

202672



forjados dotados sobre sus similares, de las siguientes ventajas:

- a.- Perfecta resistencia mecánicas a las cargas tanto estáticas como dinámicas;
- 10 b.- Forjado rápido sin necesidad de encofrados;
- c.- Consecuente economía de mano de obra;
- d.- Supresión del empleo de cemento Portland, y
- e.- Establecimiento de perfiles para toda clase de cargas.

15 El forjado de que se trata se fundamenta en la utilización de vigas cerámicas, dotadas de perfilación tal que funcionan a manera de encofrado sobre el que se apoyan y construyen directamente las bovedillas.

20 Las vigas van armadas con varilla a fin de arriostrar sus moléculas y proporcionar un módulo de elasticidad suficiente. A este efecto se sitúan tramos metálicos transversales en las alas de la viga que es donde mayores son los esfuerzos de tracción y compresión, ligando longitudinalmente estos tramos por sus extremos por varillas paralelas en número de

25 cuatro. Los tramos aludidos van, a su vez, ligados entre sí por medio de otros tramos que unen extremos opuestos avnazando un tramo con lo que todo el sistema constituye una unidad.

30 La viga se construye sobre dicho armado por moldeo y subsiguiente cocción, teniendo forma exterior tal que presenta apoyos para el asiento de las bovedillas a manera de encofrado.

35 En el adjunto plano se ha representado una forma de realización práctica de la invención, lo cual

202672



se da a título de ejemplo, y sin caracter limitativo alguno.

Como puede apreciarse, la viga, que se representa en las figuras 1 y 2, va armada por el sistema de varillaje de arriostamiento compuesto por los
40 tramos -1- unidos por los tramos -2- y ligados por las varillas longitudinales -3-. Sobre este armazón se construye, por moldeo, la viga propiamente dicha -4- cuyo contorno aparece en línea discontinua.

45 En la figura 3 se puede comprobar la colocación de las bovedillas -5- entre las vigas -6-, colocación que se verifica sin necesidad de encofrado alguno.

De este modo se obtienen los forjados de pisos,
50 con la resistencia de cualesquiera otros, pero con una gran economía en hierro y eliminación del cemento Portland, que es sustituido por materiales cerámicos mas baratos y mas abundantes en nuestro país.

Descrita suficientemente la invención, así como
55 la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, siempre que estas no alteren su fundamento.

_ N _ O _ T _ A _

60 Los puntos esenciales que se reivindicán, por ser propios y nuevos, para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

1.- Sistema de forjado de pisos con vigas cerá-
65 micas armadas, caracterizado por la formación de las



bovedillas sobre las vigas perfiladas de manera tal que determinan un encofrado en el que dichas bovedillas se realizan.

70 2.- Sistema de forjado de pisos con vigas cerámicas armadas, caracterizado por que las vigas se construyen por moldeo y cocción subsiguiente, sobre un armazón de tramos metálicos transversales ligados longitudinalmente por varillas paralelas en número de
75 cuatro, yendo asimismo ligados dichos tramos transversales por otros que unen extremos opuestos de los mismos avanzando un tramo cada vez, con lo que todo el sistema constituye una unidad.

3.- SISTEMA DE FORJADO DE PISOS CON VIGAS CERÁMICAS ARMADAS.

80 Todo ello, tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines expresados.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y de una hoja de dibujos.

Madrid, 26 de Marzo de 1952



261

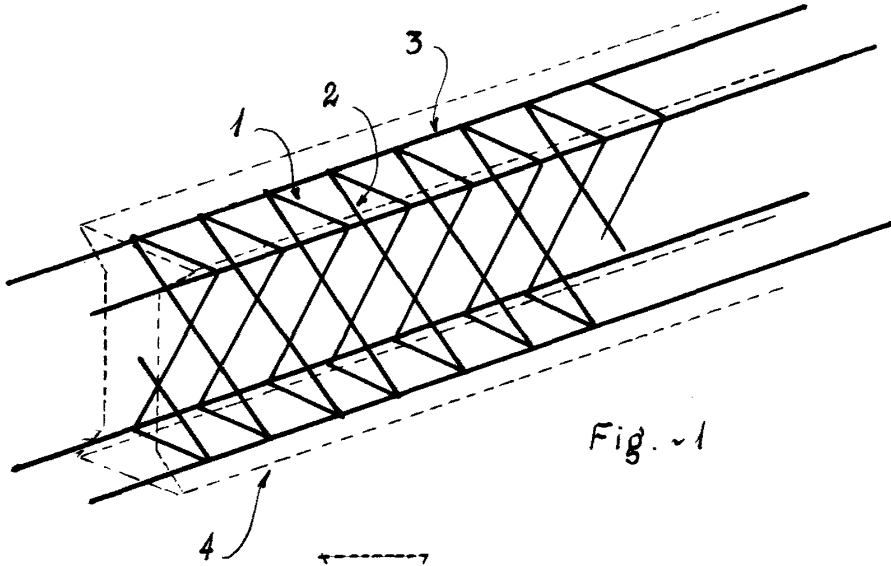


Fig. 1

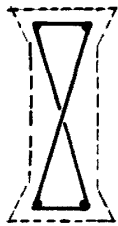


Fig. 2

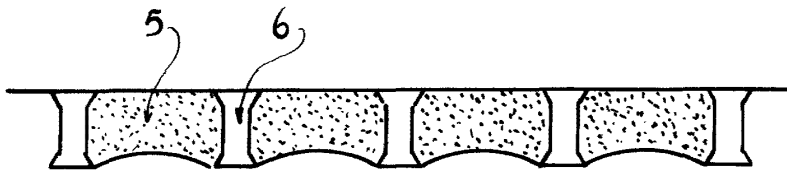


Fig. 3