

202724

202724

Memoria Descriptiva

de PATENTE DE INVECCION N.º

a favor de DON FLORIAN PLO RODRIGUEZ

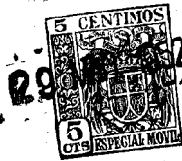
OFICINA TECNICA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

Agustin Diaz Ungria

AGENTE OFICIAL

LICENCIADO EN CIENCIAS QUIMICAS

Avda. José Antonio, 56 - MADRID



202724

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

p o r

VEINTE AÑOS

que se presenta para su protección en España, sus Colonias y Protectorado, por: "SISTEMA DE FORJADO DE PISOS Y TECHOS A BASE DE ELEMENTOS CERAMICOS PREFABRICADOS", a favor de DON FLORIAN PLO RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Botarrita (Zaragoza).

-----oooOooo-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de patente de invención, se refiere a un sistema de forjado de pisos y techos a base de elementos cerámicos prefabricados, que modifica sustancialmente cuanto en este respecto se conoce hasta hoy, tanto en España como en el extranjero, yendo encaminado a la consecución, como resultado práctico industrial, de medio de formación de pisos y techos dotados sobre sus similares de las siguientes ventajas.

- a.- Perfecta resistencia ante las cargas normales tanto estáticas como dinámicas,
- 10 b.- Gran aislamiento térmico,
- c.- Formación de forjado antivibratorio y amortiguador de ruidos,
- d.- Extraordinario ahorro de hierro,
- e.- Fácil y cómodo almacenamiento y transporte,
- 15 f.- Alta economía de producción y montaje, y
- g.- Empleo y revalorización de elementos cerámicos abundantes y baratos en nuestro país.

El sistema que se preconiza consiste en la formación del entramado a base de formación de viga compuestas por series longitudinales de elementos prismáticos que se acoplan en el sentido de su longitud, armándose la viga por medio de una varilla que se aloja en la canal determinada por una ranura estriada que poseen tales elementos en su cara inferior. Estos elementos van dotados de nervaduras interiores formativas de secciones huecas tubulares, la cara superior lleva ranuras para facilitar la adherencia del material de recubrimiento y las caras laterales van inclinadas, convergiendo hacia arriba.

25

Estos dispositivos de viga se sitúan a distancia adecuada y el hueco se rellena por medio de series longitudinales de otra pieza que actúa de bovedilla. Esta pieza es, asimismo, prismática, tiene la cara inferior lisa, la superior dotada de ranuras que facilita la adherencia del material de recubrimiento y las laterales son inclinadas convergiendo hacia abajo de manera tal que acoplan exactamente sobre las caras de las vigas.

30

Así, pues, el sistema se compone de dos clases de elementos; uno formativo de las vigas y otro formativo de las bovedillas. El forjado se ejecuta como se ha dicho, o sea por medio de series de piezas del tipo primero, constituyendo vigas, separadas adecuadamente rellinando los huecos con series de piezas del tipo segundo, que

35



202724

actúan de bovedillas, con avance de media pieza.

40 En los planos adjuntos se ha representado una forma de
realización práctica de la invención, la cual se dá a título de
ejemplo, como demostración de que es traducible industrialmente y,
por lo tanto, sin carácter limitativo alguno.

45 La figura 1 muestra la pieza formativa de las vigas. Como
puede apreciarse es prismática, posee nervaduras interiores deter-
minativas de secciones tubulares, su cara inferior lleva una canal
ranurada, su cara superior lleva ranuras de adherencia, y sus caras
laterales son inclinadas con convergencia hacia arriba.

50 La figura 2 muestra la pieza que trabaja como bovedilla.
Como puede apreciarse es prismática, lleva nervios o tabiques in-
teriores determinativos de secciones tubulares, su cara inferior
es plana, su cara superior lleva ranuras de adherencia y sus caras
laterales son inclinadas con convergencia hacia abajo que se co-
rresponde con la convergencia hacia arriba de la pieza nº 1.

55 La figura 3 muestra la forma de presentar las piezas por la
constitución del forjado y la figura 4 indica como queda el forjado
terminado por acoplamiento de las series que se pegan por medio de
mortero.

60 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de
realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es sus-
ceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren
su fundamento.

N O T A

SE REIVINDICA:

65 1º.-"SISTEMA DE FORJADO DE PISOS Y TECHOS A BASE DE ELEMEN-
TOS CERAMICOS PREFABRICADOS", caracterizado porque el forjado se
constituye a base de series longitudinales de elementos cerámicos que
funcionan como vigas, rellinando los huecos por medio de series de
elementos cerámicos que actúan como bovedillas, a cuyo efecto hay
70 solamente dos clases de elementos cuya forma y constitución es tal



que permite tales yuxtaposiciones seriales de elementos iguales y las laterales de series de abombamientos.

75. 2ª.- SISTEMA DE FORJADO DE PISOS Y TECHOS A BASE DE ELEMENTOS CERAMICOS PREFABRICADOS", caracterizado porque el elemento formativo de la viga es prismático, está dotado de nervaduras interiores determinativas de secciones huecas tubulares, su cara inferior posee una canal de superficie interior estriada, su cara superior lleva ranuras para facilitar la adherencia del material de recubrimiento y sus caras laterales son inclinadas, con convergencia simétrica hacia arriba.

80 3ª.- "SISTEMA DE FORJADO DE PISOS Y TECHOS A BASE DE ELEMENTOS CERAMICOS PREFABRICADOS", caracterizado porque el elemento formativo de las bovedillas es prismático, su cara inferior es plana y paralela a la superior, que va dotada de ranuras de adherencia, lleva interiormente tabiques determinativos de secciones tubulares, y sus caras laterales son inclinadas con convergencia simétrica hacia abajo, que se corresponde con la convergencia de las piezas descritas en la reivindicación anterior.

90 4ª.- "SISTEMA DE FORJADO DE PISOS Y TECHOS A BASE DE ELEMENTOS CERAMICOS PREFABRICADOS", caracterizado porque el forjado que efectúa formando series longitudinales de piezas tal como se describen en la reivindicación segunda, armando la viga por medio de varilla de hierro que se aloja y embebe en la canal de la cara inferior, yendo estas series sepradas entre sí una distancia correspondiente al alto de las piezas de bovedilla que se apoyan en ellas debido a la convergencia de sus caras laterales, haciéndose el acoplamiento por pegado con mortero y avance de media unidad.

95 5ª.- "SISTEMA DE FORJADO DE PISOS Y TECHOS A BASE DE ELEMENTOS CERAMICOS PREFABRICADOS".

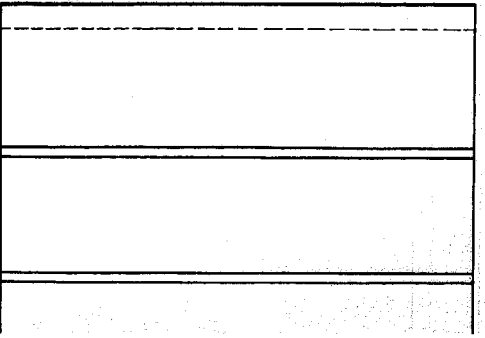
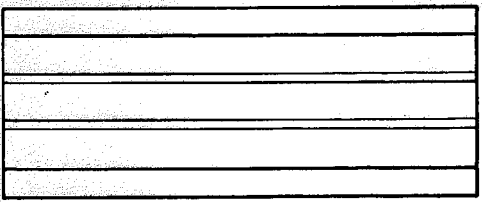
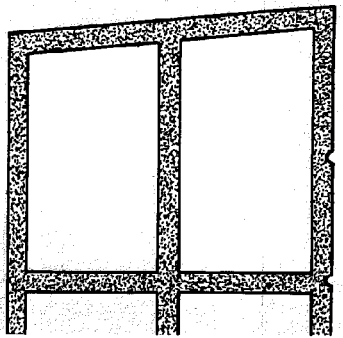
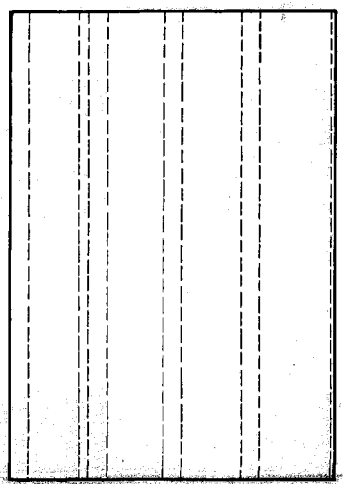
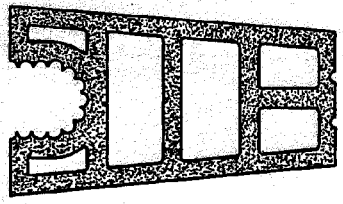
100 Todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 29 de marzo de 1952
AGUSTIN DIAZ UNGRIA
P.P.



7/2

1





202724



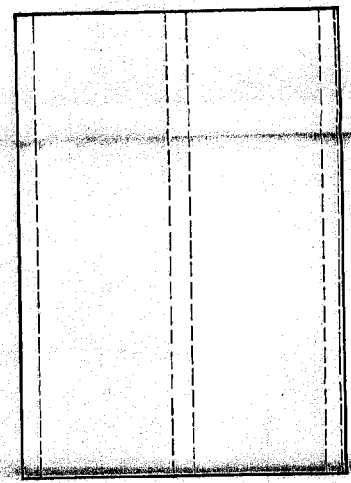
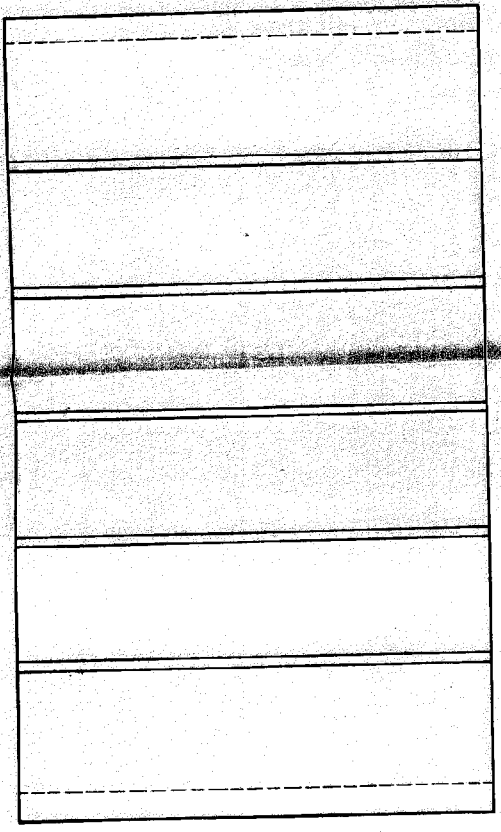
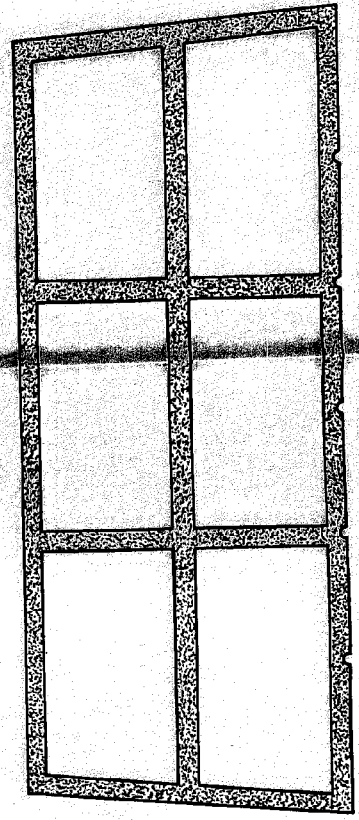
2



LAMINA No 1

ESCALA VARIABLE

202724



20 MAR 1952
AGUSTIN DIAZ URBINA
S.A.
Mr. Diaz

A. FLORIAN PLO RODRIGUEZ 802724

29

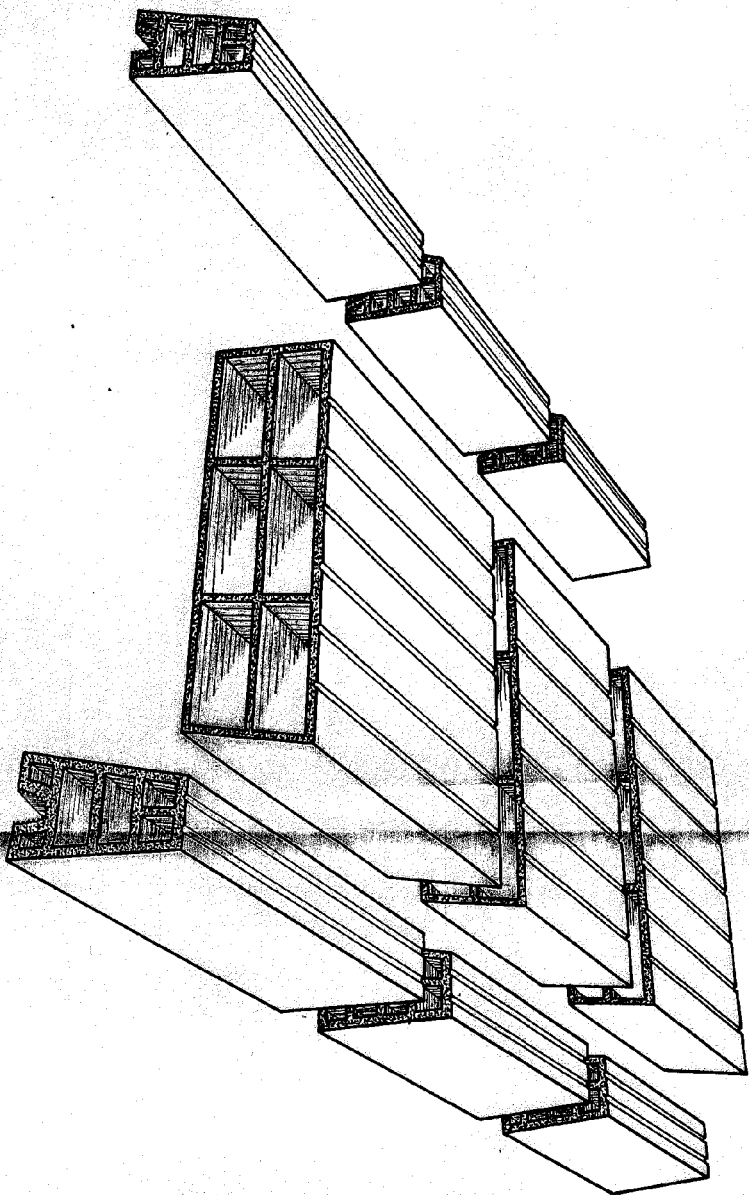


29

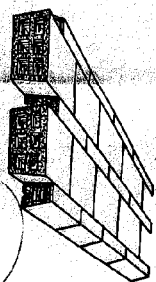


LAMINA Nº 2

ESCALA VARIABLE



3



4

29 MAR. 1952
AGUSTIN DIAZ UNGRIA
A.P.

Florian