

*F. C. 20-2110*

29 AB



Int. Cl.<sup>3</sup>: *F 16 B*

**202665**

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "TUERCA PERFECCIONADA PARA EL ENCLAVAMIENTO DE ESTRUCTURAS", a favor de Doña MARIA ROSA BERTRAN SOLE, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Los Vergos nº 45-bis, entl<sup>a</sup>. 1<sup>a</sup>.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una tuerca especial para utilizar en erigir estructuras de metal acanalado.

5. Este material consta de acero de calibre altamente pesado u otro metal laminado para proporcionar una canal de sección transversal rectangular que muestra las porciones de borde de la tira de metal a ser vueltas en ángulos rectos a las paredes laterales del canal y de nuevo en ángulos rectos dentro de forma que se produzca un miembro rectangular que tiene una ranura longitudinal a lo largo de cuyo borde se re-  
10. cortan aletas vueltas hacia dentro. Estas aletas están de preferencia achaflanadas.

Entre los objetos de la invención es producir una

202665



tuerca metálica provista de ranuras aptas para cooperar con los bordes de las aletas antes mencionadas de modo que se facilite el anclaje asegurado de otras partes al material acanalado por medio de pernos o tornillos.

5. Otros objetos y ventajas serán evidentes a los técnicos en la materia al hacer referencia a la descripción que sigue en donde:

La figura 1 es una vista en perspectiva que muestra un detalle de construcción típica utilizando la tuerca de la presente invención.

10.

La figura 2 es una vista en sección central del detalle mostrado en la figura 1.

La figura 3 es una elevación lateral de una de las nuevas tuercas.

15.

La figura 4 es una vista en planta de la cara ranurada de la tuerca.

La figura 5 es una sección parcial a través de una de las ranuras a mayor escala.

La figura 6 es una sección sobre la línea 6-6 de la figura 5.

20.

Como se indica en el dibujo, estructuras en las cuales se utiliza la presente tuerca, pueden producirse al asegurar los miembros acanalados 10 y 10' entre sí mediante el uso de un adaptador o soporte 25, fijándose primero el soporte al miembro 10' mediante el uso de un tornillo 20 y una tuerca 15 y luego se fija al miembro 10 mediante una tuerca y tornillo similares.

25.

La tuerca utilizada y que incorpora la presente invención se muestra en detalle en las figuras 3, 4, 5 y 6. Consiste en una pieza aproximadamente rectangular algo más larga que ancha y que tiene esquinas opuestas diagonalmente extirpadas

30.

202665

2946



de modo que la tuerca puede ser girada parcialmente dentro de la canal. Adyacente al extremo curvado 30 existen un par de ranuras 16 igualmente espaciadas de la abertura roscada 32 y entre sí en una distancia igual a la distancia entre las aletas vueltas hacia dentro del material acanalado 10 ó 10'. La dimensión longitudinal de la tuerca en ángulos rectos a las ranuras 16 es substancialmente la misma que el ancho interior del material acanalado 10 ó 10'. El ancho de la tuerca es ligeramente menor que el ancho de la ranura en el material acanalado.

Como se muestra en las figuras 4 a 6, las ranuras 16 están provistas de dientes achaflanados que se proyectan hacia dentro 33, dispuestos en ambas paredes de una ranura y que se alternan de uno a otro lado.

En la figura 5 se muestra la forma preferida de ranura y diente. En esta figura, los bordes 34 de la ranura se muestran como redondeados y los bordes de los dientes achaflanados 33 se muestran como inclinados hacia abajo desde un borde redondeado al centro de la ranura y luego horizontalmente como en 33' hacia la pared opuesta de ranura.

Como se muestra en la figura 3, cada una de las tuercas tiene fijada a ella un resorte helicoidal 18.

En su uso, la tuerca se inserta primero a través de la ranura del material acanalado, luego se gira parcialmente para llevar las ranuras 16 en registro con las aletas vueltas hacia dentro, luego se sitúa en la posición deseada a lo largo del canal.

Bajo aplicación de la parte a ser fijada al material acanalado y paso a su través de un perno o tornillo apropiado, este último entrará en la tuerca y puede asegurarse estrecha-



mente,

202665

Bajo estrechado del perno o tuerca suficientemente, los dientes 33 se agarran en las aletas vueltas hacia dentro de ambos lados y el fondo de las ranuras, y previenen efectivamente el movimiento relativo de las partes.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

10.

1ª.- Tuerca perfeccionada para el enclavamiento de

estructuras, caracterizada porque la citada tuerca consta de una pieza metálica rectangular relativamente reducida que tiene una abertura roscada situada céntricamente y que tiene dos esquinas diagonalmente opuestas extirpadas, estando prevista la citada tuerca sobre una cara de un resorte dispuesto normal a la cara de tuerca y que tiene en su cara opuesta

15.

ranuras transversales paralelas, teniendo las citadas ranuras dientes que se proyectan en las ranuras de sus caras laterales, estando interespaciadas los dientes sobre un lado con aquellos sobre el lado opuesto, convergiendo hacia abajo los bordes de los citados dientes desde los márgenes superiores respectivas de las citadas ranuras para cruzarse y extenderse más allá de la línea central de esta última, por lo que los dientes se solapan entre sí en las porciones de fondo de las ranuras.

20.

25.

2ª.- Tuerca, caracterizada porque la citada tuerca consta de una pieza metálica rectangular relativamente reducida que tiene una abertura roscada situada céntricamente y que tiene dos esquinas diagonalmente opuestas extirpadas, es-

30.

20266

29 ABR



5. tando provista la citada tuerca sobre una cara de un resorte dispuesto normal a la cara de tuerca y que tiene en su cara opuesta ranuras transversales paralelas, teniendo las citadas ranuras dientes que se proyectan en las ranuras de sus paredes laterales, interespaciándose los dientes sobre una cara con los dientes sobre la cara opuesta, siendo los citados dientes inclinados desde el margen superior de las citadas ranuras hacia la línea central de las mismas y luego horizontalmente a la pared opuesta de la ranura.

10. 3ª.- Tuerca perfeccionada para el enclavamiento de estructuras.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

15.

Madrid, a 29 ABR. 1974

p. a.

JAMER JORDAN

202665

29 ABR



Fig. 1

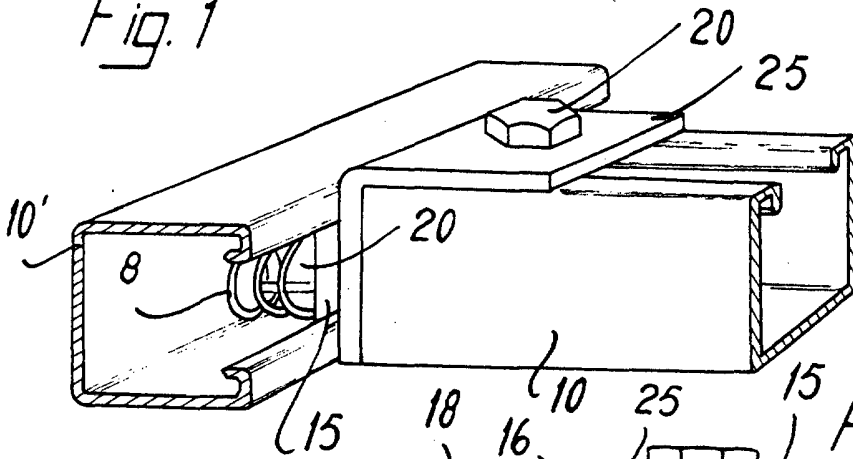


Fig. 2

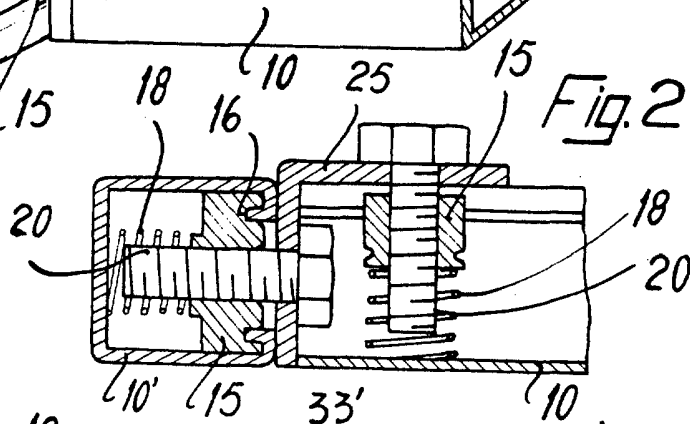


Fig. 3

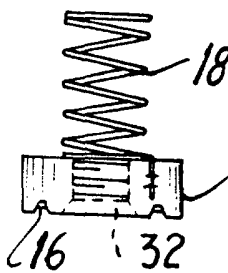


Fig. 4

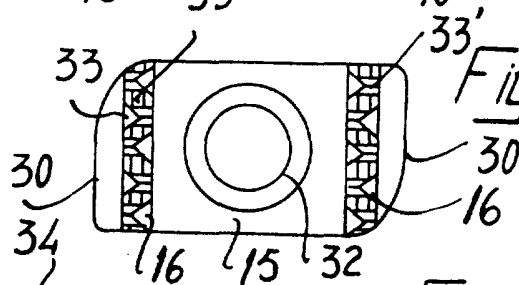


Fig. 5

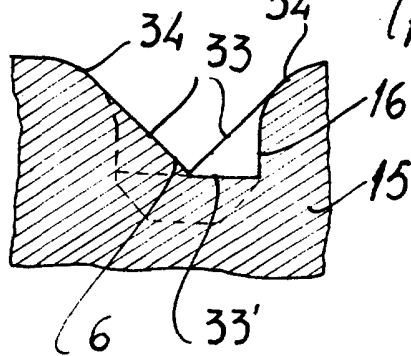
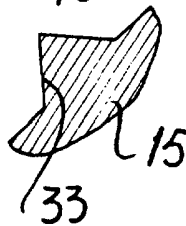


Fig. 6



Madrid, a 29 ABR, 1974  
p.a.

JAIMÉ ISERN  
p.º