

202652

202652



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por D I E Z años

en España a favor de Don Eleuterio González Vacas, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid calle Feijo'8 por "UNA MAQUINA PARA PRODUCIR INCISIONES Y FRACCIONAR EN FORMA CONTINUA, CORDONES Y TUBOS DE MATERIALES ELASTICOS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5.- El invento se relaciona con una máquina especialmente concebida para producir en forma continua incisiones y fraccionar a medidas constantes ciertos materiales elásticos o poco duros que presentan forma continua, con o sin solución de continuidad.

Importantes objetos del invento son:

10.- Crear una máquina del tipo que se indica, concebida de forma que realice su trabajo con una eficacia máxima; el preveer en dicha máquina, los medios necesarios, para que con las intermitencias previstas, fraccione el material que se somete a su actuación; preveer en la misma máquina la disposición de elementos cortantes, para producir incisiones en sentido longitudinal en cada trozo fraccio-



- nario; el de proporcionar un exacto control de la producción; constituir una máquina del tipo que se indica, mediante la cual se puede logra una producción racional continua dentro de una señalada economía; crear una máquina para mecanizar en la forma indicada ciertos materiales poco duros mejorada en sus características de proyecto y montaje.
- 5.- Otros objetos y particularidades, relacionados con los detalles y la economía que el invento proporciona, aparecen claramente definidos en el transcurso de ésta memoria.
- 10.- A continuación haremos simultáneamente referencia de unos planos ilustrativos que solo a título de ejemplo se acompañan.
- En ellos se representan las distintas piezas que integran la mencionada máquina y cuyos números, en todas las figuras representadas tienen el mismo valor.
- 15.-
- 1.- Rodillo superior
 - 2.- Rodillo inferior
 - 3.- Parte hembra de la que se descompone el rodillo -1-
 - 4.- Parte macho de la que se descompone el rodillo -1-
 - 5.- Junata entre las piezas -3- y -4- para la disposición de las -6- y -7-
 - 6.- Cuchilla incisora
 - 7.- Cuchilla fraccionaria.
 - 8.- Campo estriado y antideslizante para el cordón o tubo a tratar.
 - 9.- Incisión de trabajo para el filo de la cuchilla -6-
 - 10.- Cavidad practicada en el rodillo -2- y relleno de metal blanco, para tope de acción de la cuchilla fraccionaria -7-.
 - 11.- Buchón conductor del tubo o cordón a tratar.
- 20.-
- 25.-
- 30.-



- 12.- Tubo o cordón elástico a tratar.
- 13.- Dispositivo colector de lubricante para facilitar el trabajo de las cuchillas -6- y -7-.
- 14.- Bastidor amovible, regulador de la distancia a observar entre los rodillos -1- y -2-.
- 5.- 15.- Generador de fuerza que pone en movimiento el rodillo -2-.
- 16.- Rueda dentada solidaria al eje del rodillo -2-.
- 17.- Rueda dentada que transmite movimiento al rodillo -1-.
- 10.- La figura 1ª es una vista esquemática de los cilindros -1- y -2-, los cuales aparecen seccionados parcialmente para permitir observar sus características y disposición de los elementos cortantes -6- y -7-.
- 15.- La figura 2ª es una vista en alzado, con sección vertical de la máquina durante la fase de trabajo que realiza la incisión longitudinal del material elastico.
- La figura 3ª corresponde a una vista frontal de la máquina.
- 20.- F U N C I O N A M I E N T O .
- Al descomponerse en dos partes el rodillo -1- en la junta -5- predispuesta entre las fracciones -3- y -4- se alojan los elementos -6- y fraccionador -7-.
- Tras regular el grado de separación entre los rodillos -1- y -2- a través del bastidor -14- el tubo o cordón elástico -12- y que al generar fuerza el elemento -15- pone en movimiento al rodillo -2- de cuyo extremo opuesto parte una rueda dentada -16- que al engranar con una genemela -17- pone en movimiento rotatorio y en sentido contrario al conjunto que
- 25.-

202652

- 4 -

25 MAR



representa -1-.

5.- Como quiera que los rodillos -1- y -2- van provistos de un campo estriado -8- arrastran al tubo o cordón -12- y que al coincidir en el movimiento de rotación de los rodillos -1- -2-, la cuchilla incisora -6- dispuesta en el rodillo -1-, con la incisión -9- dispuesta en el rodillo -2- le es practicada una abertura longitudinal del mismo largo que la mencionada cuchilla -6- al tubo o cordón 12, coincidiendo seguidamente a la media rotación, la 10.- cuchilla fraccionadora -7- con la cavidad provista de material blando -10- y que al pasar sobre dicho tubo o cordón -12- lo fracciona.

15.- A cada movimiento de rotación del rodillo -1- tanto la cuchilla incisora -6- como la fraccionadora -7-, al pasar a la altura del dispositivo colector de lubricante-13- reciben un impregnado de éste a fin de hacer más eficiente la labor de corte sobre el material elástico.

20.- Con cuanto antecede, se deja especificado en debida forma el objeto de ésta patente, siendo susceptibles en la misma introducir aquellas modificaciones que las práctica a consejo, tanto de linea, estructuras de sus dispositivos supresión o adicción de algunos de ellos, materiales en que se construyen, colocación de los mismos, así como aquellas 25.- otras que en esencia no cambie, altere o modifique ésta invención.

N O T A

Se declara de propiedad y novedad para todo el territorio nacional, sus colonias, protectorado y dominios la siguientes:

REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª.- Una máquina para producir incisiones y fraccionar, en forma continua, cordones y tubos de materiales elásticos, caracterizado por la disposición de dos rodillos gemelos que merced a la acción generadora que recibe del inferior, pone en movimiento al dispuesto en la parte superior a través de sendas ruedas dentadas acopladas a los ejes de los mencionados rodillos.
- 10.- 2ª.- Una máquina para producir incisiones y fraccionar, en forma continua cordones y tubos de materiales elásticos, según nota 1ª, caracterizada por contar el rodillo situado en la parte superior y dispuestos diametralmente, con sendas cuchillas colocadas de tal suerte, que una practica una incisión al material a tratar, mientras que la otra lo secciona en tanto que el rodillo dispuesto en la parte inferior lleva practicado en su seno una incisión, coincidente con la cuchilla que realiza esta misión y en el lado opuesto una cavidad rellena de material blando que sirve de tope a la cuchilla fraccionadora sin perjudicar su filo.
- 15.- 3ª. Una máquina para producir incisiones y fraccionar, en forma continua, cordones y tubos de materiales elásticos, según notas anteriores, caracterizado por contar los mencionados rodillos con sendos campos estriados por donde se desliza el material a tratar y en la boca del trabajo de los mismos cuenta con un buchón conductor del ya referido cordón o tubo a tratar.
- 20.- 4. Una máquina para producir incisiones y fraccionar, en forma continua, cordones y tubos de materiales elásticos según notas precedentes, caracterizado por que el rodillo superior, va dispuesto sobre un bastidor amovible y este
- 25.-

202652

- 6 -



sobre la bancada del conjunto lo que permite a dicho rodillo establecer la separación que estime oportuno en relación con el inferior.

5ª.-Una máquina para producir incisiones y fraccionar, en forma continua, cordones y tubos de materiales elásticos, según nota 1ª y 4ª, caracterizado por contar con un humectador de lubricante que durante el movimiento de rotación, impeña automáticamente los filos de las cuchillas del cilindro superior.

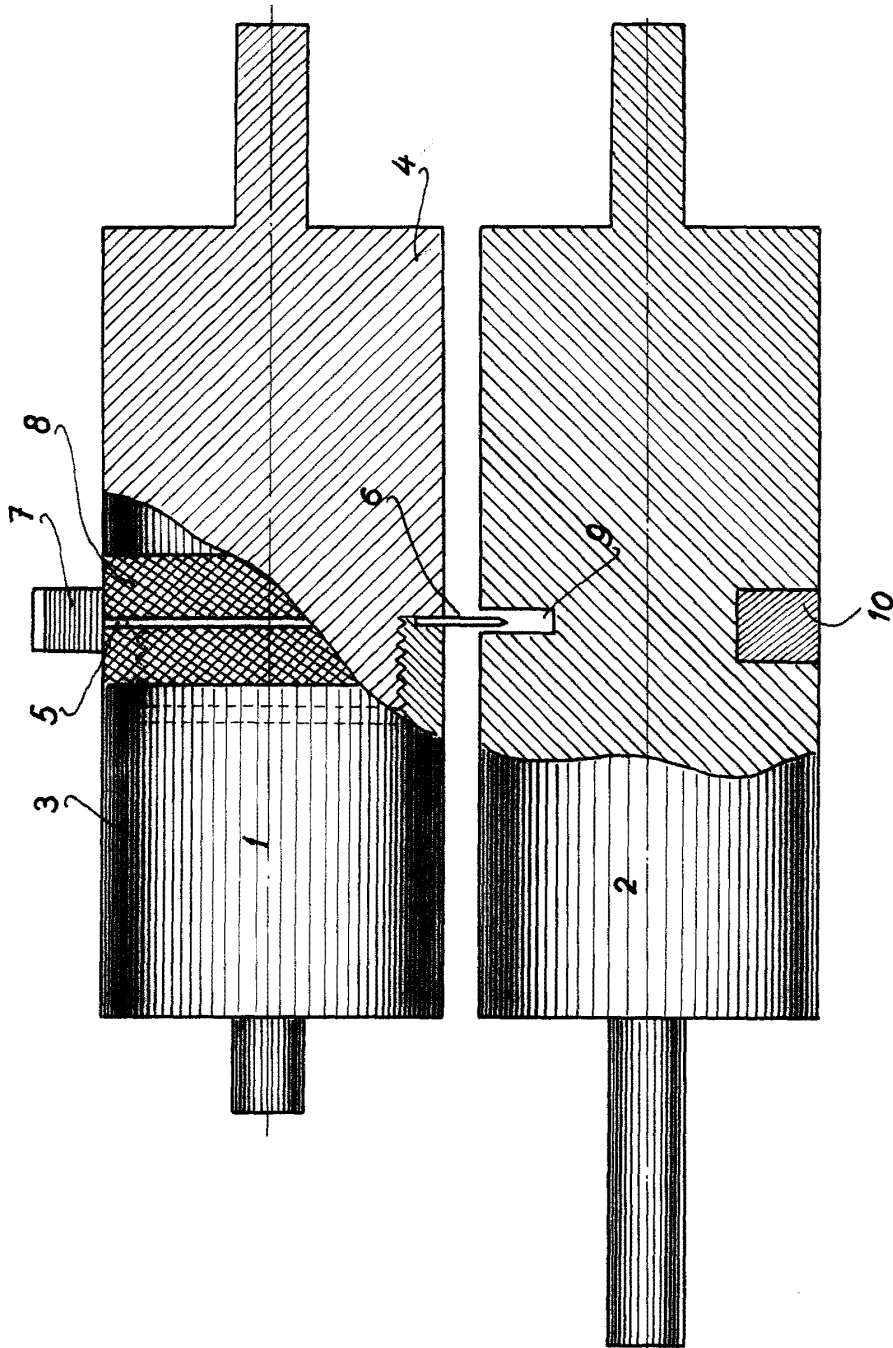
6ª.-" UNA MAQUINA PARA PRODUCIR INCISIONES Y FRACCIONAR, EN FORMA CONTINUA, CORDONES Y TUBOS DE MATERIALES PLASTICOS".

Todo tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de seis hojas escritas por una sola de sus caras y tres hojas de planos que la ilustran

Madrid, 25 MAR 1952.



Fig. 1ª

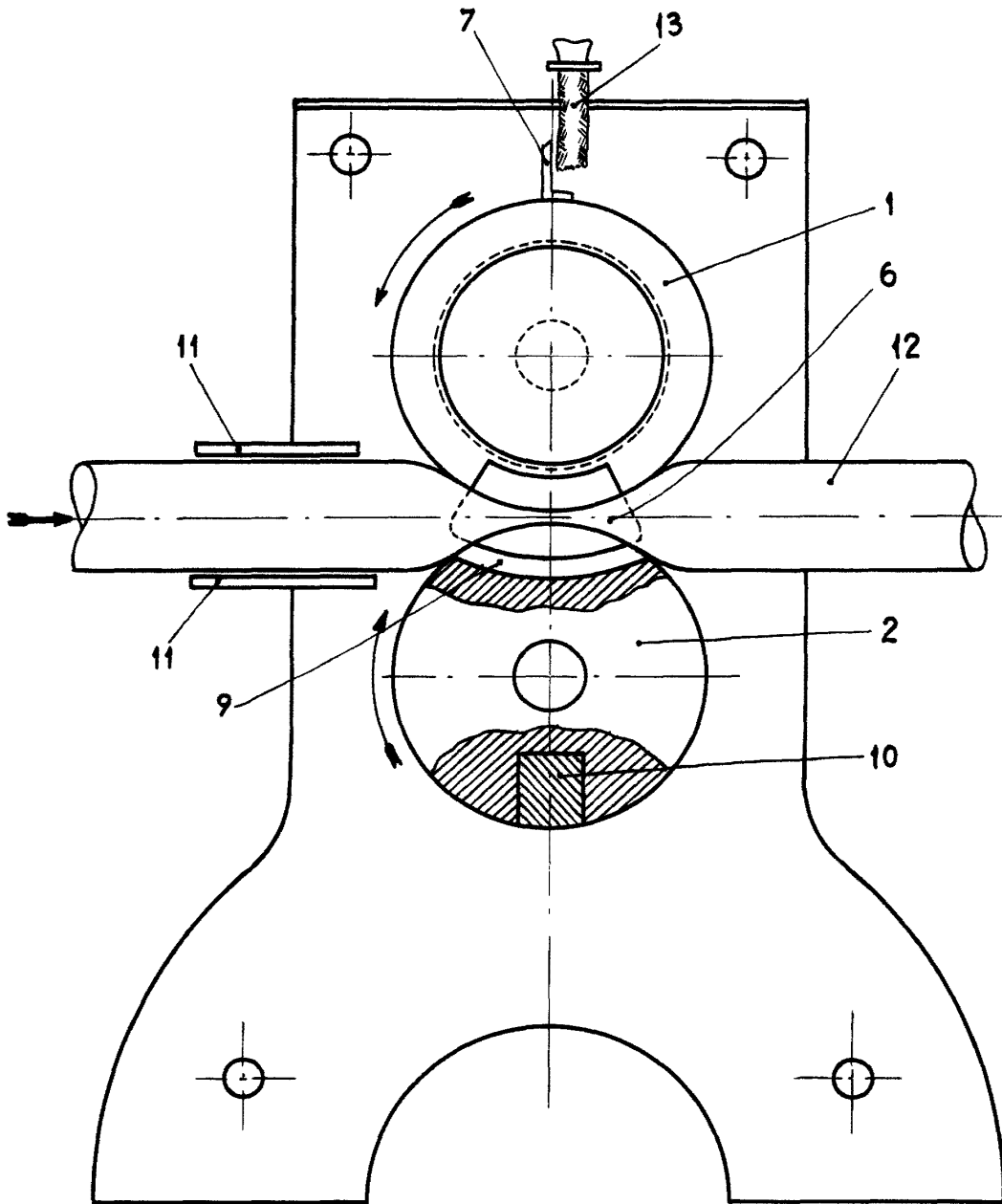


Escala variable

E. González Vacas



Fig. 2ª



Escala variable.

E. Gonzalez Vacas

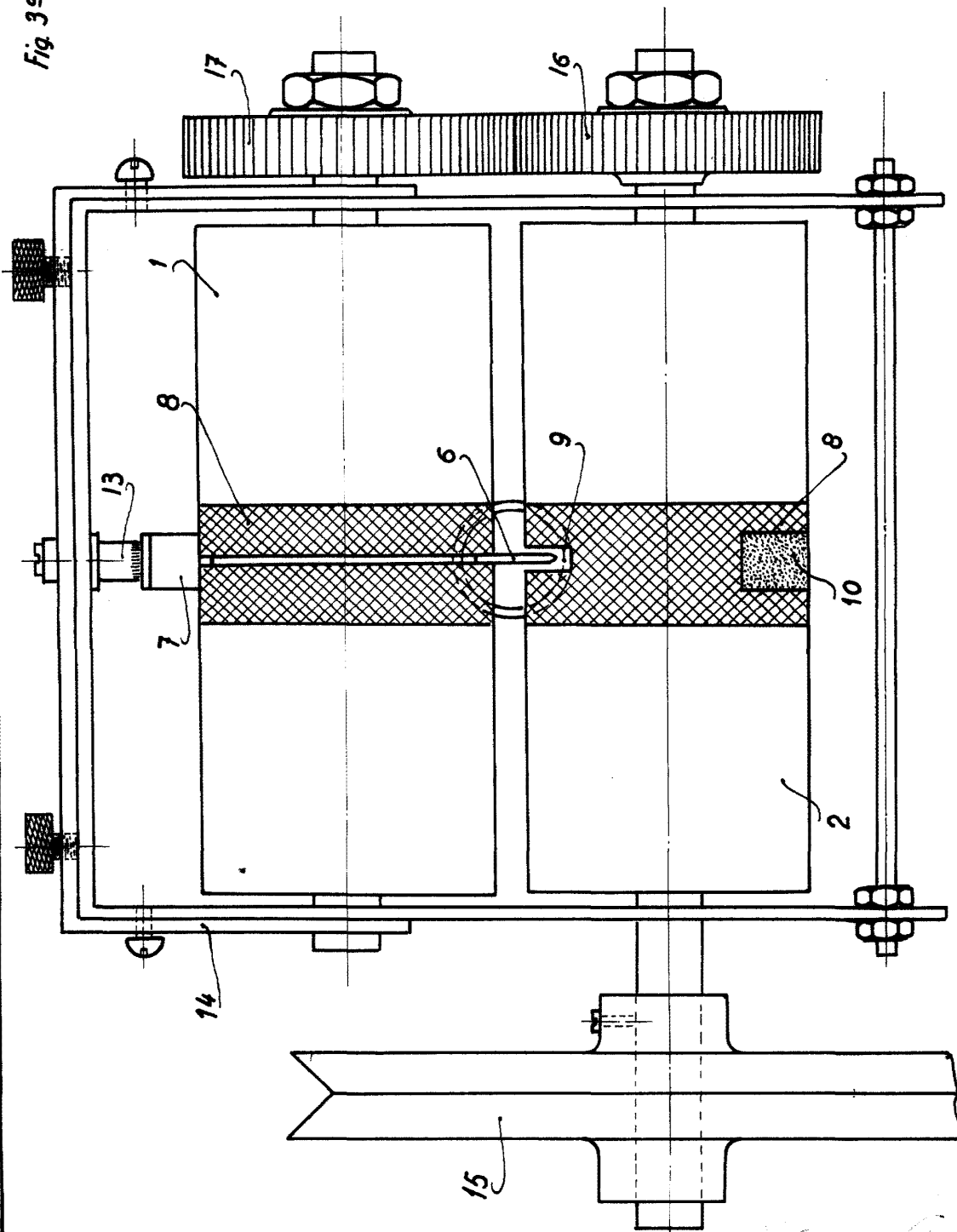
202032

E. Gonzalez Vacas

3 hojas 3ª



Fig. 3ª



Escala variable

E. Gonzalez Vacas