

4-8-76

202617



MODELO DE UTILIDAD

REF 6832/16
=====

Inv.	B 25 C
------	--------

Memoria Descriptiva

sobre:

Distribuidor para máquina grapadora.

Solicitante: SOCIETE FRANCAISE D'AGRAFAGE INDUSTRIEL, (SOFRAGRAF),
entidad francesa, residente en Le Syndicat, Saint-Amé,
Vosges, Francia.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina grapadora y más particularmente tiene por objeto un distribuidor para máquina grapadora provisto de un depósito en el que se pueden disponer bandas de grapas yuxtapuestas destinadas a ser insertadas una tras otra en un cargador.

5.



El cargador está constituido generalmente por un cuerpo tubular en el que la banda de grapas en servicio es impulsada con ayuda de un pulsador hacia el puesto de grapado en la máquina al que está asociado el distribuidor. La primera banda de grapas en espera en el depósito descansa en general contra el pulsador, lo que obliga a dar a éste una longitud bastante importante ya que no puede dejar sin apoyo a la banda de grapas cuya cohesión no es a toda prueba. Contra más largo sea el pulsador, la máquina resulta más voluminosa.

5.

10.

La presente invención tiene por objeto reducir éste inconveniente permitiendo equipar al cargador de un empujador relativamente corto. A este efecto, el pulsador o empujador se prolonga por el lado opuesto a aquél por el que actúa sobre la banda de grapas en servicio por un órgano de apoyo para la primera banda en espera, dispuesto de modo a poder escamotearse cerca del depósito.

15.

Este órgano de apoyo puede, muy cómodamente, ser realizado por medio de una tira rígida pero flexible, por ejemplo de metal, tira que puede escamotearse ya sea por arrollamiento, o bien por flexión en un alojamiento adyacente al depósito y - que ocupa poco espacio.

20.

Dicho órgano puede, eventualmente, ser utilizado para ayudar o incluso provocar el desplazamiento del empujador en el cargador.

25.

La descripción que sigue a continuación con referencia al dibujo anexo, dado a título de ejemplo no limitativo, hará comprender como la invención puede ser realizada.

La figura 1, es una vista esquemática en sección parcial de un distribuidor de grapas conforme a la invención.

30.

La figura 2, es una vista en perspectiva con arranque



miento que muestra el depósito y el cargador.

5. En la figura 1, el bastidor 1 de una máquina grapadora comprende un alojamiento 2 en el que se adapta un cargador 3 que contiene una banda 4 de grapas yuxtapuestas que un empujador 5 impulsa hacia un tope 6. Las grapas llegan una tras otra a dicho tope por paso por una ranura prevista, en el extremo del alojamiento 2 por una chapa de tope 7 que unos tornillos 8 fijan al bastidor 1.

10. La grapa 9, situada contra el tope es llevada hacia el objeto a grapar por una lámina 10 que desliza a lo largo del bastidor.

15. Como se muestra en la figura 2, el cargador 3 está combinado a un depósito 11 en el que se pueden apilar bandas 4 de grapas en espera, que son guiadas en sus porciones extremas en guías en U 12. Un muelle, no representado, puede rechazar, si ello es necesario, las bandas 4 hacia el cargador.

20. El empujador 5 es solicitado hacia la chapa 7 por medio de un muelle de lámina 13 al que se engancha merced a tornillos 14 que pasan a través de una ranura longitudinal 15 del cargador. El muelle 13 se enrolla sobre un eje 16 montado en una chapa o una caja 17 fijada al cargador 3.

25. La primera banda 4 de grapas en espera en el depósito 11 se apoyan al menos parcialmente, sobre el empujador 5 que se desplaza en el cargador hacia la chapa 7, a medida que la banda de grapas en servicio, contenida en éste cargador se agota.

30. Se puede asegurar un apoyo sobre toda su longitud a la primera banda 4 contenida en el depósito dando al empujador 5 una longitud suficiente para que, incluso cuando no queden más grapas en el cargador, dicho empujador ocupe todavía la to

202617



talidad de la anchura del depósito, pero ello provoca un aumento sensible del volumen del aparato ya que, para introducir una nueva banda 4 en el cargador, es preciso llevar el empujador más allá de la guía 12 detrás del depósito, como se ha representado con trazo mixto a la derecha de la figura 2.

5.

A fin de poder utilizar un empujador relativamente corto, sin que por ello la primera banda en espera en el depósito sea parcialmente privada de apoyo, el empujador 5 se asocia a una tira rígida pero flexible 18, unida, por ejemplo por medio de tornillos 19, a su cara vuelta hacia el depósito y que sale de éste último hacia atrás de la guía 12 posterior.

10.

La tira 18 aflora dicha cara del empujador y presenta una anchura suficiente para ofrecer el apoyo deseado a las grapas de la banda 4.

15.

Cuando se retrocede el empujador 5, la tira 18 puede escamotearse por arrollamiento en un pequeño carter 20 adyacente al depósito.

Según una variante representada esquemáticamente con trazo mixto en la figura 2, la tira 18 se escamotea en un pasillo estrecho 21 paralelo a la guía 12 posterior.

20.

La tira 18 puede ser utilizada para asistir al muelle 13 o incluso para reemplazar a éste último. A éste efecto, se la puede realizar por medio de un muelle a lámina o bien incluso, en especial en el caso de una tira que se escamotee en un pasillo o pasadizo, asociarla a un gato 22, neumático o eléctrico por ejemplo, que permita rechazarla hacia el tope 6 y, eventualmente también, alejarla de éste tope.

25.

La invención se aplica a cualesquiera tipos de grapadoras que utilicen grapas montadas en bandas.

30.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Francia con el número 70 45359 de 16 de diciembre de 1.970, acogándose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad en España sobre: DISTRIBUIDOR PARA MAQUINA GRAPADORA; caracterizándose por lo siguiente:

15. 1ª.- Distribuidor para máquina grapadora del tipo que comprende un depósito en el que se disponen unas bandas de grapas yuxtapuestas, destinadas a ser introducidas una tras otra en un cargador que contiene un empujador sobre el que descansa la primera banda en espera en el depósito, caracterizado porque la longitud del empujador es inferior a la anchura del depósito y porque el empujador se prolonga, por el lado opuesto a aquél por el que apoya sobre la banda de grapas en servicio, por un órgano de apoyo, para la primera banda en espera, dispuesto de modo, a poder escamotearse en un alojamiento previsto cerca del depósito.

25. 2ª.- Distribuidor según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano de apoyo es una tira rígida pero flexible.

30. 3ª.- Distribuidor, según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el órgano de apoyo se enrolla en un carter adyacente al depósito.



4ª.- Distribuidor, según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el órgano de apoyo se escamotea en un pasadizo dispuesto a lo largo del depósito.

5. 5ª.- Distribuidor, según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el órgano móvil es utilizado para ejercer sobre el empujador un esfuerzo que permite desplazar a éste.

10. 6ª.- Distribuidor, según la reivindicación 5, caracterizado porque el órgano de apoyo está constituido por un muelle.

7ª.- Distribuidor, según la reivindicación 5, caracterizado porque el órgano de apoyo se asocia a un gato que permite desplazarle longitudinalmente.

15. 8ª.- Distribuidor para máquina grapadora; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los adjuntos dibujos.

Esta Memoria, consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 FEB. 1974

SOCIETE FRANCAISE D'AGRAFAGE

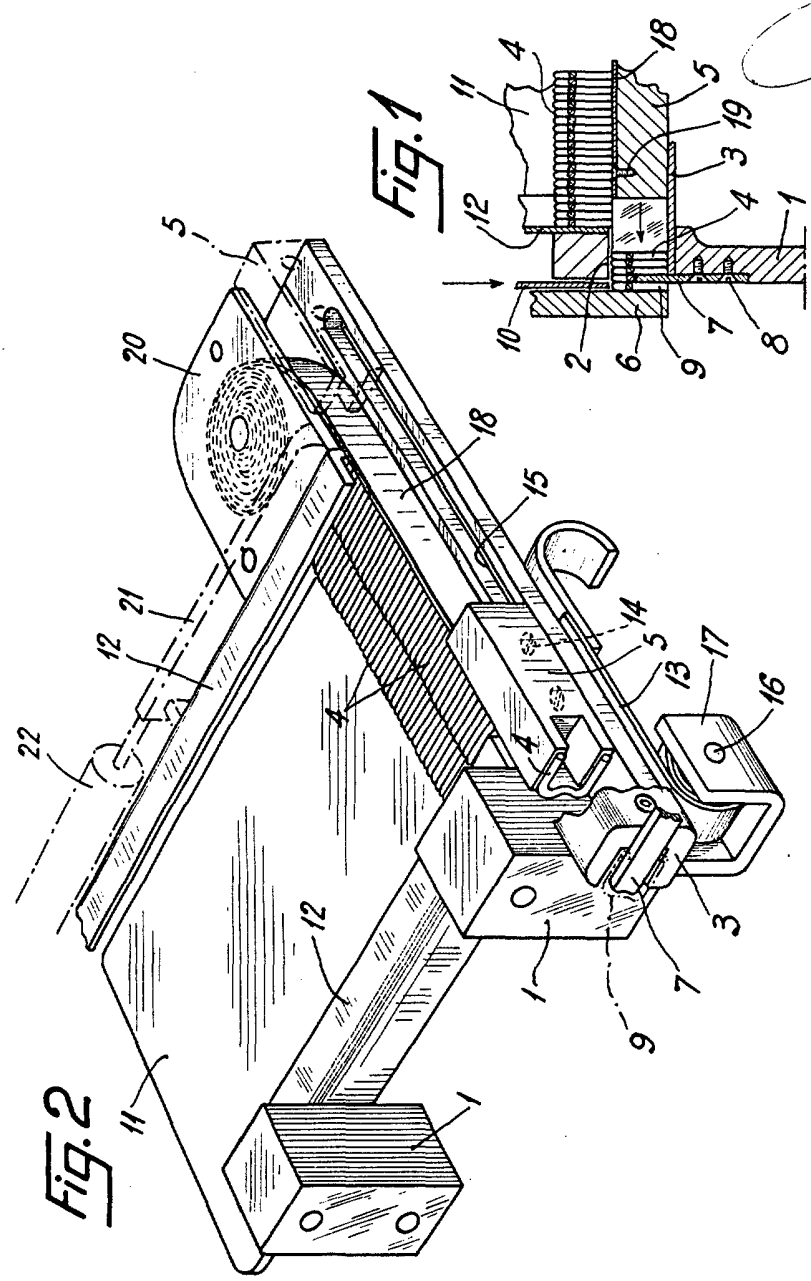
INDUSTRIEL, (SOFRAGRAF),

Y ROBEI
Gera Fereñagan

202617



ESCALA VARIABLE



19 DIC. 1970

Madrid

J. SÓMEZ ACEBO Y MÓDOL
Ingenieros F. Hernández Rúa

