEIX ROP,  
D. MANUEL TATRY XIBIXELL

2.02923



2/3

ROF y  
IXELL



3/3

202.923

(4 hojas) - 4<sup>a</sup>

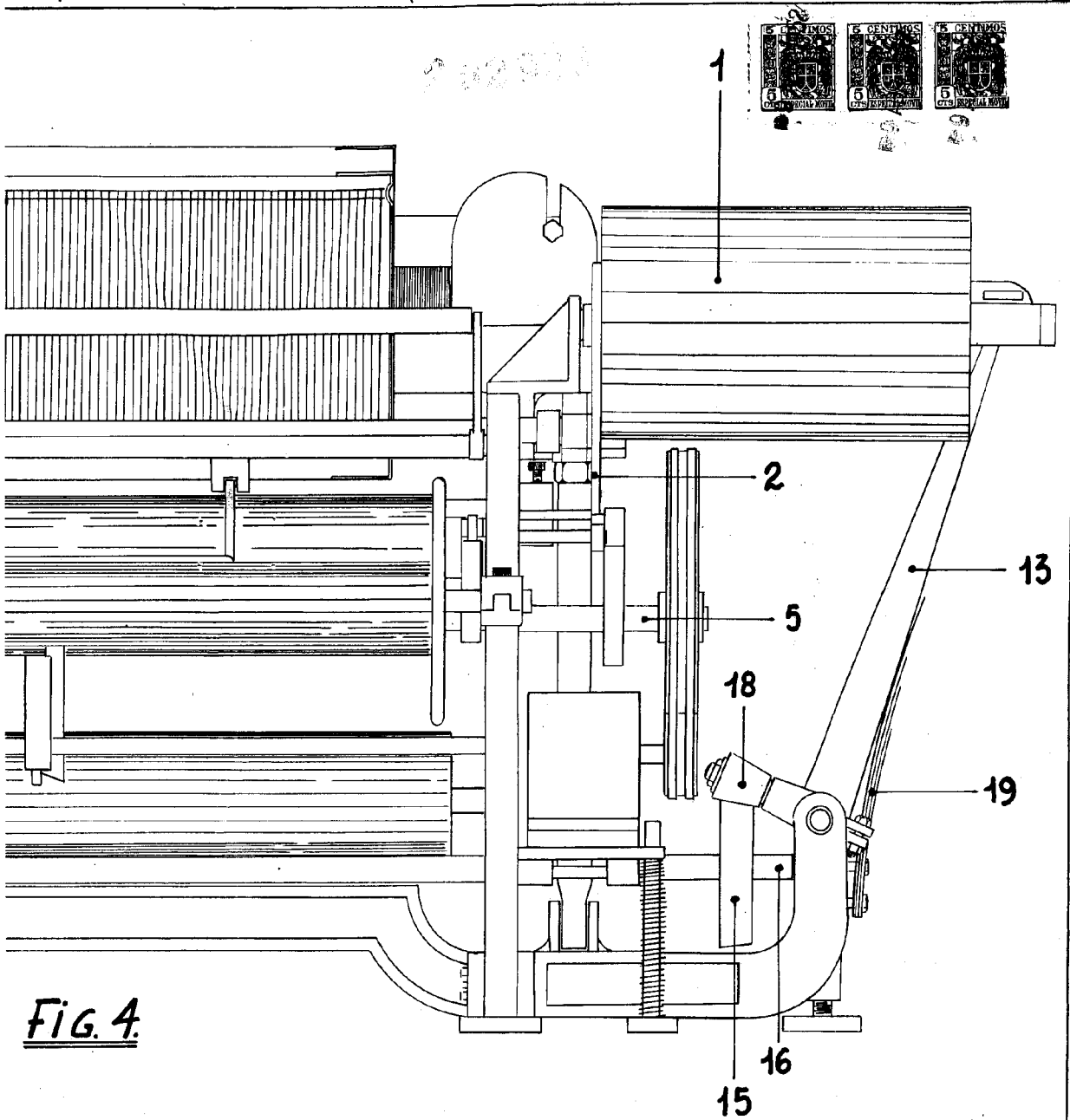


Fig. 4.

Madrid 9 ABR. 1952