

202692

27 M



la fuente de información consistente en folletos y catálogos de la casa "FILAR" (Fabbrica Italiana Lavorazione), Viale Corsica, 63, Milano.

10 Conocida es la creciente importancia industrial que van adquiriendo actualmente los plásticos de todo tipo, nitroresinas, nitrocelulosas, acetovinilos, etc., siendo por lo tanto de extraordinario interés abordar y resolver los problemas inherentes a su industrialización, tanto en cuanto a la obtención del producto propiamente dicho como en cuanto
15 a la elaboración posterior del mismo.

Entre los plásticos mas adecuados para fines industriales se encuentra el acetato de celulosa, cuya obtención en planchas y alobarocación posterior de estas, estaban todavía sin resolver de manera que
20 permitiera su industrialización y difusión.

El procedimiento que se preconiza en la presente solicitud proporciona el medio de obtención industrial de dicha primera materia y su tratamiento para la elaboración de toda clase de objetos.
25

Consiste el procedimiento en el tratamiento de la celulosa ($C_6H_{10}O_5$) con ácido acético o cloruro de acetilo disuelto en aquel en presencia de acetatos de zinc o magnesio como catalizadores.

30 Así pues se someterá la celulosa a la acción del ácido acético o bien del cloruro de acetilo disuelto en ácido acético en medio acetónico o bien en el seno de nitrobenceno, con presencia de pequeñas cantidades de acetatos de zinc o magnesio que funcionan como catalizadores de la reacción.
35

202692



27

Elevando la temperatura hasta los 60° en caso de empleo del medio acetónico, o hasta los 90° en caso de empleo del nitrobenzeno como disolvente, pronto se aprecia la separación de dos capas, una con los productos de la reacción y otra con el acetato de celu-
40 losa disuelto.

Se separan ambas capas por decantación y se procede a concentrar la disolución de acetato de celu-
45 losa que cuando alcanza un estado pastoso de alta viscosidad, se somete al prensado en caliente en prensas de alta presión que le confieren la forma de plancha del espesor que se desee. A este efecto se gradúa tanto la presión como el grueso o altura de la solución.

Obtenida la plancha como se ha dicho, queda en
50 condiciones de tratamiento para el conformado de cualesquiera clase de objetos. Ello se efectúa caldeandola en hornos hasta temperaturas de 100° a 200° y sometiendola a prensado entre mordazas que llevan vaciada la forma definitiva del objeto. Estas mordazas
55 van electrocaldeadas para que la plancha alcance la forma deseada y despues son enfriadas por corriente interior de agua que enfria la materia y fija la forma alcanzada dejandola definitiva.

Descrito suficientemente el objeto de la solici-
60 tud, asi como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que estas no supongan alteración de su fundamento.

N O T A

65 Los puntos esenciales, que se reivindican, por no

202692



no ser divulgado, practicados, ni puestos en ejecución en España, para que sean objeto de esta patente de Introducción en España, por diez años, son los siguientes:

70

1.- Procedimiento de fabricación de plancha y objetos de acetato de celulosa, caracterizado por que se somete la celulosa a la acción del ácido acético, o bien del cloruro de acetilo disuelto en ácido acético, en solución de acetona a temperaturas de 60° o de nitrobenzeno a temperaturas de 90°, con presencia de pequeñas cantidades de acetatos de cinc o de magnesio que actúan como catalizadores de la reacción.

75

80

2.- Procedimiento de fabricación de plancha y objetos de acetato de celulosa, caracterizado por la decantación de la solución de acetato de celulosa formado como resultado de la reacción descrita en la reivindicación anterior, su concentración por evaporación y su prensado a alta presión al espesor deseado que es función de la altura de dicha solución y de la presión de trabajo.

85

90

95

3.- Procedimiento de fabricación de plancha y objetos de acetato de celulosa, caracterizado por que la plancha obtenida como se ha indicado en las reivindicaciones anteriores es conformada a cuyo efecto se somete a un caldeo previo en hornos hasta temperaturas de 100° a 200° y sometida a prensado entre mordazas que llévan vaciada la forma definitiva a alcanzar, yendo electrocaldeadas estas mordazas para que la plancha se conforme y siendo enfriadas después por circulación interior de agua que enfría la materia y fija

202692



la forma.

4.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHA Y
OBJETOS DE ACETATO DE CELULOSA.

Todo ello, tal y como se ha descrito en la
100 Memoria que antecede y a los fines expresados.

Consta la presente Memoria Descriptiva de
cinco hojas, escritas a máquina por una sola de sus
caras.

Madrid, 27 de Marzo de 1952